

GELEN

TB . BE SERİSİ

TİTRESİMLİ BESLEYİCİLER

TESİS, BESLEYİCİSİNİN HIZINDA ÇALIŞIR.

TB · BE SERİSİ

GÜVENLİK, AŞINMA KORUMASI VE DÜŞÜK BAKIM İÇİN TASARLANMIŞ EKSİKSİZ BESLEYİCİ SERİSİ.

Kırıcı yalnızca besleyicisinin verdiği üretilir. TB titreşimli besleyiciler tüvenan kayayı huniden kontrollü bir debiyle ölçerek verir; BE ızgaralı besleme elekleri primerden önce inceyi ve alt boyutu ayırır, böylece kırıcı yalnızca kırması gerekeni görür.

17

SERİDEKİ MODEL

0.6 m wide

BAŞLANGIÇ

1.5 × 5.5 m

EN BÜYÜK KAT

5.5 m long

AZAMI

UYGULAMALAR

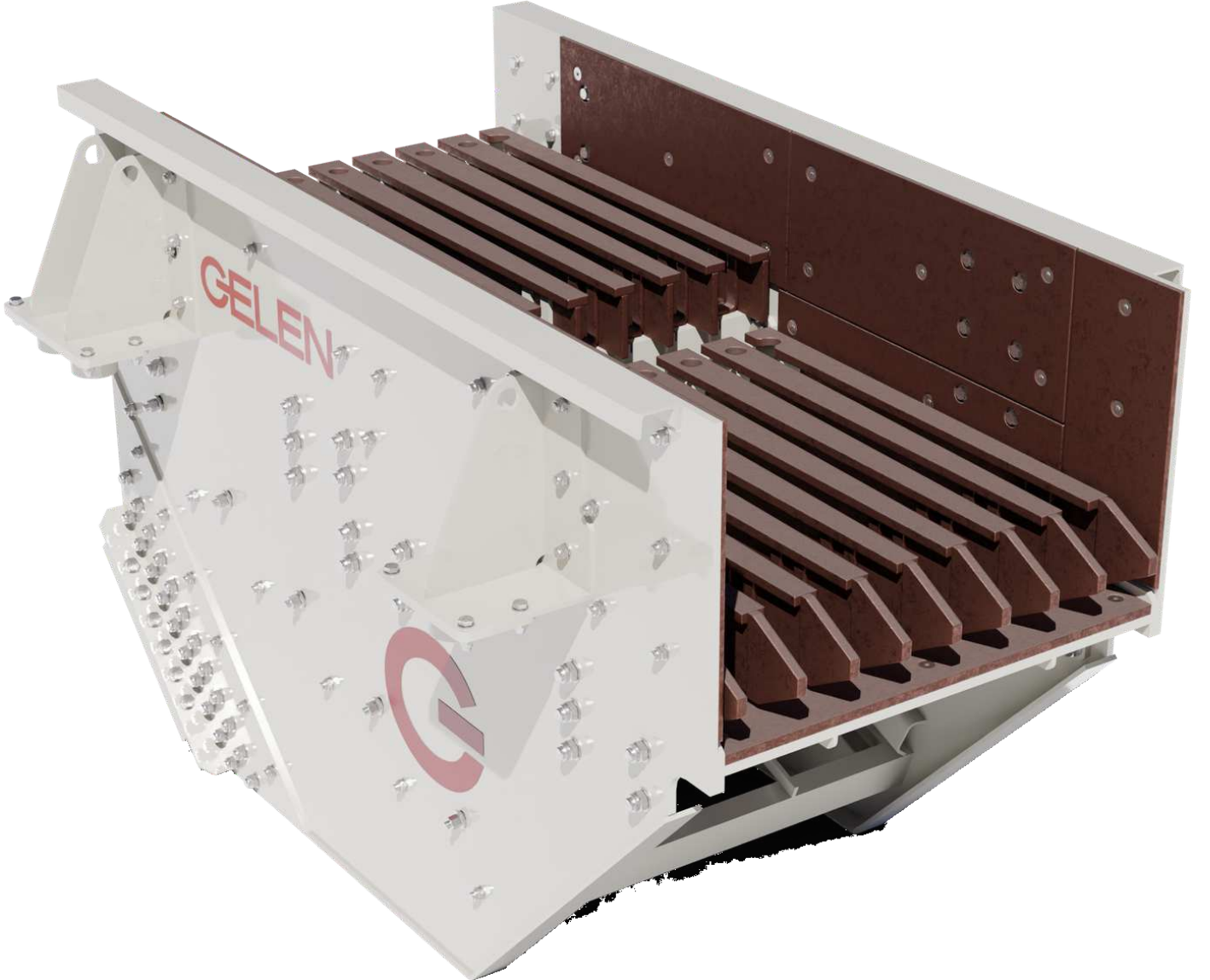
PRİMER BESLEME

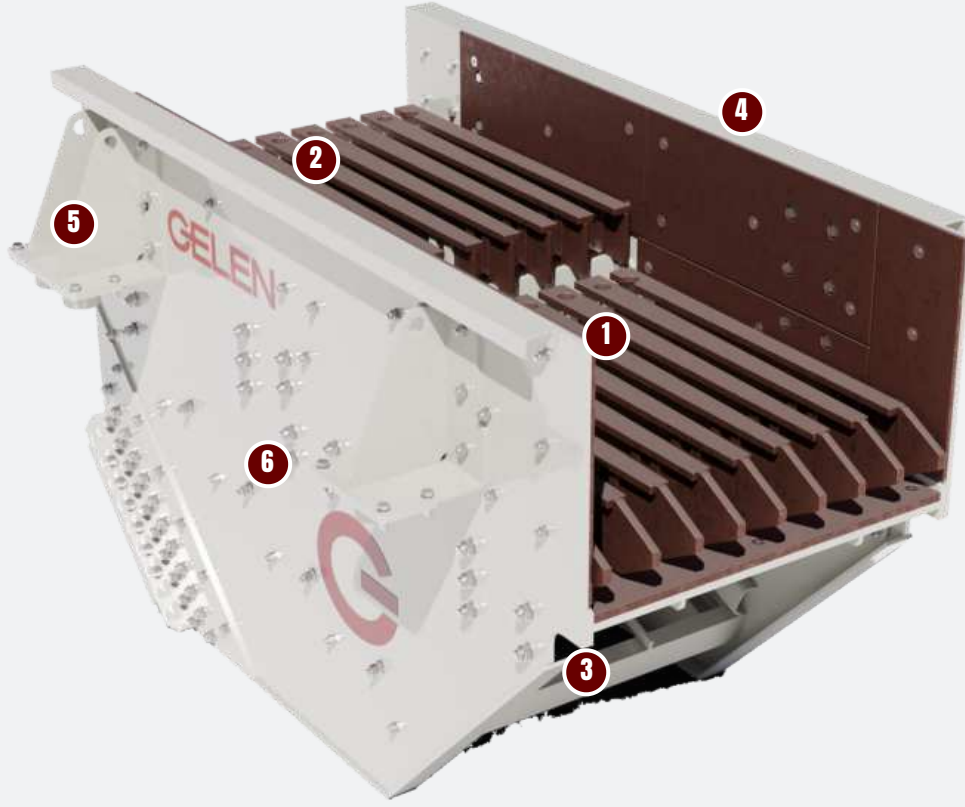
KIRICI ÖNCESİ ÖN ELEME

HUNİ BOŞALTMA

SEKONDER VE TERSİYER BESLEME

MOBİL TESİSLER





TASARIM

BİR IZGARALI BESLEYİCİNİN ANATOMİSİ.

Kalın sac, değiştirilebilir astarlar ve çift vibromotor: vardiyanın her dakikasında kepçe darbesini almak için tasarlanmış bir makine.

- 1 Izgara çubukları**
Kendini temizleyen kademeli, konik ızgara çubukları; aralık primerin besleme boyutuna göre ayarlanır, çubuklar tek tek değiştirilebilir.
- 2 Astarlı besleme tavası**
Huni darbe bölgesinin altında cıvatalı aşınma astarlı masif tava.
- 3 Çift vibromotor**
Ters yönde dönen iki vibromotor doğrusal strok verir; besleme debisi hız ve strokla ayarlanır.

- 4 Değiştirilebilir astarlar**
Kayanın değdiği her yüzeyde aşınma astarları, hızlı değişim için cıvatalı.
- 5 Yay braketleri**
Dört köşede cıvatalı braketler üzerinde helezon yaylı yalıtım; titreşimi huni yapısından uzak tutar.
- 6 Ağır yan plakalar**
Gerilim giderilmiş, cıvatalı yan plakalar tavayı ve ızgara bölümünü tek bir rijit gövde olarak taşır.

Kontrollü besleme

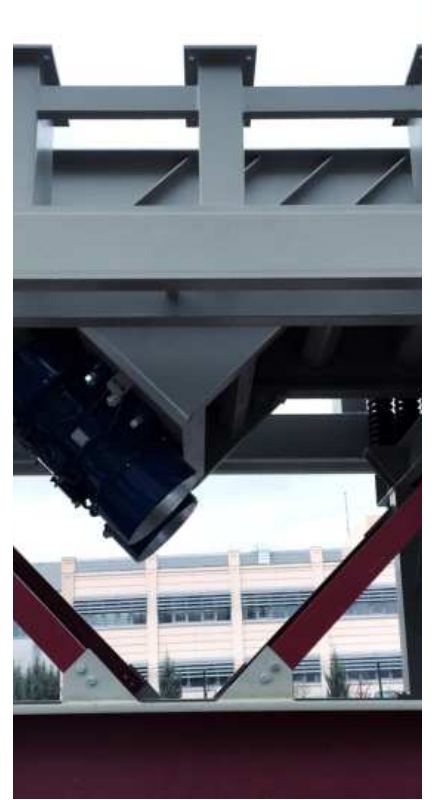
- Hassas besleme debisi için ayarlanabilir hız ve strok
- Doğrusal hareket tüm genişlik boyunca eşit taşır
- Kırıcıyı ani yüklenmelerden ve ince malzeme sıkışmasından korur

Darbe için yapıldı

- Cıvatalı aşınma astarlı kalın sac gövde
- Tek tek değiştirilebilir ızgara çubukları
- Huni yapısının helezon yaylı yalıtımı

Eksiksiz seri

- 0,6'dan 1,4 m genişliğe, 5,5 m uzunluğa kadar tava besleyiciler
- Her CK ve PDK primere uygun ızgaralı besleme elekleri
- Özel görevler için wobblers, ileri-geri hareketli ve paletli besleyiciler



TİTREŞİMLİ BESLEYİCİLER - TB - BE SERİSİ

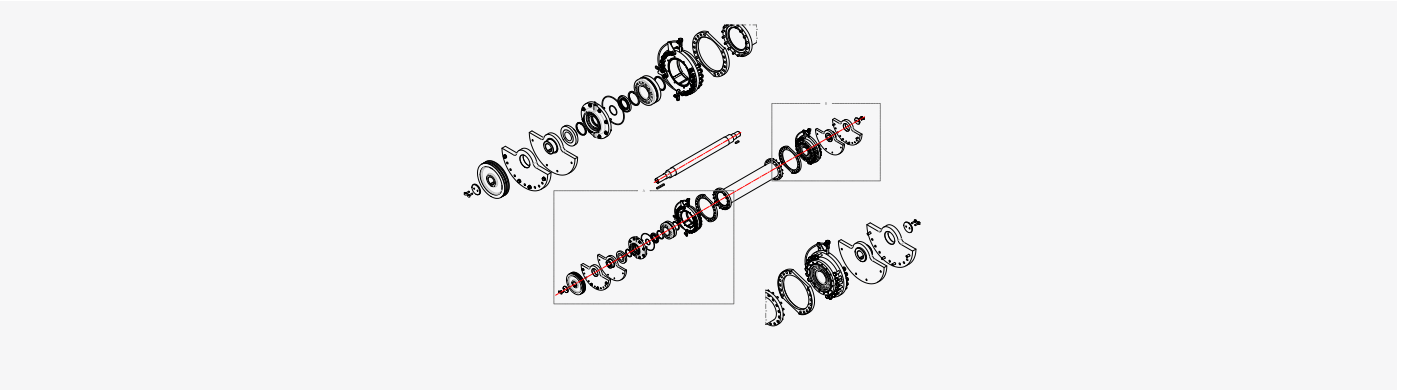
MODEL	GENİŞLİK mm	UZUNLUK mm	GÜÇ kW
TB SERIES - VIBRATING FEEDERS			
TB615	600	1500	2x0.9
TB817	800	1700	2x1.2
TB917	900	1700	2x1.2
TB920	900	2000	2x2.6
TB930	900	3000	2x5.5
TB940	900	4000	2x7.1
TB9540	950	4000	2x7.6
TB9555	950	5500	2x7.6
TB1020	1000	2000	2x2.6
TB1255	1200	5500	2x9.8
TB1320	1300	2000	2x2.6
TB1335	1300	3500	2x8.5
TB1355	1300	5500	2x11.5
TB1445	1400	4500	2x11.5
TB1455	1400	5500	2x13

MODEL	GENİŞLİK mm	UZUNLUK mm	GÜÇ kW
BE SERIES - GRIZZLY FEED SCREENS			
BE1525	1500	2500	2x8
BE1423	1400	2300	2x5.3

Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona ve neme göre değişir. Metrik birimler; imperial baskı Ürün Kataloğu'ndadır.



KULLANIM KILAVUZUNDAN

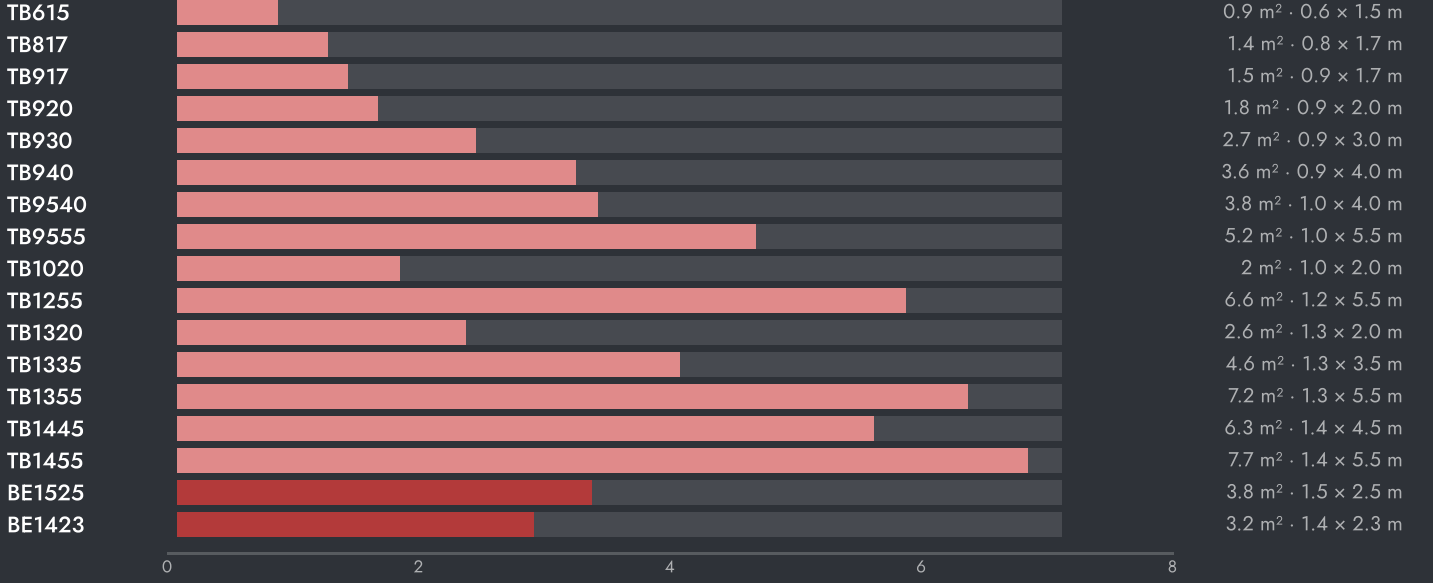


BE1430 tahriki – vibrasyon mili, karşı ağırlıklar ve rulman yuvaları.

TEK SERİ. BÜTÜN ARALIK.

Her GELEN primer kırıcıya göre boyutlandırılmış on beş TB tava besleyici ve iki BE ızgaralı besleme eleği.

TB BE



MAKİNEİN AYARLANMASI

- Besleme debisi – vibromotor hızı ve strokuyla, çalışırken kontrol panelinden ayarlanır.
- Izgara aralığı – çubuklar primer kırıcının besleme boyutuna göre aralıkları; tek tek değiştirilebilir.
- Astarlar – tava ve darbe bölgesinde manganlı veya AR çelikten civatalı aşınma astarları.

NASIL SEÇİLİR

- 01** Genişlik en büyük parçaya göre belirlenir: tava, maksimum besleme boyutunun en az 2,5 katı.
- 02** Uzunluk bekleme ve ön eleme süresi verir; primer için 5,5 m, bunker boşaltma için 2 m tava.
- 03** BE ızgaralı besleme eleğini koruduğu primer kırıcıyla eşleştirin.

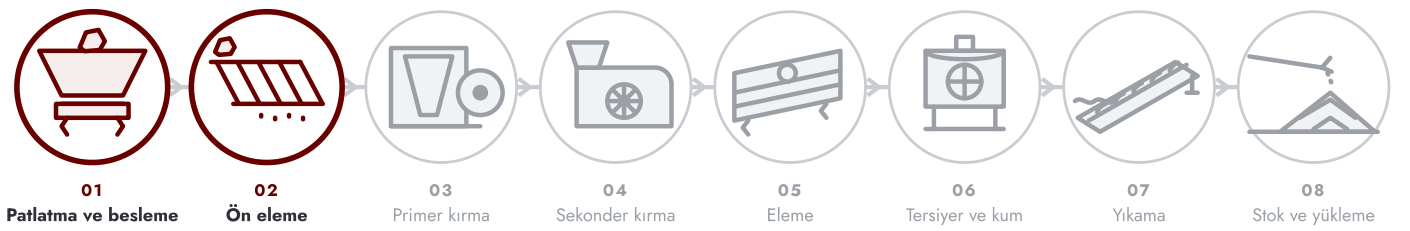


TESİSTE

NEREDE ÇALIŞIR.

Besleyici tesisteki ilk makinedir: huninin altında, primer kırıcının önünde; ızgara bölümü inceyi doğrudan baypas bandına ayırır.

TİPİK TESİS AKIŞI



HER MAKİNEİN ARKASINDA

Saha servisi

Sattığımız her yerde, GELEN mühendisleri tarafından sahada montaj, devreye alma ve kontrol.

Seri numarasıyla yedek parça

Her makinenin plakasında bir seri numarası ve QR kodu vardır. Okutun; parça listesi, kılavuzlar ve servis geçmişi açılır, yedek parça siparişi tek dokunuşla verilir.

Uzaktan destek

Bağlı her tesisten üretim verisi, alarmlar ve performans analizi, fabrikadan destekle.

— İLETİŞİM

FABRİKAYLA KONUŞUN.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON +90 312 267 06 20

E-POSTA gelenmakina@gelenmakina.com

WEB gelenmakina.com



ÜRÜN SAYFASI, KATALOG VE
TEKLİF FORMU İÇİN OKUTUN.

Tüm teknik özellikler, çizimler ve diğer tüm GELEN makineleri Ürün Kataloğu'ndadır.



GELEN

1981'DEN BERİ KIRMA VE ELEME TESİSLERİ

GELENMAKİNA.COM