GELEN

FOLLETO DE PRODUCTO



SERIE HY

CLASIFICADORES DE TORNILLO

ARENA LAVADA, CLASIFICADA Y ESCURRIDA, EN UNA SOLA PASADA.

SERIE HY

ARENA LAVADA EN EL AGUA, ESCURRIDA EN LA SUBIDA.

La serie HY lava, clasifica y desagua la arena en una sola máquina. La pulpa entra en la zona de sedimentación, en el extremo inferior de un tanque inclinado. El limo y la arcilla salen con el agua por el vertedero, mientras el tornillo sube la arena por la pendiente, la escurre en la subida y descarga un producto que puede ir directamente al acopio. Seis modelos, de tornillo simple y doble.

6
MODELOS EN LA SERIE

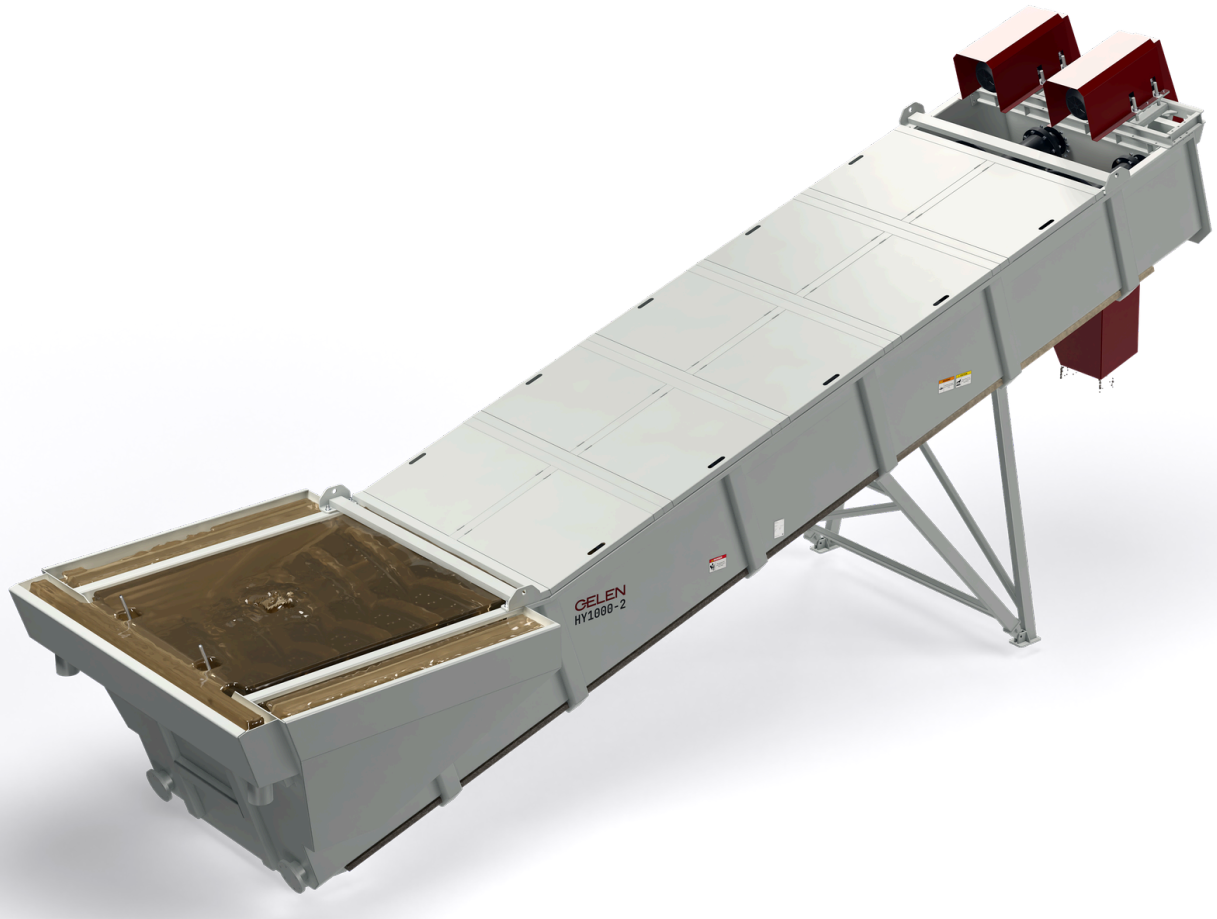
160 t/h
PRODUCCIÓN MÁX.

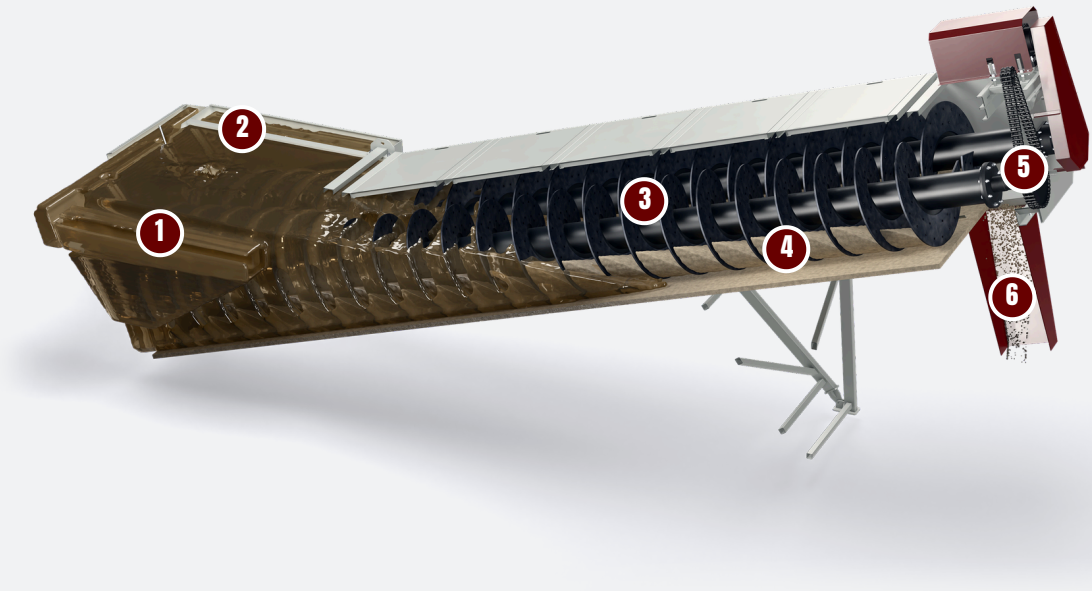
1,000 mm
Ø DE TORNILLO MÁX.

22 kW
POTENCIA INSTALADA MÁX.

APLICACIONES

- ARENA PARA HORMIGÓN Y ASFALTO
- ARENA MANUFACTURADA
- ARENA Y GRAVA NATURAL
- ARENA INDUSTRIAL
- ÁRIDO RECICLADO





DISEÑO

ANATOMÍA DE UN HY.

Un tanque, una pendiente y un tornillo lento hacen tres trabajos: la zona de sedimentación lava, el vertedero clasifica, la subida desagua. En corte y en marcha: un HY de tornillo doble.

1 Zona de sedimentación

La pulpa entra por el extremo inferior. La arena se deposita sobre los tornillos mientras el agua arrastra el limo y la arcilla hacia el vertedero.

2 Vertedero de rebose

El agua sucia y los finos pasan por el vertedero a la canaleta que rodea el borde. El volumen de agua, el caudal de alimentación y la velocidad del tornillo fijan el corte.

3 Tornillo doble

Dos tornillos de mano contraria giran hacia dentro y suben la arena depositada a lo largo del tanque. Los modelos de tornillo simple llevan uno.

4 Zona de desaguado

Fuera del agua, las hélices suben la arena por el tanque mientras el agua escurre de vuelta a la zona de sedimentación.

5 Accionamientos por cadena

Un motorreductor y una cadena de rodillos por tornillo, bajo protección en el extremo superior, fuera del agua.

6 Descarga de arena

La arena lavada y escurrida cae por la canaleta del extremo superior, lista para el transportador de acopio.

Tres funciones, una máquina

- Elimina por lavado el limo y la arcilla
- Clasifica en el vertedero de rebose
- Desagua por drenaje en la pendiente
- Sin etapa de desaguado aparte para la mayoría de las arenas de hormigón y asfalto

A la medida de la planta

- Versiones de tornillo simple y doble
- El tornillo doble procesa más arena sin pasar a un equipo más largo
- Apto para líneas de arena compactas y plantas con agua limitada
- Producción indicada para arenas 0–3 mm y 0–7 mm

Lento y sencillo

- El tornillo gira a baja velocidad: desgaste, ruido y consumo de energía bajos
- Accionamientos en el extremo superior, fuera del agua
- Mantenimiento sencillo
- Dimensionado con las cribas, trituradoras y transportadores de su entorno, como una sola línea de arena







ESPECIFICACIONES

CLASIFICADORES DE TORNILLO - SERIE HY

MODELO	TORNILLO Ø × LONGITUD mm	PRODUCCIÓN arena 0–3 mm mtph	PRODUCCIÓN arena 0–7 mm mtph	POTENCIA kW	PESO kg
TORNILLO SIMPLE					
HY880	Ø800x8000	75	100	11	4,500
HY660	Ø600x6000	30	45	5.5	2,500
TORNILLO DOBLE					
HY1100-2	Ø1000x10000 - 2	110	160	2x11	6,500
HY880-2	Ø800x8000 - 2	110	160	2x11	6,500
HY660-2	Ø600x6000 - 2	55	85	2x5.5	3,500
HY550-2	Ø500x5000 - 2	40	60	2x4	2,700

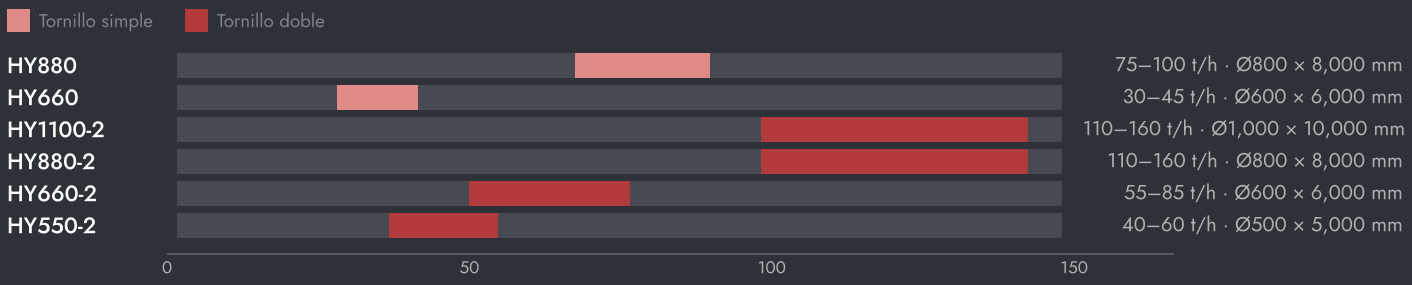
Los valores son nominales y dependen del material de alimentación, la granulometría y la humedad. Unidades métricas; existe una edición imperial de este folleto a petición.



ELIJA SU MODELO

UNA SERIE. TODA LA GAMA.

Seis modelos en dos grupos: tornillo simple para líneas de arena compactas y tornillo doble para más tonelaje sin un tanque más largo. Cada barra va de la producción de la máquina con arena 0–3 mm a su producción con arena 0–7 mm.





AJUSTE DE LA MÁQUINA

- Alimente una pulpa estable. Los picos de sólidos o de agua desplazan el punto de corte y dejan escapar arena por el vertedero.
- Compruebe si hay arena en el rebose. Si sale arena buena con el agua, reduzca primero el volumen de agua o el caudal de alimentación.
- Observe la descarga. Un producto mojado y fluido suele indicar que el tornillo está sobrecargado o gira demasiado rápido para el material.
- Inspeccione las hélices de forma programada. Los bordes desgastados reducen tanto la capacidad como el desaguado.

CÓMO ELEGIR

01 Parta de la arena: tonelaje, granulometría, contenido de finos y el producto que necesita.

02 Lea en las barras la producción para su producto: 0–3 mm en el extremo inferior, 0–7 mm en el superior.

03 La ingeniería de GELEN dimensiona el clasificador y su circuito de agua en conjunto, para su planta.

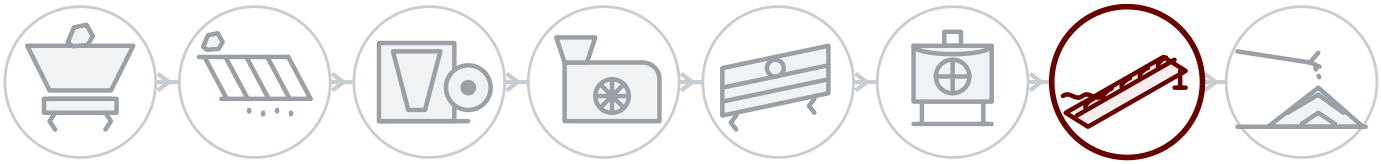


EN LA PLANTA

DONDE TRABAJA.

Un HY se sitúa bajo una criba en húmedo o después de una trituradora VSI. Recibe la fracción de arena con su agua, evacúa el limo y la arcilla por el vertedero y convierte el resto en un producto lavado y escurrido, listo para las especificaciones de hormigón y asfalto.

FLUJO TÍPICO DE PLANTA



01 Voladura y alimentación
02 Precribado
03 Trituración primaria
04 Trituración secundaria
05 Cribado
06 Terciaria y arena
07 Lavado
08 Acopio y carga

DETRÁS DE CADA MÁQUINA

Servicio de campo

Montaje, puesta en marcha e inspección por ingenieros de GELEN, en obra allí donde vendemos.

Repuestos por número de serie

Cada máquina lleva un número de serie y un QR en su placa. Escanéelo y se abren su lista de piezas, los manuales y el historial de servicio — y el pedido de repuestos queda a un toque.

Soporte remoto

Datos de producción, alarmas y análisis de rendimiento de cada planta conectada, con el respaldo de la fábrica.

CONTACTO

HABLE CON LA FÁBRICA.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELÉFONO	+90 312 267 06 20
CORREO	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Las especificaciones completas, los planos y el resto de máquinas GELEN están en el Catálogo de Productos.

ESCANEE PARA LA PÁGINA DE PRODUCTO, EL CATÁLOGO Y EL FORMULARIO DE CONSULTA.

