GELEN

BROCHURE PRODUIT



SÉRIE TB · BE

ALIMENTATEURS VIBRANTS

L'INSTALLATION TOURNE À LA VITESSE DE SON ALIMENTATEUR.

SÉRIE TB · BE

UNE GAMME COMPLÈTE : SÉCURITÉ, RÉSISTANCE À L'USURE, ENTRETIEN RÉDUIT.

Un concasseur ne produit que ce que son alimentateur lui donne. Les alimentateurs vibrants TB dosent la roche brute sortant de la trémie à un débit maîtrisé ; les cribles-alimentateurs à barreaux BE scalpent les fines et les passants avant le primaire, pour que le concasseur ne voie que ce qu'il doit concasser.

17
MODÈLES DANS LA SÉRIE

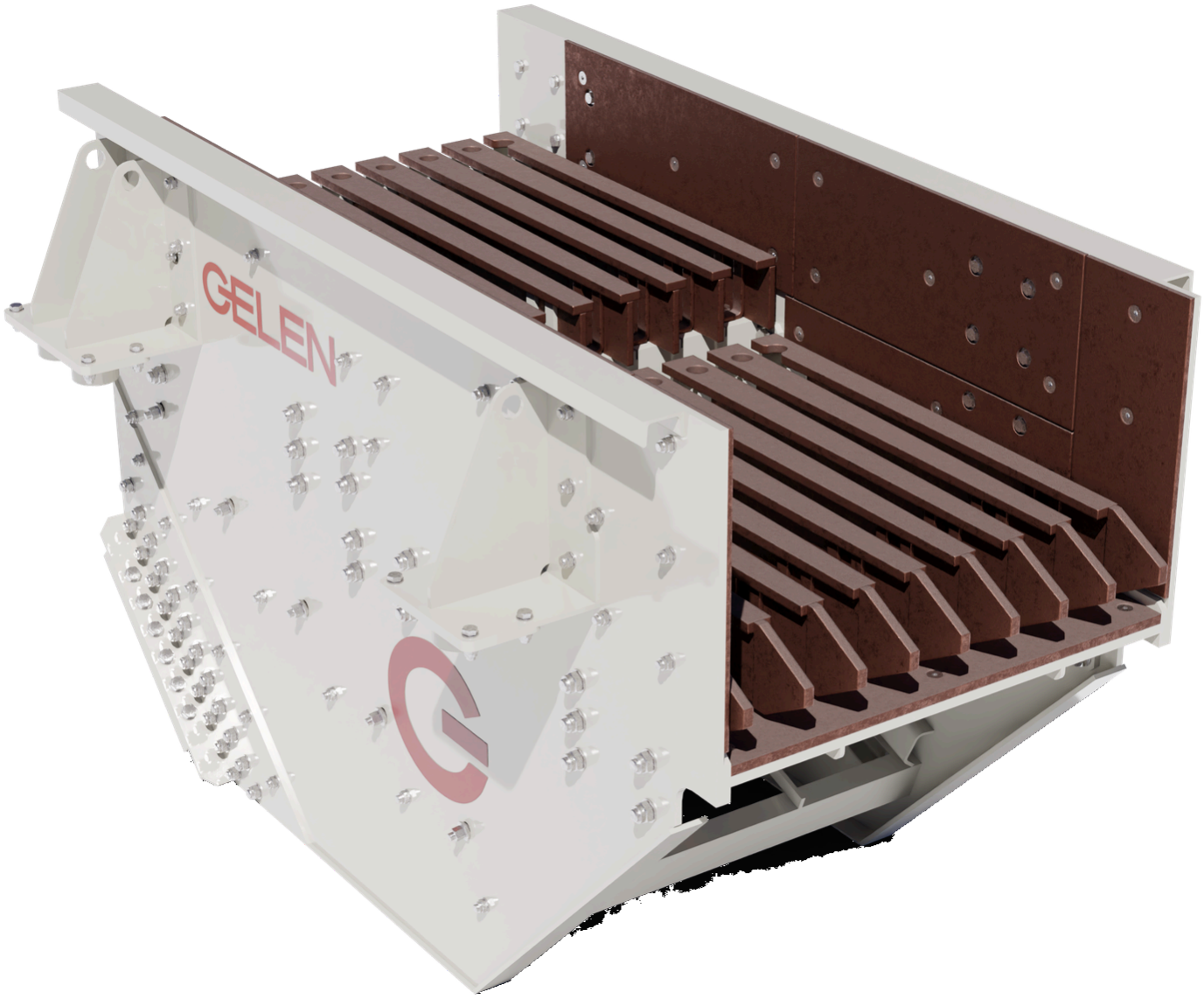
4.9 × 18 ft
PLUS GRAND TABLIER

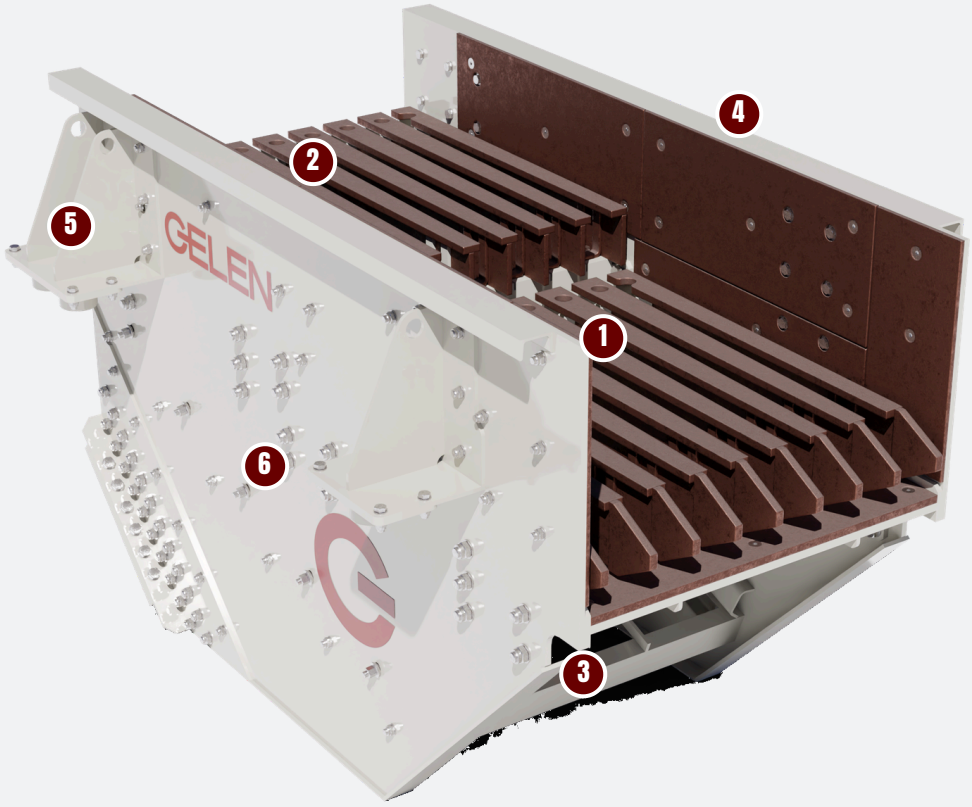
2 ft de large
À PARTIR DE

18 ft de long
JUSQU'À

APPLICATIONS

ALIMENTATION PRIMAIRE · SCALPAGE AMONT · EXTRACTION SOUS TRÉMIE · ALIMENTATION SECONDAIRE · INSTALLATIONS MOBILES





CONCEPTION

ANATOMIE D'UN ALIMENTATEUR À BARREAUX.

Tôle forte, blindages remplaçables et deux motovibrateurs : une machine conçue pour encaisser l'impact d'un godet de chargeuse à chaque minute du poste.

1 Barreaux de scalpage

Barreaux étagés et coniques, autonettoyants ; l'écartement est réglé sur la taille d'alimentation du primaire, et les barreaux se remplacent individuellement.

2 Couloir d'alimentation blindé

Couloir plein, avec blindages d'usure boulonnés sous la zone d'impact de la trémie.

3 Deux motovibrateurs

Deux motovibrateurs contrarotatifs donnent une course linéaire ; le débit se règle par la vitesse et la course.

4 Blindages remplaçables

Blindages d'usure sur chaque surface touchée par la roche, boulonnés pour un remplacement rapide.

5 Supports à ressorts

Isolation par ressorts hélicoïdaux sur supports boulonnés aux quatre angles, qui empêchent la vibration d'atteindre la structure de la trémie.

6 Flasques renforcés

Flasques détensionnés et boulonnés, qui portent le couloir et la section à barreaux comme un seul corps rigide.

POURQUOI GELEN

Alimentation maîtrisée

- Vitesse et course réglables pour un débit précis
- Le mouvement linéaire répartit uniformément sur toute la largeur
- Protège le concasseur des à-coups et du tassement des fines

Conçu pour l'impact

- Corps en tôle forte avec blindages d'usure boulonnés
- Barreaux de scalpage remplaçables individuellement
- Isolation de la structure de trémie par ressorts hélicoïdaux

Gamme complète

- Alimentateurs à couloir de 0,6 à 1,4 m de large, jusqu'à 5,5 m de long
- Cribles-alimentateurs à barreaux adaptés à chaque primaire CK et PDK
- Alimentateurs à rouleaux, alternatifs et à tablier métallique pour les services particuliers







CARACTÉRISTIQUES

ALIMENTATEURS VIBRANTS · SÉRIE TB · BE

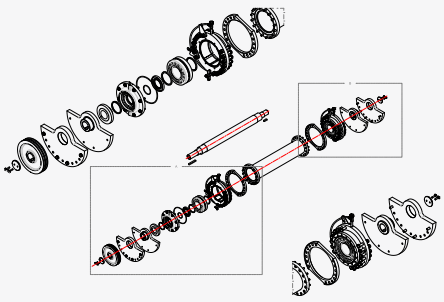
MODÈLE	LARGEUR in	LONGUEUR in	PUISSANCE hp
TB SERIES · VIBRATING FEEDERS			
TB615	23.6	59.1	2x1
TB817	31.5	66.9	2x2
TB917	35.4	66.9	2x2
TB920	35.4	78.7	2x3
TB930	35.4	118.1	2x7
TB940	35.4	157.5	2x10
TB9540	37.4	157.5	2x10
TB9555	37.4	216.5	2x10
TB1020	39.4	78.7	2x3
TB1255	47.2	216.5	2x13
TB1320	51.2	78.7	2x3
TB1335	51.2	137.8	2x11
TB1355	51.2	216.5	2x15
TB1445	55.1	177.2	2x15
TB1455	55.1	216.5	2x17

MODÈLE	LARGEUR in	LONGUEUR in	PUISSANCE hp
BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS			
BE1525	59.1	98.4	2x11
BE1423	55.1	90.6	2x7

Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités impériales converties depuis les originaux métriques ; une édition métrique de cette brochure est disponible sur demande.



EXTRAIT DU MANUEL

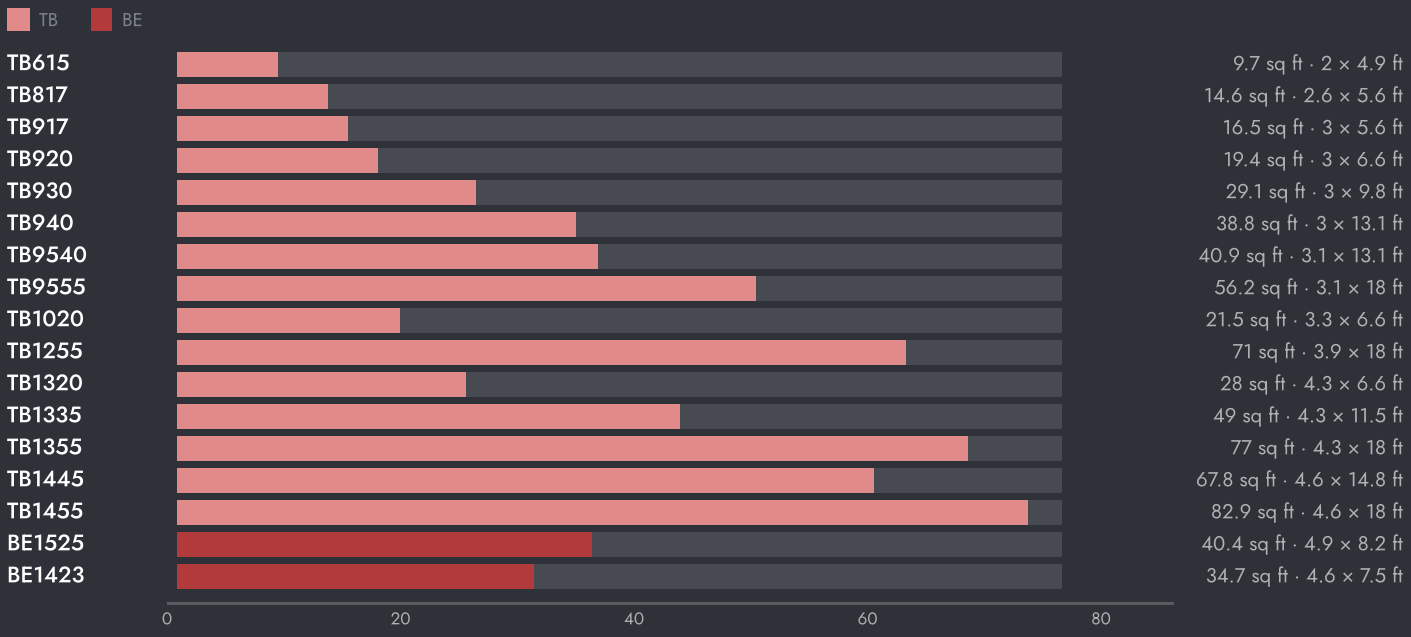


Entraînement BE1430 — arbre vibrant, contrepoids et paliers.

CHOISIR SON MODÈLE

UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Quinze alimentateurs à couloir TB et deux cribles-alimentateurs à barreaux BE, dimensionnés pour chaque concasseur primaire GELEN.





RÉGLAGE DE LA MACHINE

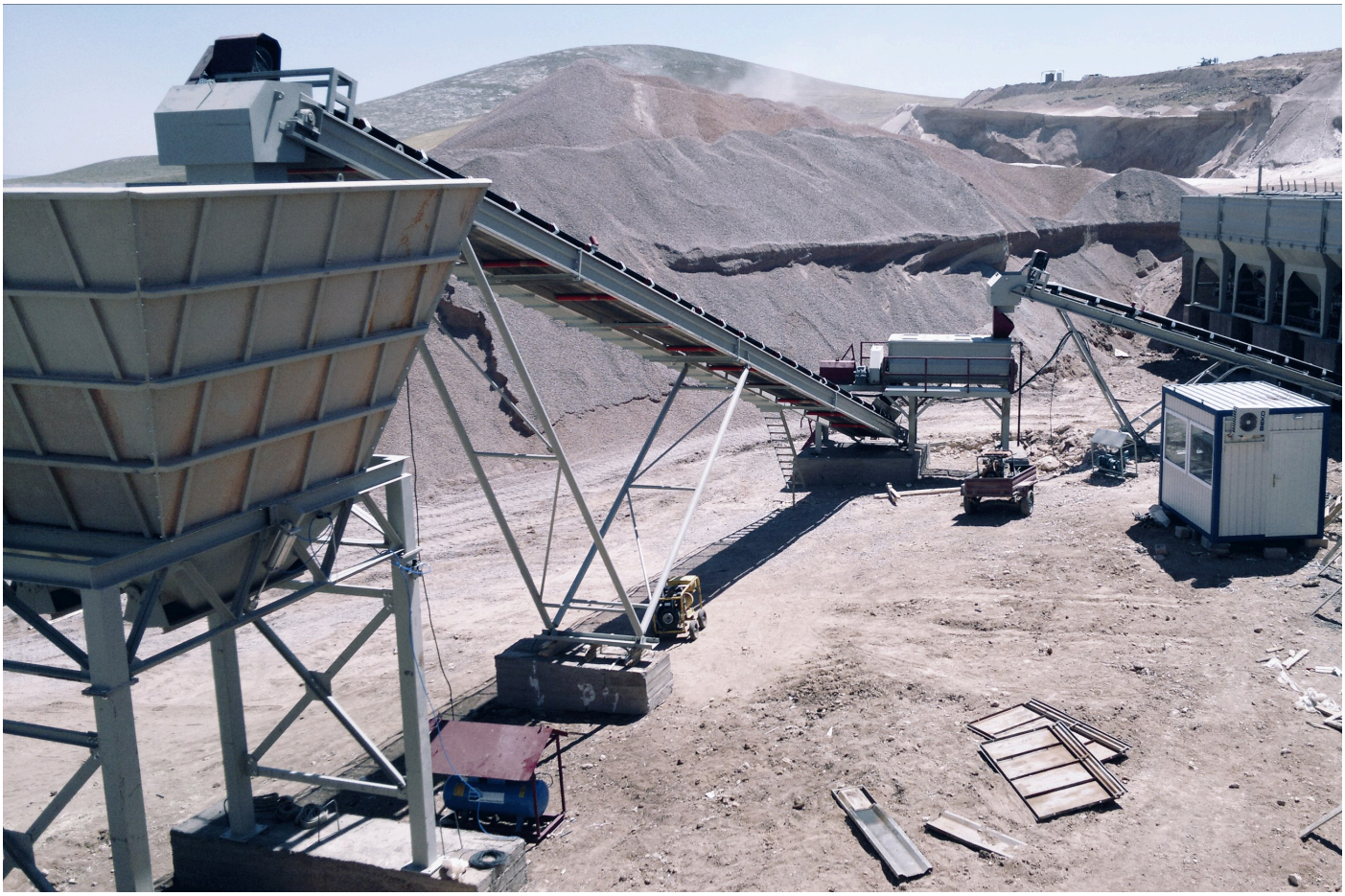
- Débit — réglé par la vitesse et la course des vibrateurs, depuis l'armoire de commande en marche.
- Écartement des barreaux — réglé sur la taille d'alimentation du concasseur primaire ; barreaux remplaçables individuellement.
- Blindages — blindages d'usure boulonnés sur le couloir et la zone d'impact, en manganèse ou en acier AR.

COMMENT CHOISIR

01 La largeur découle du plus gros bloc : un couloir d'au moins 2,5 fois la taille maximale d'alimentation.

02 La longueur donne le temps de séjour et de scalpage ; 5,5 m pour un primaire, 2 m pour une extraction sous silo.

03 Associez un crible-alimentateur BE au concasseur primaire qu'il protège.

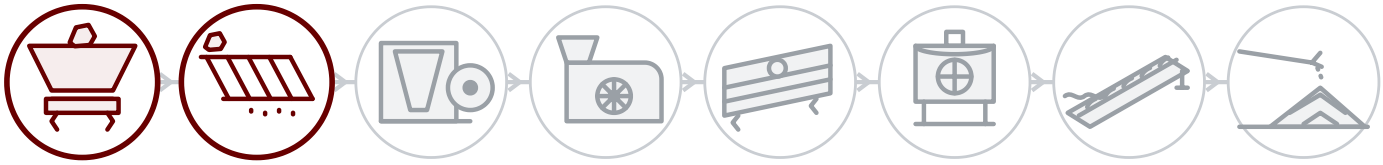


SUR L'INSTALLATION

LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

L'alimentateur est la première machine de l'installation : sous la trémie, en amont du concasseur primaire, sa section à barreaux scalpant les fines directement vers le convoyeur de dérivation.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TÉLÉPHONE	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

