GELEN

БУКЛЕТ О ПРОДУКЦИИ



СЕРИЯ TB · BE

ВИБРАЦИОННЫЕ ПИТАТЕЛИ

УСТАНОВКА РАБОТАЕТ СО СКОРОСТЬЮ ПИТАТЕЛЯ.

ПОЛНЫЙ РЯД ПИТАТЕЛЕЙ: БЕЗОПАСНОСТЬ, ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА, МИНИМУМ ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Дробилка выдаёт только то, что даёт ей питатель. Питатели TB дозируют горную массу из бункера с регулируемым расходом; колосниковые питатели BE отсеивают мелочь до первичной дробилки, чтобы она видела только то, что нужно дробить.

17
МОДЕЛЕЙ В СЕРИИ

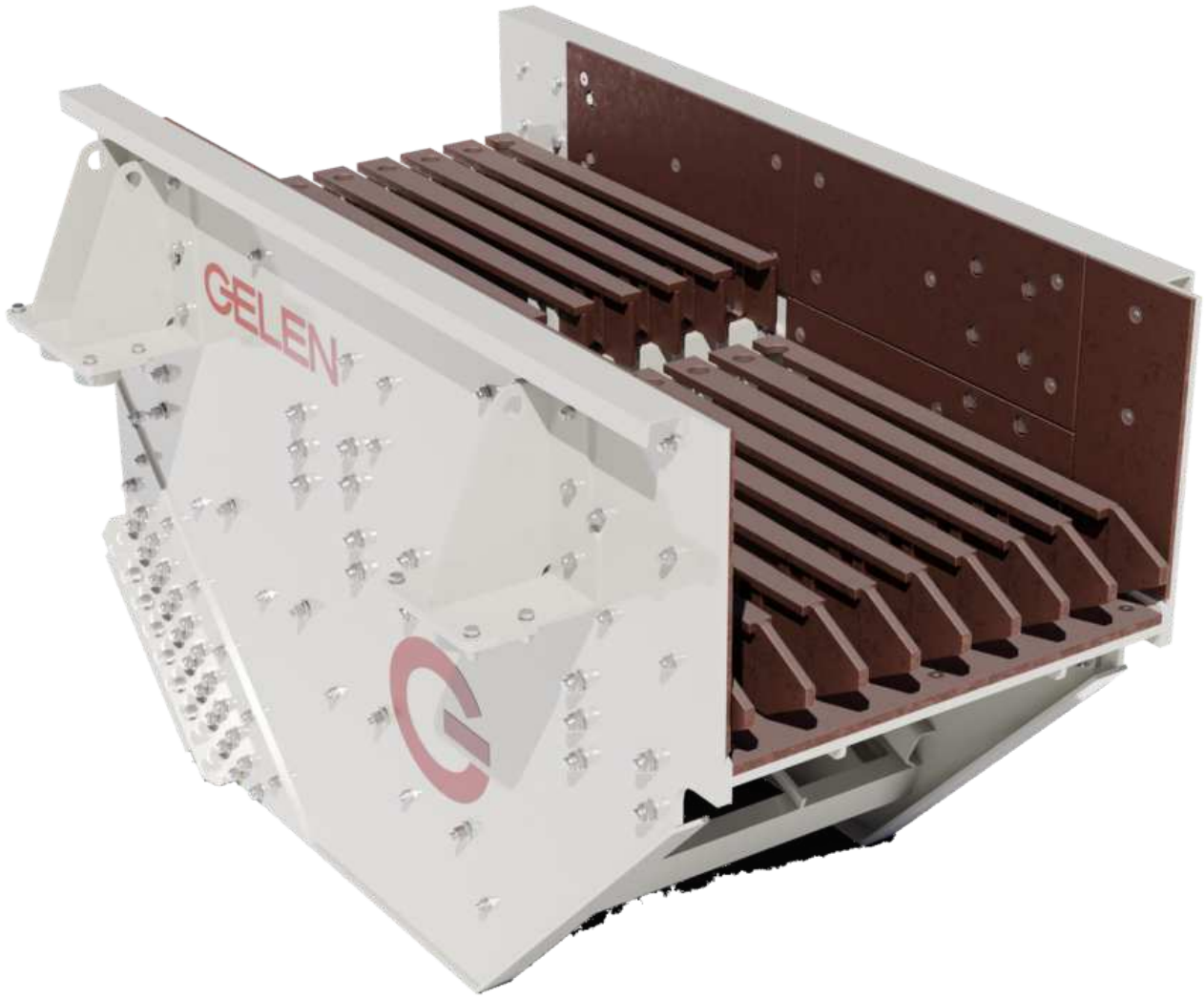
1.5 × 5.5 м
НАИБОЛЬШАЯ ДЕКА

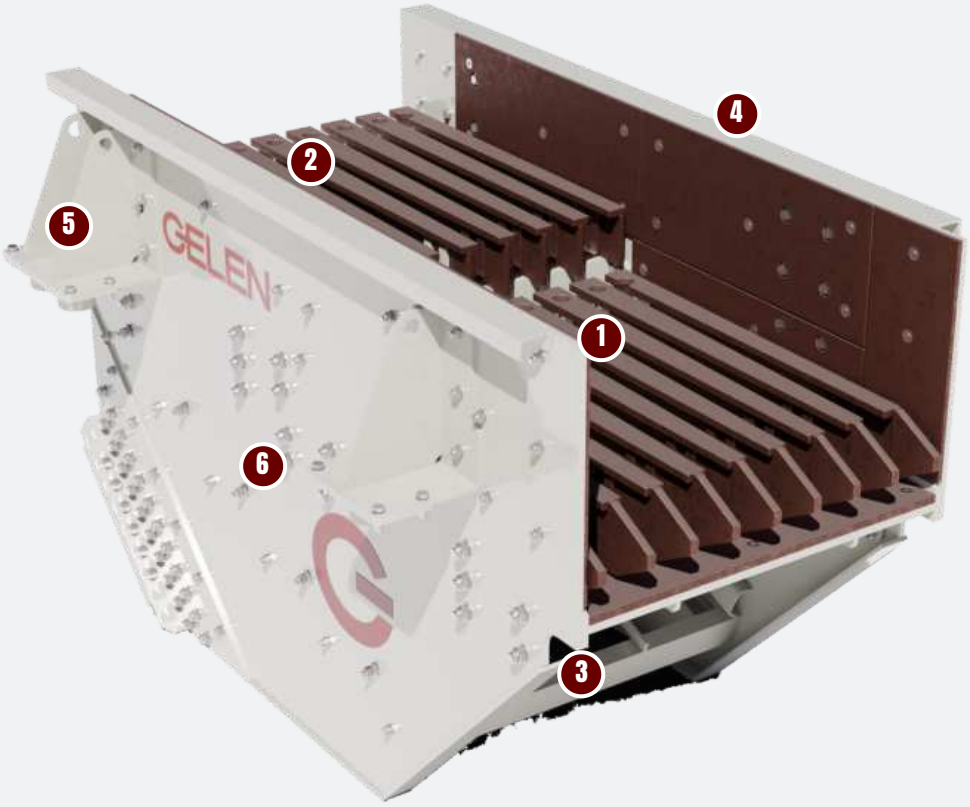
0.6 м ширина
ОТ

5.5 м длина
ДО

ПРИМЕНЕНИЕ

- ПЕРВИЧНАЯ ПОДАЧА
- ГРОХОЧЕНИЕ ПЕРЕД ДРОБИЛКОЙ
- ВЫПУСК ИЗ БУНКЕРА
- ВТОРИЧНАЯ ПОДАЧА
- МОБИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ





КОНСТРУКЦИЯ

УСТРОЙСТВО КОЛОСНИКОВОГО ПИТАТЕЛЯ.

Толстый лист, сменные футеровки и два мотор-вибратора: машина, рассчитанная принимать удар ковша погрузчика каждую минуту смены.

1 Колосники

Ступенчатые конические колосники с самоочисткой; шаг подбирается под крупность питания первичной дробилки, колосники меняются поштучно.

2 Футерованный лоток

Сплошной лоток с болтовыми износными футеровками под зоной удара из бункера.

3 Два мотор-вибратора

Два встречно вращающихся мотор-вибратора дают линейные колебания; расход задаётся частотой и амплитудой.

4 Сменные футеровки

Износные футеровки на каждой поверхности, которой касается порода, на болтах для быстрой замены.

5 Пружинные кронштейны

Виброизоляция на винтовых пружинах, на болтовых кронштейнах по четырём углам, не пропускающая колебания в конструкцию бункера.

6 Усиленные боковины

Отожжённые болтовые боковины несут лоток и колосниковую секцию как единый жёсткий корпус.

Управляемая подача

- Регулируемые частота и амплитуда для точного расхода
- Линейное движение ведёт материал равномерно по всей ширине
- Защищает дробилку от пиковых нагрузок и уплотнения мелочи

Рассчитан на удар

- Корпус из толстого листа с болтовыми износными футеровками
- Колосники, заменяемые поштучно
- Виброизоляция конструкции бункера винтовыми пружинами

Полный ряд

- Лотковые питатели шириной от 0,6 до 1,4 м и длиной до 5,5 м
- Колосниковые питатели под каждую первичную дробилку CK и PDK
- Валковые, качающиеся и пластинчатые питатели для особых задач







ВИБРАЦИОННЫЕ ПИТАТЕЛИ · СЕРИЯ TB · BE

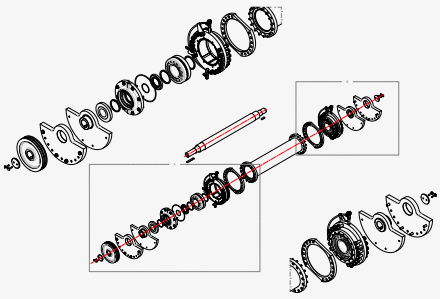
МОДЕЛЬ	ШИРИНА mm	ДЛИНА mm	МОЩНОСТЬ kW
TB SERIES · VIBRATING FEEDERS			
TB615	600	1500	2x0.9
TB817	800	1700	2x1.2
TB917	900	1700	2x1.2
TB920	900	2000	2x2.6
TB930	900	3000	2x5.5
TB940	900	4000	2x7.1
TB9540	950	4000	2x7.6
TB9555	950	5500	2x7.6
TB1020	1000	2000	2x2.6
TB1255	1200	5500	2x9.8
TB1320	1300	2000	2x2.6
TB1335	1300	3500	2x8.5
TB1355	1300	5500	2x11.5
TB1445	1400	4500	2x11.5
TB1455	1400	5500	2x13

МОДЕЛЬ	ШИРИНА mm	ДЛИНА mm	МОЩНОСТЬ kW
BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS			
BE1525	1500	2500	2x8
BE1423	1400	2300	2x5.3

Значения номинальные и зависят от исходного материала, гранулометрии и влажности. Метрические единицы; издание в британских единицах предоставляется по запросу.



ИЗ РУКОВОДСТВА

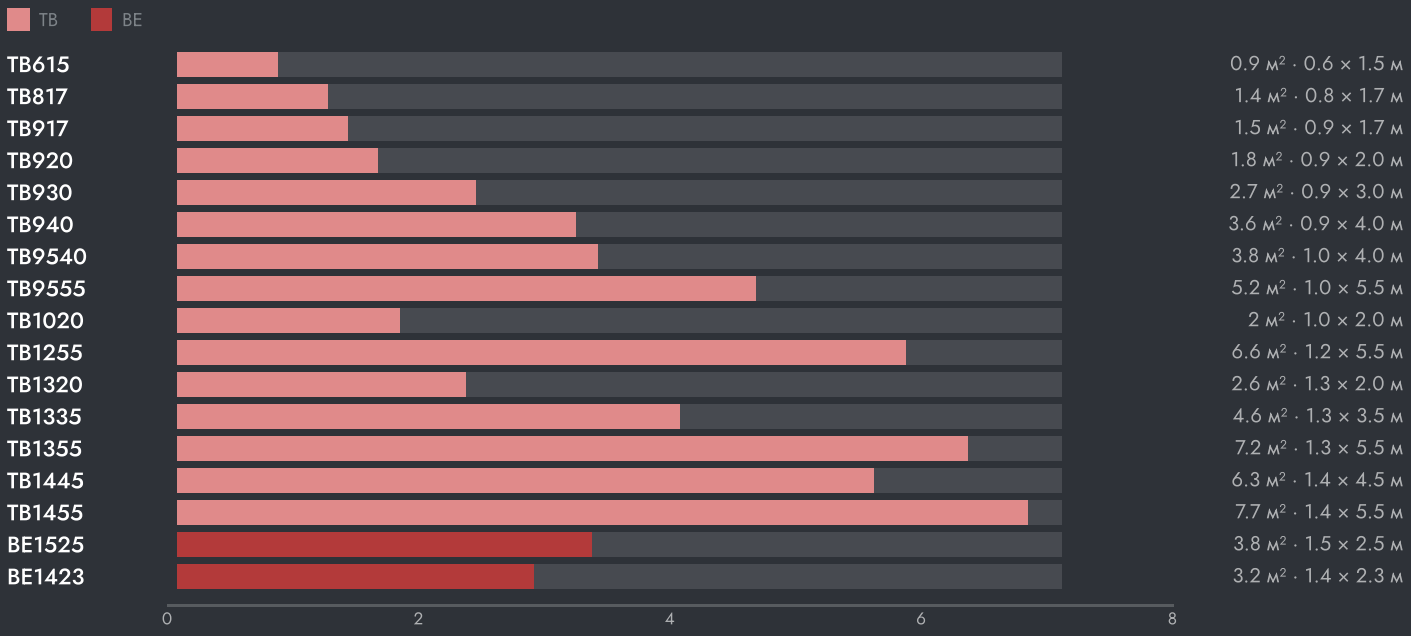


Привод BE1430 — вибровал, дебалансы и корпуса подшипников.

ВЫБОР МОДЕЛИ

ОДНА СЕРИЯ. ВЕСЬ ДИАПАЗОН.

Пятнадцать лотковых питателей TB и два колосниковых питателя BE, подобранных под каждую первичную дробилку GELEN.





НАСТРОЙКА МАШИНЫ

- Расход — задаётся частотой и амплитудой вибраторов, со шкафа управления на ходу.
- Шаг колосников — подбирается под крупность питания первичной дробилки; колосники меняются поштучно.
- Футеровки — болтовые износные футеровки на лотке и в зоне удара, из марганцовистой или износостойкой стали.

КАК ВЫБРАТЬ

01 Ширина следует из самого крупного куска: лоток не менее чем в 2,5 раза шире максимальной крупности питания.

02 Длина даёт время пребывания и отсева; лотки 5,5 м — для первичной дробилки, 2 м — для выпуска из бункера.

03 Подбирайте колосниковый питатель BE к той первичной дробилке, которую он защищает.

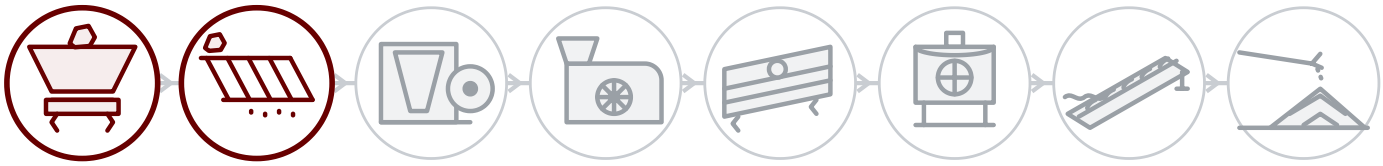


НА УСТАНОВКЕ

ГДЕ ОНА РАБОТАЕТ.

Питатель — первая машина установки: под бункером, перед первичной дробилкой, с колосниковой секцией, отсеивающей мелочь прямо на обводной конвейер.

ТИПОВАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ



ЗА КАЖДОЙ МАШИНОЙ

Выездной сервис

Монтаж, пусконаладка и обследование силами инженеров GELEN, на объекте везде, где мы продаём.

Запчасти по заводскому номеру

У каждой машины есть заводской номер и QR-код на табличке. Отсканируйте его — откроются перечень деталей, руководства и история обслуживания, а заказ запчастей будет в одно касание.

Удалённая поддержка

Производственные данные, аварийные сигналы и аналитика по каждой подключённой установке, при поддержке завода.

КОНТАКТЫ

СВЯЖИТЕСЬ С ЗАВОДОМ.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

ТЕЛЕФОН	+90 312 267 06 20
ЭЛ. ПОЧТА	gelenmakina@gelenmakina.com
САЙТ	gelenmakina.com

Полные характеристики, чертежи и все остальные машины GELEN приведены в Каталоге продукции.

ОТСКАНИРУЙТЕ, ЧТОБЫ ОТКРЫТЬ СТРАНИЦУ ПРОДУКТА, КАТАЛОГ И ФОРМУ ЗАПРОСА.

