GELEN

БУКЛЕТ О ПРОДУКЦИИ



СЕРИЯ WB

ВАЛКОВЫЕ ПИТАТЕЛИ

ПОДАЁТ КРУПНОЕ. ОТСЕИВАЕТ МЕЛОЧЬ.

СЕРИЯ WB

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПОДАЧА ЛИПКОЙ И ГРЯЗНОЙ ГОРНОЙ МАССЫ.

Когда глина и грязь забивают обычный колосниковый грохот, валковый питатель продолжает работать. Питатели WB несут крупную фракцию вперёд с регулируемой производительностью на валах с эллиптическими дисками, установленными со сдвигом 90°; при вращении мелочь, грязь и грунт проваливаются в зазоры между дисками, а само вращение держит эти зазоры открытыми. Две модели шириной 1 400 и 1 600 мм.

2
МОДЕЛЕЙ В СЕРИИ

1.6 × 3.0 м
НАИБОЛЬШАЯ ДЕКА

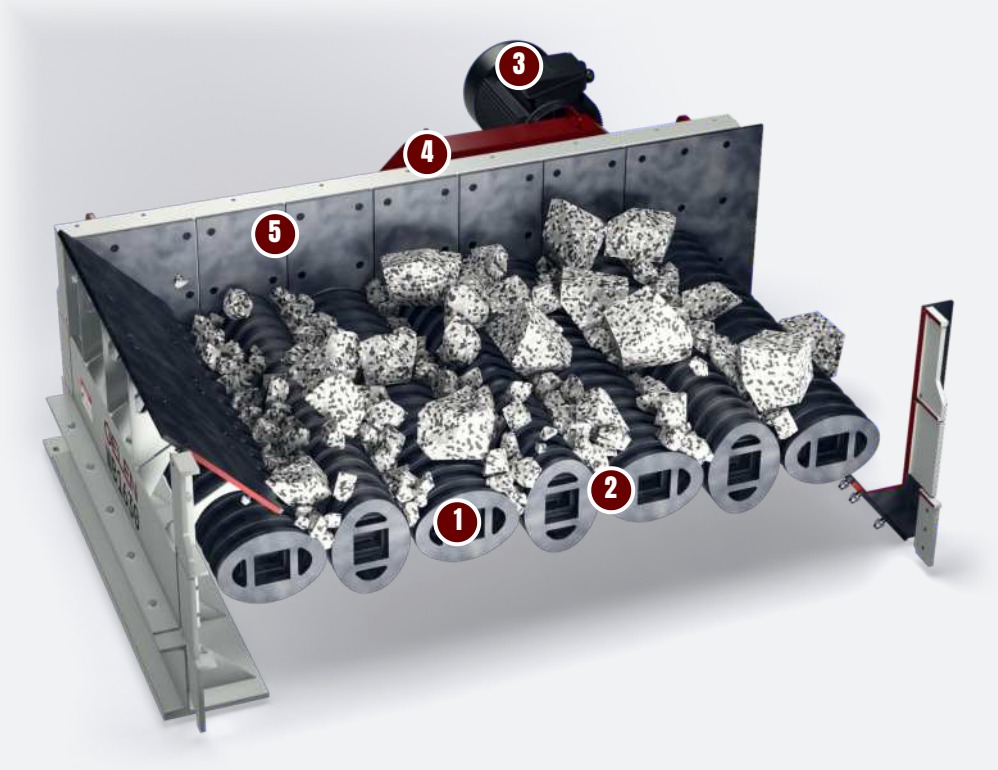
520 т/ч
МАКС. ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

37 кВт
МАКС. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ВЛАЖНАЯ И ЛИПКАЯ ГОРНАЯ МАССА
- КАРЬЕРЫ С ГЛИНИСТЫМИ ПРОСЛОЯМИ
- ПИТАНИЕ ПЕРВИЧНОЙ ДРОБИЛКИ
- ОТСЕВ ГРЯЗИ И МЕЛОЧИ
- ГОРНОДОБЫЧА И ПЕРЕРАБОТКА





КОНСТРУКЦИЯ

СЕМЬ ВАЛОВ, ОДНА ЦЕПНАЯ ПЕРЕДАЧА.

Семь валов с эллиптическими дисками вращаются вместе, связанные роликовыми цепями с одним приводом: слой раскачивается и шагает вперёд, а мелочь проваливается вниз. На рисунке: WB1630.

1 **Семь рабочих валов**

Эллиптические диски на каждом валу установлены со сдвигом 90°; все семь валов вращаются вместе, и слой раскачивается и шагает вперёд.

2 **Зазор, постоянный на всём обороте**

Соседние диски сохраняют постоянный зазор; мелочь, грязь и грунт проваливаются, остальное идёт дальше.

3 **Один двигатель, один редуктор**

37 кВт через четыре клиновых ремня на насадной редуктор на приводном валу.

4 **Цепная передача**

Шесть роликовых цепей удерживают каждый вал в своём положении, и все валы вращаются с одной скоростью.

5 **Футерованные боковые стенки**

Болтовые износные плиты на боковых стенках и загрузочном жёлобе, заменяемые по зонам.

Подача и отсев в одной машине

- Регулируемая подача крупной фракции в первичную дробилку
- Мелочь, грязь и грунт проваливаются в зазоры
- Меньше глины попадает в дробилку и на грохоты

Для липкого питания

- Вращающиеся диски перекатывают и разбивают липкий материал, не давая ему уплотняться
- Постоянный зазор между соседними дисками
- Широкая рабочая поверхность для крупного разнородного питания гравийных карьеров и карьеров с глинистыми прослоями

Один простой привод

- Один двигатель, клиновые ремни и насадной редуктор
- Роликовые цепи держат все валы на одной скорости
- Болтовые износные плиты, заменяемые по зонам







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВАЛКОВЫЕ ПИТАТЕЛИ · СЕРИЯ **WB**

МОДЕЛЬ	ШИРИНА mm	ДЛИНА mm	МОЩНОСТЬ kW	ТЕОРЕТ. ПРОИЗВОД. mtph
WB1430	1400	3000	37	290 - 450
WB1630	1600	3000	37	330 - 520

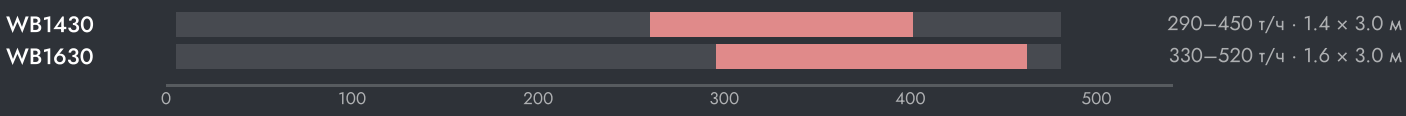
Значения номинальные и зависят от исходного материала, гранулометрии и влажности. Метрические единицы; издание в британских единицах предоставляется по запросу.
Теоретическая производительность рассчитана для материала с насыпной плотностью 1,6 т/м^3 (100 фунтов/фут^3) и откалибрована по опубликованным данным валковых питателей той же ширины. Фактическая производительность зависит от материала, его влажности и содержания глины, а также от крупности кусков.



ВЫБОР МОДЕЛИ

ОДНА СЕРИЯ. ВЕСЬ ДИАПАЗОН.

Две модели шириной 1 400 и 1 600 мм, обе длиной 3 м, с приводом 37 кВт. Каждая полоса показывает теоретическую производительность модели при насыпной плотности 1,6 т/м³; в подписи — её размер.





НАСТРОЙКА МАШИНЫ

- Поддерживайте равномерную подачу на валы, чтобы они перекатывали стабильный слой.
- Регулярно проверяйте вершины дисков и зазоры; изношенные диски расширяют зазоры и меняют количество материала, идущего мимо дробилки.
- Проверяйте привод, цепи и точки смазки по графику.

КАК ВЫБРАТЬ

01 Начните с питания: тоннаж, самый крупный кусок, а также сколько в нём глины и влаги.

02 Ширину выбирайте по крупности кусков и тоннажу; теоретическая производительность — на полосе.

03 Применяйте валковый питатель там, где липкое питание забивает вибрационный колосниковый грохот; для сухой сыпучей породы проще колосниковый вибропитатель.

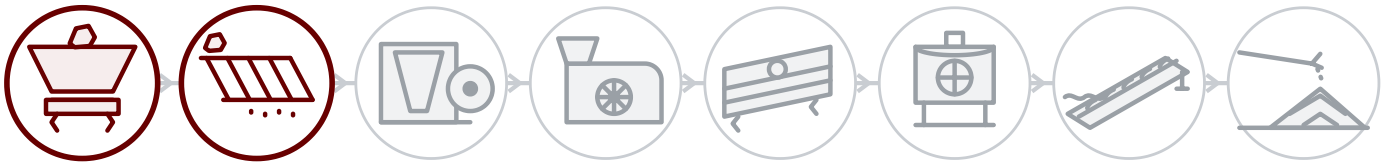


НА УСТАНОВКЕ

ГДЕ ОНА РАБОТАЕТ.

Валковый питатель стоит под приёмным бункером в начале установки. Он питает первичную дробилку и сбрасывает мелочь, грязь и грунт на обводной конвейер, так что глина не попадает ни в дробилку, ни на грохоты.

ТИПОВАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ



01 **Взрыв и подача**

02 **Предварительное грохочение**

03 Первичное дробление

04 Вторичное дробление

05 Грохочение

06 Третичное дробление и песок

07 Промывка

08 Складирование и отгрузка

ЗА КАЖДОЙ МАШИНОЙ

Выездной сервис

Монтаж, пусконаладка и обследование силами инженеров GELEN, на объекте везде, где мы продаём.

Запчасти по заводскому номеру

У каждой машины есть заводской номер и QR-код на табличке. Отсканируйте его — откроются перечень деталей, руководства и история обслуживания, а заказ запчастей будет в одно касание.

Удалённая поддержка

Производственные данные, аварийные сигналы и аналитика по каждой подключённой установке, при поддержке завода.

КОНТАКТЫ

СВЯЖИТЕСЬ С ЗАВОДОМ.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

ТЕЛЕФОН	+90 312 267 06 20
ЭЛ. ПОЧТА	gelenmakina@gelenmakina.com
САЙТ	gelenmakina.com

ОТСКАНИРУЙТЕ, ЧТОБЫ ОТКРЫТЬ СТРАНИЦУ ПРОДУКТА, КАТАЛОГ И ФОРМУ ЗАПРОСА.

Полные характеристики, чертежи и все остальные машины GELEN приведены в Каталоге продукции.

