GELEN

BROCHURE PRODUIT




SÉRIE TB · BE

# ALIMENTATEURS VIBRANTS

L'INSTALLATION TOURNE À LA VITESSE DE SON ALIMENTATEUR.

SÉRIE TB · BE

# UNE GAMME COMPLÈTE : SÉCURITÉ, RÉSISTANCE À L'USURE, ENTRETIEN RÉDUIT.

Un concasseur ne produit que ce que son alimentateur lui donne. Les alimentateurs vibrants TB dosent la roche brute sortant de la trémie à un débit maîtrisé ; les cribles-alimentateurs à barreaux BE scalpent les fines et les passants avant le primaire, pour que le concasseur ne voie que ce qu'il doit concasser.

**17**
MODÈLES DANS LA SÉRIE

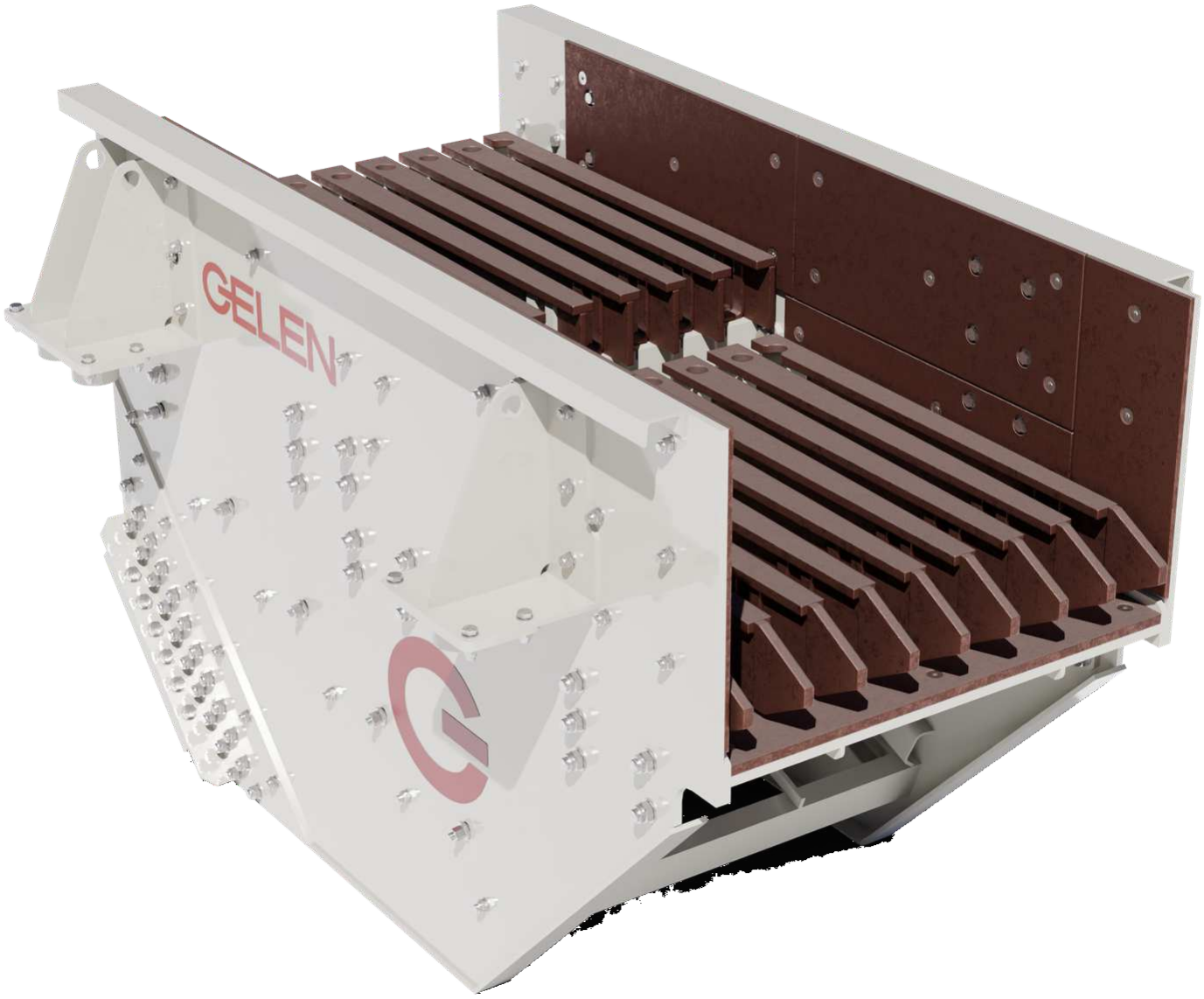
**4.9 × 18 ft**
PLUS GRAND TABLIER

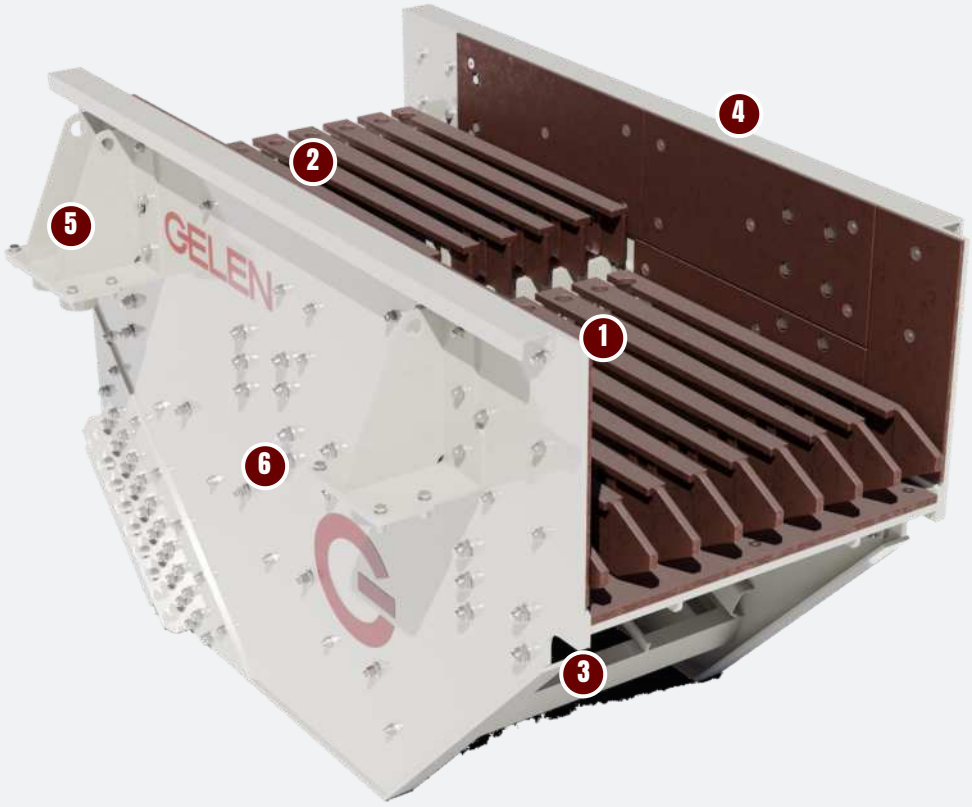
**2 ft de large**
À PARTIR DE

**18 ft de long**
JUSQU'À

APPLICATIONS

ALIMENTATION PRIMAIRE · SCALPAGE AMONT · EXTRACTION SOUS TRÉMIE · ALIMENTATION SECONDAIRE · INSTALLATIONS MOBILES






CONCEPTION

# ANATOMIE D'UN ALIMENTATEUR À BARREAUX.

Tôle forte, blindages remplaçables et deux motovibrateurs : une machine conçue pour encaisser l'impact d'un godet de chargeuse à chaque minute du poste.

**1** Barreaux de scalpage

Barreaux étagés et coniques, autonettoyants ; l'écartement est réglé sur la taille d'alimentation du primaire, et les barreaux se remplacent individuellement.

**2** Couloir d'alimentation blindé

Couloir plein, avec blindages d'usure boulonnés sous la zone d'impact de la trémie.

**3** Deux motovibrateurs

Deux motovibrateurs contrarotatifs donnent une course linéaire ; le débit se règle par la vitesse et la course.

**4** Blindages remplaçables

Blindages d'usure sur chaque surface touchée par la roche, boulonnés pour un remplacement rapide.

**5** Supports à ressorts

Isolation par ressorts hélicoïdaux sur supports boulonnés aux quatre angles, qui empêchent la vibration d'atteindre la structure de la trémie.

**6** Flasques renforcés

Flasques détensionnés et boulonnés, qui portent le couloir et la section à barreaux comme un seul corps rigide.

## Alimentation maîtrisée

- Vitesse et course réglables pour un débit précis
- Le mouvement linéaire répartit uniformément sur toute la largeur
- Protège le concasseur des à-coups et du tassement des fines

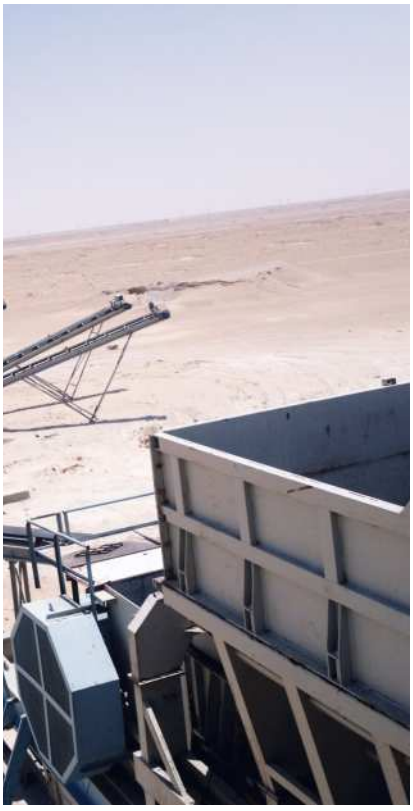
## Conçu pour l'impact

- Corps en tôle forte avec blindages d'usure boulonnés
- Barreaux de scalpage remplaçables individuellement
- Isolation de la structure de trémie par ressorts hélicoïdaux

## Gamme complète

- Alimentateurs à couloir de 0,6 à 1,4 m de large, jusqu'à 5,5 m de long
- Cribles-alimentateurs à barreaux adaptés à chaque primaire CK et PDK
- Alimentateurs à rouleaux, alternatifs et à tablier métallique pour les services particuliers







CARACTÉRISTIQUES

# ALIMENTATEURS VIBRANTS · SÉRIE TB · BE

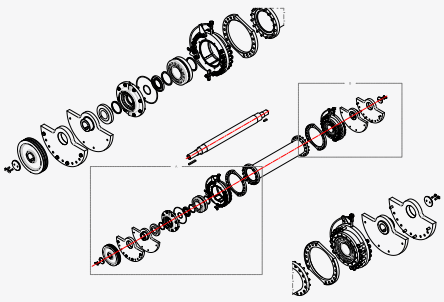
| MODÈLE | LARGEUR in | LONGUEUR in | PUISSANCE hp |
|---|---|---|---|
| **TB SERIES · VIBRATING FEEDERS** | | | |
| TB615 | 23.6 | 59.1 | 2x1 |
| TB817 | 31.5 | 66.9 | 2x2 |
| TB917 | 35.4 | 66.9 | 2x2 |
| TB920 | 35.4 | 78.7 | 2x3 |
| TB930 | 35.4 | 118.1 | 2x7 |
| TB940 | 35.4 | 157.5 | 2x10 |
| TB9540 | 37.4 | 157.5 | 2x10 |
| TB9555 | 37.4 | 216.5 | 2x10 |
| TB1020 | 39.4 | 78.7 | 2x3 |
| TB1255 | 47.2 | 216.5 | 2x13 |
| TB1320 | 51.2 | 78.7 | 2x3 |
| TB1335 | 51.2 | 137.8 | 2x11 |
| TB1355 | 51.2 | 216.5 | 2x15 |
| TB1445 | 55.1 | 177.2 | 2x15 |
| TB1455 | 55.1 | 216.5 | 2x17 |

| MODÈLE | LARGEUR in | LONGUEUR in | PUISSANCE hp |
|---|---|---|---|
| **BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS** | | | |
| BE1525 | 59.1 | 98.4 | 2x11 |
| BE1423 | 55.1 | 90.6 | 2x7 |

Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités impériales converties depuis les originaux métriques ; une édition métrique de cette brochure est disponible sur demande.



EXTRAIT DU MANUEL

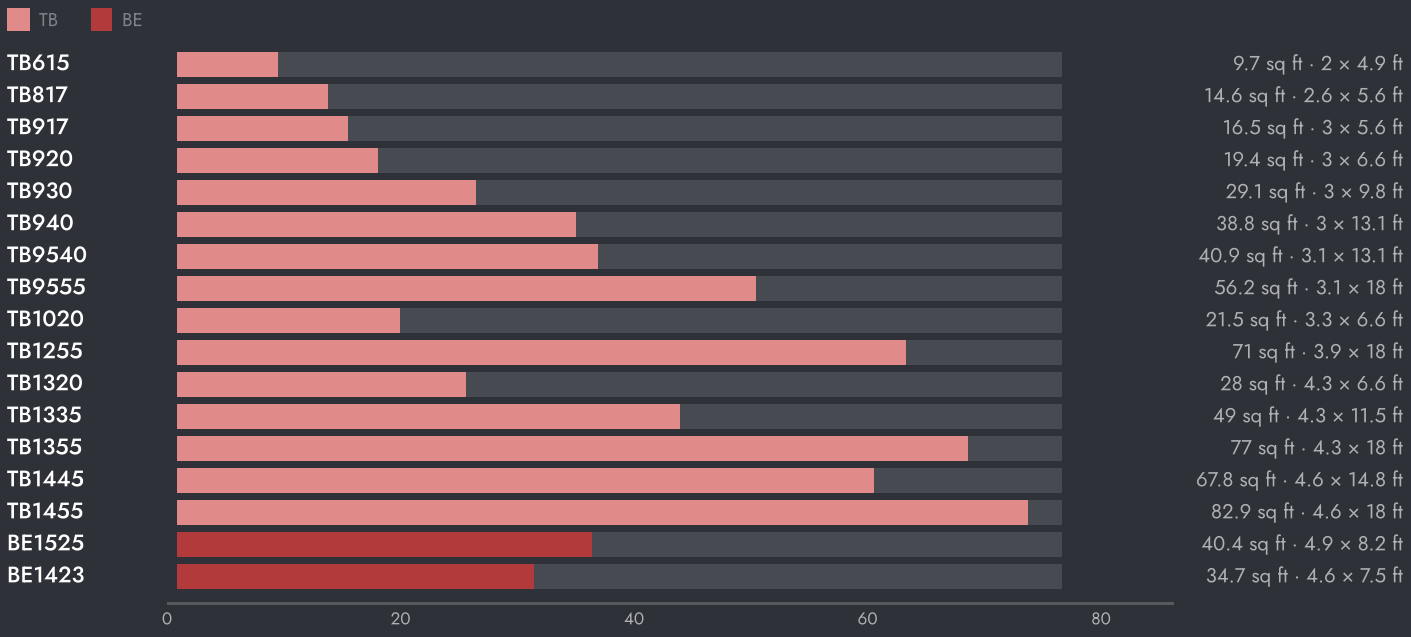


Entraînement BE1430 — arbre vibrant, contrepoids et paliers.

CHOISIR SON MODÈLE

# UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Quinze alimentateurs à couloir TB et deux cribles-alimentateurs à barreaux BE, dimensionnés pour chaque concasseur primaire GELEN.







## RÉGLAGE DE LA MACHINE

- Débit — réglé par la vitesse et la course des vibrateurs, depuis l'armoire de commande en marche.
- Écartement des barreaux — réglé sur la taille d'alimentation du concasseur primaire ; barreaux remplaçables individuellement.
- Blindages — blindages d'usure boulonnés sur le couloir et la zone d'impact, en manganèse ou en acier AR.

## COMMENT CHOISIR

**01** La largeur découle du plus gros bloc : un couloir d'au moins 2,5 fois la taille maximale d'alimentation.

**02** La longueur donne le temps de séjour et de scalpage ; 5,5 m pour un primaire, 2 m pour une extraction sous silo.

**03** Associez un crible-alimentateur BE au concasseur primaire qu'il protège.

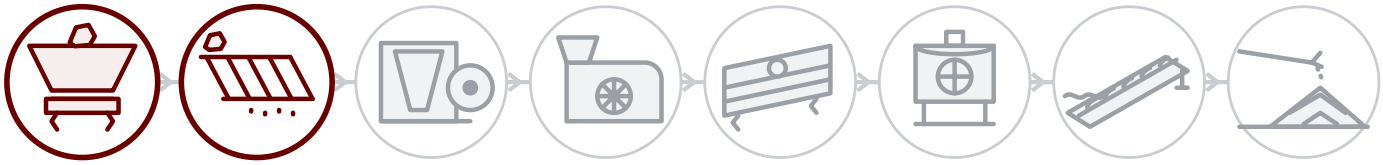


SUR L'INSTALLATION

# LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

L'alimentateur est la première machine de l'installation : sous la trémie, en amont du concasseur primaire, sa section à barreaux scalpant les fines directement vers le convoyeur de dérivation.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE




DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

### Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

### Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

### Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

# PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

| | |
|---|---|
| TÉLÉPHONE | +90 312 267 06 20 |
| E-MAIL | gelenmakina@gelenmakina.com |
| WEB | gelenmakina.com |


Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

