

GELEN

ÜRÜN BROŞÜRÜ

STE SERİSİ

EĞİMLİ ELEKLER

GELEN

DAİRESEL HAREKET. TUTARLI KESİM.

EN KABADAN EN İNCEYE GÜVENİLİR AYIRMA PERFORMANSI.

Mil ağırlık merkezinde olan iki yataklı dairesel hareketli elekler; bütün kat aynı şekilde hareket eder ve kesim besleme ucundan çıkışa kadar aynıdır. 1,0 × 2,0 m'den 2,4 × 7,0 m'ye on dört model; iki, üç veya dört katlı, kuru veya sulu.

10

SERİDEKİ MODEL

4

KAT

2.4 × 7.0^m

EN BÜYÜK KAT

37^{kw}

MAKS. KURULU GÜÇ

UYGULAMALAR

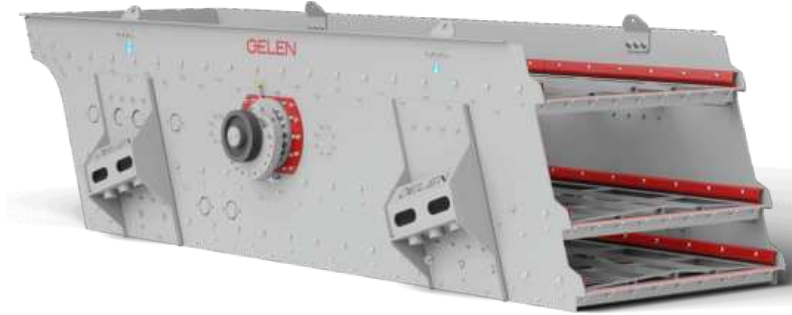
AGREGA BOYUTLANDIRMA

PRİMER SONRASI ÖN ELEME

SULU ELEME VE DURULAMA

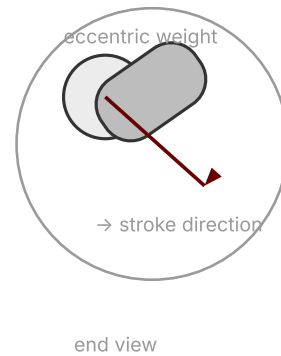
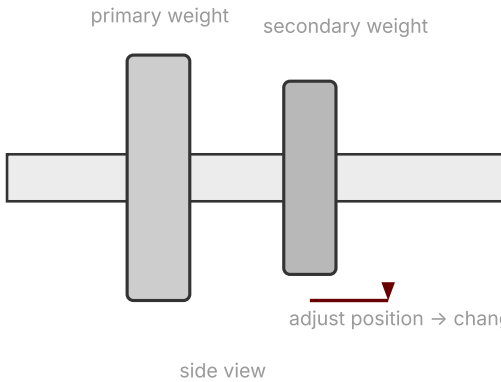
KUM SINIFLANDIRMA

MADENCİLİK

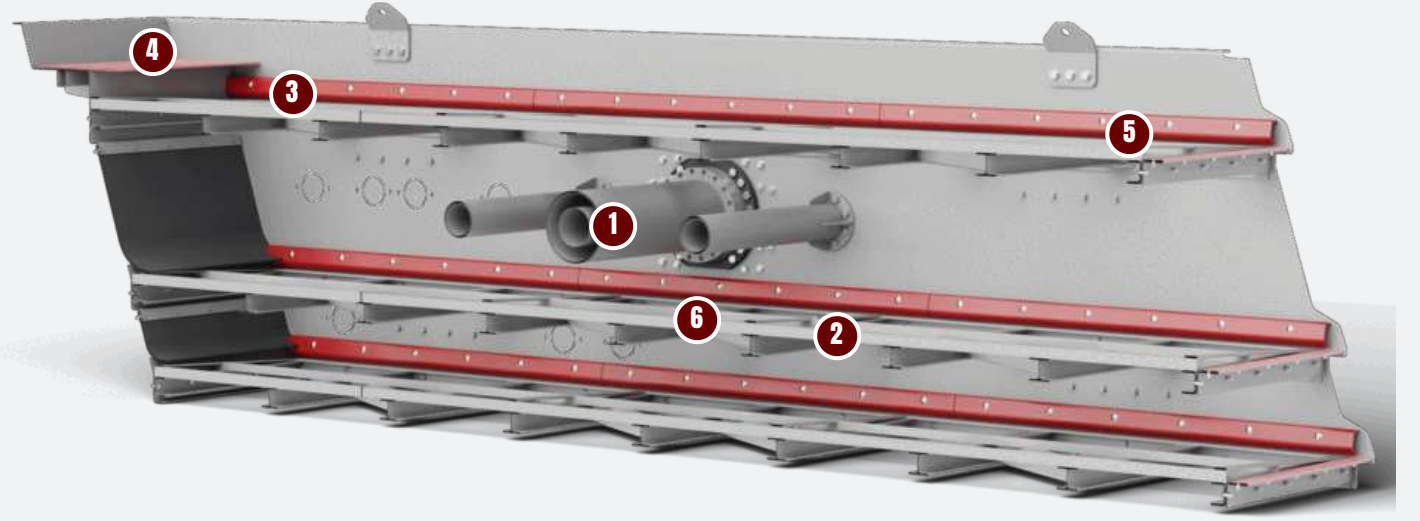


KULLANIM KILAVUZUNDAN

Counterweight assembly — sets the stroke



Karşı ağırlık grubu — eksantrik mili üzerindeki eksantrik kütle stroku belirler.



TASARIM

BİR STE'NİN ANATOMİSİ.

Elek, yaylar üzerinde sallanan bir kutudur. STE'deki her şey o kutuyu rijit, sallantıyı hassas ve elek yüzeyini kolay değiştir kılmak içindir.

- 1 Merkeze yerleşik eksantrik**
Ağırlık merkezindeki karşı ağırlıklı mil bütün kat üzerinde gerçek dairesel hareket verir. Strok karşı ağırlıklarla ayarlanır.
- 2 İki ile dört kat**
Kat çerçeveleri kaynaklı değil cıvatalı; sahada kat eklenebilir veya kat açısı değiştirilebilir.
- 3 Huck cıvatalı yan plakalar**
Cıvatalı takviyeli, titreşen yapıda kaynak bulunmayan gerilim giderilmiş yan plakalar.

- 4 Astarlı besleme kutusu**
Beslemenin düştüğü yerde değiştirilebilir astarlar ve gövdenin her köşesinde kaldırma kulağı.
- 5 Çıkış dudakları**
Her katta cıvatalı, değiştirilebilir çıkış dudakları; sulu eleme için üzerlerine püskürtme boruları takılır.
- 6 Her türlü elek yüzeyi**
Cıvatalı germe rayları üzerinde tel örgü, poliüretan, kauçuk veya delikli sac; kattan değiştirilir.

Çok yönlü

- ─ Kuru, sulu, yıkama ve durulama konfigürasyonları
- ─ Uygulamaya göre ayarlanabilir strok, açı ve hız
- ─ Aynı gövde üzerinde iki, üç veya dört kat

Uzun ömür

- ─ Gerilim giderilmiş, Huck cıvatalı yan plakalar
- ─ Gres veya yağ yağlamalı ağır eksantrik rulmanları
- ─ Besleme kutusunda ve çıkış dudaklarında değiştirilebilir astarlar

Kolay bakım

- ─ Vinç gerekmeden kattan elek yüzeyi değişimi
- ─ Cıvatalı kat çerçeveleri ve traversler
- ─ Seri boyunca standart tahrik ve rulman aileleri



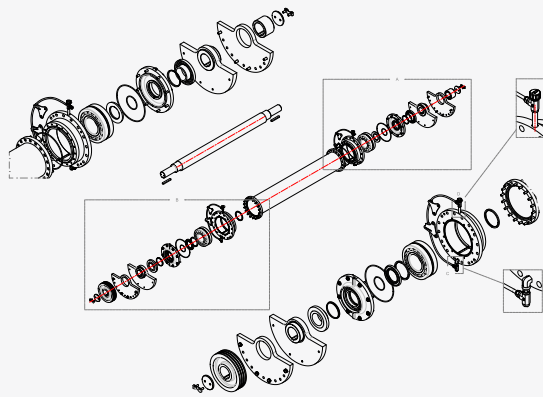
EĞİMLİ ELEKLER - STE SERİSİ

MODEL	GENİŞLİK mm	UZUNLUK mm	2 KATLI kg	3 KATLI kg	4 KATLI kg	GÜÇ kW
STE2470	2400	7000	14,500	—	—	30
STE2470	2400	7000	—	16,900	19,600	37
STE2460	2400	6000	12,600	—	—	22
STE2460	2400	6000	—	15,400	18,500	30
STE2060	2000	6000	10,500	—	—	18.5
STE2060	2000	6000	—	13,700	14,600	22
STE2050	2000	5000	11,400	—	—	15
STE2050	2000	5000	—	12,200	13,800	18.5
STE1650	1600	5000	8,100	8,800	9,500	15
STE1640	1600	4000	6,600	7,000	—	11
STE1240	1200	4000	4,200	4,700	5,200	7.5
STE1030	1000	3000	2,300	2,500	—	5.5
STE1025	1000	2500	2,100	—	—	4
STE1020	1000	2000	1,550	—	—	3

Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona ve neme göre değişir. Metrik birimler; imperial baskı Ürün Kataloğu'ndadır.



KULLANIM KILAVUZUNDAN

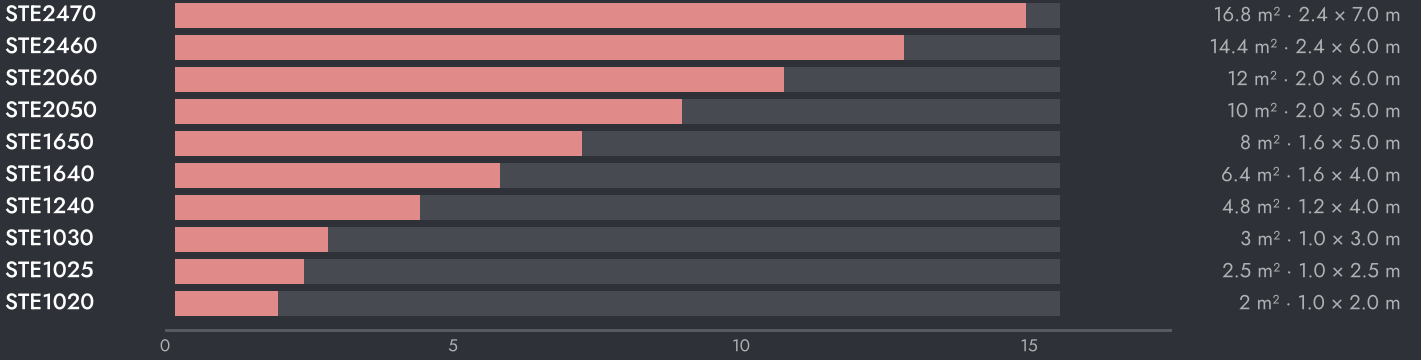


STE eksantriği — mil, karşı ağırlıklar, rulmanlar ve yuvalar.

MODELİNİZİ SEÇİN

TEK SERİ. BÜTÜN ARALIK.

Küçük bir kum hattı için STE1020'den yüksek kapasiteli agrega tesisi için 2,4 × 7,0 m'lik dört katlı STE2470'e.



MAKİNEİN AYARLANMASI

- Strok — eksantrik mili üzerindeki karşı ağırlıklar eklenip çıkarılarak ayarlanır.
- Eğim — 15° ile 25°, destek şasesinde ayarlanır; kaba için dik, ince kesimler için düz.
- Hız — tahrikte ayarlanır; ince eleme için yüksek, ön eleme için düşük hız.

NASIL SEÇİLİR

- 01** Kat alanı besleme debisi ve kesim boyutundan çıkar: 20 mm'de her 25–35 t/sa için yaklaşık 1 m².
- 02** Her ek ürün için bir kat ekleyin; üç kat dört fraksiyon verir.
- 03** Yüksek tonaj için 2,4 m genişlik, kum ve küçük tesisler için 1,0–1,6 m seçin.

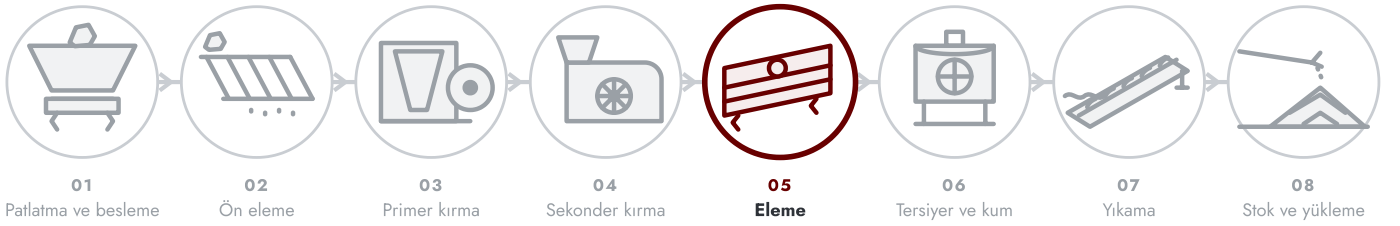


TESİSTE

NEREDE ÇALIŞIR.

Eğimli elekler sekonder ve tersiyer kırıcılardan sonra durur; ürünü satış fraksiyonlarına ayırır ve iri malzemeyi kapalı devrede kırıcıya geri gönderir.

TİPİK TESİS AKIŞI



HER MAKİNEİN ARKASINDA

Saha servisi

Sattığımız her yerde, GELEN mühendisleri tarafından sahada montaj, devreye alma ve kontrol.

Seri numarasıyla yedek parça

Her makinenin plakasında bir seri numarası ve QR kodu vardır. Okutun; parça listesi, kılavuzlar ve servis geçmişi açılır, yedek parça siparişi tek dokunuşla verilir.

Uzaktan destek

Bağlı her tesisten üretim verisi, alarmlar ve performans analizi, fabrikadan destekle.

— İLETİŞİM

FABRİKAYLA KONUŞUN.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON +90 312 267 06 20

E-POSTA gelenmakina@gelenmakina.com

WEB gelenmakina.com



ÜRÜN SAYFASI, KATALOG VE
TEKLİF FORMU İÇİN OKUTUN.

Tüm teknik özellikler, çizimler ve diğer tüm GELEN makineleri Ürün Kataloğu'ndadır.



GELEN

1981'DEN BERİ KIRMA VE ELEME TESİSLERİ

GELENMAKINA.COM