GELEN

ÜRÜN BROŞÜRÜ



HY SERİSİ

HELEZON YIKAYICILAR

YIKANMIŞ, SINIFLANDIRILMIŞ VE SUYU ALINMIŞ KUM, TEK GEÇİŞTE.

HY SERİSİ

KUM HAVUZDA YIKANIR, YOKUŞTA SUYUNU BIRAKIR.

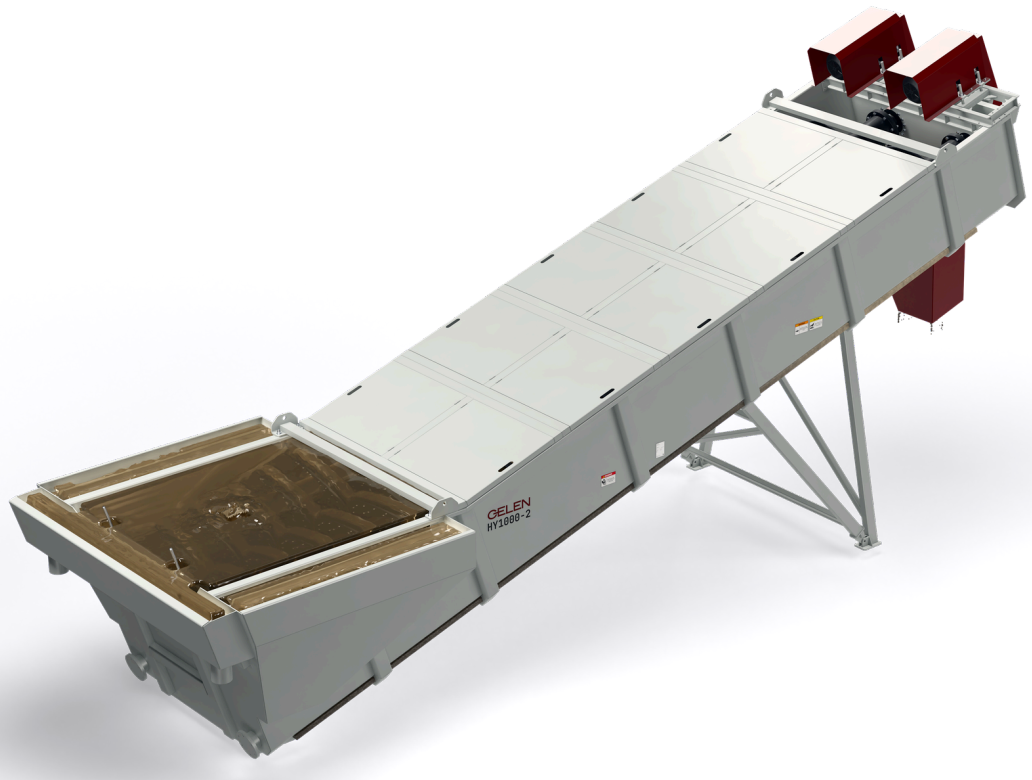
HY serisi kumu tek bir makinede yıkar, sınıflandırır ve susuzlaştırır. Bulamaç, eğimli teknenin alt ucundaki havuza beslenir. Silt ve kil suyla birlikte savaktan ayrılırken helezon kumu eğim boyunca yukarı taşır, çıkarken suyunu süzer ve doğrudan stoğa gidebilecek bir ürün olarak boşaltır. Tek ve çift helezonlu tasarımlarda altı model.

6
SERİDEKİ MODEL

176 stph
MAKS. KAPASİTE

39.4 inç
EN BÜYÜK HELEZON Ø

30 hp
MAKS. KURULU GÜÇ



UYGULAMALAR

- BETON VE ASFALT KUMU
- MEKANİK KUM
- DOĞAL KUM VE ÇAKIL
- ENDÜSTRİYEL KUM
- GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ AGREGA

TASARIM

BİR HY'NİN ANATOMİSİ.

Bir tank, bir eğim ve yavaş dönen bir helezon üç işi birden yapar: havuz yıkar, savak sınıflandırır, yokuş susuzlaştırır. Kesit görünüşte ve çalışırken: çift helezonlu bir HY.



1 Çöktürme havuzu

Bulamaç alt uçtaki havuza beslenir. Kum helezonların üzerine çökerken su, silt ve kili savağa doğru taşır.

2 Taşma savağı

Kirli su ve ince malzeme savağı aşarak kenar boyunca uzanan toplama kanalına akar. Ayırma noktasını su hacmi, besleme miktarı ve helezon hızı belirler.

3 Çift helezon

Zıt yönlü iki helezon içe doğru döner ve çöken kumu tekne boyunca yukarı taşır. Tek helezonlu modellerde bir helezon bulunur.

4 Susuzlaştırma bölgesi

Havuzdan çıkan kumu helezon kanatları tekne boyunca yukarı kaldırır; su ise havuza geri süzülür.

5 Zincirli tahrikler

Her helezon için bir redüktörlü motor ve makaralı zincir; üst uçta, koruyucu altında, suyun dışında.

6 Kum boşaltma

Yıkanmış ve suyu süzülmüş kum, üst uçtaki oluktan stok konveyörüne düşer.

Tek makine, üç iş

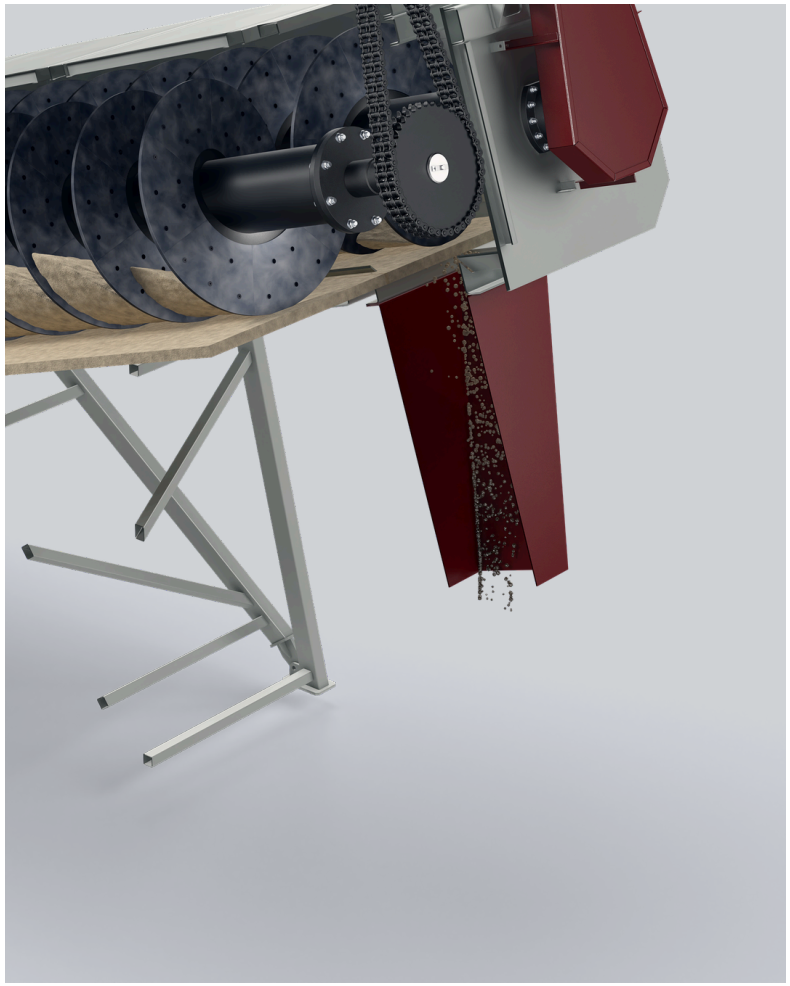
- Silt ve kili havuzda yıkayarak giderir
- Taşma savağında sınıflandırır
- Eğim üzerinde süzerek susuzlaştırır
- Beton ve asfalt kumunun çoğu için ayrı bir susuzlaştırma kademesi gerekmez

Tesise göre boyutlanır

- Tek ve çift helezonlu tasarımlar
- Çift helezon, daha uzun bir makineye geçmeden daha fazla kum işler
- Kompakt kum hatlarına ve suyu sınırlı tesislere uygundur
- Kapasiteler 0–3 mm ve 0–7 mm kum ürünleri için verilir

Yavaş ve basit

- Helezon düşük hızda döner; aşınma, gürültü ve enerji tüketimi düşük kalır
- Tahrikler üst uçta, suyun dışında
- Basit bakım
- Çevresindeki elek, kırıcı ve konveyörlerle tek bir kum hattı olarak boyutlandırılır







TEKNİK ÖZELLİKLER

HELEZON YIKAYICILAR - HY SERİSİ

MODEL	HELEZON Ø × UZUNLUK in	KAPASİTE 0–3 mm kum stph	KAPASİTE 0–7 mm kum stph	GÜÇ hp	AĞIRLIK lb
TEK HELEZONLU					
HY880	Ø31.5x315.0	83	110	15	9,921
HY660	Ø23.6x236.2	33	50	7	5,512
ÇİFT HELEZONLU					
HY1100-2	Ø39.4x393.7 - 2	121	176	2x15	14,330
HY880-2	Ø31.5x315.0 - 2	121	176	2x15	14,330
HY660-2	Ø23.6x236.2 - 2	61	94	2x7	7,716
HY550-2	Ø19.7x196.9 - 2	44	66	2x5	5,952

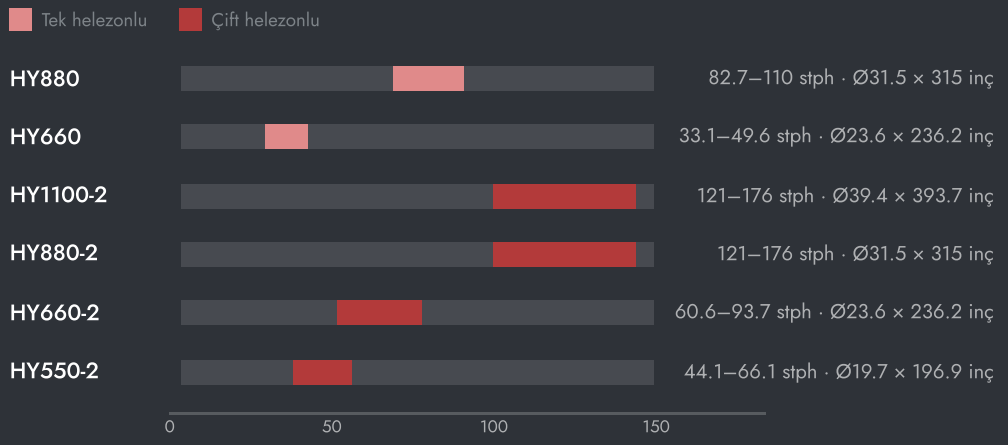
Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona ve neme göre değişir. Imperial birimler metrik asıllarından dönüştürülmüştür; metrik baskı talep üzerine temin edilir.



MODELİNİZİ SEÇİN

TEK SERİ. BÜTÜN ARALIK.

İki grupta altı model: kompakt kum hatları için tek helezonlu, daha uzun bir tekneye geçmeden daha yüksek tonaj için çift helezonlu makineler. Her çubuk, makinenin 0–3 mm kumdaki kapasitesinden 0–7 mm kumdaki kapasitesine uzanır.





MAKİNENİN AYARLANMASI

- Bulamacı düzenli besleyin. Katı veya su dalgalanmaları ayırma noktasını kaydırır ve kumun savaktan kaçmasına yol açar.
- Taşma suyunda kum olup olmadığını kontrol edin. İyi kum suyla birlikte gidiyorsa önce su hacmini veya besleme miktarını azaltın.
- Boşaltmayı izleyin. Islak ve cıvık bir ürün genellikle helezonun aşırı yüklendiğini veya malzeme için fazla hızlı döndüğünü gösterir.
- Helezon kanatlarını programlı olarak kontrol edin. Aşınmış kanat kenarları hem kapasiteyi hem de susuzlaştırmayı düşürür.

NASIL SEÇİLİR

01 Kumdan başlayın: tonaj, granülometri, ince malzeme oranı ve ihtiyacınız olan ürün.

02 Ürününüzün kapasitesini çubuklardan okuyun: alt uçta 0–3 mm, üst uçta 0–7 mm.

03 GELEN mühendisliği helezon yıkayıcıyı ve su devresini tesisinize göre birlikte boyutlandırır.

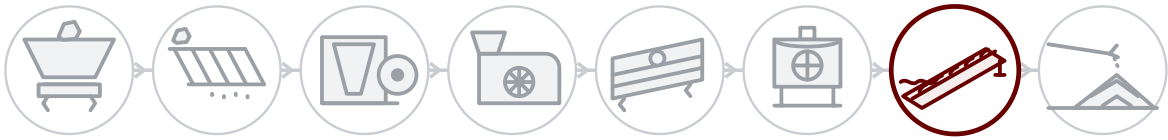


TESİSTE

NEREDE ÇALIŞIR.

Bir HY, ıslak eleğin altında veya bir VSI kırıcının ardından yer alır. Kum fraksiyonunu suyuyla birlikte alır, silt ve kili savaktan uzaklaştırır ve kalanı beton ve asfalt spesifikasyonlarına hazır, yıkanmış ve suyu süzülmüş bir ürüne dönüştürür.

TİPİK TESİS AKIŞI



01 Patlatma ve besleme
02 Ön eleme
03 Primer kırma
04 Sekonder kırma
05 Eleme
06 Tersiyer ve kum
07 Yıkama
08 Stok ve yükleme

HER MAKİNENİN ARKASINDA

Saha servisi

Sattığımız her yerde, GELEN mühendisleri tarafından sahada montaj, devreye alma ve kontrol.

Seri numarasıyla yedek parça

Her makinenin plakasında bir seri numarası ve QR kodu vardır. Okutun; parça listesi, kılavuzlar ve servis geçmişi açılır, yedek parça siparişi tek dokunuşla verilir.

Uzaktan destek

Bağlı her tesisten üretim verisi, alarmlar ve performans analizi, fabrikadan destekle.

İLETİŞİM

FABRİKAYLA KONUŞUN.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-POSTA	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Tüm teknik özellikler, çizimler ve diğer tüm GELEN makineleri Ürün Kataloğu'ndadır.

ÜRÜN SAYFASI, KATALOG VE TEKLİF FORMU İÇİN OKUTUN.



GELEN
1981'DEN BERİ KIRMA VE ELEME TESİSLERİ

GELENMAKİNA.COM