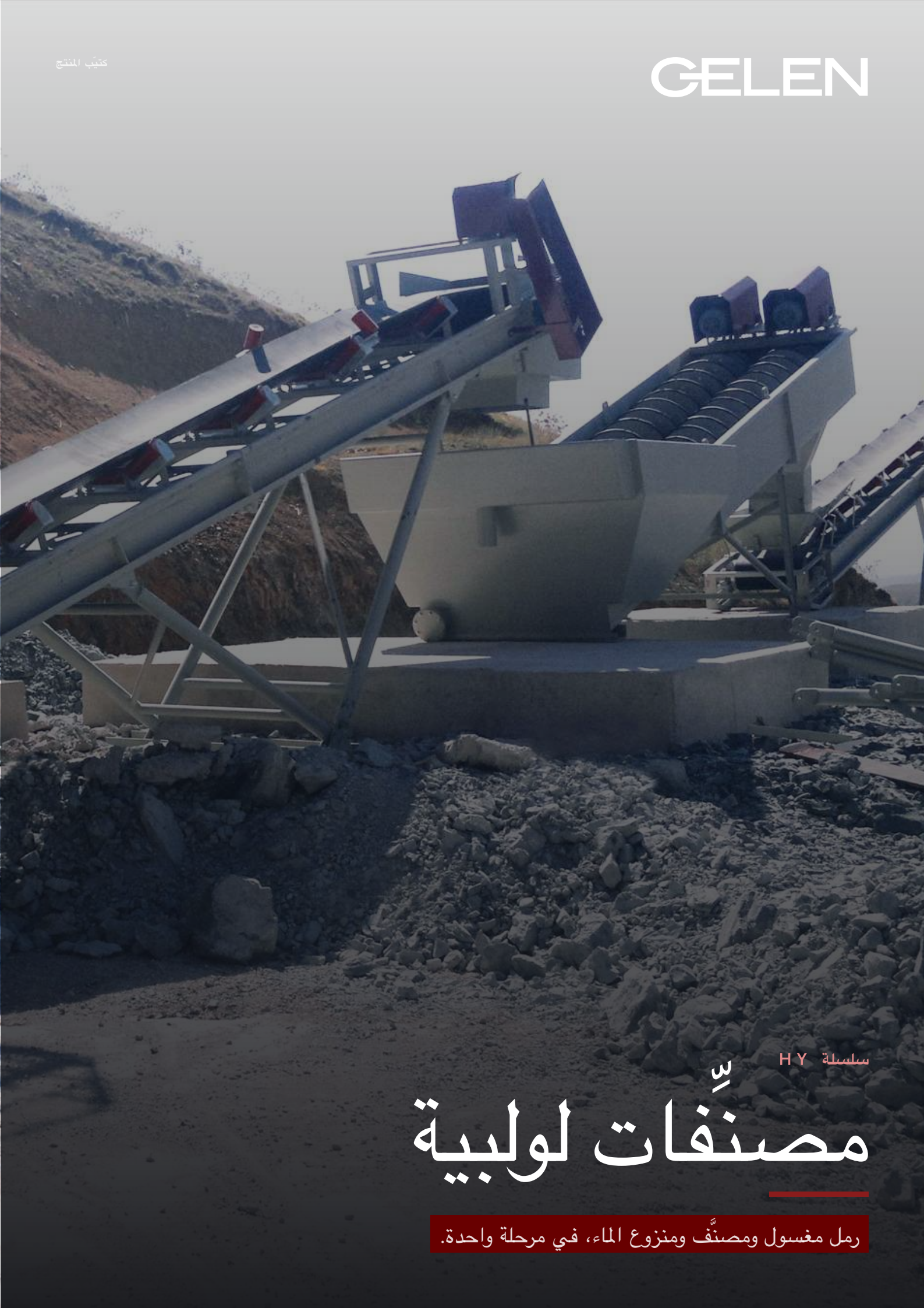
كتيّب المنتج

GELEN



سلسلة HY

مصنِّفات لولبية

رمل مغسول ومصنَّف ومنزوع الماء، في مرحلة واحدة.

يُغسل الرمل في الحوض، ويُنزع ماؤه أثناء الصعود.

تغسل سلسلة HY الرمل وتصنّفه وتنزع ماءه في آلة واحدة. يدخل خليط الرمل والماء إلى حوض الترسيب عند الطرف المنخفض من مجرى مائل. يخرج الطمي والطين مع الماء فوق هدّار الفائض، بينما يرفع اللولب الرمل على طول الميل، فيتصفّى ماؤه أثناء الصعود، ثم يُفرغه منتجًا يمكن نقله مباشرة إلى المخزون. ستة طرازات، بلولب واحد أو بلولبين.

6
موديلات في السلسلة

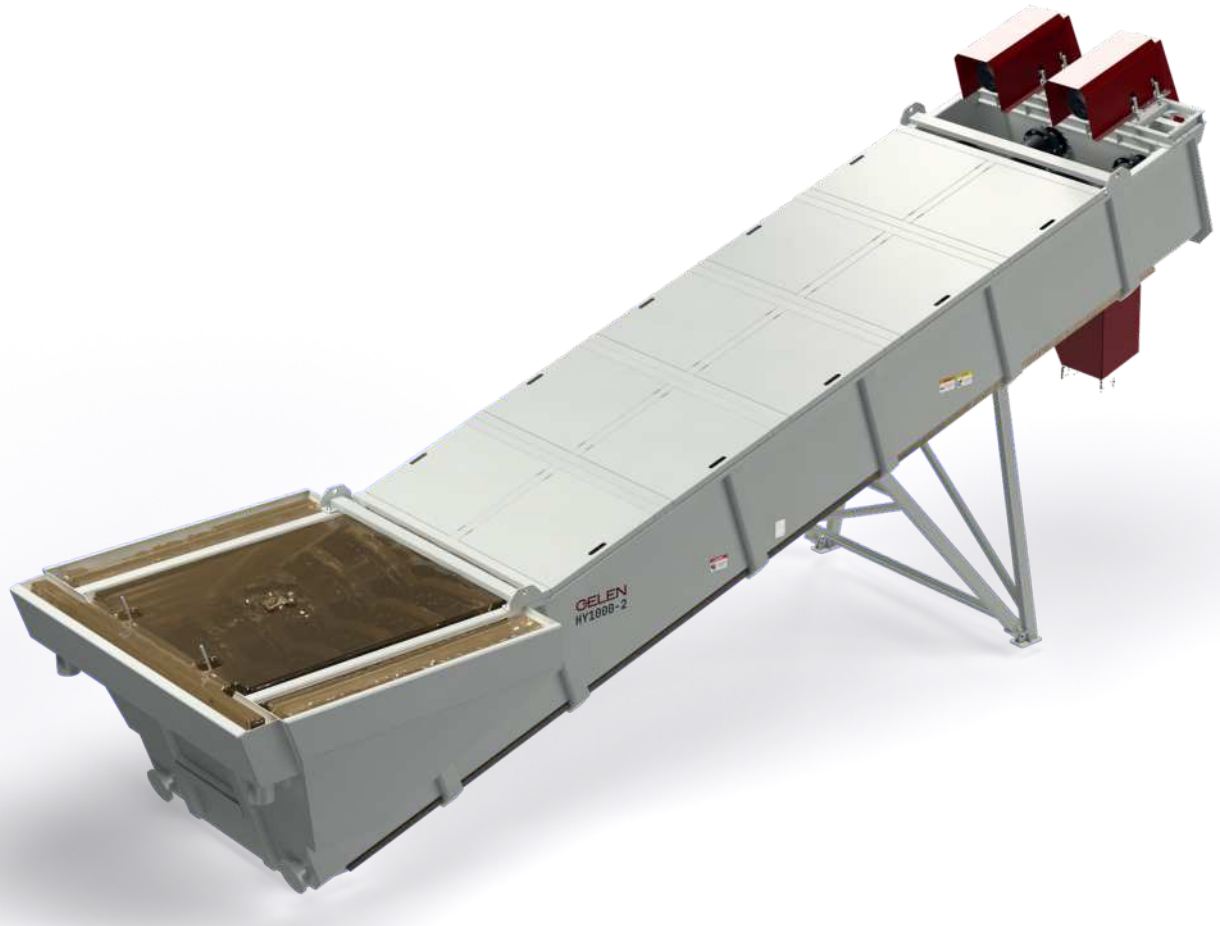
160 طن/ساعة
أقصى إنتاجية

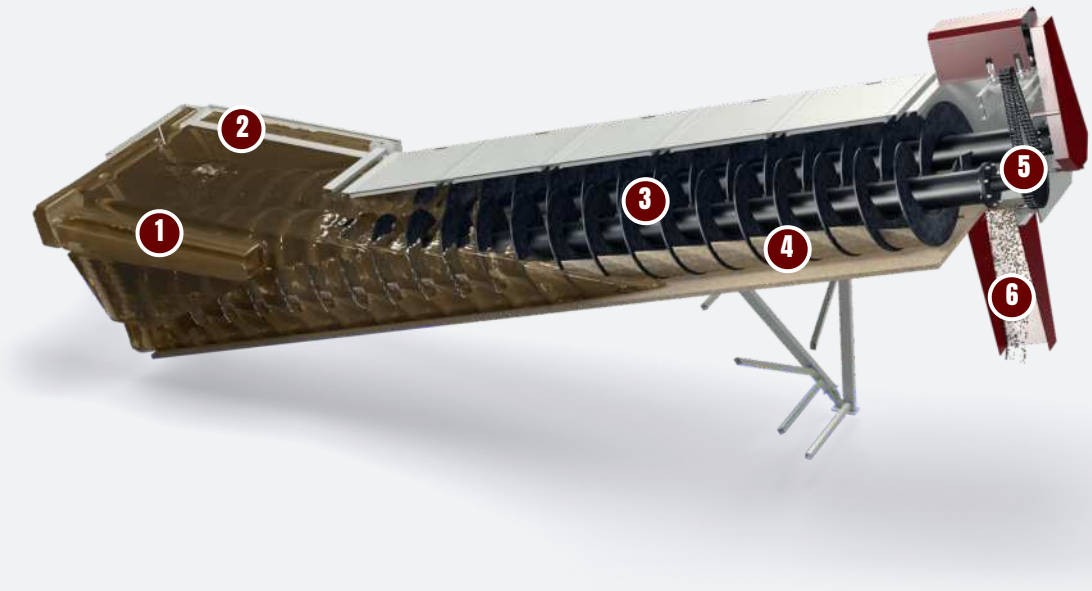
1,000 mm
أكبر قطر للولب

22 kW
أقصى قدرة مركّبة

التطبيقات

رمل الخرسانة والأسفلت | الرمل المصنَّع | الرمل والحصى الطبيعيان | الرمل الصناعي | الركام المعاد تدويره





التصميم

بنية مصنِّف HY.

مجرى واحد وميل واحد ولولب بطيء الدوران تؤدي ثلاث مهام: الحوض يغسل، والهدّار يصنّف، والصعود ينزع الماء. في المقطع وأثناء التشغيل: مصنِّف HY بلولبين.

1 حوض الترسيب
يدخل الخليط إلى الحوض عند الطرف المنخفض. يترسّب الرمل على اللولبين بينما يحمل الماء الطمي والطين نحو الهدّار.

2 هدّار الفائض
يخرج الماء العكر والمواد الناعمة فوق الهدّار إلى القناة المحيطة بالحافة. يحدّد حجم الماء ومعدل التغذية وسرعة اللولب نقطة الفصل.

3 لولبان
لولبان بلفّ متعاكس يدوران نحو الداخل ويرفعان الرمل المترسّب على طول المجرى. للطرازات أحادية اللولب لولب واحد.

4 منطقة نزع الماء
بعد الخروج من الحوض ترفع شفرات اللولب الرمل على طول المجرى، بينما يتصفّى الماء عائدًا إلى الحوض.

5 إدارة بالسلاسل
محرك بمخفّض سرعة وسلسلة أسطوانية لكل لولب، تحت غطاء واقٍ عند الطرف العلوي، بعيدًا عن الماء.

6 تفريغ الرمل
يسقط الرمل المغسول والمصفّى من المزلق عند الطرف العلوي، جاهزًا لسير التخزين.

ثلاث مهام، آلة واحدة

- يزيل الطمي والطين بالغسل في الحوض
- يصنّف عند هدّار الفائض
- ينزع الماء بالتصريف على الميل
- لا حاجة إلى مرحلة منفصلة لنزع الماء لمعظم رمل الخرسانة والأسفلت

على مقاس المنشأة

- تصاميم بلولب واحد أو بلولبين
- يعالج اللولبان مزيدًا من الرمل دون آلة أطول
- مناسب لخطوط الرمل المدمجة والمنشآت محدودة المياه
- الإنتاجية مذكورة لمنتجَي الرمل 0–3 mm و0–7 mm

بطيء وبسيط

- يدور اللولب بسرعة منخفضة، فيبقى التآكل والضجيج واستهلاك الطاقة منخفضًا
- الإدارة عند الطرف العلوي، بعيدًا عن الماء
- صيانة بسيطة
- يُحدَّد مقاسه مع الغرابيل والكسارات والسيور المحيطة به كخط رمل واحد







مصنِّفات لولبية · سلسلة HY

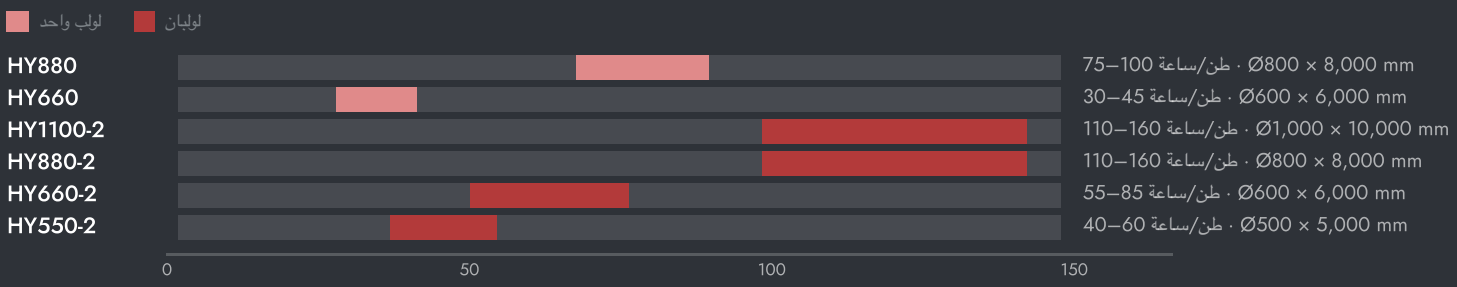
الموديل	اللولب Ø × الطول مم	الإنتاجية رمل 0–3 mm طن متري/ساعة	الإنتاجية رمل 0–7 mm طن متري/ساعة	القدرة كيلوواط	الوزن كجم
لولب واحد					
HY880	Ø800x8000	75	100	11	4,500
HY660	Ø600x6000	30	45	5.5	2,500
لولبان					
HY1100-2	Ø1000x10000 - 2	110	160	2x11	6,500
HY880-2	Ø800x8000 - 2	110	160	2x11	6,500
HY660-2	Ø600x6000 - 2	55	85	2x5.5	3,500
HY550-2	Ø500x5000 - 2	40	60	2x4	2,700

القيم اسمية وتعتمد على مادة التغذية والتدرّج الحبيبي والرطوبة. وحدات مترية؛ تتوفّر نسخة بالوحدات الإمبراطورية من هذا الكتيّب عند الطلب.



سلسلة واحدة. المدى كامل.

ستة طرازات في مجموعتين: آلات بلولب واحد لخطوط الرمل المدمجة، وآلات بلولبين لإنتاجية أعلى دون مجرى أطول. يمتد كل شريط من إنتاجية الآلة لرمل 0–3 mm إلى إنتاجيتها لرمل 0–7 mm.





ضبط الآلة

- غذِّ الخليط بانتظام. تقلبات المواد الصلبة أو الماء تُزيح نقطة الفصل وتدع الرمل يفلت فوق الهدّار.
- افحص ماء الفائض بحثًا عن الرمل. إذا خرج رمل جيد مع الماء، فخفّض حجم الماء أو معدل التغذية أولًا.
- راقب التفريغ. المنتج المبلل والرخو يعني عادةً أن اللولب محمّل فوق طاقته أو يدور بسرعة كبيرة بالنسبة للمادة.
- افحص شفرات اللولب وفق جدول منتظم. حواف الشفرات البالية تقلل الإنتاجية ونزع الماء معًا.

كيف تختار

01 ابدأ من الرمل: الكمية، والتدرج الحبيبي، ونسبة المواد الناعمة، والمنتج الذي تحتاجه.

02 اقرأ إنتاجية منتجك على الأشرطة: 0–3 mm عند الطرف الأدنى للشريط، و0–7 mm عند طرفه الأعلى.

03 يحدد مهندسو GELEN مقاس المصنِّف ودائرة مياهه معًا، لمنشأتك.

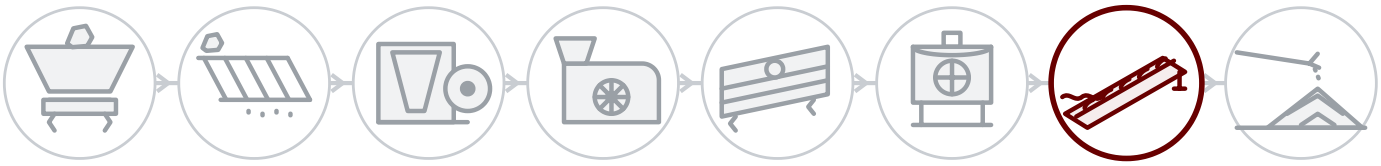


في المنشأة

حيث تعمل.

يوضع مصنِّف HY تحت غربال رطب أو بعد كسارة VSI. يستقبل جزء الرمل مع مائه، ويصرف الطمي والطين فوق الهدّار، ويحوّل الباقي إلى منتج مغسول ومصفّى جاهز لمواصفات الخرسانة والأسفلت.

مخطط تدفق نموذجي للمنشأة



خلف كل آلة

الخدمة الميدانية

التركيب والتشغيل والفحص على يد مهندسي GELEN، في الموقع أينما كنّا نبيع.

قطع الغيار برقم التسلسل

لكل آلة رقم تسلسلي ورمز QR على لوحة التعريف. امسح الرمز لتُفتح قائمة القطع والأدلة وسجل الصيانة — ويصبح طلب قطع الغيار على بُعد لمسة واحدة.

الدعم عن بُعد

بيانات الإنتاج والإنذارات وتحليلات الأداء من كل منشأة موصولة، بدعم من المصنع.

اتصل بنا

تحدّث إلى المصنع.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
Sincan, Ankara, Türkiye 06930

هاتف	+90 312 267 06 20
بريد إلكتروني	gelenmakina@gelenmakina.com
الموقع	gelenmakina.com

امسح الرمز للوصول إلى صفحة المنتج والكتالوج ونموذج الاستفسار.

المواصفات الكاملة والرسومات وسائر آلات GELEN مذكورة في كتالوج المنتجات.

