GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA TB · BE

PODAJNIKI WIBRACYJNE

INSTALACJA PRACUJE W TEMPIE PODAJNIKA.

PEŁNA GAMA: BEZPIECZEŃSTWO, OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM, NISKA PRACOCHŁONNOŚĆ.

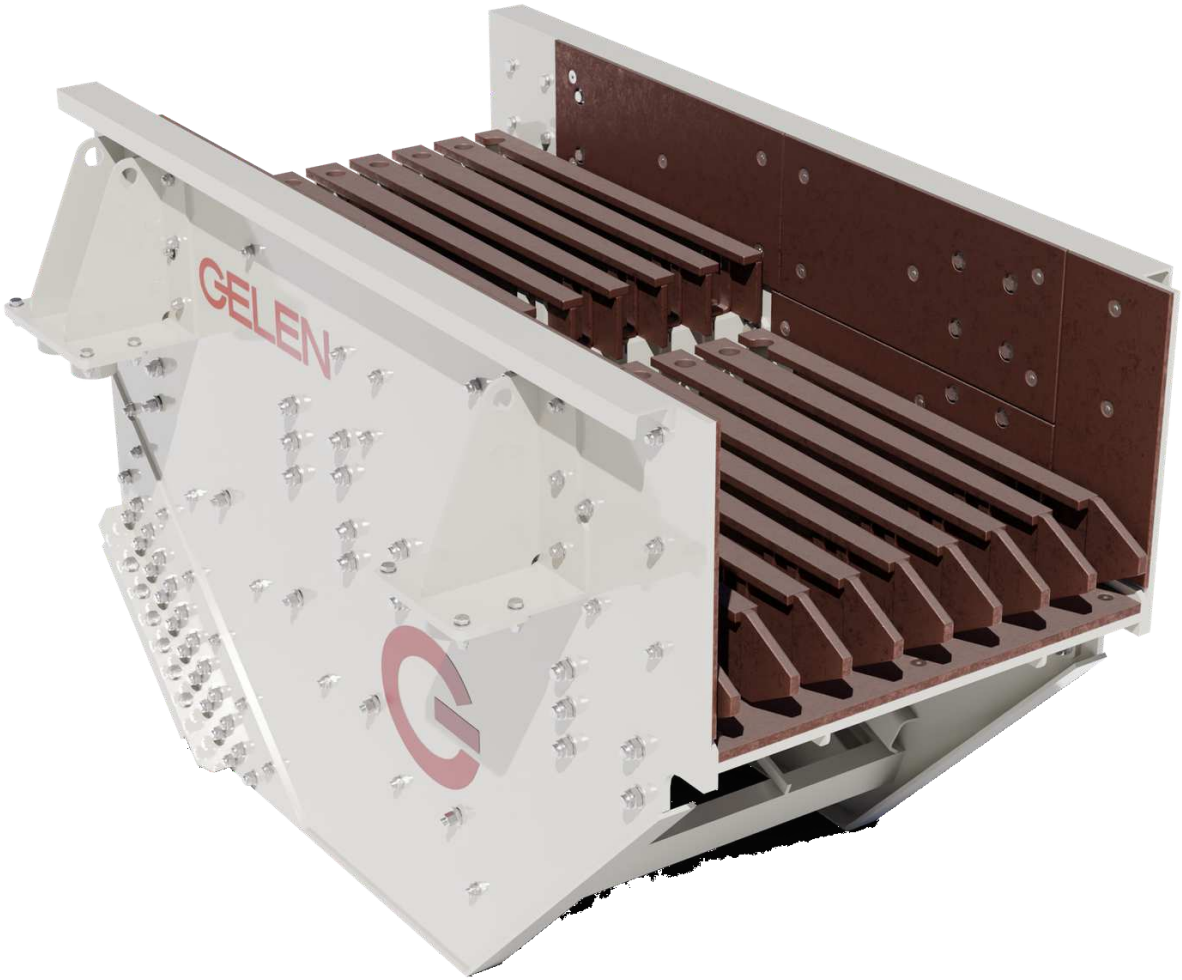
Kruszarka wytwarza tylko to, co da jej podajnik. Podajniki wibracyjne TB dozują urobek z zasobnika ze sterowaną wydajnością; rusztowe przesiewacze podające BE odsiewają drobne i podziarno przed kruszarką wstępną, dzięki czemu widzi ona wyłącznie to, co ma pokruszyć.

17
MODELI W SERII

1.5 × 5.5 m
NAJWIĘKSZY POKŁAD

0.6 m
OD
szerokości

5.5 m długości
DO



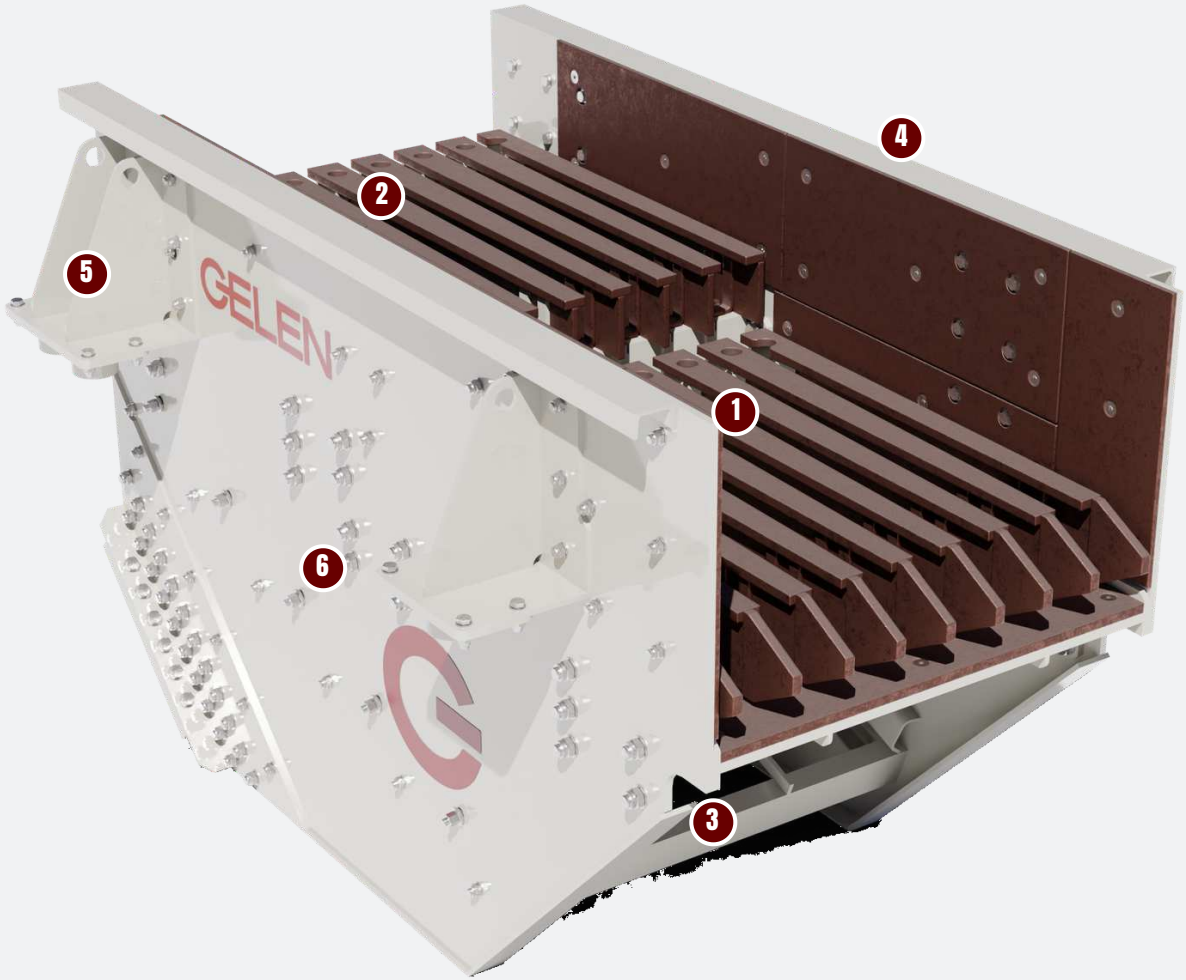
ZASTOSOWANIA

- PODAWANIE WSTĘPNE
- ODSIEWANIE WSTĘPNE
- WYBIERANIE Z ZASOBNIKA
- PODAWANIE WTÓRNE
- INSTALACJE MOBILNE

KONSTRUKCJA

BUDOWA PODAJNIKA RUSZTOWEGO.

Gruba blacha, wymienne wykładziny i dwa wibratory: maszyna zaprojektowana tak, by przyjmować uderzenie łyżki ładowarki w każdej minucie zmiany.



1 **Pręty rusztu**
Stopniowane, zbieżne pręty rusztu o działaniu samooczyszczającym; rozstaw dobiera się do wielkości nadawy kruszarki wstępnej, a pręty wymienia pojedynczo.

2 **Wyłożona rynna podająca**
Pełna rynna ze skręcanymi wykładzinami zużywalnymi pod strefą uderzenia z zasobnika.

3 **Dwa wibratory**
Dwa przeciwbieżne wibratory dają ruch liniowy; wydajność ustala się prędkością i amplitudą.

4 **Wymienne wykładziny**
Wykładziny zużywalne na każdej powierzchni, której dotyka skała, skręcane dla szybkiej wymiany.

5 **Wsporniki sprężyn**
Izolacja na sprężynach śrubowych, na skręcanych wspornikach w czterech narożnikach, zatrzymująca drgania przed konstrukcją zasobnika.

6 **Wzmocnione ściany boczne**
Odprężone, skręcane ściany boczne niosą rynnę i sekcję rusztu jako jeden sztywny korpus.

Sterowane podawanie

- Regulowana prędkość i amplituda dla dokładnej wydajności
- Ruch liniowy prowadzi materiał równomiernie na całej szerokości
- Chroni kruszarkę przed nagłymi przyrostami i zbrylaniem drobnych

Odporny na uderzenia

- Korpus z grubej blachy ze skręcanymi wykładzinami
- Pręty rusztu wymienne pojedynczo
- Izolacja konstrukcji zasobnika sprężynami śrubowymi

Pełna gama

- Podajniki rynnowe o szerokości od 0,6 do 1,4 m i długości do 5,5 m
- Rusztowe przesiewacze podające dobrane do każdej kruszarki wstępnej CK i PDK
- Podajniki z rolkami eliptycznymi, posuwisto-zwrotne i płytowe do zadań specjalnych







PODAJNIKI WIBRACYJNE · SERIA TB · BE

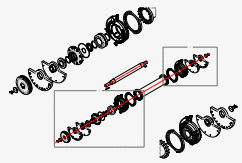
MODEL	SZEROKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ mm	MOC kW
TB SERIES · VIBRATING FEEDERS			
TB615	600	1500	2x0.9
TB817	800	1700	2x1.2
TB917	900	1700	2x1.2
TB920	900	2000	2x2.6
TB930	900	3000	2x5.5
TB940	900	4000	2x7.1
TB9540	950	4000	2x7.6
TB9555	950	5500	2x7.6
TB1020	1000	2000	2x2.6
TB1255	1200	5500	2x9.8
TB1320	1300	2000	2x2.6
TB1335	1300	3500	2x8.5
TB1355	1300	5500	2x11.5
TB1445	1400	4500	2x11.5
TB1455	1400	5500	2x13

MODEL	SZEROKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ mm	MOC kW
BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS			
BE1525	1500	2500	2x8
BE1423	1400	2300	2x5.3

Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki metryczne; wydanie w jednostkach imperialnych dostępne na życzenie.



Z INSTRUKCJI



Napęd BE1430 — wał wibracyjny, przeciwciężary i oprawy łożysk.

WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Piętnaście podajników rynnowych TB i dwa rusztowe przesiewacze podające BE, dobrane do każdej kruszarki wstępnej GELEN.





USTAWIENIA MASZYNY

- Wydajność — ustawiana prędkością i amplitudą wibratorów, ze szafy sterowniczej w czasie pracy.
- Rozstaw rusztu — dobrany do wielkości nadawy kruszarki wstępnej; pręty wymienne pojedynczo.
- Wykładziny — skręcane wykładziny zużywalne na rynnie i w strefie uderzenia, z manganu lub stali trudnościeralnej.

JAK WYBRAĆ

01 Szerokość wynika z największej bryły: rynna co najmniej 2,5 raza szersza od maksymalnego ziarna nadawy.

02 Długość daje czas przebywania i odsiewania; rynny 5,5 m do kruszarki wstępnej, 2 m do wybierania z zasobnika.

03 Dobierz rusztowy przesiewacz podający BE do kruszarki wstępnej, którą ma chronić.

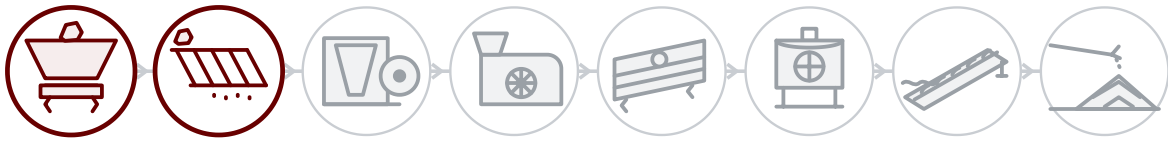


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

Podajnik to pierwsza maszyna w instalacji: pod zasobnikiem, przed kruszarką wstępną, z sekcją rusztu odsiewającą drobne wprost na przenośnik obejściowy.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

