GELEN

FOLLETO DE PRODUCTO



SERIE TB · BE

ALIMENTADORES VIBRATORIOS

LA PLANTA VA A LA VELOCIDAD DE SU ALIMENTADOR.

GAMA COMPLETA: SEGURIDAD, PROTECCIÓN CONTRA EL DESGASTE Y BAJO MANTENIMIENTO.

Una trituradora solo produce lo que su alimentador le da. Los alimentadores vibratorios TB dosifican la roca de voladura desde la tolva a un caudal controlado; las cribas-alimentador grizzly BE separan los finos y el rechazo inferior antes de la primaria, para que la trituradora solo vea lo que debe triturar.

17
MODELOS EN LA SERIE

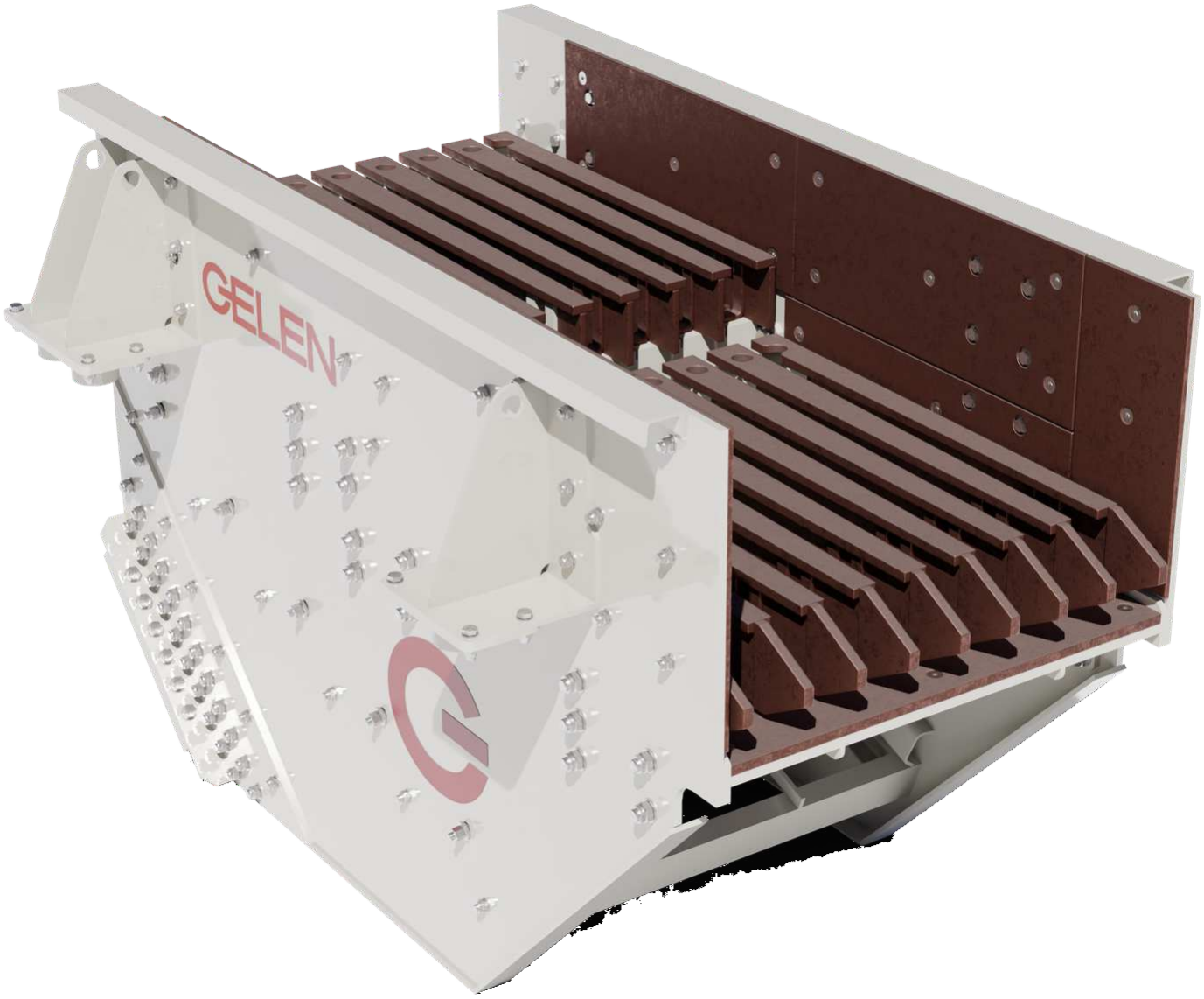
1.5 × 5.5 m
PISO MAYOR

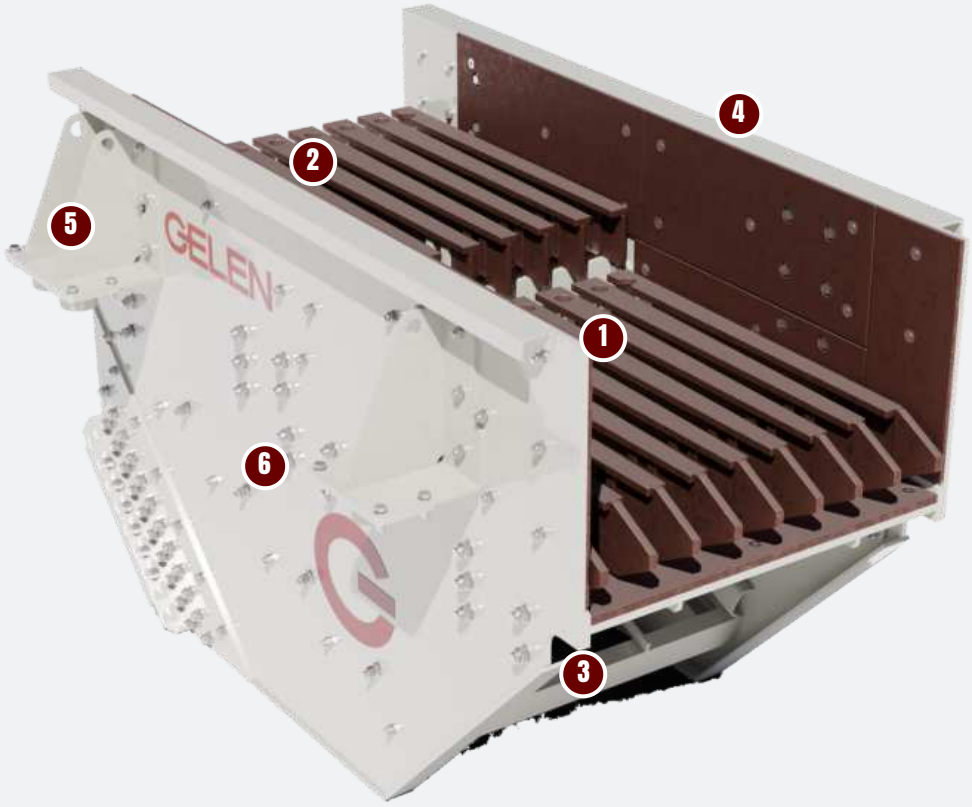
0.6 m de ancho
DESDE

5.5 m de largo
HASTA

APLICACIONES

- ALIMENTACIÓN PRIMARIA
- PRECRIBADO PREVIO
- DESCARGA DE TOLVA
- ALIMENTACIÓN SECUNDARIA
- PLANTAS MÓVILES





DISEÑO

ANATOMÍA DE UN ALIMENTADOR DE BARRAS.

Chapa gruesa, blindajes recambiables y dos motovibradores: una máquina proyectada para encajar el impacto de un cazo de pala cada minuto del turno.

1 Barras de precribado

Barras escalonadas y cónicas, autolimpiantes; la separación se fija al tamaño de alimentación de la primaria y las barras se sustituyen una a una.

2 Canal de alimentación blindado

Canal macizo con blindajes de desgaste atornillados bajo la zona de impacto de la tolva.

3 Dos motovibradores

Dos motovibradores contrarrotantes dan una carrera lineal; el caudal se fija con la velocidad y la carrera.

4 Blindajes recambiables

Blindajes de desgaste en cada superficie que toca la roca, atornillados para una sustitución rápida.

5 Soportes de muelles

Aislamiento por muelles helicoidales sobre soportes atornillados en las cuatro esquinas, que impiden que la vibración llegue a la estructura de la tolva.

6 Laterales reforzados

Laterales distensionados y atornillados que sostienen el canal y la sección de barras como un único cuerpo rígido.

Alimentación controlada

- Velocidad y carrera ajustables para un caudal preciso
- El movimiento lineal transporta de manera uniforme en todo el ancho
- Protege a la trituradora de las puntas y del empaquetado de finos

Hecho para el impacto

- Cuerpo de chapa gruesa con blindajes de desgaste atornillados
- Barras de precribado sustituibles una a una
- Aislamiento de la estructura de tolva por muelles helicoidales

Gama completa

- Alimentadores de canal de 0,6 a 1,4 m de ancho, hasta 5,5 m de largo
- Cribas-alimentador grizzly a medida de cada primaria CK y PDK
- Alimentadores wobbler, reciprocantes y de placas para servicios especiales







ESPECIFICACIONES

ALIMENTADORES VIBRATORIOS · SERIE TB · BE

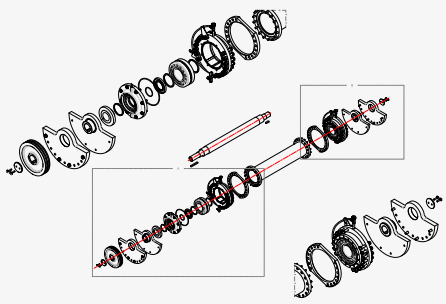
MODELO	ANCHO mm	LARGO mm	POTENCIA kW
TB SERIES · VIBRATING FEEDERS			
TB615	600	1500	2x0.9
TB817	800	1700	2x1.2
TB917	900	1700	2x1.2
TB920	900	2000	2x2.6
TB930	900	3000	2x5.5
TB940	900	4000	2x7.1
TB9540	950	4000	2x7.6
TB9555	950	5500	2x7.6
TB1020	1000	2000	2x2.6
TB1255	1200	5500	2x9.8
TB1320	1300	2000	2x2.6
TB1335	1300	3500	2x8.5
TB1355	1300	5500	2x11.5
TB1445	1400	4500	2x11.5
TB1455	1400	5500	2x13

MODELO	ANCHO mm	LARGO mm	POTENCIA kW
BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS			
BE1525	1500	2500	2x8
BE1423	1400	2300	2x5.3

Los valores son nominales y dependen del material de alimentación, la granulometría y la humedad. Unidades métricas; existe una edición imperial de este folleto a petición.



DEL MANUAL

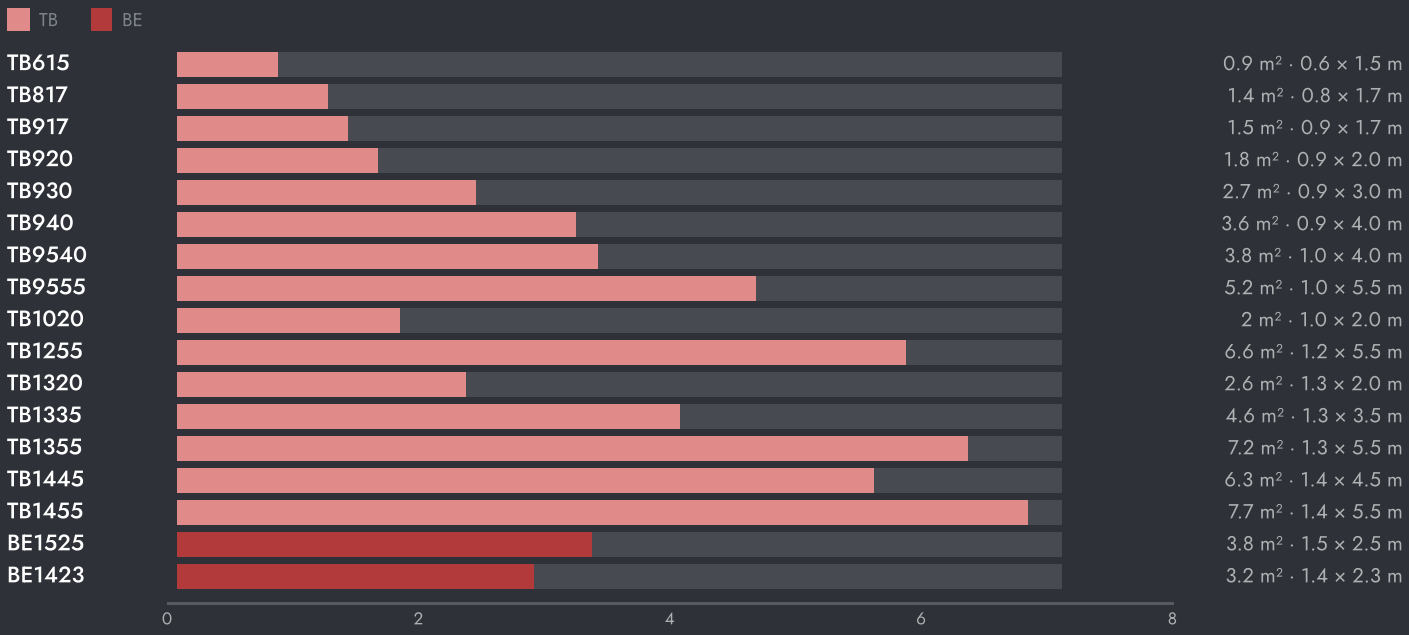


Accionamiento BE1430 — eje vibrante, contrapesos y soportes de rodamiento.

ELIJA SU MODELO

UNA SERIE. TODA LA GAMA.

Quince alimentadores de canal TB y dos cribas-alimentador grizzly BE, dimensionados para cada trituradora primaria GELEN.





AJUSTE DE LA MÁQUINA

- Caudal — fijado por la velocidad y la carrera de los vibradores, desde el cuadro de mando en marcha.
- Separación de barras — ajustada al tamaño de alimentación de la trituradora primaria; barras sustituibles una a una.
- Blindajes — blindajes de desgaste atornillados en el canal y la zona de impacto, en manganeso o acero AR.

CÓMO ELEGIR

01 El ancho se deduce del mayor bloque: canal de al menos 2,5 veces el tamaño máximo de alimentación.

02 La longitud da tiempo de retención y de precribado; canales de 5,5 m para una primaria, de 2 m para una descarga de silo.

03 Empareje una criba-alimentador BE con la trituradora primaria a la que protege.

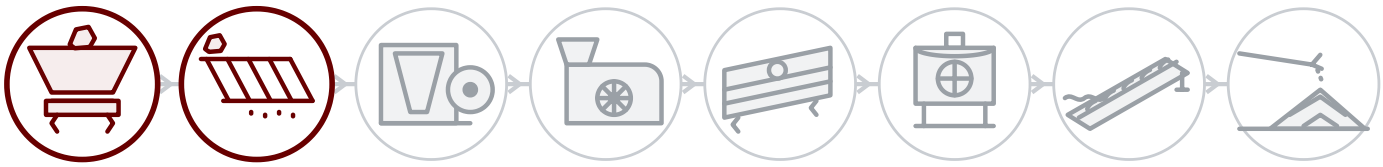


EN LA PLANTA

DONDE TRABAJA.

El alimentador es la primera máquina de la planta: bajo la tolva, delante de la trituradora primaria, con la sección de barras separando los finos directamente hacia la cinta de by-pass.

FLUJO TÍPICO DE PLANTA



01 **Voladura y alimentación**

02 **Precribado**

03 Trituración primaria

04 Trituración secundaria

05 Cribado

06 Terciaria y arena

07 Lavado

08 Acopio y carga

DETRÁS DE CADA MÁQUINA

Servicio de campo

Montaje, puesta en marcha e inspección por ingenieros de GELEN, en obra allí donde vendemos.

Repuestos por número de serie

Cada máquina lleva un número de serie y un QR en su placa. Escanéelo y se abren su lista de piezas, los manuales y el historial de servicio — y el pedido de repuestos queda a un toque.

Soporte remoto

Datos de producción, alarmas y análisis de rendimiento de cada planta conectada, con el respaldo de la fábrica.

CONTACTO

HABLE CON LA FÁBRICA.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELÉFONO	+90 312 267 06 20
CORREO	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Las especificaciones completas, los planos y el resto de máquinas GELEN están en el Catálogo de Productos.

ESCANEE PARA LA PÁGINA DE PRODUCTO, EL CATÁLOGO Y EL FORMULARIO DE CONSULTA.

