

ANKARA'DA TASARLANDI. BEŞ KİTADA ÇALIŞIYOR.

45

YILLIK MÜHENDİSLİK

500⁺

MAKİNE VE TESİS TESLİM EDİLDİ

26

İHRACAT ÜLKESİ

*2,8

BEŞ YILDA İHRACAT BÜYÜMESİ

Kayayı; yolların, köprülerin, havalimanlarının ve şehirlerin yapıldığı agregaya dönüştüren makineleri tasarlıyor, üretiyor, kuruyor ve serviste tutuyoruz. Tek firma, tesisin tamamı — ilk çizimden son yedek parçaya kadar.



BİZ KİMİZ

TEK FİRMA. TESİSİN TAMAMI.

GELEN; agrega, madencilik ve geri dönüşüm sektörleri için kırma, eleme, yıkama ve malzeme taşıma ekipmanları tasarlar, üretir, kurar ve servisini verir. Firma 1981'de Ankara'da kurulmuş, 1997'den bu yana sattığı her makineyi ASO 1. Organize Sanayi Bölgesi'ndeki kendi fabrikasında üretmiştir.

Mühendislik, imalat, ısıtma işlemi, talaşlı imalat, montaj, elektrik tesisatı ve devreye alma tamamen kendi bünyemizdedir. 40 tonluk bir çeneli kırıcıda, bir elek eksantriğindeki toleransları tutturmamızı ve sahadaki bir soruna hazır bir parçayla değil yeniden tasarlanmış bir parçayla cevap vermemizi sağlayan şey budur.

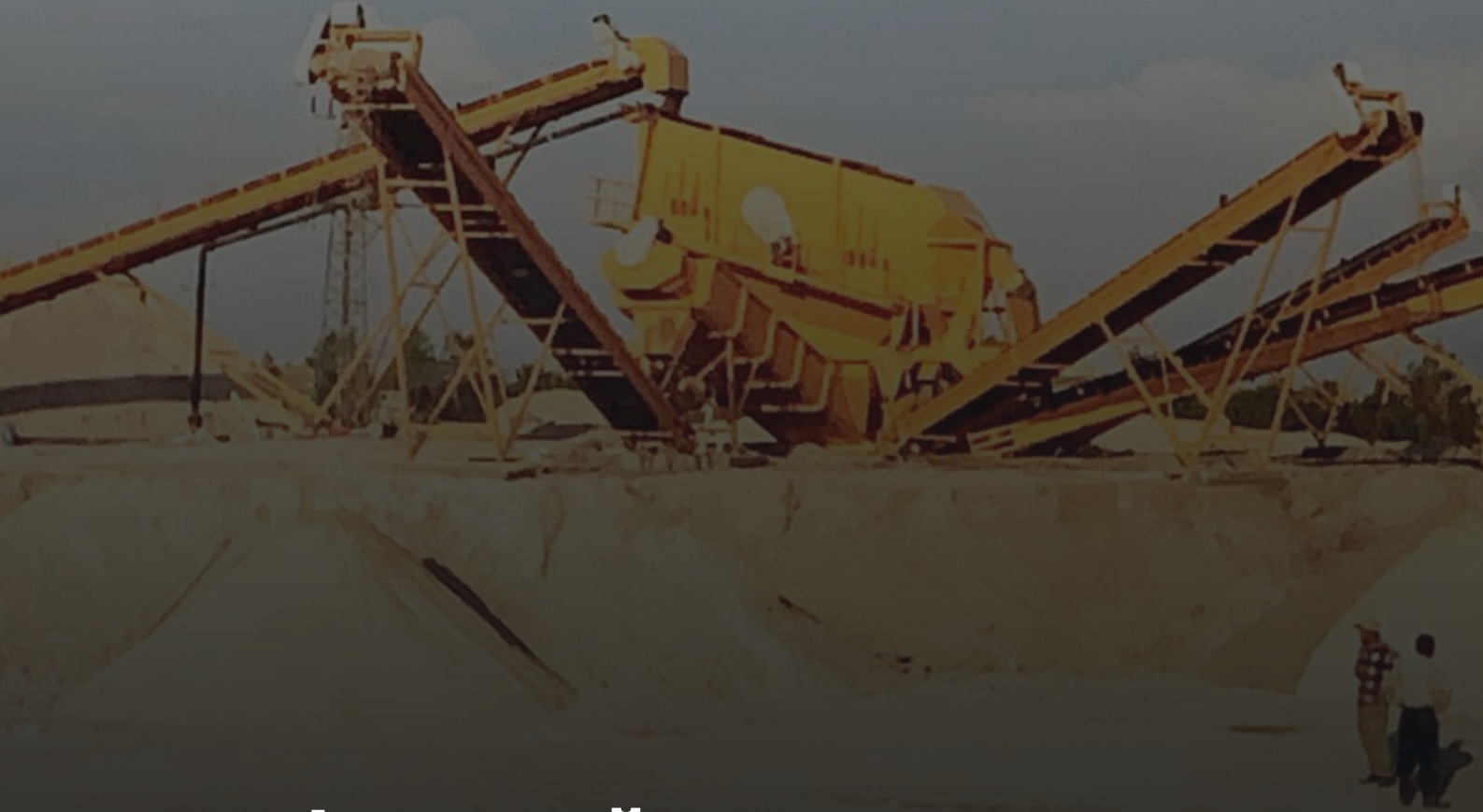
Tek bir makineden 1.000 t/sa'lık komple bir tesise kadar söz aynı: çalışır, çalışmaya devam eder ve bir parçaya ihtiyaç duyduğunda o parça oradadır.

KISA BAKIŞ

Merkez ve fabrika	ASO 1. OSB, Ankara, Türkiye
Kuruluş	1981
Kapalı üretim alanı	12.500 m ²
Çalışan	100
Mühendis ve teknisyen	80+
Yönetim sistemleri	ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001

1981'DEN BERİ

1981



HER ŞEYİN BAŞLADIĞI YER

GELEN 1981'de, yol, baraj ve şehir inşasının kayayı kırarak makinaları satın alabileceğinden daha hızlı ilerlediği bir ülkede, Ankara'da kuruldu. İlk tesisler küçük bir atölyeden Anadolu'nun karayolu şantiyelerine çıktı; dönemin turuncusuna boyanmış ve sahada ekibin kamyonunda ne varsa onunla tamir edilebilecek şekilde yapılmışlardı.

On yıl içinde atölye fabrikaya dönüştü ve fabrikanın bir alışkanlığı oldu: pazarda henüz olmayan makineyi yapmak. Türkiye'de üretilen ilk plantmiks temel tesisi. İlk yeni nesil darbeli kırıcılar — önce sekonder, sonra tersiyer, ardından primer. İlk yatay elek. Her biri adı konmuş bir proje için tasarlandı, orada kanıtlandı ve sonra ülkenin dört bir yanına satıldı.

BİR İLKLER SİCİLİ.

TÜRKİYE'DE İLK

**1981****GELEN Ankara'da kuruldu**

Maden, yol ve inşaat müteahhitleri için makineler.

**1988****Plentmiks temel tesisi**

Ankara-İstanbul karayolu inşaat projesi.

**1994****Yeni nesil sekonder darbeli kırıcı**

Bayındır İnşaat, Kavacık-Beykoz karayolu.

**1996****Yeni nesil tersiyer darbeli kırıcı**

Karabük Demir Çelik İşletmeleri.

**1997****Yeni nesil primer darbeli kırıcı**

İskay İnşaat, Kütahya yol projesi. Fabrika ASO 1. OSB'ye taşındı.

**1998****Anonim şirket**

GELEN Makina A.Ş.

**2004****Yatay elek**

İskay İnşaat.

**2014****Yavuz Sultan Selim Köprüsü**

Üçüncü Boğaz geçişi için 600-650 t/sa tesis.

**2016****İstanbul Havalimanı**

500-550 t/sa tesis ve ilk yüksek devirli tersiyer kırıcı.

**2022****Kuzey Amerika operasyonu**

Amerika Birleşik Devletleri'nde mühendislik ortaklığı ve satış varlığı.

**2024****İhracat ödülü**

Ankara Sanayi Odası, 15. ihracat töreni.

**2025****Her makineye seri numarası ve karekod**

Yedek parça, kılavuz ve servis geçmiş tek karekod uzağınızda.

1981'DEN BERİ

ARŞİVDEN

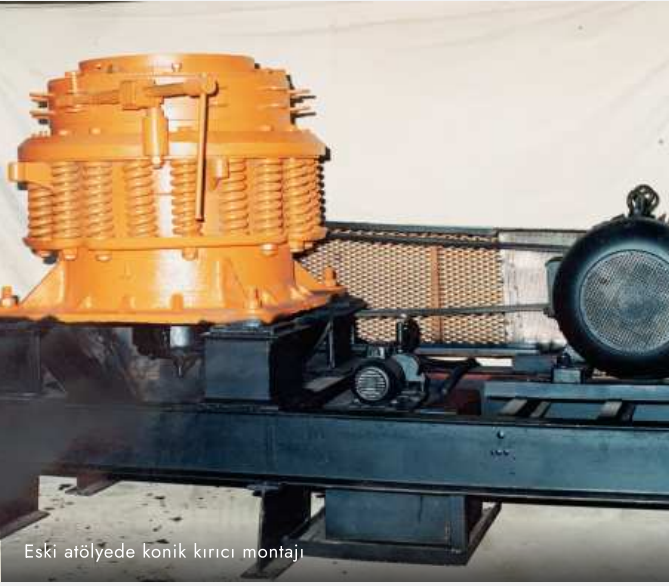
Şirket kayıtlarından fotoğraflar, 1980'ler-1990'lar.



Fabrika ekibi, Ankara, 1980'ler



Yeni nesil mobil bir SDK kırıcı, lowbed ile fabrikadan çıkarken



Eski atölyede konik kırıcı montajı



İç Anadolu'da bir taş ocağında radyal stok konveyörleri, 1980'ler



Plentimiks temel tesisi, Ankara-İstanbul karayolu, 1988



1990'larda fabrika

BİR TAŞIN YOLCULUĞU.

Her GELEN makinesinin bu hatta bir yeri vardır. Küçük bir ocak sekiz istasyonun beşini kullanır; 800 t/sa'lık bir agrega tesisi hepsini, bazılarını iki kez kullanır.

**01****Patlatma ve besleme**

AF paletli ve RB vargelli
besleyiciler, TB titreşimli
besleyiciler

TİPİK
BOYUT
0–1.000 mm

**02****Ön eleme**

BE ızgaralı besleme elekleri,
WB wobbler besleyiciler

TİPİK
BOYUT
ince malzeme
ayrılır

**03****Primer kırma**

CK çeneli kırıcılar, PDK primer
darbeli kırıcılar

TİPİK
BOYUT
0–250 mm

**04****Sekonder kırma**

SDK darbeli kırıcılar, GHC
konik kırıcılar

TİPİK
BOYUT
0–70 mm

**05****Eleme**

STE eğimli, ETE yatay, ITE
ızgaralı elekler

TİPİK
BOYUT
0–5 · 5–12 ·
12–22 · 22–
32 mm

**06****Tersiyer ve kum**

TDK ve HTK darbeli kırıcılar,
VSI dik millî kırıcılar

TİPİK
BOYUT
0–5 mm kum

**07****Yıkama**

HY helezon klasifikatörler,
GSP kum tesisleri, GCW ve
GFW yıkayıcılar

TİPİK
BOYUT
temiz, suyu
alınmış

**08****Stoklama ve yükleme**

BK bant konveyörler, radyal
stok konveyörleri, bunkerler
ve silolar

TİPİK
BOYUT
sevke hazır

PATLATMAYLA STOK SAHASI ARASINDAKİ HER MAKİNE.

On bir ürün ailesi, tek mühendislik ekibi, tek fabrika. Tüm teknik özellikler, çizimler ve kapasiteler Ürün Kataloğu'ndadır.



Çeneli kırıcılar

CK serisi primer ve sekonder çeneli kırıcılar, 340-1.200 mm besleme.



Darbeli kırıcılar

PDK primer, SDK sekonder, TDK tersiyer ve HTK yüksek devirli rotorlar.



Dik milli kırıcılar

Kübik kum için taş-taşa çalışan dik milli darbeli kırıcılar.



Konik kırıcılar

Sert ve aşındırıcı kaya için GHC hidrolik konik kırıcılar.



Titreşimli elekler

Eğimli, ızgaralı, eliptik yatay ve ince kum elekleri.



Besleyiciler

Titreşimli, ızgaralı, wobbler, vargelli ve paletli besleyiciler.



Yıkama ve sınıflandırma

Helezon klasifikatörler, kum tesisleri, loglu ve bıçaklı yıkayıcılar.



Sürekli karıştırıcılar

Plentmiks temel ve stabilize zemin için MP serisi çift milli tesisler.



Malzeme taşıma

Bant konveyörler, radyal stok konveyörleri, bunkerler ve silolar.



Mobil üniteler

Karayoluna uygun şasi üzerinde tekerlekli kırma ve eleme tesisleri.



Otomasyon

Tesis kontrolü, uzaktan izleme ve üretim raporlama.

100'DEN 1.000 T/SA'E. SABİT YA DA TEKERLEKLİ.

Bir GELEN tesisi tek bir makine gibi tasarlanır. Besleme, kırma kademeleri, eleme, yıkama, taşıma ve kontrol; besleme malzemesi ve ürün şartnamesine göre birlikte boyutlandırılır — sonra aynı ekip tarafından üretilir, kurulur ve devreye alınır.

TİPİK KONFIGÜRASYONLAR

100 T/SA		2 KADEME
250 T/SA		2 KADEME
400 T/SA		3 KADEME
650 T/SA		3 KADEME
T/SA		4 KADEME

TEK SORUMLULUK, BEŞ ADIM

TASARIM

→ İMALAT

→ MONTAJ

→ DEVREYE ALMA

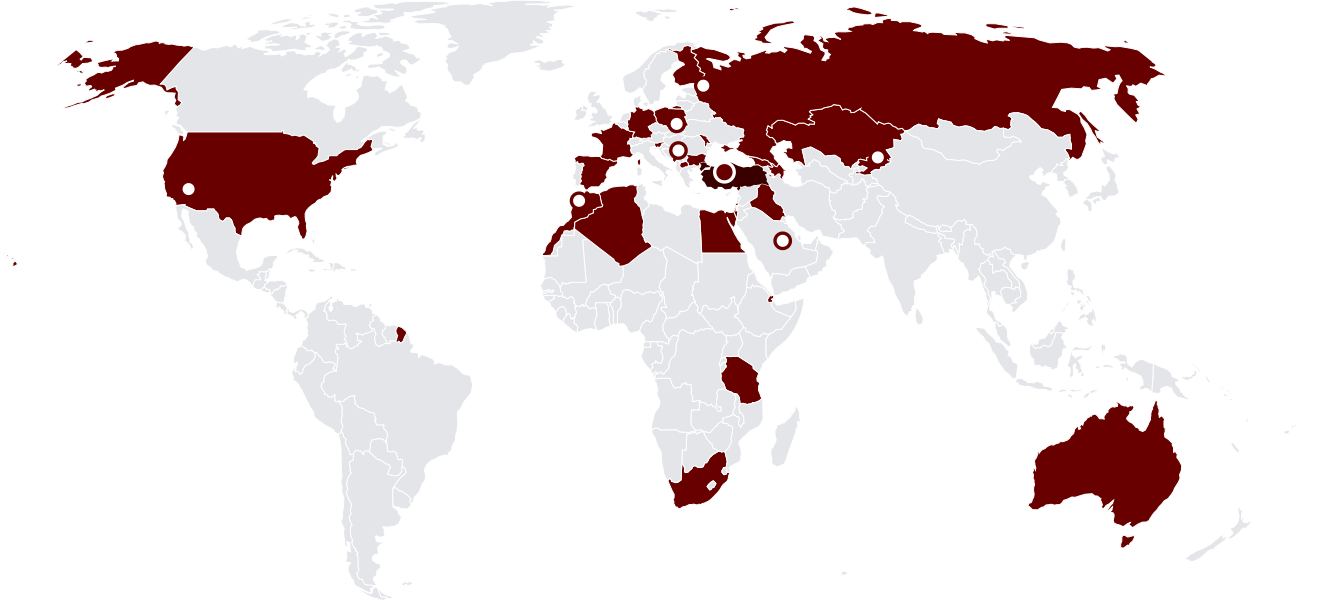
→ SERVİS



NEREDE ÇALIŞIYORUZ

YİRMİ ALTI ÜLKE. BEŞ KITA.

GELEN tesisleri Anadolu'nun taş ocaklarından Kafkasya'nın bazalt ocaklarına, güney Polonya'nın kireçtaşına ve Nevada'nın agrega sahalarına kadar çalışıyor. Hepsi Ankara'da üretildi ve hepsi fabrikayı arayabilir.



- Ankara fabrikası
- GELEN tesisi bulunan ülkeler
- Satış temsilciliği

TÜRKİYE

Türkiye

AVRUPA

Poland
France
Germany
Spain
Finland
Slovenia
Montenegro
North Macedonia
Bulgaria
Moldova
Cyprus

KUZEY AMERİKA

United States

AFRİKA

Morocco
Algeria
Tanzania
South Africa
Djibouti
Egypt

ORTA DOĞU VE KÖRFEZ

Iraq
Israel

ORTA ASYA VE BDT

Russia
Kazakhstan
Kyrgyzstan
Azerbaijan
Georgia

ASYA-PASİFİK

Australia

×2,8

2021'DEN BU YANA

İşin beşte birinden üçte ikisine.

Polonya'dan Nevada'ya uzanan bayi ağı ve en zorlu malzeme için tasarlanmış ürün gamı, ihracatı 2021'de satışların beşte biriyken 2026'da üçte ikisine taşıdı. Tesis siparişleri doğası gereği dalgalıdır — 450 t/sa'lık tek bir tesis, bir yıllık yedek parçaya bedeldir — bu yüzden tek tek sütunlardan çok çizgi önemlidir.

2021'DEN BU YANA AÇILAN PAZARLAR

POLONYA

AMERİKA BİRLEŞİK DEVLETLERİ

ALMANYA

İSPANYA

FİNLANDİYA

BULGARİSTAN

MOLDOVA

KARADAĞ

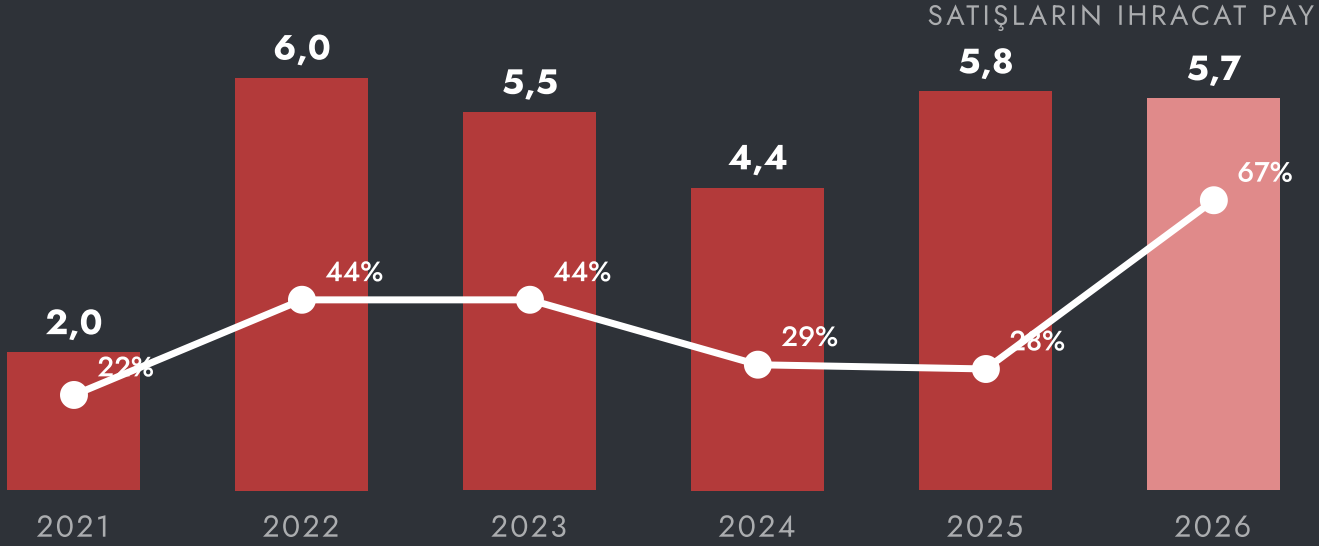
KUZEY MAKEDONYA

AZERBAIJAN

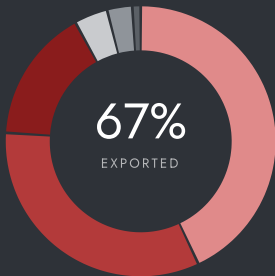
KIRGIZİSTAN

AVUSTRALYA

İHRACAT SATIŞLARI, MİLYON € · İHRAÇ KAYITLI DÂHİL · 2026, 15 EYLÜL İTİBARIYLA



VARIŞ YERİNE GÖRE SATIŞLAR, 2026 (15 EYLÜL İTİBARIYLA)



Türkiye	43%
Europe	33%
North America	16%
Central Asia & CIS	4%
Africa	3%
Middle East & Gulf	1%

İNŞA EDEN HER YERE ÜÇ SAAT.

Ankara; Avrupa, Körfez, Orta Asya ve Afrika'nın ortasında, bölgenin makine fabrikasına dönüşmüş bir ülkede yer alıyor. Bir GELEN mühendisi aynı gün Varşova'daki ya da Riyad'daki sahada olur; bir makine, boya hattından çıktıktan sonraki bir hafta içinde Polonya'ya giden bir kamyonla ya da Mersin'de bir gemidedir.

MERSİN LİMANI

5^h

Fabrikaya karayoluyla 5 saat. Akdeniz, Kuzey Afrika, Körfez ve Amerika kıtasına haftalık konteyner ve RoRo seferleri.

AB-TÜRKİYE GÜMRÜK BİRLİĞİ

0%

Sanayi ürünleri Türkiye ile Avrupa Birliği arasında gümrük vergisi olmadan dolaşır. Bir GELEN makinesi Polonya'ya, Fransa'ya ya da Almanya'ya CE işaretli ve gümrüksüz ulaşır.

TÜRKİYE'NİN MAKİNE SEKTÖRÜ

28,7^{bn} \$

2025'te 28,7 milyar dolarlık makine ihracatı; beş kıtada taş ocaklarına makine veren bir sektör. GELEN'in kendi ihracatı 2021'den bu yana x2,8 arttı.

ANKARA'DAN UÇUŞ SÜRESİ

Belgrad

2h 05m

Varşova

2h 50m

Münih

3h 05m

Riyad

3h 30m

Almatı

4h 40m

Kazablanka

5h 40m

Las Vegas

17h

HEPSİ TEK ÇATI ALTINDA.

Çelik sac la girer, kırıcı olarak çıkar. Bir makinenin ömrünü belirleyen her süreç — kesim, kaynak, gerilim giderme, talaşlı imalat, montaj, tesisat, test — Ankara'da tek bir tesiste gerçekleşir.

GELEN

SACTAN TESİSE

- 01 Mühendislik ve 3B tasarım
- 02 CNC plazma kesim
- 03 Kaynak ve imalat
- 04 Isıl işlem
- 05 CNC talaşlı imalat
- 06 Montaj ve tesisat
- 07 Rodaj ve boşta çalıştırma
- 08 Boya ve sevkiyat



12.500^{m²}

KAPALI ÜRETİM ALANI

40^t

EN BÜYÜK TAVAN VİNCİ

2

CNC PLAZMA HATTI

36

KAYNAK İSTASYONU

6

CNC İŞLEME MERKEZİ

4^{sa}

HER MAKİNEDE RODAJ TESTİ

Her makine; kayıt altına alınmış mekanik rodaj, çalışma devrinde boşa test ve seri numarasına işlenen son kontrolden sonra fabrikadan ayrılır.

VERİYLE TASARLANIR. SAHADA KANITLANIR.

GELEN'de Ar-Ge bir departman değil, her ürünün yapılma biçimidir — 3B tasarlanır, yapısal ve akış simülasyonu ile doğrulanır, fabrikada prototiplenir ve çalışan tesislerden gelen veriyle iyileştirilir.

01

Verimlilik

Kırma odası geometrisinden tahrik seçimine, kilovat başına daha yüksek kapasite.

02

Dayanıklılık

Ortalama malzemeye göre değil, en sert malzemeye göre tasarlanmış aşınma parçaları ve şasiler.

03

Otomasyon

Tesisi operatör başında beklemeden ayar noktasında tutan akıllı kontroller.

04

Servis kolaylığı

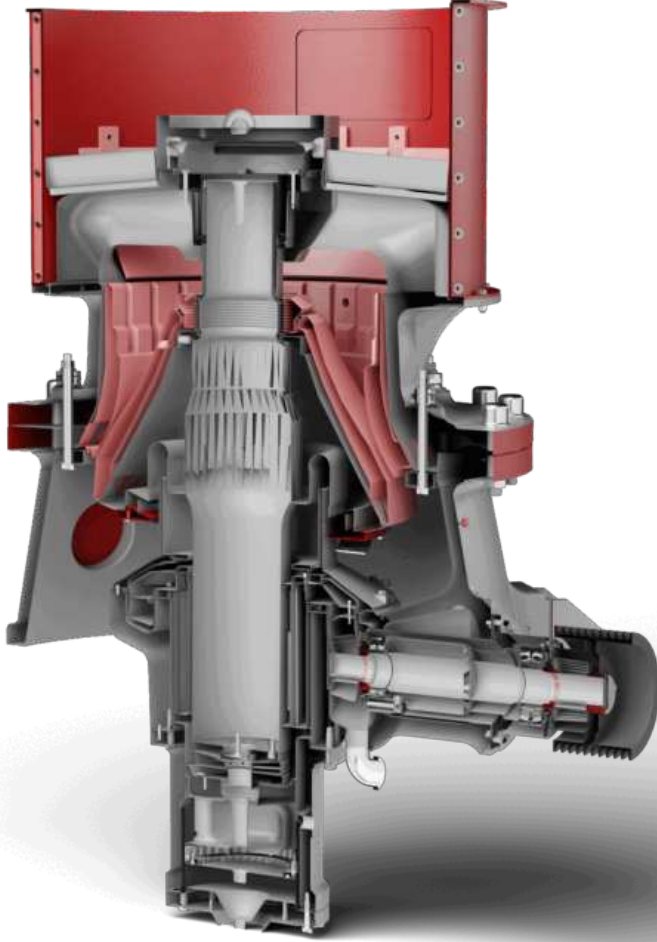
Hızlı kurulum, kolay bakım erişimi ve vinçsiz değişen parçalar.

ÜNİVERSİTE İŞ BİRLİĞİ

Ankara'daki üniversitelerle aşınma malzemeleri, eleme dinamiği ve veriye dayalı tesis kontrolü üzerine ortak araştırma programları.

UZAKTAN İZLEME

Bağlı her tesisten üretim verisi, alarmlar ve performans analizi; fabrikadan 7/24 destekle.



GHC konik kırıcı — hidrolik ayar ve aşırı yük boşaltma, kesit görünüm.

HER MAKİNEDE SERİ NUMARASI. HER SERİDE KAREKOD.

2025'ten bu yana her GELEN makinesi, etiketinde bir seri numarası ve bir karekodla fabrikadan çıkıyor. Kodu okutun, makinenin kendi sayfası açılsın: parça listesi, kılavuzları, servis geçmişi — ve tek dokunuşla yedek parça siparişi.

01 Okut

Herhangi bir telefon, uygulama gerekmez. Karekod makinenin kendi sayfasına gider.

02 Gör

Patlatılmış parça çizimleri, parça numaraları, kılavuzlar ve servis kaydı — tam olarak bu makine için.

03 Sipariş ver

Parçaları işaretleyin, adresi onaylayın. Fabrika, stoktaki yedekleri 48 saat içinde hazırlar.

48^{sa}

STOKTA Kİ YEDEKLERİN SEVKİ

2.000⁺

STOKTA YEDEK PARÇA KALEMİ

24^h

UZAKTAN İZLEME VE DESTEK

GELEN		CE EAC	
Primer Çeneli Kırıcı			
MODEL			
CK1185			
SERİ NUMARASI		CK1185-26-114	
ANMA GÜCÜ (KW)	ANMA GERİLİMİ (V)		
132 kW	400 V		
FREKANS (HZ)	ÜRETİM YILI		
50 Hz	2026		
BOYUT	KÜTLE (KG)		
1.100 x 850 mm	33.000 kg		
GELEN MAKİNA SANAYİ TAAH. TİC. A.Ş. 1. Organize Sanayi Bölgesi, Oğuz Cad. No: 31 - Sincan / Ankara +90 312 267 06 20 - www.gelenmakina.com - GLN-FRM-011/rev.0			
		 Yedek parça ve servis	

MAKİNE BAŞINA DEĞİL, TON BAŞINA UCUZ.

Bir kırıcının fiyatı, beş yıl çalıştırmanın maliyetinin küçük bir parçasıdır. Enerji, aşınma parçaları, duruş ve yedek parça geri kalanıdır — ve her biri fabrikada alınmış bir tasarım kararıdır.

Bir tesisin işletme maliyeti faturadan çok önce belirlenir: kırma odasında, alışımında, bakım kapağında ve parça rafında.

01

Ton başına enerji

Kırma odası geometrisi ve tahrik boyutlandırması, broşür için değil malzemeye göre seçilir.

02

Aşınma parçası ömrü

GELEN'in kendi alışımalarında, sahadaki malzemeye göre dökülen çene plakaları ve darbe çubukları.

03

Tesis çalışabilirliği

Bakım kapakları, hidrolik ayar ve stoktaki yedekler duruşları kısa tutar.

04

Yedek parça fiyatı

Parça fabrikadan, fiyat fabrikadan — arada ithalatçı yok.

REFERANSLAR

ÖNEMLİ OLAN YERDE KANITLANDI.

Havalimanları, köprüler, otoyollar, madenler. Aşağıdaki tesisler adı konmuş bir proje ve adı konmuş bir ürün için boyutlandırıldı ve müteahhidin takvimine göre teslim edildi.

500⁺

MAKİNE VE TESİS TESLİM EDİLDİ

1.000^{t/sa}

LARGEST PLANT DELIVERED

26

İHRACAT ÜLKESİ



800

T/SA

800 t/sa agrega tesisi

TÜRKİYE · 2024

Ulusal bir altyapı müteahhidi için dört kademeli kırma-eleme tesisi.



550

T/SA

İstanbul Havalimanı

TÜRKİYE · 2016

Pist ve terminal beton işlerini besleyen kırma-eleme tesisi.



650

T/SA

Yavuz Sultan Selim Köprüsü

TÜRKİYE · 2014

Üçüncü Boğaz geçişi ve bağlantı yolları için tesis.



450

T/SA

Entegre demir-çelik tesisi

TÜRKİYE · 2025

Bir demir-çelik kompleksi için kırma-eleme tesisi.



500

T/SA

Hazır beton agrega tesisi

TÜRKİYE · 2025

Hazır beton ve agrega üreticisi için tesis.



225

T/SA

Bükreş çevre yolu

ROMANIA · 2024

Bir Türk ortak girişiminin Romanya'daki yol projesi için tesis.



250

T/SA

Sert kaya taş ocağı

TÜRKİYE · 2025

Taş ocağı ve inşaat grubu için kırma-eleme tesisi.



650

T/SA

Mekanik kırma tesisi

TÜRKİYE · 2020

Ulusal bir müteahhit için mekanik kırma-eleme tesisi.

BEŞ SEKTÖR İÇİN ÜRETİLİYOR.



01

Agrega

Beton, asfalt ve temel malzemesi üreten taş ocakları ile kum-çakıl sahaları.



02

Madencilik

Cevher ve endüstriyel mineralde primerden inceye kırma ve eleme.



03

Altyapı

Otoyol, baraj, havalimanı ve köprüler için şantiye tesisleri — sözleşmeye göre boyutlandırılır.



04

Geri dönüşüm ve yıkım

Tekerlekli ve yarı mobil ünitelerle beton ve asfalt geri dönüşümü.



05

Endüstriyel mineraller

Silisyum kumu, kireçtaşı ve feldspat için yıkama ve sınıflandırma.

TESİS ÇALIŞMAYA DEVAM EDER.

Bir GELEN tesisi otuz yıllık bir ilişkidir. Saha mühendisleri, stoktaki yedek parçalar ve ürettiği her makinenin çizimini hâlâ saklayan bir fabrika, çalışma sürekliliğini olması gereken yerde tutar — yüksek ve sıkıcı.

Saha servisi

24

GÖREVE HAZIR SAHA MÜHENDİSİ

Sattığımız her yerde montaj, devreye alma, kontrol ve onarım.

Modernizasyon

500+

YENİLENEBİLİR MAKİNE

Yaşı ne olursa olsun, GELEN olsun olmasın tesislerde kapasite, otomasyon ve güvenlik yenilemeleri.

Yedek parça

48^{sa}

STOKTAKİ YEDEKLERİN SEVKİ

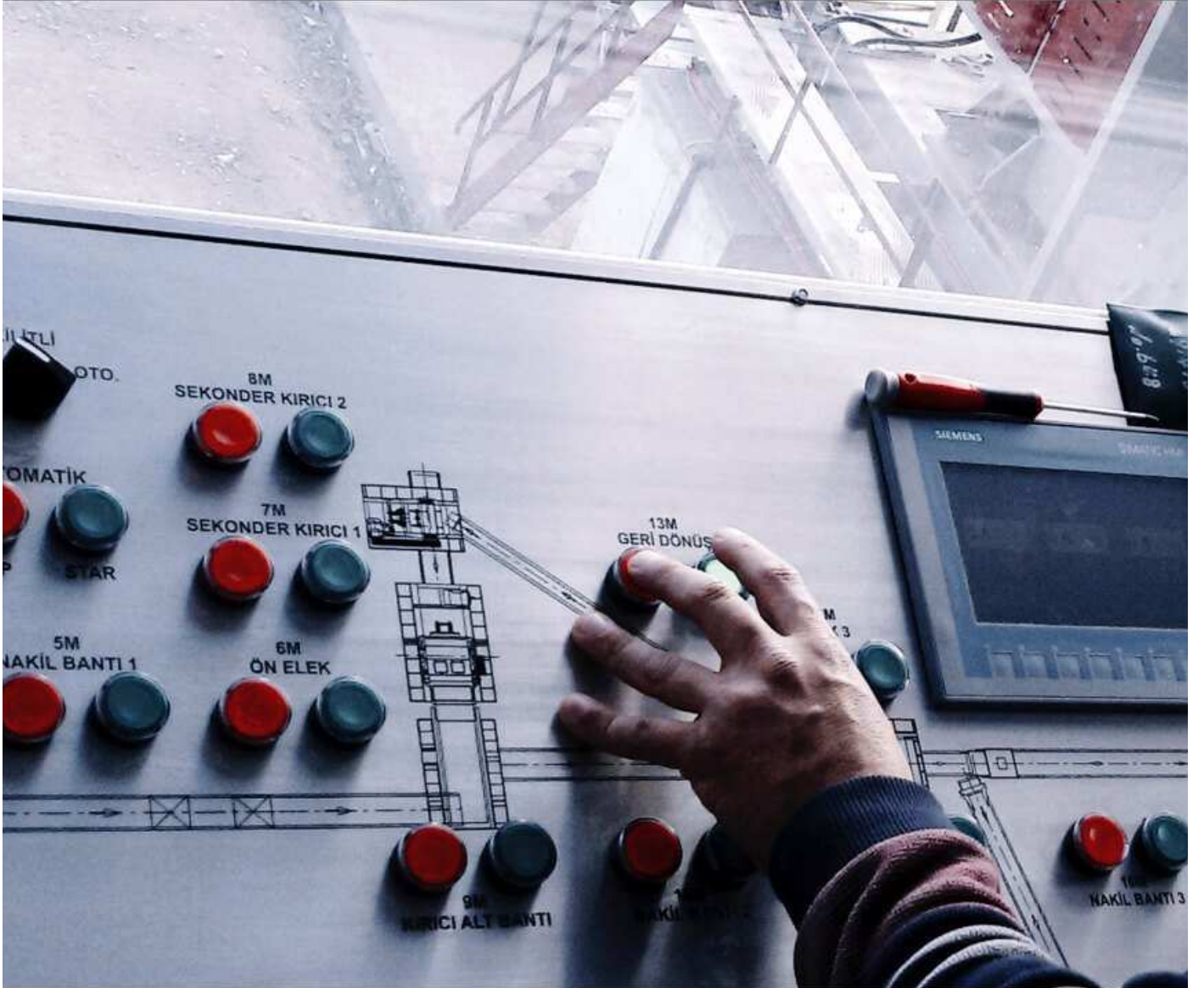
Bugüne kadar üretilmiş her makine için seri numarasına göre eşleştirilmiş aşınma ve yedek parçalar.

Eğitim

24^{'7}

UZAKTAN DESTEK

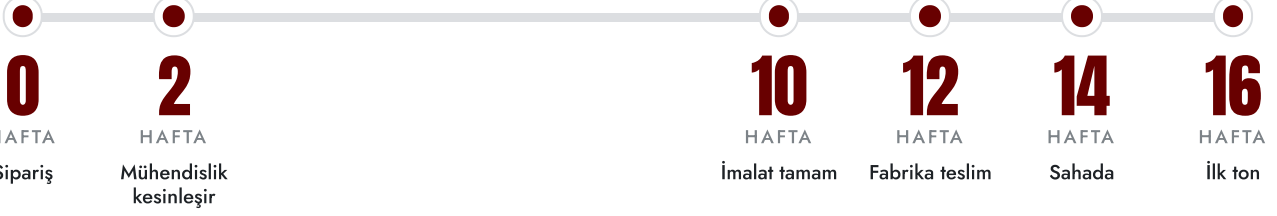
Fabrikada ve sahada operatör ve bakım eğitimleri.



SİPARİŞTEN İLK TONA 16 HAFTA.

Sabit bir tesis; tek takvimde, tek firma tarafından mühendisliği yapılır, üretilir, sevk edilir, monte edilir ve devreye alınır. Aşağıdaki kilometre taşları tipiktir; tarihleri sözleşme belirler.

TİPİK BİR SABİT TESİS



SEVKİYAT SÜRELERİ

Ankara → Warsaw	TRUCK	5 GÜN
Ankara → Almaty	TRUCK	12 GÜN
Mersin → Jeddah	CONTAINER	6 GÜN
Mersin → Casablanca	CONTAINER	9 GÜN
Mersin → Houston	CONTAINER	26 GÜN

FİNANSMAN

- Sözleşme bedelinin %85'ine kadar Türk Eximbank alıcı kredisi, 5 yıla kadar vade
- Akreditif, vesaik mukabili ya da kilometre taşlarına bağlı kademeli ödeme
- Alıcının seçeceği teslim şekli, EXW'den sahada DAP'a kadar

HER MAKİNEYLE BİRLİKTE TESLİM EDİLİR

- CE uygunluk beyanı
- 7 dilde kullanım ve bakım kılavuzları
- Karekodla parça numaralarına bağlı yedek ve aşınma parçası kitabı
- Devreye alma raporu ve rodaj test kaydı

SAHAYA YAKIN.

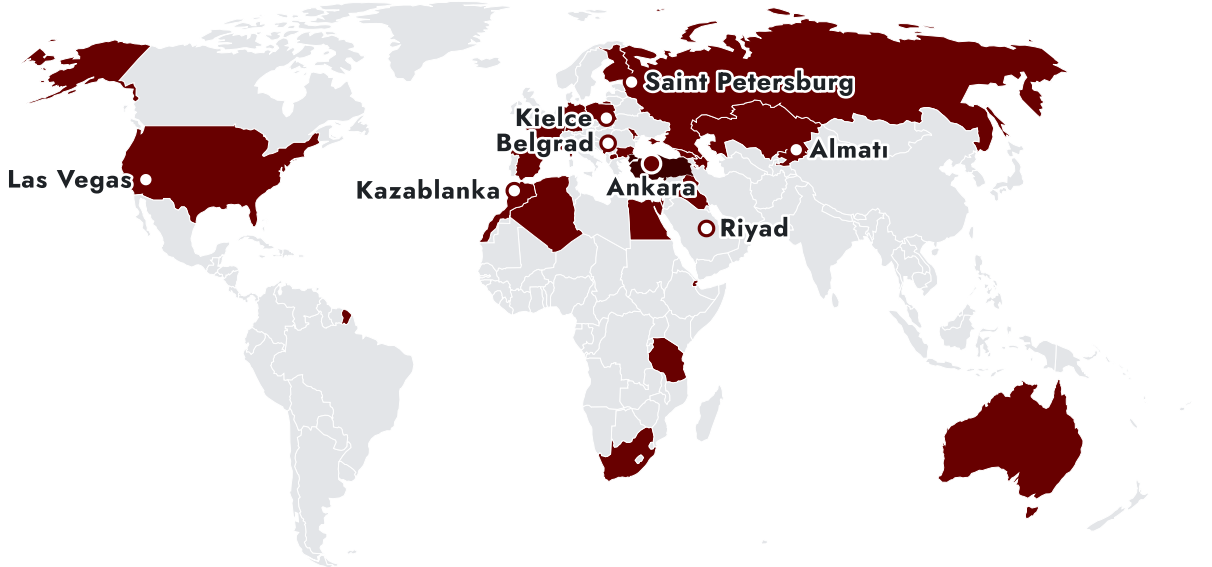
Sekiz satış ve servis temsilciliği; Avrupa ve Amerika Birleşik Devletleri'nde komponent, mühendislik ve finansman ortakları.

SATIŞ VE SERVİS TEMSİLCİLİKLERİ

- Ankara — merkez ve fabrika
- Polonya — Kielce
- Amerika Birleşik Devletleri — Las Vegas, Nevada
- Fas — Kazablanka
- Balkanlar — Belgrad
- Kazakistan — Almatı
- Rusya — Saint Petersburg
- Körfez — Riyad ve Dubai

İŞ ORTAKLIKLARI

- Tahrik, rulman ve elektronikte Avrupalı komponent tedarikçileri
- Amerika Birleşik Devletleri'nde mühendislik ortaklığı
- Türk Eximbank üzerinden ihracat kredisi ve finansman



BELGELİ. ÖDÜLLÜ. SAHADA.

ISO 9001:2015

Kalite yönetimi

Tasarım, üretim ve ürün ömrü boyunca destek, standarda göre denetlenir.

ISO 14001:2015

Çevre yönetimi

Yaşam döngüsü yaklaşımı, kirliliğin önlenmesi ve kaynak verimliliği.

ISO 45001:2018

İş sağlığı ve güvenliği

Risk değerlendirmesi, eğitim ve kazasız montaj uygulaması.

CE

Makine Emniyet Yönetmeliği

AB'ye teslim edilen her makineyle birlikte uygunluk beyanı.



2024 İHRACAT ÖDÜLÜ

Ankara Sanayi Odası'nın 15. ihracat töreninde, makine sektöründeki ihracat büyümesiyle ödüllendirildi.

BİZİ NEREDE BULURSUNUZ

- bauma 2025, Münih — hol B2, stant 206
- BUILDEX 2025 — stant 26.A15
- Mining Türkiye 2026, İstanbul



İNSAN

ŞİRKET, EKİBİN KENDİSİDİR.

Yüz kişi, seksenden fazlası mühendis ve teknisyen, çoğu GELEN'de ikinci kuşak — sattığımız her makineyi onlar üretiyor. Fotoğraf 1990'lardan. Üzerindeki isimlerin yarısı hâlâ bordroda.

100

ÇALIŞAN

80⁺

MÜHENDİS VE TEKNİSYEN

45

YILLIK DENEYİM, DEVAM EDİYOR

Güvenilirlik

Çalışan bir makine, etkileyen bir makineden değerlidir.

Mühendislik

Sahadaki her sorun, bir sonraki makinenin tasarımı gibidir.

Ortaklık

Tesis satarız, müşteriye tutarız.

— İLETİŞİM

DOĞRUDAN FABRİKAYLA KONUŞUN.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

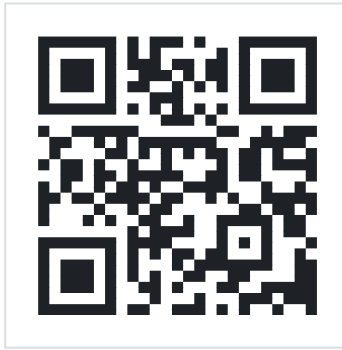
TELEFON **+90 312 267 06 20**

E-POSTA **gelenmakina@gelenmakina.com**

WEB **gelenmakina.com**

SOSYAL MEDYA **/GELENsocal**

Teklif talebi için gelenmakina.com/tr/iletisim



WEB SİTESİ, KATALOG VE ÜRÜN SAYFALARI İÇİN OKUTUN.

GELEN



1981'DEN BERİ KIRMA VE ELEME TESİSLERİ