GELEN

BROCHURE PRODUIT



SÉRIE HY

CLASSIFICATEURS À VIS

UN SABLE LAVÉ, CLASSÉ ET ÉGOUTTÉ, EN UN SEUL PASSAGE.

SÉRIE HY

LE SABLE LAVÉ DANS LE BASSIN, ÉGOUTTÉ DANS LA MONTÉE.

La série HY lave, classe et égoutte le sable en une seule machine. La pulpe alimente le bassin, à l'extrémité basse d'une cuve inclinée. Limons et argiles partent avec l'eau par le déversoir, tandis que la vis remonte le sable le long de la pente, l'égoutte pendant la montée et décharge un produit qui peut partir directement au stock. Six modèles, à simple et à double vis.

6
MODÈLES DANS LA SÉRIE

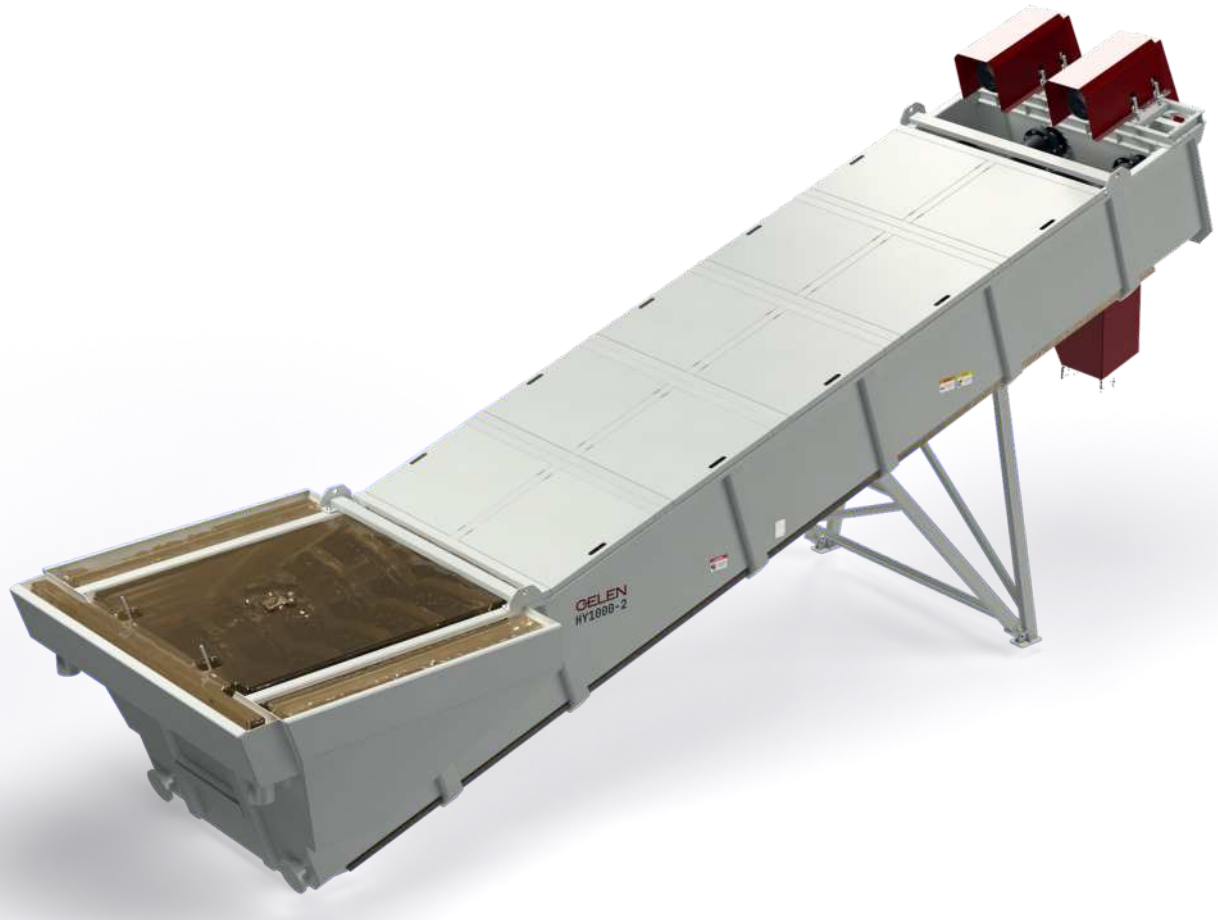
160 t/h
PRODUCTION MAX.

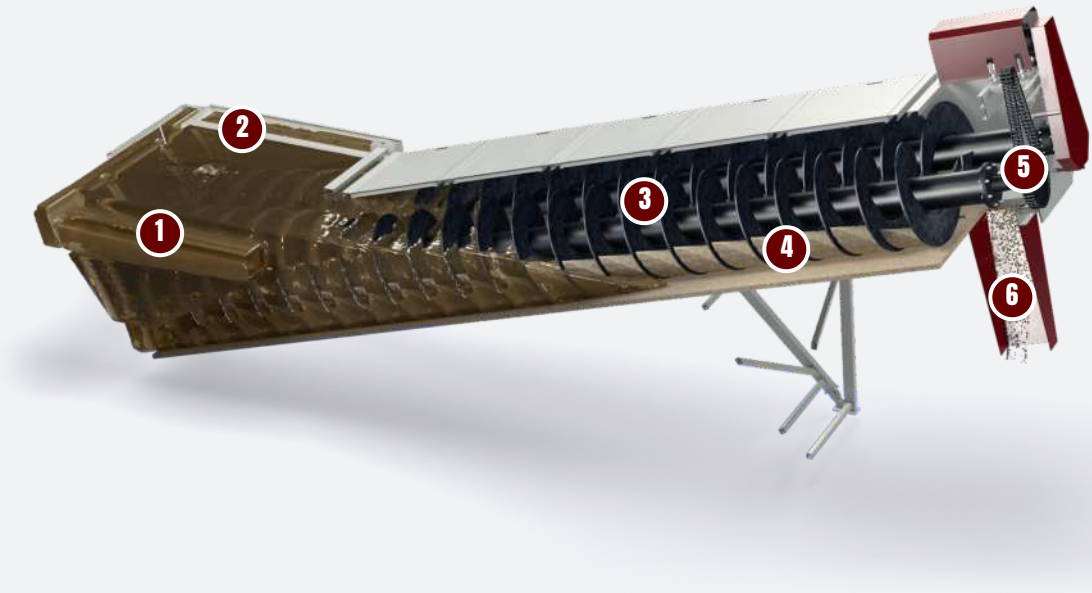
1,000 mm
Ø DE VIS MAX.

22 kW
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.

APPLICATIONS

- SABLE À BÉTON ET À ENROBÉS
- SABLE MANUFACTURÉ
- SABLES ET GRAVIERS NATURELS
- SABLES INDUSTRIELS
- GRANULATS RECYCLÉS





CONCEPTION

ANATOMIE D'UN HY.

Une cuve, une pente et une vis lente assurent trois fonctions : le bassin lave, le déversoir classe, la montée égoutte. En coupe et en marche : un HY à double vis.

1 Bassin de décantation

La pulpe arrive dans le bassin, à l'extrémité basse. Le sable se dépose sur les vis tandis que l'eau entraîne limons et argiles vers le déversoir.

2 Déversoir de surverse

L'eau chargée et les fines passent par-dessus le déversoir dans la goulotte qui borde le bassin. Volume d'eau, débit d'alimentation et vitesse de la vis fixent la coupure.

3 Double vis

Deux vis de pas contraires tournent vers l'intérieur et remontent le sable déposé le long de la cuve. Les modèles à simple vis n'en ont qu'une.

4 Zone d'égouttage

Hors du bassin, les spires remontent le sable le long de la cuve pendant que l'eau redescend vers le bassin.

5 Entraînements par chaîne

Un motoréducteur et une chaîne à rouleaux par vis, sous carter à l'extrémité haute, hors de l'eau.

6 Décharge du sable

Le sable lavé et égoutté tombe de la goulotte à l'extrémité haute, prêt pour le convoyeur de mise en stock.

Trois fonctions, une machine

- Élimine limons et argiles dans le bassin
- Classe au déversoir de surverse
- Égoutte le sable sur la pente
- Pas d'étape d'égouttage séparée pour la plupart des sables à béton et à enrobés

À la mesure de l'installation

- Versions à simple et à double vis
- La double vis traite davantage de sable sans machine plus longue
- Convient aux lignes de sable compactes et aux sites où l'eau est limitée
- Productions données pour des sables 0/3 mm et 0/7 mm

Lent et simple

- La vis tourne à basse vitesse : usure, bruit et consommation d'énergie restent faibles
- Entraînements à l'extrémité haute, hors de l'eau
- Maintenance simple
- Dimensionné avec les cribles, concasseurs et convoyeurs qui l'entourent, comme une seule ligne de sable







CARACTÉRISTIQUES

CLASSIFICATEURS À VIS - SÉRIE HY

MODÈLE	Ø VIS x LONGUEUR mm	PRODUCTION sable 0/3 mm mtph	PRODUCTION sable 0/7 mm mtph	PUISSANCE kW	POIDS kg
SIMPLE VIS					
HY880	Ø800x8000	75	100	11	4,500
HY660	Ø600x6000	30	45	5.5	2,500
DOUBLE VIS					
HY1100-2	Ø1000x10000 - 2	110	160	2x11	6,500
HY880-2	Ø800x8000 - 2	110	160	2x11	6,500
HY660-2	Ø600x6000 - 2	55	85	2x5.5	3,500
HY550-2	Ø500x5000 - 2	40	60	2x4	2,700

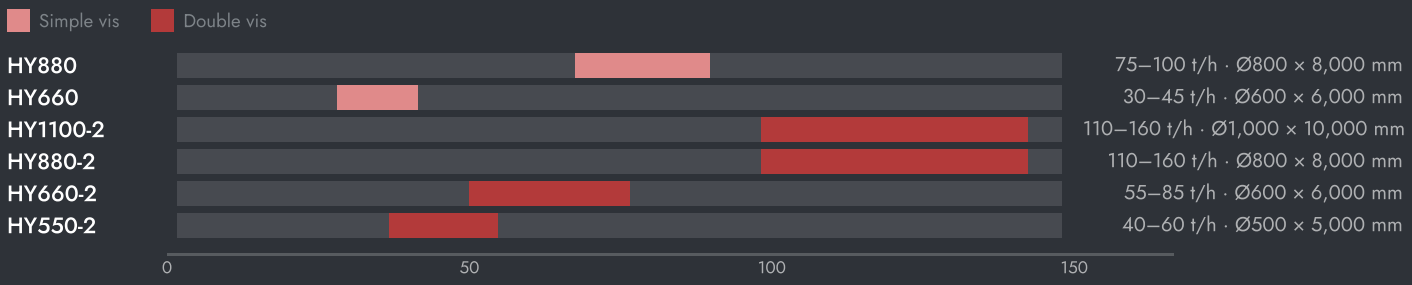
Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités métriques ; une édition impériale de cette brochure est disponible sur demande.



CHOISIR SON MODÈLE

UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Six modèles en deux groupes : simple vis pour les lignes de sable compactes, double vis pour un tonnage plus élevé sans cuve plus longue. Chaque barre va de la production d'une machine en sable 0/3 mm à sa production en sable 0/7 mm.





RÉGLAGE DE LA MACHINE

- Alimentez une pulpe régulière. Les à-coups de solides ou d'eau déplacent le point de coupure et laissent le sable s'échapper par le déversoir.
- Vérifiez la présence de sable dans la surverse. Si du bon sable part avec l'eau, réduisez d'abord le volume d'eau ou le débit d'alimentation.
- Surveillez la décharge. Un produit détrempé et boueux signifie généralement que la vis est surchargée ou tourne trop vite pour le matériau.
- Inspectez régulièrement les spires. Des bords de spires usés réduisent à la fois la capacité et l'égouttage.

COMMENT CHOISIR

01 Partez du sable : tonnage, granulométrie, teneur en fines et produit visé.

02 Lisez la production de votre produit sur les barres : 0/3 mm au début de la barre, 0/7 mm à son extrémité.

03 Les ingénieurs GELEN dimensionnent ensemble le classificateur et son circuit d'eau, pour votre installation.

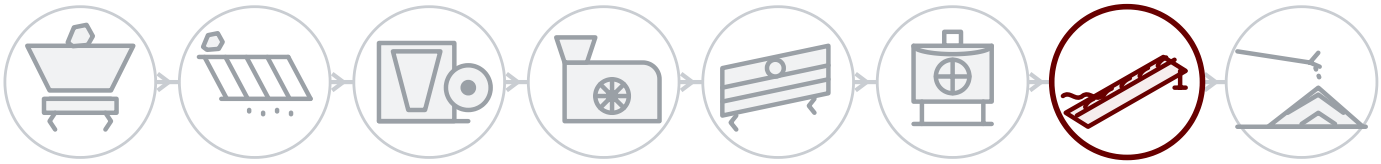


SUR L'INSTALLATION

LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Un HY se place sous un crible de lavage ou après un concasseur VSI. Il reçoit la fraction sableuse avec son eau, évacue limons et argiles par le déversoir et transforme le reste en un produit lavé et égoutté, prêt pour les spécifications du béton et des enrobés.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TÉLÉPHONE	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

