GELEN




سلسلة TB · BE

# المغذّيات الهزازة

تعمل المنشأة بسرعة مغذّيها.

# مدى كامل من المغذّيات مصمَّم للسلامة والحماية من التآكل وقلّة الصيانة.

لا تنتج الكسّارة إلا ما يعطيه إياها مغذّيها. تُعاير مغذّيات TB الهزازة الصخر الخام الخارج من القادوس بمعدل مضبوط؛ وتفصل غرابيل التغذية القضبانية BE النواعم والحجم الأصغر قبل الكسّارة الأولية، فلا ترى الكسّارة إلا ما يلزم تكسيره.

**17**

موديلات في السلسلة

**4.9 × 18 ft**

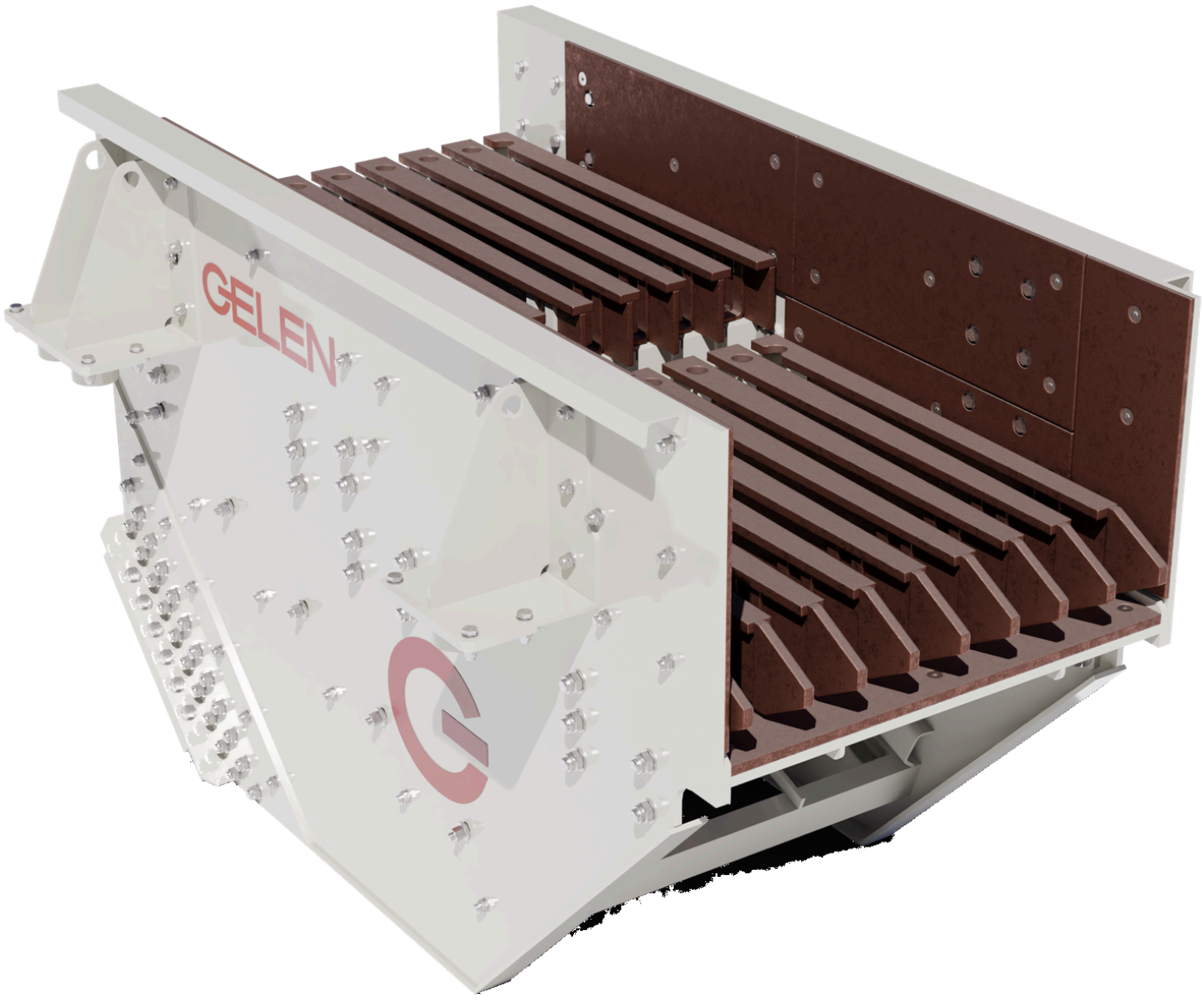
أكبر طبقة

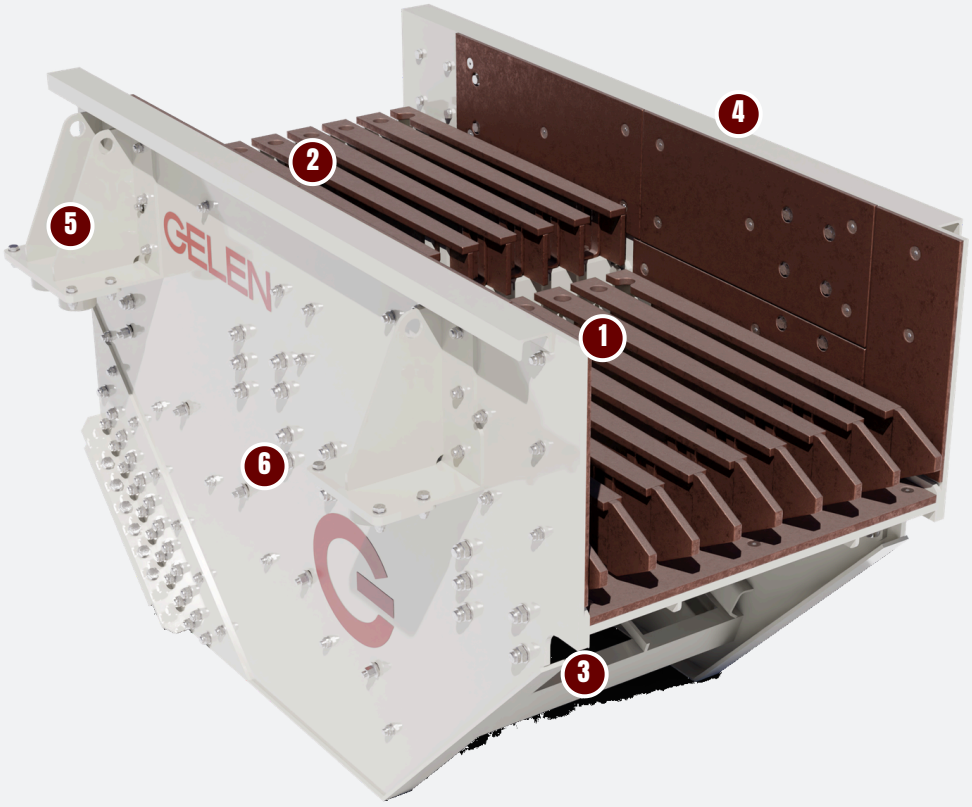
من **2 ft** عرضًا

حتى **18 ft** طولًا

التطبيقات

التغذية الأولية | الغربلة الأولية قبل الكسّارة | تفريغ القوادس | التغذية الثانوية والثالثية | المنشآت المتنقلة






التصميم

# بنية المغذّي القضباني.

ألواح ثقيلة وبطانات قابلة للاستبدال ومحركا اهتزاز: آلة مصمَّمة لتتحمّل صدمة دلو اللودر كل دقيقة من الوردية.

**1 القضبان الفاصلة**
قضبان مدرّجة ومخروطية ذاتية التنظيف؛ تُضبط المسافة بينها على حجم تغذية الكسّارة الأولية، وتُستبدل القضبان فرادى.

**2 حوض تغذية مبطَّن**
حوض مصمت ببطانات تآكل مربوطة تحت منطقة ارتطام القادوس.

**3 محركا اهتزاز**
محركا اهتزاز متعاكسا الدوران يعطيان حركة خطية؛ ويُضبط معدل التغذية بالسرعة وسعة الحركة.

**4 بطانات قابلة للاستبدال**
بطانات تآكل على كل سطح يلامسه الصخر، مربوطة بالبراغي لاستبدال سريع.

**5 حوامل النوابض**
عزل بنوابض حلزونية على حوامل مربوطة في الزوايا الأربع، تمنع وصول الاهتزاز إلى هيكل القادوس.

**6 ألواح جانبية ثقيلة**
ألواح جانبية مُزالة الإجهاد ومربوطة بالبراغي تحمل الحوض والقسم القضباني كجسم واحد صلب.

## تغذية مضبوطة

- سرعة وسعة حركة قابلتان للضبط لمعدل تغذية دقيق
- الحركة الخطية تنقل المادة بانتظام على العرض كله
- تحمي الكسّارة من الاندفاعات ومن تراصّ النواعم

## مصمَّم للصدمات

- جسم من ألواح ثقيلة ببطانات تآكل مربوطة
- قضبان فاصلة قابلة للاستبدال فرادى
- عزل هيكل القادوس بنوابض حلزونية

## مدى كامل

- مغذّيات حوضية بعرض من 0.6 إلى 1.4 m وطول حتى 5.5 m
- غرابيل تغذية قضبانية مطابقة لكل كسّارة أولية CK وPDK
- مغذّيات متذبذبة وترددية وصفائحية للمهام الخاصة







# المغذّيات الهزازة · سلسلة TB · BE

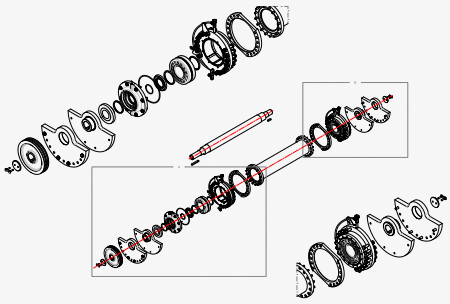
| الموديل | العرض<br>بوصة | الطول<br>بوصة | القدرة<br>حصان |
|---|---|---|---|
| **TB SERIES · VIBRATING FEEDERS** | | | |
| TB615 | 23.6 | 59.1 | 2x1 |
| TB817 | 31.5 | 66.9 | 2x2 |
| TB917 | 35.4 | 66.9 | 2x2 |
| TB920 | 35.4 | 78.7 | 2x3 |
| TB930 | 35.4 | 118.1 | 2x7 |
| TB940 | 35.4 | 157.5 | 2x10 |
| TB9540 | 37.4 | 157.5 | 2x10 |
| TB9555 | 37.4 | 216.5 | 2x10 |
| TB1020 | 39.4 | 78.7 | 2x3 |
| TB1255 | 47.2 | 216.5 | 2x13 |
| TB1320 | 51.2 | 78.7 | 2x3 |
| TB1335 | 51.2 | 137.8 | 2x11 |
| TB1355 | 51.2 | 216.5 | 2x15 |
| TB1445 | 55.1 | 177.2 | 2x15 |
| TB1455 | 55.1 | 216.5 | 2x17 |

| الموديل | العرض<br>بوصة | الطول<br>بوصة | القدرة<br>حصان |
|---|---|---|---|
| **BE SERIES · GRIZZLY FEED SCREENS** | | | |
| BE1525 | 59.1 | 98.4 | 2x11 |
| BE1423 | 55.1 | 90.6 | 2x7 |

القيم اسمية وتعتمد على مادة التغذية والتدرّج الحبيبي والرطوبة. الوحدات الإمبراطورية محوّلة عن الأصول المترية؛ تتوفّر نسخة مترية من هذا الكتيّب عند الطلب.



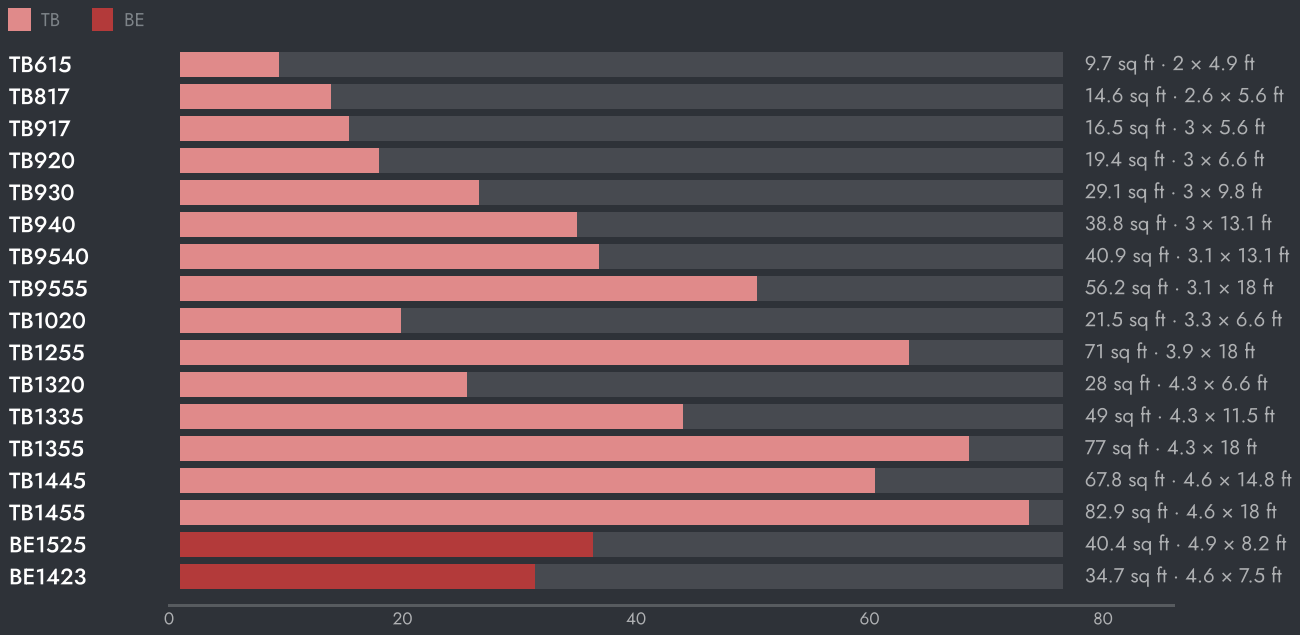
من الدليل



إدارة BE1430 — عمود الاهتزاز وأثقال الموازنة وبيوت المحامل.

# سلسلة واحدة. المدى كامل.

خمسة عشر مغذّيًا حوضيًا من TB وغربالا تغذية قضبانيان من BE، بمقاسات تناسب كل كسّارة أولية من GELEN.







### ضبط الآلة

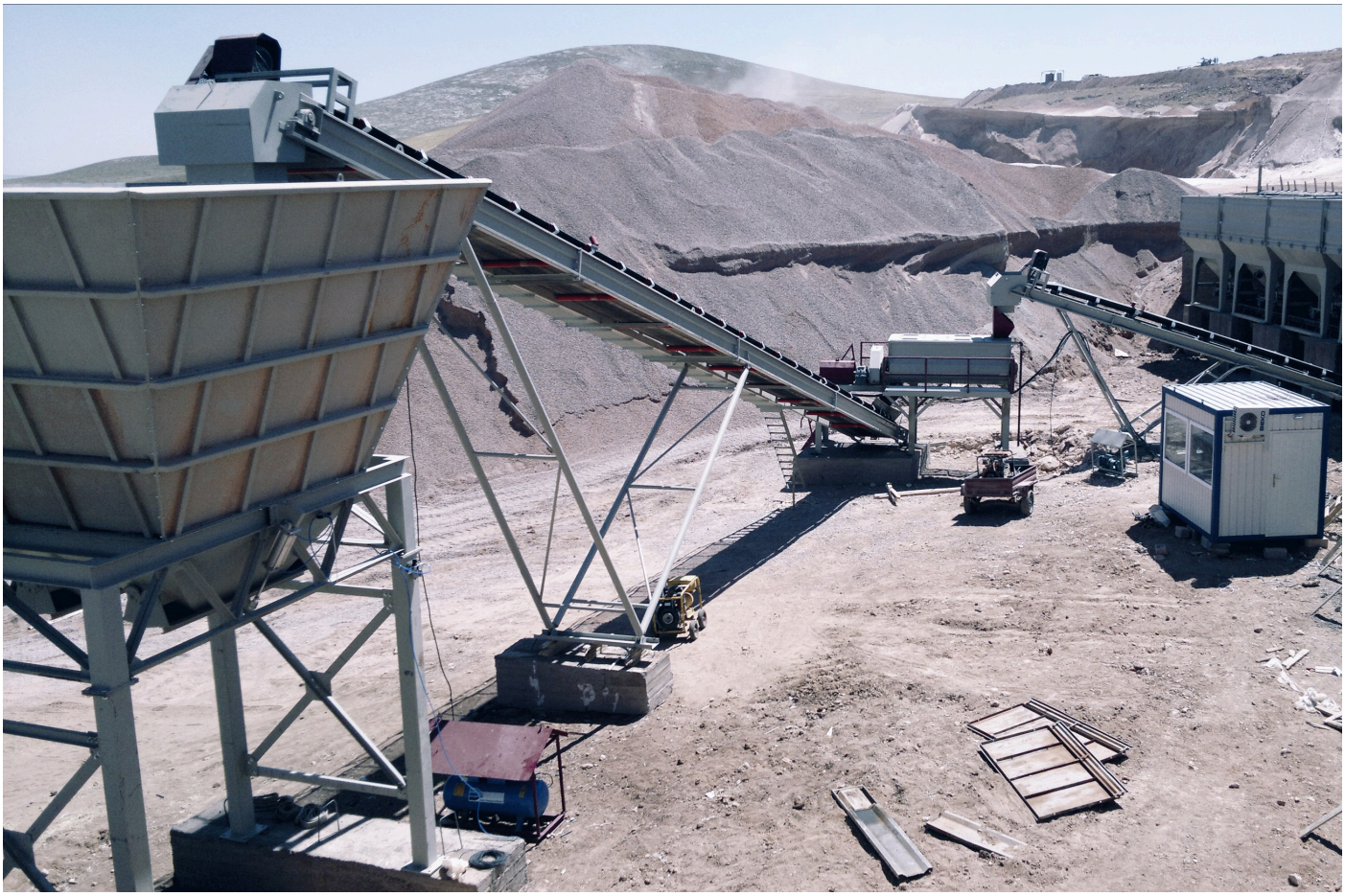
- معدل التغذية – يُضبط بسرعة الهزّازات وسعة حركتها، من لوحة التحكم أثناء التشغيل.
- المسافة بين القضبان – تُضبط على حجم تغذية الكسّارة الأولية؛ والقضبان تُستبدل فرادى.
- البطانات – بطانات تآكل مربوطة على الحوض ومنطقة الارتطام، من المنغنيز أو الفولاذ المقاوم للتآكل.

### كيف تختار

**01** يتبع العرض أكبر كتلة: حوض لا يقل عن 2.5 ضعف أقصى حجم للتغذية.

**02** يمنح الطول زمن مكوث وغربلة: أحواض 5.5 m لكسّارة أولية، و2 m لتفريغ صومعة.

**03** اقرن غربال تغذية BE بالكسّارة الأولية التي يحميها.

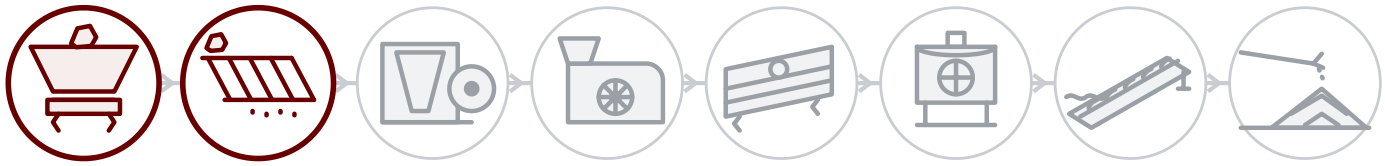


في المنشأة

# حيث تعمل.

المغذّي أول آلة في المنشأة: تحت القادوس، وقبل الكسّارة الأولية، والقسم القضباني يفصل النواعم مباشرة إلى ناقل التحويل.

مخطط تدفق نموذجي للمنشأة




خلف كل آلة

### الخدمة الميدانية

التركيب والتشغيل والفحص على يد مهندسي GELEN، في الموقع أينما كنّا نبيع.

### قطع الغيار برقم التسلسل

لكل آلة رقم تسلسلي ورمز QR على لوحة التعريف. امسح الرمز لتُفتح قائمة القطع والأدلة وسجل الصيانة — ويصبح طلب قطع الغيار على بُعد لمسة واحدة.

### الدعم عن بُعد

بيانات الإنتاج والإنذارات وتحليلات الأداء من كل منشأة موصولة، بدعم من المصنع.

اتصل بنا

# تحدّث إلى المصنع.


ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
Sincan, Ankara, Türkiye 06930

| | |
|---|---|
| هاتف | +90 312 267 06 20 |
| بريد إلكتروني | gelenmakina@gelenmakina.com |
| الموقع | gelenmakina.com |


المواصفات الكاملة والرسومات وسائر آلات GELEN مذكورة في كتالوج المنتجات.

امسح الرمز للوصول إلى صفحة المنتج
والكتالوج ونموذج الاستفسار.

