GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA HY

KLASYFIKATORY ŚLIMAKOWE

PIASEK WYPŁUKANY, SKLASYFIKOWANY I ODWODNIONY W JEDNYM PRZEJŚCIU.

SERIA HY

PIASEK PŁUKANY W WODZIE, ODWADNIANY NA POCHYŁOŚCI.

Seria HY płucze, klasyfikuje i odwadnia piasek w jednej maszynie. Pulpa trafia do strefy osadzania w dolnej części pochyłej wanny. Muł i glina odpływają z wodą przez próg przelewowy, a ślimak wynosi piasek po pochyłości, odwadnia go po drodze i podaje produkt, który może trafić prosto na hałdę. Sześć modeli, z jednym lub dwoma ślimakami.

6
MODELI W SERII

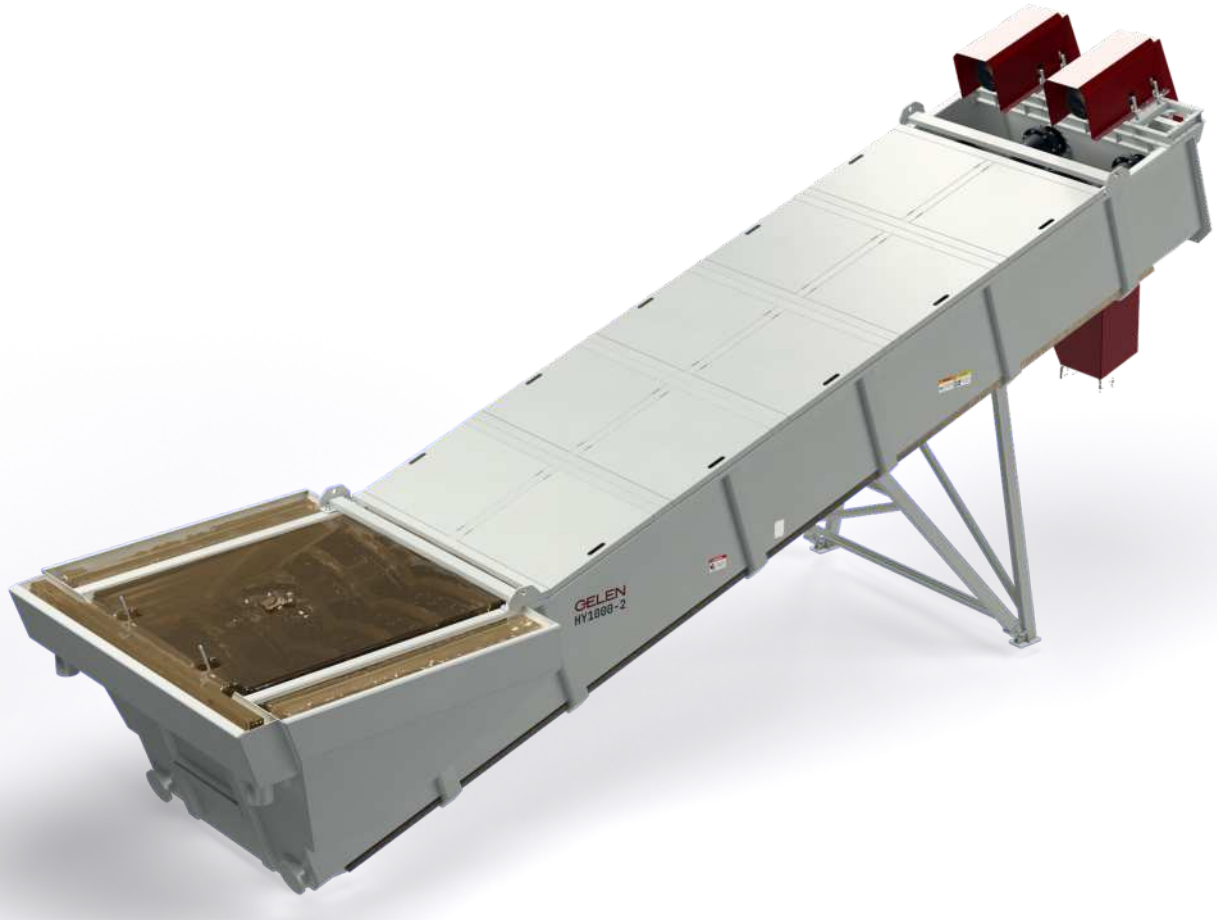
176 stph
MAKS. WYDAJNOŚĆ

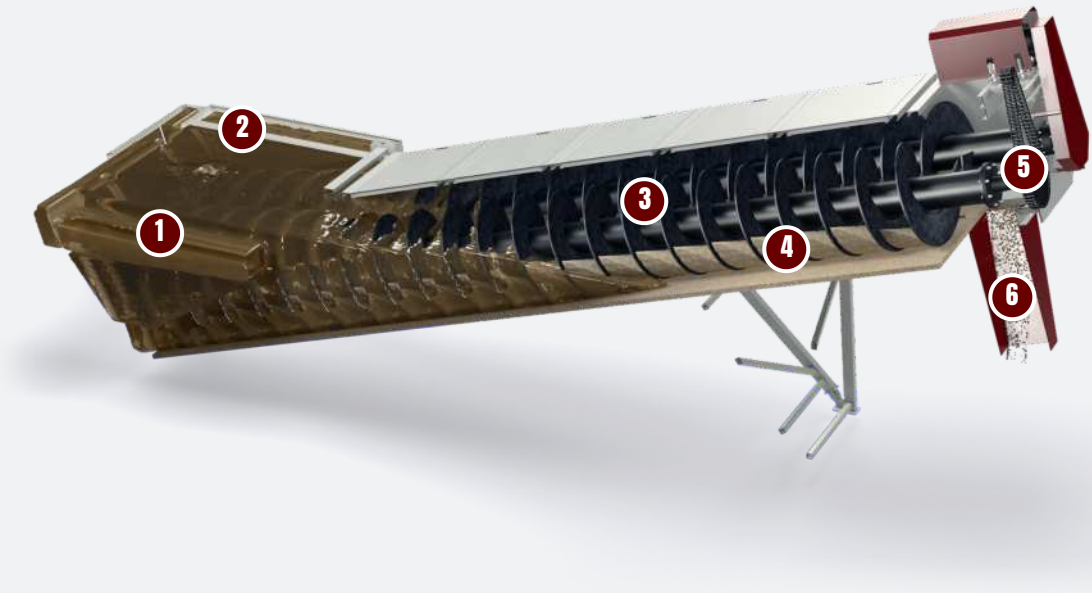
39.4 in
MAKS. Ø ŚLIMAKA

30 hp
MAKS. MOC ZAINSTALOWANA

ZASTOSOWANIA

- PIASEK DO BETONU I ASFALTU
- PIASEK ŁAMANY
- NATURALNY PIASEK I ŻWIR
- PIASKI PRZEMYSŁOWE
- KRUSZYWO Z RECYKLINGU





KONSTRUKCJA

BUDOWA KLASYFIKATORA HY.

Wanna, pochyłość i wolno obracający się ślimak wykonują trzy zadania: strefa osadzania płucze, próg przelewowy klasyfikuje, pochyłość odwadnia. W przekroju i w ruchu: HY z dwoma ślimakami.

1 Strefa osadzania

Pulpa trafia do dolnej części wanny. Piasek osiada na ślimakach, a woda unosi muł i glinę w stronę progu przelewowego.

2 Próg przelewowy

Brudna woda i drobne cząstki przelewają się przez próg do rynny biegnącej wzdłuż krawędzi. Ilość wody, tempo podawania i prędkość ślimaka wyznaczają punkt podziału.

3 Dwa ślimaki

Dwa ślimaki o przeciwnym kierunku zwojów obracają się do środka i wynoszą osiadły piasek w górę wanny. Modele z jednym ślimakiem mają jeden.

4 Strefa odwadniania

Ponad lustrem wody zwoje wynoszą piasek w górę wanny, a woda spływa z powrotem do strefy osadzania.

5 Napędy łańcuchowe

Motoreduktor i łańcuch rolkowy dla każdego ślimaka, pod osłoną w górnej części, poza wodą.

6 Wysyp piasku

Wypłukany, odwodniony piasek spada z rynny w górnej części, gotowy na przenośnik hałdowy.

Trzy zadania, jedna maszyna

- Wypłukuje muł i glinę w strefie osadzania
- Klasyfikuje na progu przelewowym
- Odwadnia przez odciekanie na pochyłości
- Bez osobnego etapu odwadniania dla większości piasków do betonu i asfaltu

Dopasowany do zakładu

- Wersje z jednym i z dwoma ślimakami
- Dwa ślimaki przerabiają więcej piasku bez dłuższej maszyny
- Do kompaktowych linii piaskowych i zakładów z ograniczoną ilością wody
- Wydajność podana dla piasku 0–3 mm i 0–7 mm

Wolno i prosto

- Ślimak obraca się wolno: niskie zużycie, hałas i zapotrzebowanie na energię
- Napędy w górnej części, poza wodą
- Prosta konserwacja
- Dobierany razem z otaczającymi go przesiewaczami, kruszarkami i przenośnikami jako jedna linia piaskowa







DANE TECHNICZNE

KLASYFIKATORY ŚLIMAKOWE - SERIA HY

MODEL	ŚLIMAK Ø × DŁUGOŚĆ in	WYDAJNOŚĆ piasek 0–3 mm stph	WYDAJNOŚĆ piasek 0–7 mm stph	MOC hp	MASA lb
JEDEN ŚLIMAK					
HY880	Ø31.5x315.0	83	110	15	9,921
HY660	Ø23.6x236.2	33	50	7	5,512
DWA ŚLIMAKI					
HY1100-2	Ø39.4x393.7 - 2	121	176	2x15	14,330
HY880-2	Ø31.5x315.0 - 2	121	176	2x15	14,330
HY660-2	Ø23.6x236.2 - 2	61	94	2x7	7,716
HY550-2	Ø19.7x196.9 - 2	44	66	2x5	5,952

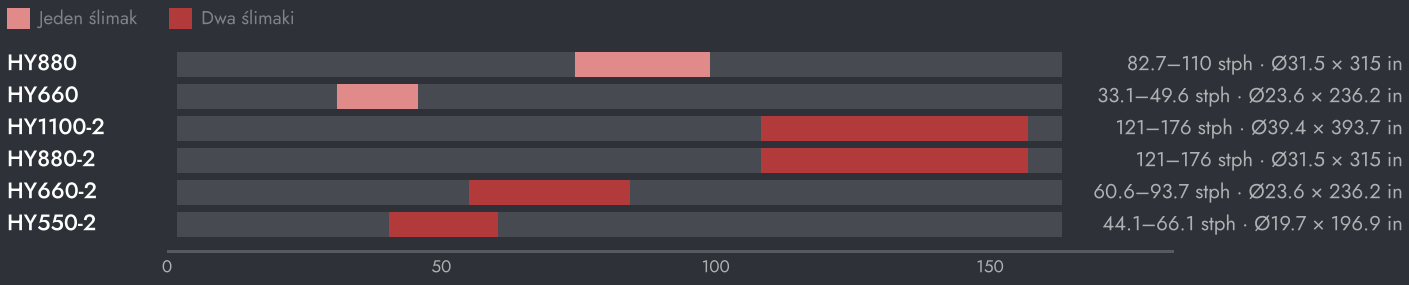
Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki imperialne przeliczone z oryginałów metrycznych; wydanie metryczne dostępne na życzenie.



WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Sześć modeli w dwóch grupach: maszyny z jednym ślimakiem dla kompaktowych linii piaskowych i z dwoma ślimakami dla większej wydajności bez dłuższej wanny. Każdy pasek biegnie od wydajności maszyny dla piasku 0–3 mm do jej wydajności dla piasku 0–7 mm.





USTAWIENIA MASZYNY

- Podawaj równomierną pulpę. Skoki ilości materiału lub wody przesuwają punkt podziału i pozwalają piaskowi uciekać przez próg przelewowy.
- Sprawdzaj, czy w przelewie nie ma piasku. Jeśli dobry piasek odpływa z wodą, w pierwszej kolejności zmniejsz ilość wody lub tempo podawania.
- Obserwuj wylot. Mokry, rozlewający się produkt zwykle oznacza, że ślimak jest przeciążony lub obraca się zbyt szybko dla danego materiału.
- Regularnie kontroluj zwoje ślimaka. Zużyte krawędzie zwojów obniżają zarówno wydajność, jak i skuteczność odwadniania.

JAK WYBRAĆ

01 Zacznij od piasku: tonaż, uziarnienie, zawartość części drobnych i potrzebny produkt.

02 Odczytaj z pasków wydajność dla swojego produktu: 0–3 mm na początku paska, 0–7 mm na końcu.

03 Inżynierowie GELEN dobierają klasyfikator i jego obieg wody razem, pod Twój zakład.

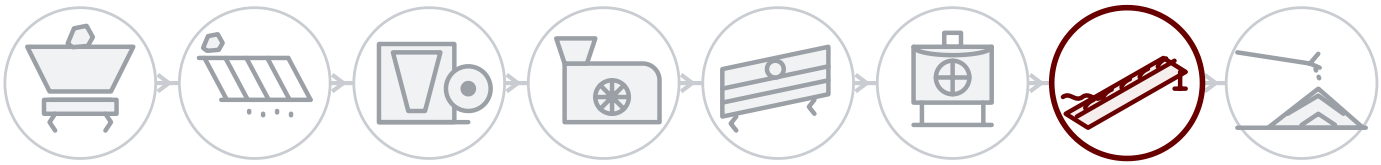


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

HY pracuje pod przesiewaczem mokrym lub za kruszarką VSI. Przejmuje frakcję piaskową wraz z wodą, odprowadza muł i glinę przez próg przelewowy, a resztę zamienia w płukany, odwodniony produkt spełniający wymagania dla betonu i asfaltu.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

