GELEN



كسّارات صدمية بعمود رأسي

كسّارات VSI

صخر على صخر.

الجمع بين التكسير والطحن للمواد الكاشطة والهشّة والرطبة.

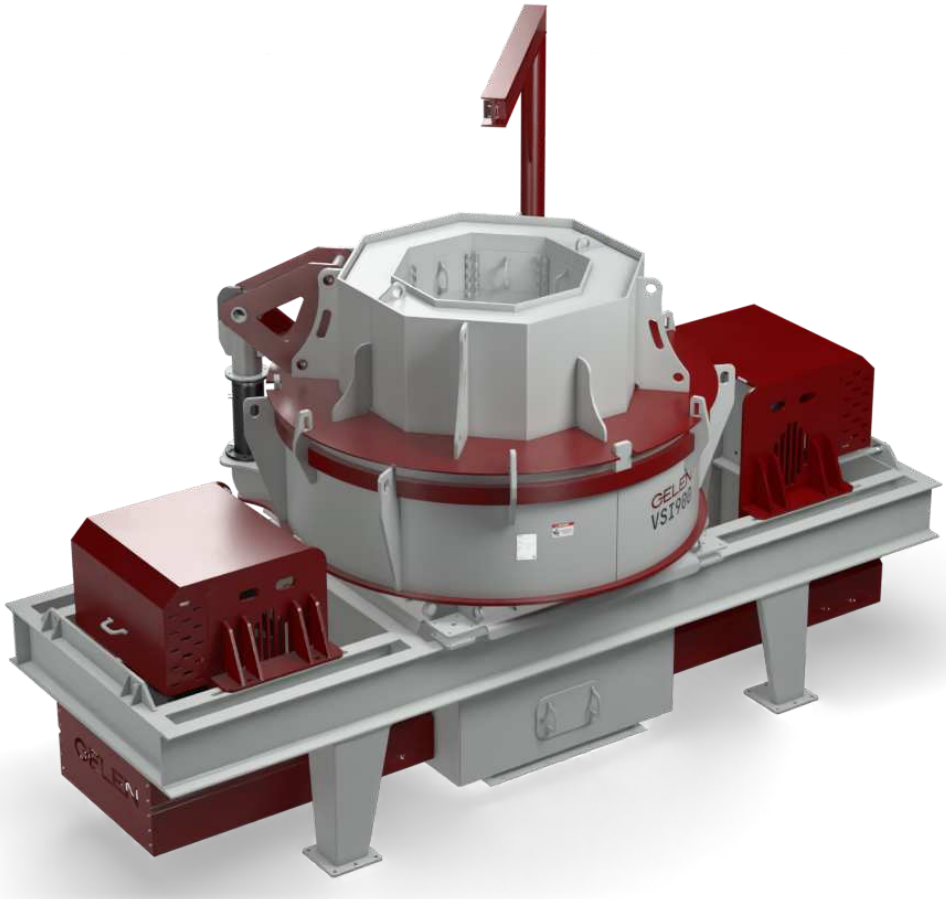
يُسرّع دوّار مغلق مادة التغذية إلى ما يتجاوز 200 km/h بكثير ويقذفها في فراش من المادة نفسها. فيكسر الصخر الصخر على مستوياته الطبيعية إلى حبيبات مكعّبة — دون أن يكاد يوجد معدن يتآكل. إنها الطريقة الاقتصادية لإنتاج رمل ممتاز للخرسانة والأسفلت من تغذية كاشطة أو هشّة أو رطبة.

8
موديلات في السلسلة

5.9 in
أقصى حجم للتغذية

496 stph
أقصى إنتاجية

845 hp
أقصى قدرة مركّبة



التطبيقات

- الرمل المصنّع
- ركام الخرسانة والأسفلت
- الصخور الكاشطة
- الخبث والمعادن الصناعية
- التشكيل المكعّب

بنية كسّارة VSI.

تُبطَّن الغرفة بالمادة نفسها التي تُكسَّر. وقطع التآكل قليلة وصغيرة وسريعة التغيير.

1 أنبوب تغذية مركزي
تسقط التغذية في مركز الدوّار؛ وتضيف التغذية التتابعية الاختيارية مادة حول الدوّار لزيادة الإنتاجية.

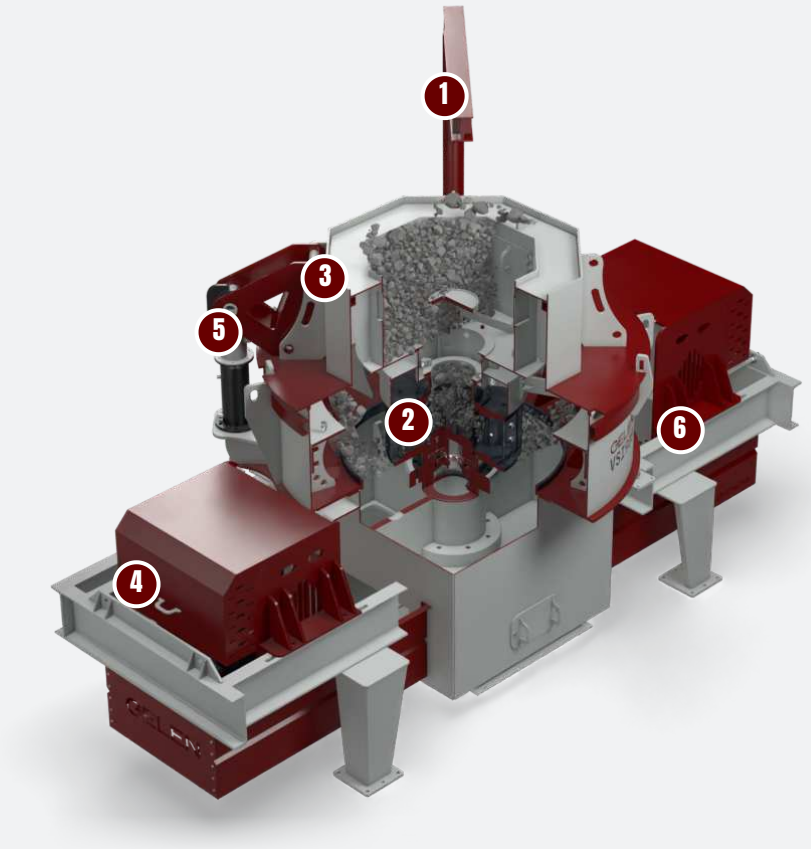
2 دوّار مغلق
دوّار مغلق بثلاث فتحات، بأطراف وألواح تآكل قابلة للاستبدال، يبطّن نفسه بفراش من مادة التغذية.

3 غرفة صخر على صخر
يبني رفّ الصخر بطانته الخاصة، فيجري التكسير صخرًا على صخر بأدنى تآكل للمعدن.

4 إدارة بمحركين
إدارة بالسيور من محرك واحد أو محركين، حتى 500 kW، مع ضبط سرعة الدوّار حسب المنتج المطلوب.

5 رفع الغطاء هيدروليكيًا
يُفتح الجزء العلوي هيدروليكيًا للوصول إلى الدوّار وفحصه.

6 هيكل القاعدة والأقدام
تستقر الآلة على قاعدتها المصنّعة بأقدام تسوية وألواح تثبيت، وتُركَّب المحركات على الهيكل نفسه. وتُورَّد معها منصة وسلّم للصيانة على ارتفاع الدوّار.



جودة المنتج

- حبيبات مكعّبة لخرسانة وأسفلت ممتازين
- تدرّج حبيبي ثابت للرمل، يُضبط بسرعة الدوّار
- يزيل الحبيبات الرقائقية والمستطيلة

تآكل منخفض

- تكسير صخر على صخر؛ والغرفة تبطّن نفسها
- قطع تآكل صغيرة وسريعة التغيير في الدوّار
- تتحمّل تغذية كاشطة كانت ستدمّر غرفة معدنية

متعددة الاستخدامات

- دوّار مغلق للرمل، ودوّار مفتوح للتشكيل الأخشن
- المرحلة الثالثة أو الرابعة في أي دائرة
- تغذية رطبة وهشّة دون انسداد





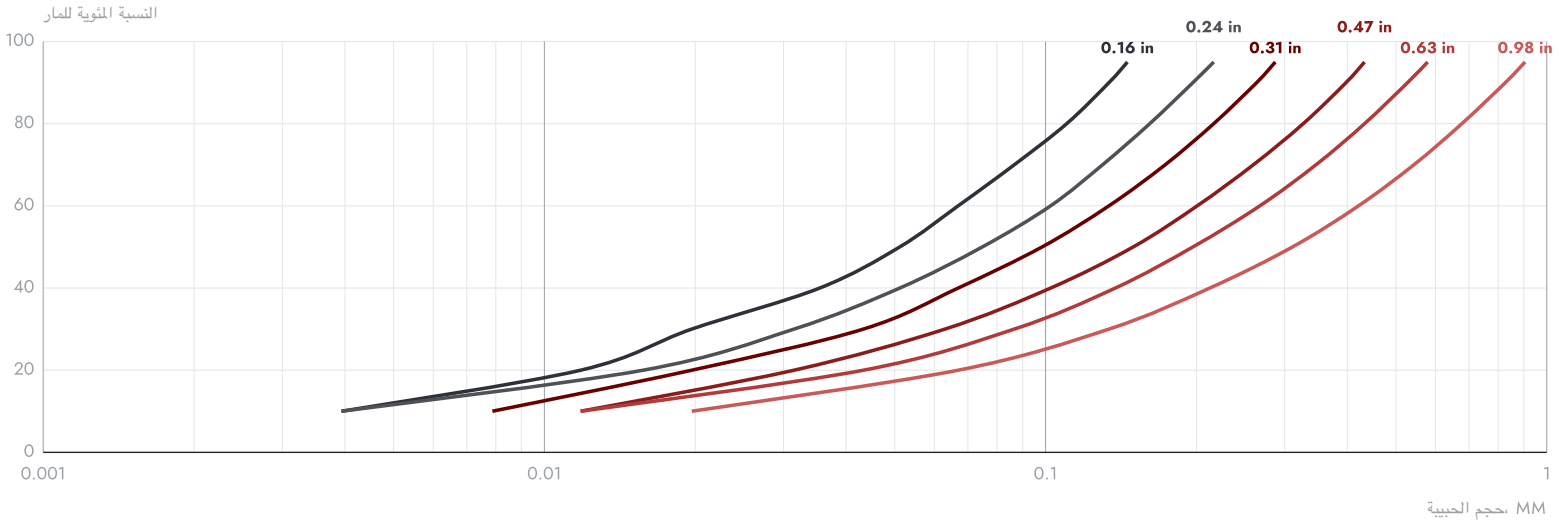


كسّارات VSI · كسّارات صدمية بعمود رأسي

الموديل	قطر الدوار بوصة	أقصى حجم للتغذية بوصة	سرعة الدوار قدم/ث	الإنتاجية طن قصير/ساعة	القدرة حصان	الوزن رطل
الدوّار المغلق (CR) — الرمل والتشكيل						
VSI700-CR	27.6	1.6	148 - 230	55 - 110	161 - 201	14,991
VSI800-CR	31.5	1.6	148 - 213	127 - 204	295 - 354	19,621
VSI900-CR	35.4	2.0	148 - 213	276 - 386	429 - 671	29,983
VSI1000-CR	39.4	2.4	131 - 197	386 - 496	536 - 845	41,888
الدوّار المفتوح (OR) — تغذية أكبر						
VSI700-OR	27.6	3.5	131 - 213	50 - 94	161 - 201	15,432
VSI800-OR	31.5	3.9	131 - 197	121 - 165	295 - 354	20,062
VSI900-OR	35.4	4.7	131 - 197	265 - 309	429 - 671	30,424
VSI1000-OR	39.4	5.9	115 - 180	364 - 419	536 - 845	42,549

القيم اسمية وتعتمد على مادة التغذية والتدرّج الحبيبي والرطوبة. الوحدات الإمبراطورية محوّلة عن الأصول المترية؛ تتوفّر نسخة مترية من هذا الكتيّب عند الطلب.

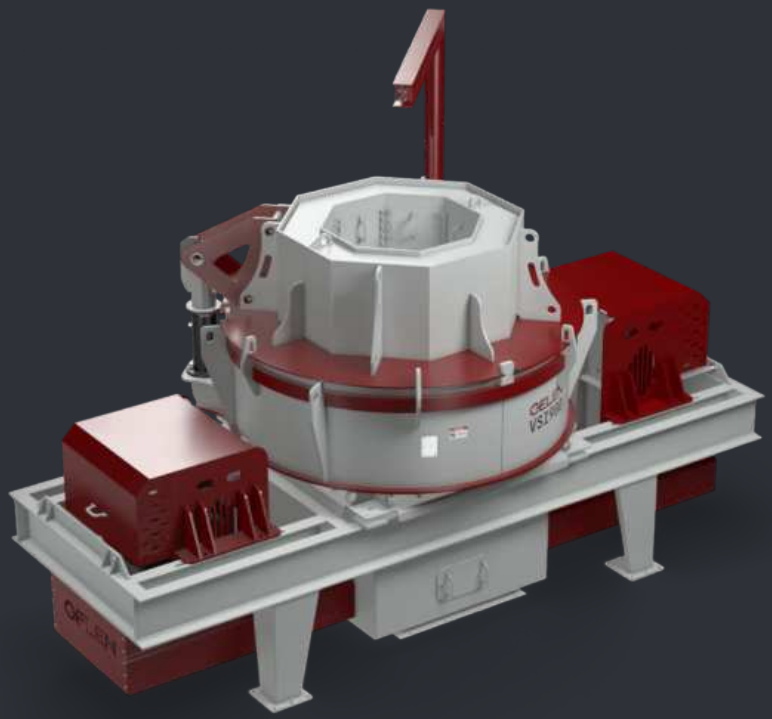
التدرّج الحبيبي للمنتج

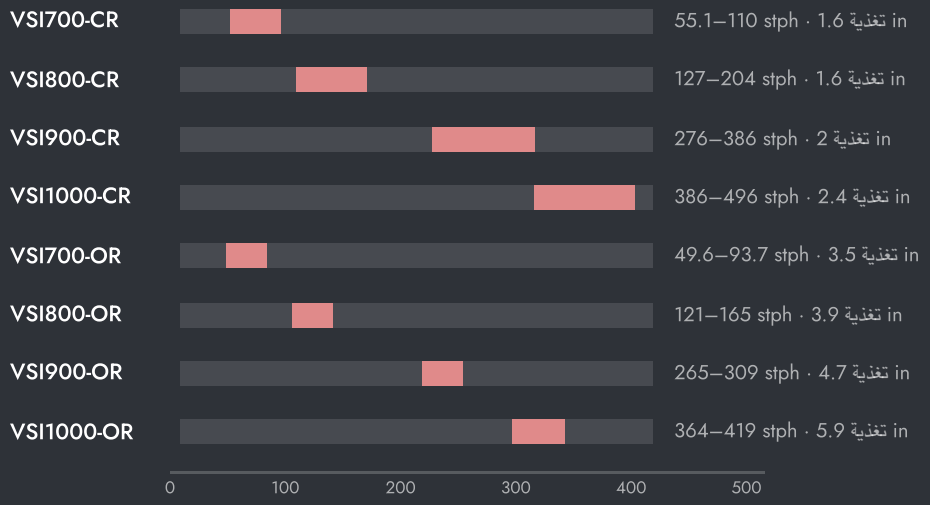


الرسوم البيانية الفنية للاطلاع فقط. القيم اسمية وتتغيّر بتغيّر مادة التغذية والتدرّج الحبيبي والرطوبة وظروف التشغيل. راجع GELEN بشأن تطبيقك.

سلسلة واحدة. المدى كامل.

ثلاثة موديلات بدوّار مغلق من 50 إلى 350 t/h، وVSI900 بدوّار مفتوح لتغذية 120 mm.





ضبط الآلة

- سرعة الدوّار – من 35 إلى 70 m/s: السرعة الأعلى لرمل أنعم، والأدنى للتشكيل.
- نوع الدوّار – مغلق (CR) للرمل والتشكيل، ومفتوح (OR) لتغذية حتى 150 mm.
- التغذية التتابعية – ممرّ جانبي حول الدوّار يزيد الإنتاجية على حساب بعض الاختزال.

كيف تختار

01 الدوّار المغلق (CR) للرمل والتشكيل؛ والدوّار المفتوح (OR) لتغذية أكبر تبلغ 120 mm.

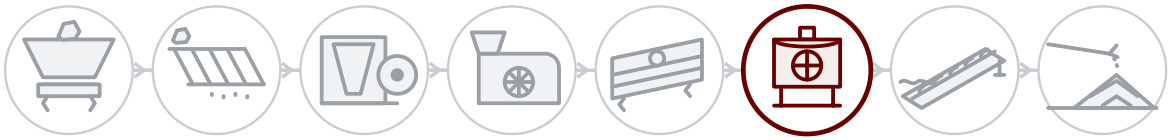
02 احسب المقاس على أساس معدل التغذية وأقصى حجم لها؛ ثم تضبط سرعة الدوّار تدرّج الرمل.

03 شغّل في دائرة مغلقة مع غربال كي لا يعود سوى الحجم الزائد.

حيث تعمل.

تعمل VSI في دائرة مغلقة مع غربال ناعم، بعد المرحلة الثانوية أو الثالثية. ويُغذّي رملها منشأة الغسيل، أو يذهب مباشرة إلى محطة خلط الخرسانة.

مخطط تدفق نموذجي للمنشأة



01 التفجير والتغذية
02 الغربلة الأولية
03 التكسير الأولي
04 التكسير الثانوي
05 الغربلة
06 **التكسير الثالثي والرمل**
07 الغسيل
08 التخزين والتحميل



خلف كل آلة

الخدمة الميدانية

التركيب والتشغيل والفحص على يد مهندسي GELEN، في الموقع أينما كنّا نبيع.

قطع الغيار برقم التسلسل

لكل آلة رقم تسلسلي ورمز QR على لوحة التعريف. امسح الرمز لتُفتح قائمة القطع والأدلة وسجل الصيانة — ويصبح طلب قطع الغيار على بُعد لمسة واحدة.

الدعم عن بُعد

بيانات الإنتاج والإنذارات وتحليلات الأداء من كل منشأة موصولة، بدعم من المصنع.

اتصل بنا

تحدّث إلى المصنع.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
Sincan, Ankara, Türkiye 06930

هاتف	+90 312 267 06 20
بريد إلكتروني	gelenmakina@gelenmakina.com
الموقع	gelenmakina.com

المواصفات الكاملة والرسومات وسائر آلات GELEN مذكورة في كتالوج المنتجات.

امسح الرمز للوصول إلى صفحة المنتج والكتالوج ونموذج الاستفسار.

