GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



KRUSZARKI UDAROWE O PIONOWYM WALE

KRUSZARKI VSI

SKAŁA O SKAŁĘ.

POŁĄCZENIE KRUSZENIA I MIELENIA DLA MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH, KRUCHYCH I WILGOTNYCH.

Zamknięty wirnik rozpędza nadawę do znacznie ponad 200 km/h i wyrzuca ją na złoże z tego samego materiału. Skała kruszy skałę wzdłuż naturalnych płaszczyzn, dając foremne ziarna — przy niemal zerowym zużyciu metalu. To ekonomiczny sposób wytwarzania piasku najwyższej jakości do betonu i asfaltu z nadawy ściernej, kruchej lub wilgotnej.

8
MODELI W SERII

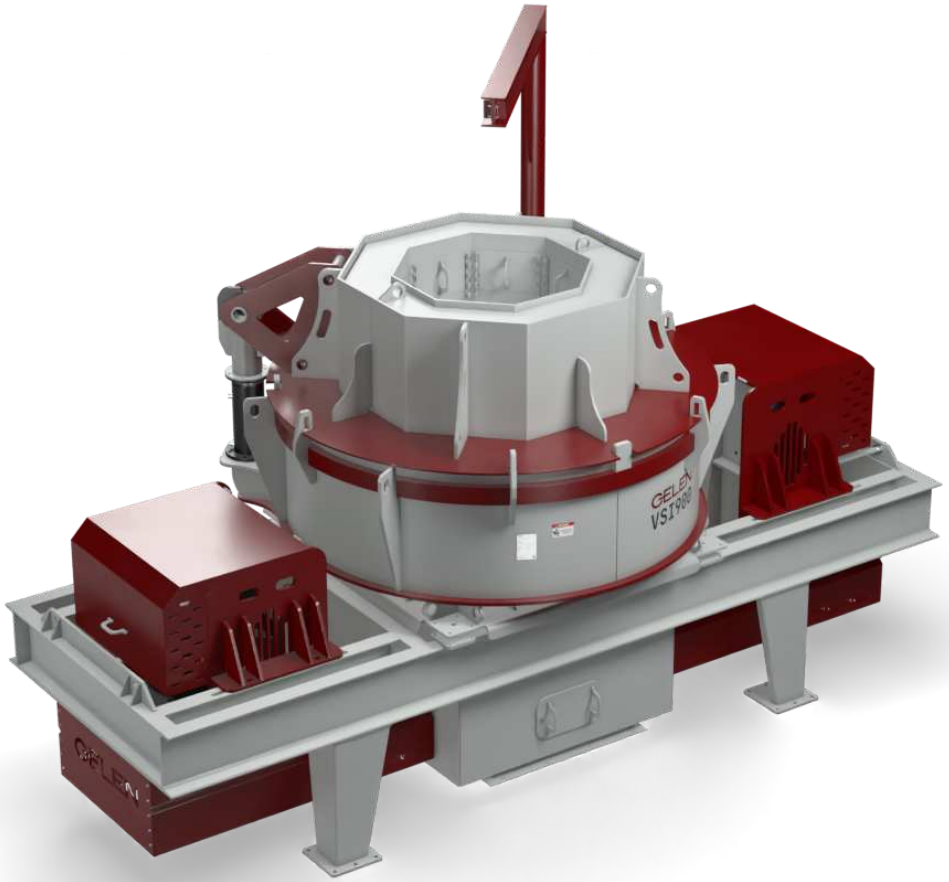
150 mm
MAKS. NADAWA

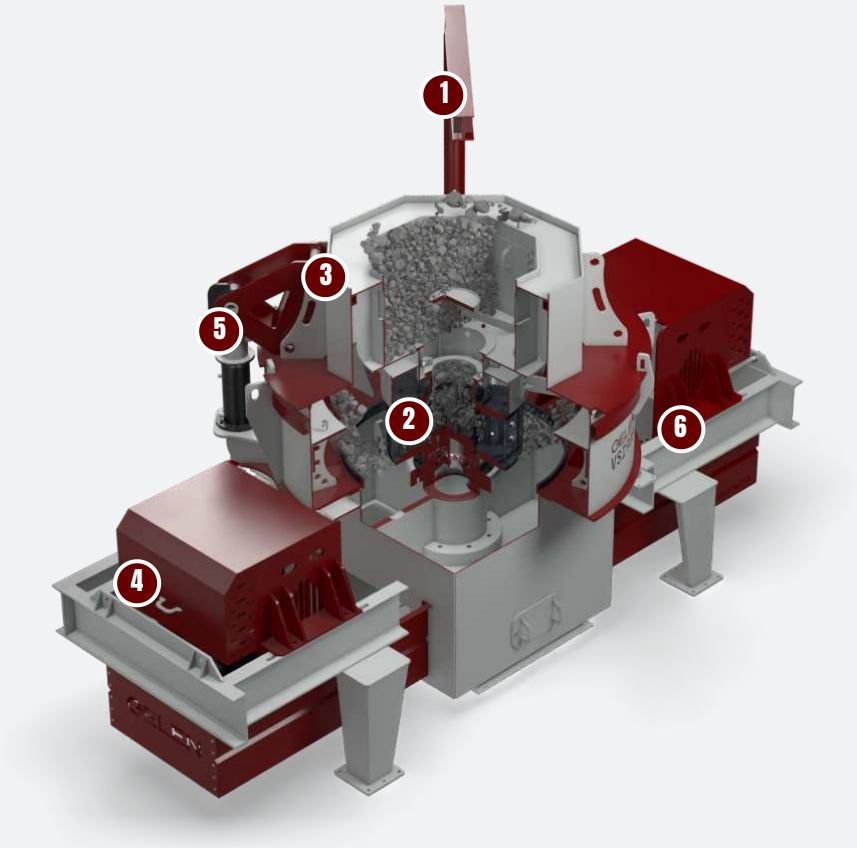
450 t/h
MAKS. WYDAJNOŚĆ

630 kW
MAKS. MOC ZAINSTALOWANA

ZASTOSOWANIA

- PIASEK ŁAMANY
- KRUSZYWA DO BETONU I ASFALTU
- SKAŁY ŚCIERNE
- ŻUŻLE I SUROWCE MINERALNE
- KSZTAŁTOWANIE FOREMNE





KONSTRUKCJA

BUDOWA KRUSZARKI VSI.

Komora wykłada się samym kruszonym materiałem. Części zużywalnych jest niewiele, są małe i szybkie w wymianie.

1 Centralna rura zasypowa

Nadawa opada na środek wirnika; opcjonalne podawanie kaskadowe wprowadza materiał wokół wirnika, zwiększając przepustowość.

2 Wirnik zamknięty

Zamknięty wirnik trzykanałowy z wymiennymi końcówkami i płytami zużywalnymi, samoczynnie wyłożony złożem nadawy.

3 Komora skała o skałę

Półka skalna tworzy własną wykładzinę, więc kruszenie zachodzi skała o skałę przy minimalnym zużyciu metalu.

4 Napęd dwusilnikowy

Napęd pasowy od jednego lub dwóch silników, do 500 kW, z prędkością wirnika dobraną do żądanego produktu.

5 Hydrauliczne podnoszenie pokrywy

Góra otwiera się hydraulicznie, dając dostęp do wirnika i możliwość przeglądu.

6 Rama podstawy i stopy

Maszyna stoi na własnej ramie spawanej, ze stopami poziomującymi i płytami kotwiącymi, a silniki montuje się na tej samej ramie. W dostawie pomost i schody do obsługi na wysokości wirnika.

Jakość produktu

- Foremne ziarna do betonu i asfaltu najwyższej klasy
- Stabilne uziarnienie piasku, regulowane prędkością wirnika
- Usuwa ziarna płaskie i wydłużone

Niskie zużycie

- Kruszenie skała o skałę; komora wykłada się sama
- Małe, szybkowymienne części zużywalne wirnika
- Przyjmuje nadawę ścierną, która zniszczyłaby komorę metalową

Uniwersalna

- Wirnik zamknięty do piasku, otwarty do grubszego kształtowania
- Trzeci lub czwarty stopień w dowolnym układzie
- Nadawa wilgotna i krucha bez zaklejania







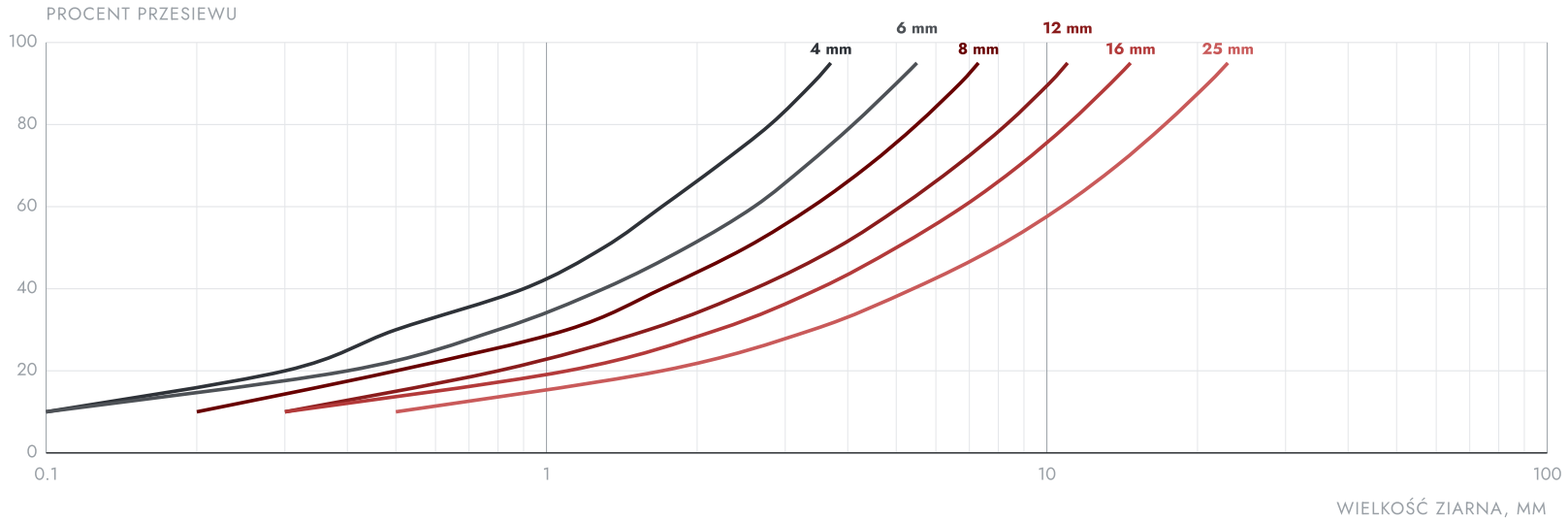
DANE TECHNICZNE

KRUSZARKI VSI - KRUSZARKI UDAROWE O PIONOWYM WALE

MODEL	ŚREDNICA WIRNIKA mm	MAKS. NADAWA mm	OBROTY WIRNIKA m/s	WYDAJNOŚĆ mtph	MOC kW	MASA kg
WIRNIK ZAMKNIĘTY (CR) — PIASEK I KSZTAŁTOWANIE						
VSI700-CR	700	40	45 - 70	50 - 100	120 - 150	6,800
VSI800-CR	800	40	45 - 65	115 - 185	220 - 264	8,900
VSI900-CR	900	50	45 - 65	250 - 350	320 - 500	13,600
VSI1000-CR	1000	60	40 - 60	350 - 450	400 - 630	19,000
WIRNIK OTWARTY (OR) — WIĘKSZA NADAWA						
VSI700-OR	700	90	40 - 65	45 - 85	120 - 150	7,000
VSI800-OR	800	100	40 - 60	110 - 150	220 - 264	9,100
VSI900-OR	900	120	40 - 60	240 - 280	320 - 500	13,800
VSI1000-OR	1000	150	35 - 55	330 - 380	400 - 630	19,300

Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki metryczne; wydanie w jednostkach imperialnych dostępne na życzenie.

UZIARNIENIE PRODUKTU



Wykresy techniczne mają charakter informacyjny. Wartości są nominalne i zmieniają się wraz z nadawą, uziarnieniem, wilgotnością i warunkami pracy. W sprawie konkretnego zastosowania prosimy o kontakt z GELEN.

WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Trzy modele z wirnikiem zamkniętym od 50 do 350 t/h oraz VSI900 z wirnikiem otwartym na nadawę 120 mm.



USTAWIENIA MASZYNY

- Prędkość wirnika — od 35 do 70 m/s; wyższa dla drobniejszego piasku, niższa dla kształtowania.
- Typ wirnika — zamknięty (CR) do piasku i kształtowania, otwarty (OR) do nadawy do 150 mm.
- Podawanie kaskadowe — obejście wirnika zwiększa przepustowość kosztem stopnia rozdrobnienia.

JAK WYBRAĆ

01 Wirnik zamknięty (CR) do piasku i kształtowania; otwarty (OR) do większej nadawy 120 mm.

02 Dobieraj według wydajności i maksymalnego ziarna nadawy; prędkość wirnika ustala następnie uziarnienie piasku.

03 Pracuj w obiegu zamkniętym z przesiewaczem, aby wracało wyłącznie nadziarno.

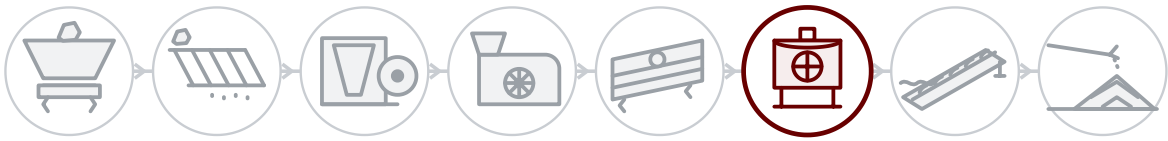


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

VSI pracuje w obiegu zamkniętym z drobnym przesiewaczem, za stopniem wtórnym lub końcowym. Jej piasek zasila płuczkę albo trafia wprost do węzła betoniarskiego.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

