GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA TB · BE

PODAJNIKI WIBRACYJNE

INSTALACJA PRACUJE W TEMPIE PODAJNIKA.

PEŁNA GAMA: BEZPIECZEŃSTWO, OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM, NISKA PRACOCHŁONNOŚĆ.

Kruszarka wytwarza tylko to, co da jej podajnik. Podajniki wibracyjne TB dozują urobek z zasobnika ze sterowaną wydajnością; rusztowe przesiewacze podające BE odsiewają drobne i podziarno przed kruszarką wstępną, dzięki czemu widzi ona wyłącznie to, co ma pokruszyć.

17
MODELI W SERII

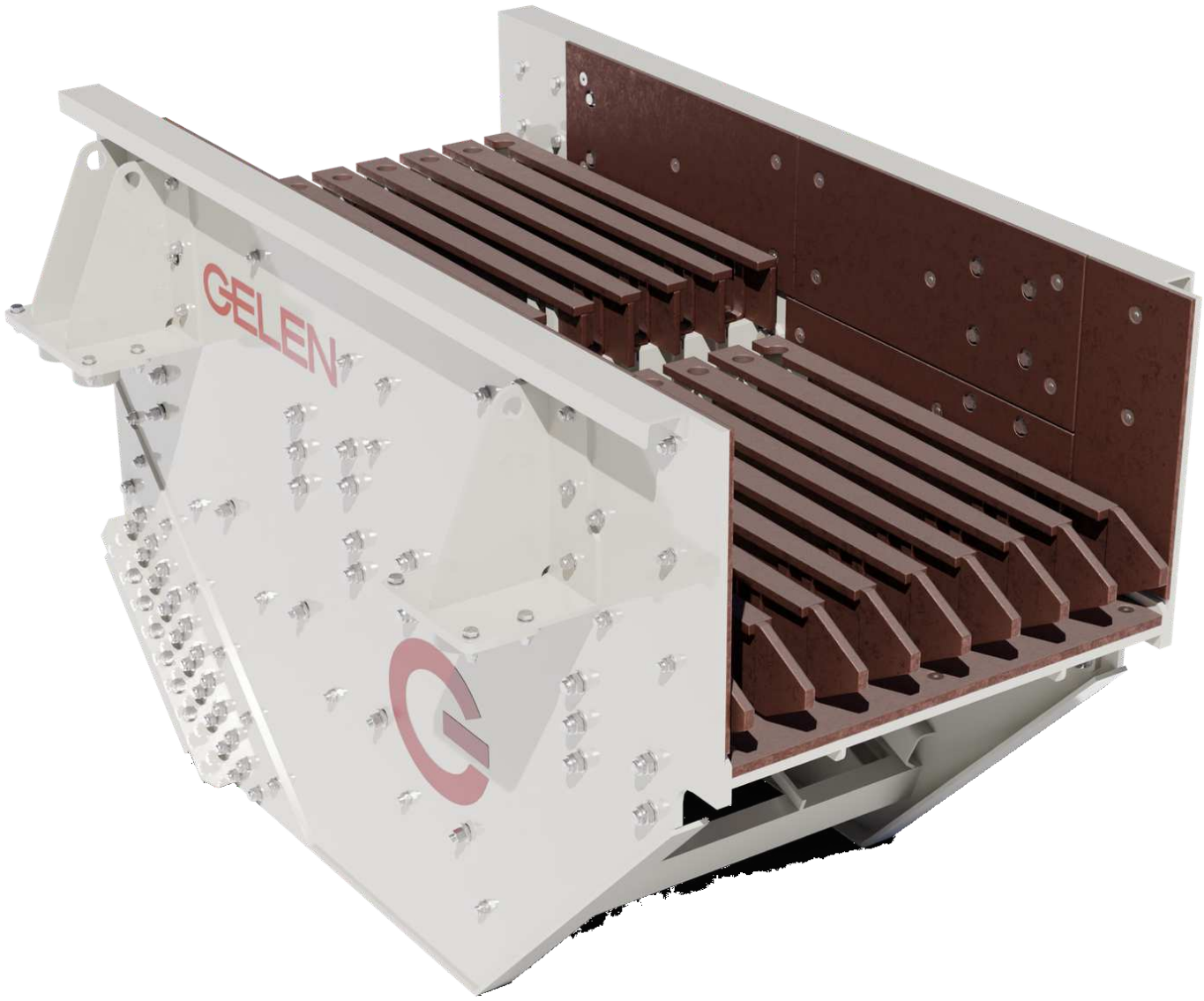
4.9 × 18 ft
NAJWIĘKSZY POKŁAD

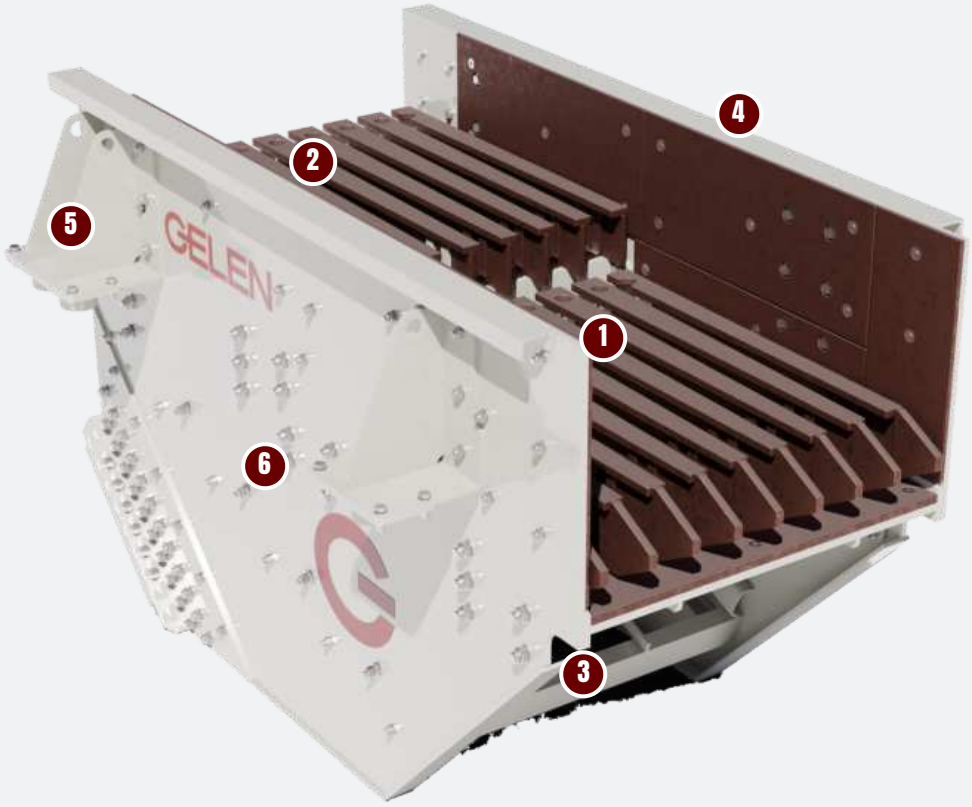
2 ft szerokości
OD

18 ft długości
DO

ZASTOSOWANIA

PODAWANIE WSTĘPNE · ODSIEWANIE WSTĘPNE · WYBIERANIE Z ZASOBNIKA · PODAWANIE WTÓRNE · INSTALACJE MOBILNE





KONSTRUKCJA

BUDOWA PODAJNIKA RUSZTOWEGO.

Gruba blacha, wymienne wykładziny i dwa wibratory: maszyna zaprojektowana tak, by przyjmować uderzenie łyżki ładowarki w każdej minucie zmiany.

1 Pręty rusztu

Stopniowane, zbieżne pręty rusztu o działaniu samooczyszczającym; rozstaw dobiera się do wielkości nadawy kruszarki wstępnej, a pręty wymienia pojedynczo.

2 Wyłożona rynna podająca

Pełna rynna ze skręcanymi wykładzinami zużywalnymi pod strefą uderzenia z zasobnika.

3 Dwa wibratory

Dwa przeciwbieżne wibratory dają ruch liniowy; wydajność ustala się prędkością i amplitudą.

4 Wymienne wykładziny

Wykładziny zużywalne na każdej powierzchni, której dotyka skała, skręcane dla szybkiej wymiany.

5 Wsporniki sprężyn

Izolacja na sprężynach śrubowych, na skręcanych wspornikach w czterech narożnikach, zatrzymująca drgania przed konstrukcją zasobnika.

6 Wzmocnione ściany boczne

Odprężone, skręcane ściany boczne niosą rynnę i sekcję rusztu jako jeden sztywny korpus.

Sterowane podawanie

- Regulowana prędkość i amplituda dla dokładnej wydajności
- Ruch liniowy prowadzi materiał równomiernie na całej szerokości
- Chroni kruszarkę przed nagłymi przyrostami i zbrylaniem drobnych

Odporny na uderzenia

- Korpus z grubej blachy ze skręcanymi wykładzinami
- Pręty rusztu wymienne pojedynczo
- Izolacja konstrukcji zasobnika sprężynami śrubowymi

Pełna gama

- Podajniki rynnowe o szerokości od 0,6 do 1,4 m i długości do 5,5 m
- Rusztowe przesiewacze podające dobrane do każdej kruszarki wstępnej CK i PDK
- Podajniki z rolkami eliptycznymi, posuwisto-zwrotne i płytowe do zadań specjalnych







DANE TECHNICZNE

PODAJNIKI WIBRACYJNE · SERIA TB · BE

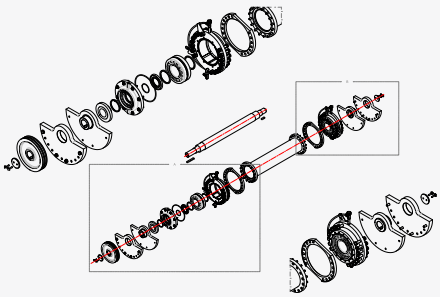
MODEL	SZEROKOŚĆ in	DŁUGOŚĆ in	MOC hp
TB SERIES · VIBRATING FEEDERS			
TB615	23.6	59.1	2x1
TB817	31.5	66.9	2x2
TB917	35.4	66.9	2x2
TB920	35.4	78.7	2x3
TB930	35.4	118.1	2x7
TB940	35.4	157.5	2x10
TB9540	37.4	157.5	2x10
TB9555	37.4	216.5	2x10
TB1020	39.4	78.7	2x3
TB1255	47.2	216.5	2x13
TB1320	51.2	78.7	2x3
TB1335	51.2	137.8	2x11
TB1355	51.2	216.5	2x15
TB1445	55.1	177.2	2x15
TB1455	55.1	216.5	2x17

MODEL	SZEROKOŚĆ in	DŁUGOŚĆ in	MOC hp
BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS			
BE1525	59.1	98.4	2x11
BE1423	55.1	90.6	2x7

Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki imperialne przeliczone z oryginałów metrycznych; wydanie metryczne dostępne na życzenie.



Z INSTRUKCJI

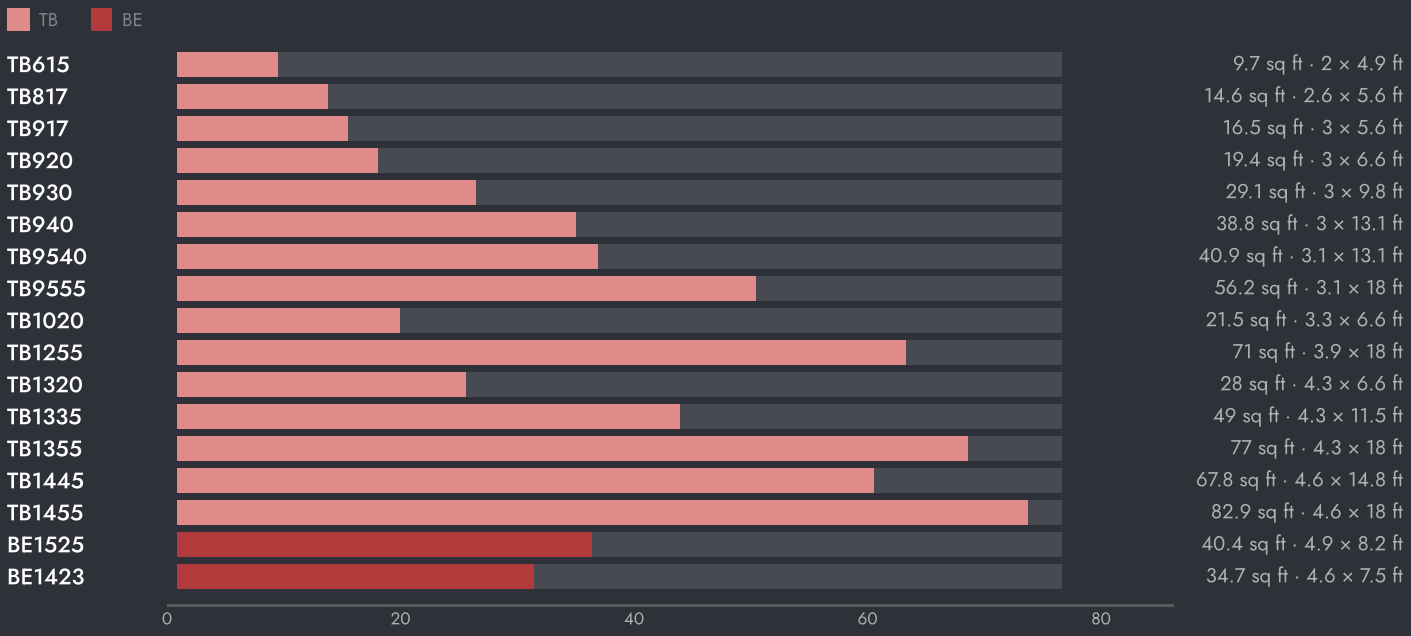


Napęd BE1430 — wał wibracyjny, przeciwciężary i oprawy łożysk.

WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Piętnaście podajników rynnowych TB i dwa rusztowe przesiewacze podające BE, dobrane do każdej kruszarki wstępnej GELEN.





USTAWIENIA MASZYNY

- Wydajność — ustawiana prędkością i amplitudą wibratorów, ze szafy sterowniczej w czasie pracy.
- Rozstaw rusztu — dobrany do wielkości nadawy kruszarki wstępnej; pręty wymienne pojedynczo.
- Wykładziny — skręcane wykładziny zużywalne na rynnie i w strefie uderzenia, z manganu lub stali trudnościeralnej.

JAK WYBRAĆ

01 Szerokość wynika z największej bryły: rynna co najmniej 2,5 raza szersza od maksymalnego ziarna nadawy.

02 Długość daje czas przebywania i odsiewania; rynny 5,5 m do kruszarki wstępnej, 2 m do wybierania z zasobnika.

03 Dobierz rusztowy przesiewacz podający BE do kruszarki wstępnej, którą ma chronić.

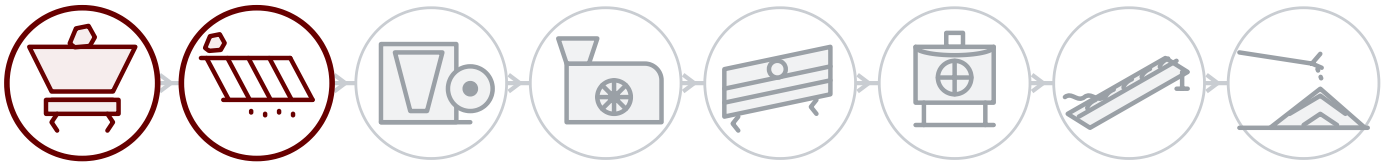


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

Podajnik to pierwsza maszyna w instalacji: pod zasobnikiem, przed kruszarką wstępną, z sekcją rusztu odsiewającą drobne wprost na przenośnik obejściowy.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

