

GELEN

ÜRÜN BROŞÜRÜ

GELEN

TB . BE SERİSİ

# TİTREŞİMLİ BESLEYİCİLER

TESİS, BESLEYİCİSİNİN HIZINDA ÇALIŞIR.

— TB · BE SERİSİ

# GÜVENLİK, AŞINMA KORUMASI VE DÜŞÜK BAKIM İÇİN TASARLANMIŞ EKSİKSİZ BESLEYİCİ SERİSİ.

Kırıcı yalnızca besleyicisinin verdiği üretilir. TB titreşimli besleyiciler tüvenan kayayı huniden kontrollü bir debiyle ölçerek verir; BE ızgaralı besleme elekleri primerden önce inceyi ve alt boyutu ayırır, böylece kırıcı yalnızca kırması gerekeni görür.

## 17

SERİDEKİ MODEL

## 1.5 × 5.5<sup>m</sup>

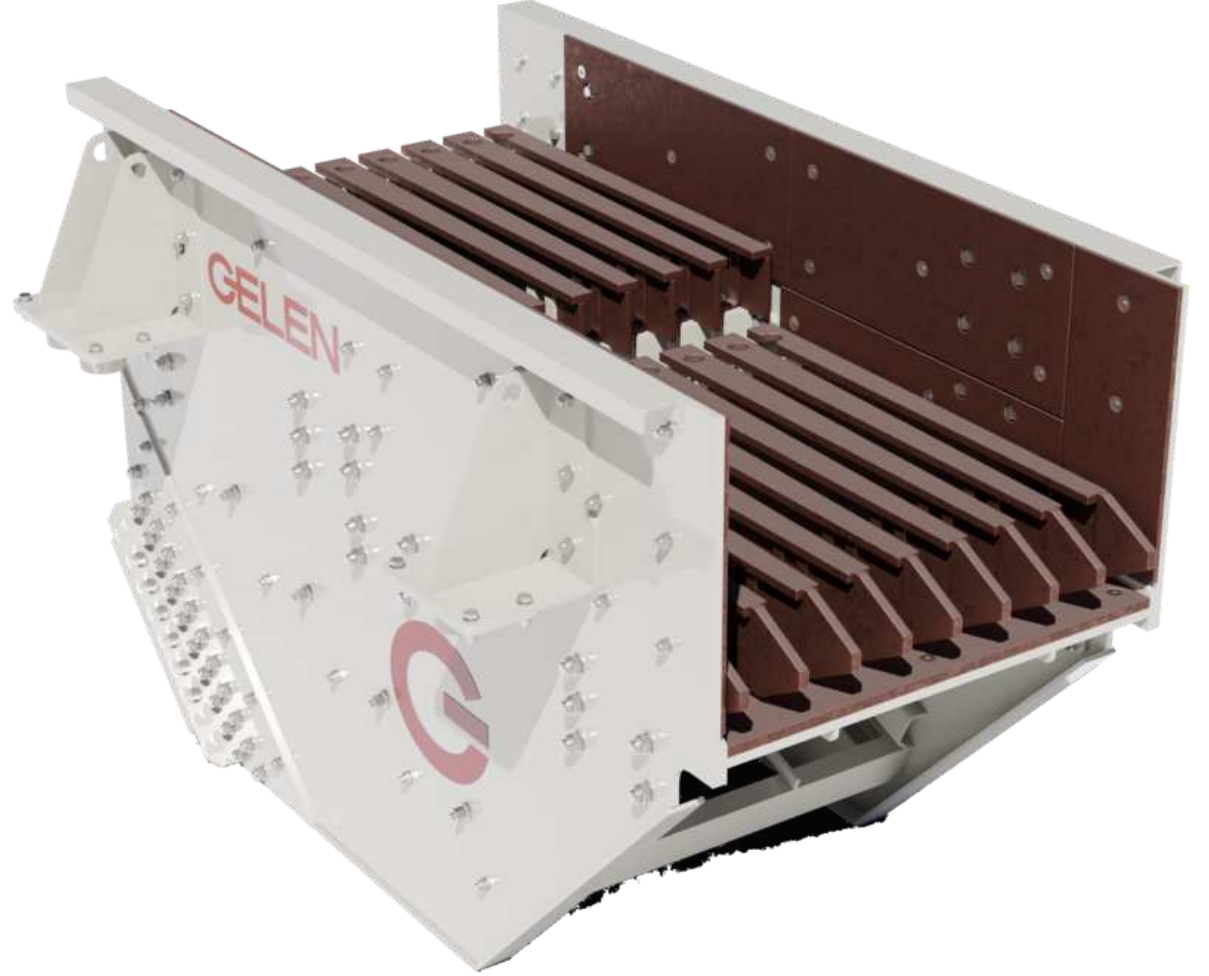
EN BÜYÜK KAT

## 0.6<sup>m</sup> wide

BAŞLANGIÇ

## 5.5<sup>m</sup> long

AZAMI



#### UYGULAMALAR

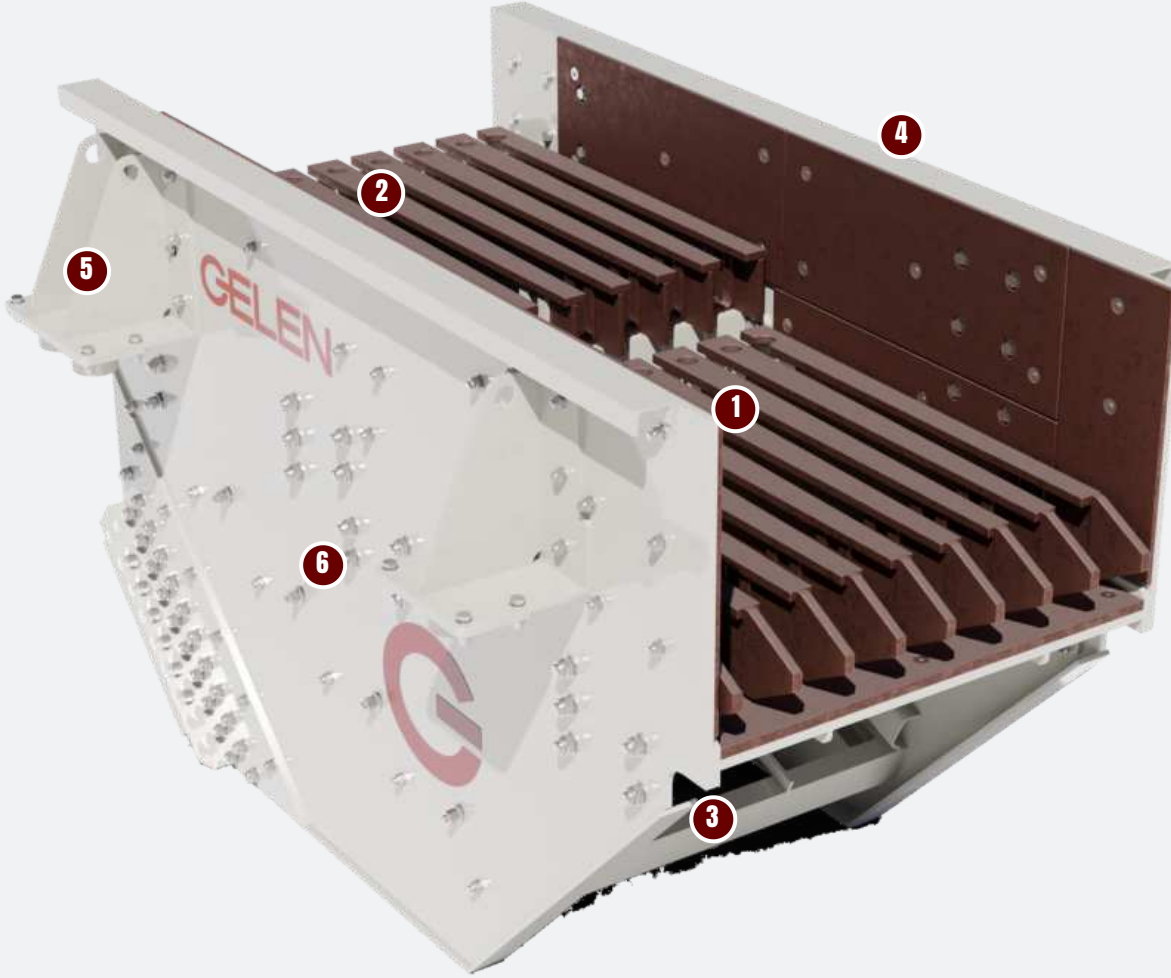
PRİMER BESLEME

KIRICI ÖNCESİ ÖN ELEME

HUNİ BOŞALTMA

SEKONDER VE TERSİYER BESLEME

MOBİL TESİSLER



## TASARIM

# BİR IZGARALI BESLEYİCİNİN ANATOMİSİ.

Kalın sac, değiştirilebilir astarlar ve çift vibromotor: vardiyanın her dakikasında kepçe darbesini almak için tasarlanmış bir makine.

1

### Izgara çubukları

Kendini temizleyen kademeli, konik ızgara çubukları; aralık primerin besleme boyutuna göre ayarlanır, çubuklar tek tek değiştirilebilir.

2

### Astarlı besleme tavası

Huni darbe bölgesinin altında cıvatalı aşınma astarlı masif tava.

3

### Çift vibromotor

Ters yönde dönen iki vibromotor doğrusal strok verir; besleme debisi hız ve strokla ayarlanır.

4

### Değiştirilebilir astarlar

Kayanın değdiği her yüzeyde aşınma astarları, hızlı değişim için cıvatalı.

5

### Yay braketleri

Dört köşede cıvatalı braketler üzerinde helezon yaylı yalıtım; titreşimi huni yapısından uzak tutar.

6

### Ağır yan plakalar

Gerilim giderilmiş, cıvatalı yan plakalar tavayı ve ızgara bölümünü tek bir rijit gövde olarak taşır.

### Kontrollü besleme

- Hassas besleme debisi için ayarlanabilir hız ve strok
- Doğrusal hareket tüm genişlik boyunca eşit taşır
- Kırıcıyı ani yüklenmelerden ve ince malzeme sıkışmasından korur



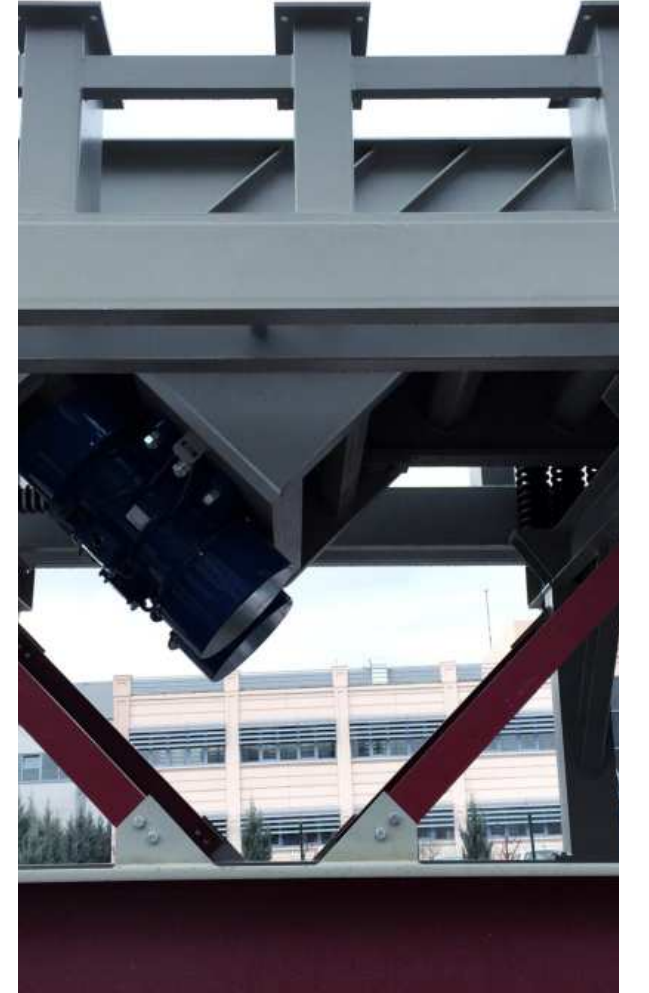
### Darbe için yapıldı

- Cıvatalı aşınma astarlı kalın sac gövde
- Tek tek değiştirilebilir ızgara çubukları
- Huni yapısının helezon yaylı yalıtımı



### Eksiksiz seri

- 0,6'dan 1,4 m genişliğe, 5,5 m uzunluğa kadar tava besleyiciler
- Her CK ve PDK primere uygun ızgaralı besleme elekleri
- Özel görevler için wobblers, ileri-geri hareketli ve paletli besleyiciler



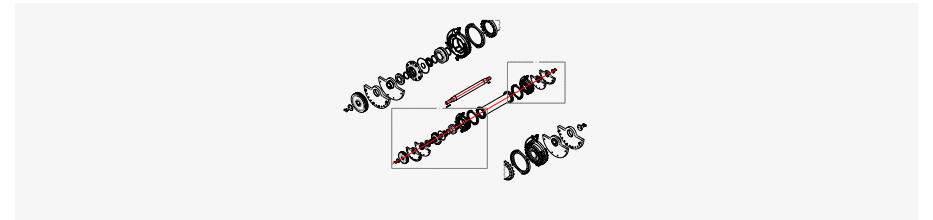
# TİTREŞİMLİ BESLEYİCİLER - TB - BE SERİSİ

| MODEL                            | GENİŞLİK<br>mm | UZUNLUK<br>mm | GÜÇ<br>kW |
|----------------------------------|----------------|---------------|-----------|
| TB SERIES · VIBRATING FEEDERS    |                |               |           |
| TB615                            | 600            | 1500          | 2x0.9     |
| TB817                            | 800            | 1700          | 2x1.2     |
| TB917                            | 900            | 1700          | 2x1.2     |
| TB920                            | 900            | 2000          | 2x2.6     |
| TB930                            | 900            | 3000          | 2x5.5     |
| TB940                            | 900            | 4000          | 2x7.1     |
| TB9540                           | 950            | 4000          | 2x7.6     |
| TB9555                           | 950            | 5500          | 2x7.6     |
| TB1020                           | 1000           | 2000          | 2x2.6     |
| TB1255                           | 1200           | 5500          | 2x9.8     |
| TB1320                           | 1300           | 2000          | 2x2.6     |
| TB1335                           | 1300           | 3500          | 2x8.5     |
| TB1355                           | 1300           | 5500          | 2x11.5    |
| TB1445                           | 1400           | 4500          | 2x11.5    |
| TB1455                           | 1400           | 5500          | 2x13      |
| BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS |                |               |           |
| BE1525                           | 1500           | 2500          | 2x8       |
| BE1423                           | 1400           | 2300          | 2x5.3     |

Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona ve neme göre değişir. Metrik birimler; imperial baskı Ürün Kataloğu'ndadır.



## KULLANIM KILAVUZUNDAN



BE1430 tahriki – vibrasyon mili, karşı ağırlıklar ve rulman yuvaları.

MODELİNİZİ SEÇİN

# TEK SERİ. BÜTÜN ARALIK.

TB BE

|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| TB615  | 0.9 m <sup>2</sup> · 0.6 × 1.5 m |
| TB817  | 1.4 m <sup>2</sup> · 0.8 × 1.7 m |
| TB917  | 1.5 m <sup>2</sup> · 0.9 × 1.7 m |
| TB920  | 1.8 m <sup>2</sup> · 0.9 × 2.0 m |
| TB930  | 2.7 m <sup>2</sup> · 0.9 × 3.0 m |
| TB940  | 3.6 m <sup>2</sup> · 0.9 × 4.0 m |
| TB9540 | 3.8 m <sup>2</sup> · 1.0 × 4.0 m |
| TB9555 | 5.2 m <sup>2</sup> · 1.0 × 5.5 m |
| TB1020 | 2 m <sup>2</sup> · 1.0 × 2.0 m   |
| TB1255 | 6.6 m <sup>2</sup> · 1.2 × 5.5 m |
| TB1320 | 2.6 m <sup>2</sup> · 1.3 × 2.0 m |
| TB1335 | 4.6 m <sup>2</sup> · 1.3 × 3.5 m |
| TB1355 | 7.2 m <sup>2</sup> · 1.3 × 5.5 m |
| TB1445 | 6.3 m <sup>2</sup> · 1.4 × 4.5 m |
| TB1455 | 7.7 m <sup>2</sup> · 1.4 × 5.5 m |
| BE1525 | 3.8 m <sup>2</sup> · 1.5 × 2.5 m |
| BE1423 | 3.2 m <sup>2</sup> · 1.4 × 2.3 m |

Her GELEN primer kırıcıya göre boyutlandırılmış on beş TB tava besleyici ve iki BE ızgaralı besleme eleği.



## MAKİNEİN AYARLANMASI

- Besleme debisi — vibromotor hızı ve strokuyla, çalışırken kontrol panelinden ayarlanır.
- Izgara aralığı — çubuklar primer kırıcının besleme boyutuna göre aralıkları; tek tek değiştirilebilir.
- Astarlar — tava ve darbe bölgesinde manganlı veya AR çelikten cıvatalı aşınma astarları.

## NASIL SEÇİLİR

01

Genişlik en büyük parçaya göre belirlenir: tava, maksimum besleme boyutunun en az 2,5 katı.

02

Uzunluk bekleme ve ön eleme süresi verir; primer için 5,5 m, bunker boşaltma için 2 m tava.

03

BE ızgaralı besleme eleğini koruduğu primer kırıcıyla eşleştirin.

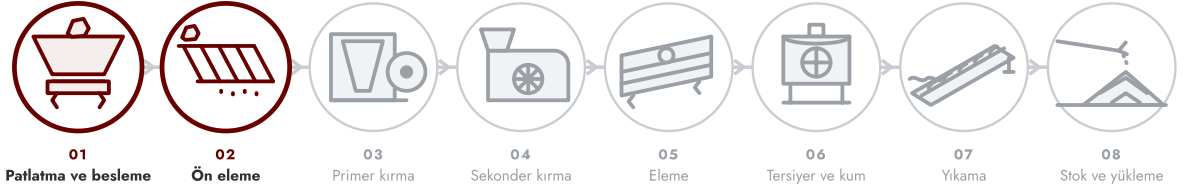


## — TESİSTE

# NEREDE ÇALIŞIR.

Besleyici tesisteki ilk makinedir: huninin altında, primer kırıcının önünde; ızgara bölümü inceyi doğrudan baypas bandına ayırır.

## TİPİK TESİS AKIŞI



## HER MAKİNEİN ARKASINDA

### Saha servisi

Sattığımız her yerde, GELEN mühendisleri tarafından sahada montaj, devreye alma ve kontrol.

### Seri numarasıyla yedek parça

Her makinenin plakasında bir seri numarası ve QR kodu vardır. Okutun; parça listesi, kılavuzlar ve servis geçmişi açılır, yedek parça siparişi tek dokunuşla verilir.

### Uzaktan destek

Bağlı her tesisten üretim verisi, alarmlar ve performans analizi, fabrikadan destekle.

— İLETİŞİM

# FABRİKAYLA KONUŞUN.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31  
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON +90 312 267 06 20

E-POSTA gelenmakina@gelenmakina.com

WEB gelenmakina.com

Tüm teknik özellikler, çizimler ve diğer tüm GELEN makineleri Ürün Kataloğu'ndadır.



ÜRÜN SAYFASI, KATALOG VE TEKLİF  
FORMU İÇİN OKUTUN.



## GELEN

1981'DEN BERİ KIRMA VE ELEME TESİSLERİ

GELENMAKINA.COM