GELEN

BROCHURE PRODUIT



SÉRIE GLW

LAVEURS À PALETTES

ARGILE ET ROCHE TENDRE DÉCOLLÉES PAR ATTRITION, PIERRE CONTRE PIERRE.

SÉRIE GLW

CONÇU POUR L'ARGILE LA PLUS TENACE.

Lorsque l'argile, les conglomérats et les roches tendres adhèrent au gravier et à la pierre concassée, le rinçage seul ne suffit pas. Dans un GLW, deux arbres garnis de palettes massives tournent dans une auge inclinée remplie de matériau et d'eau. Les palettes soulèvent, brassent et frottent la pierre contre elle-même en la poussant vers le haut de l'auge ; l'argile détachée et les débris légers partent avec l'eau, et la pierre lavée est déchargée à l'extrémité haute. Cinq modèles.

5
MODÈLES DANS LA SÉRIE

100 mm
TAILLE MAX. D'ALIMENTATION

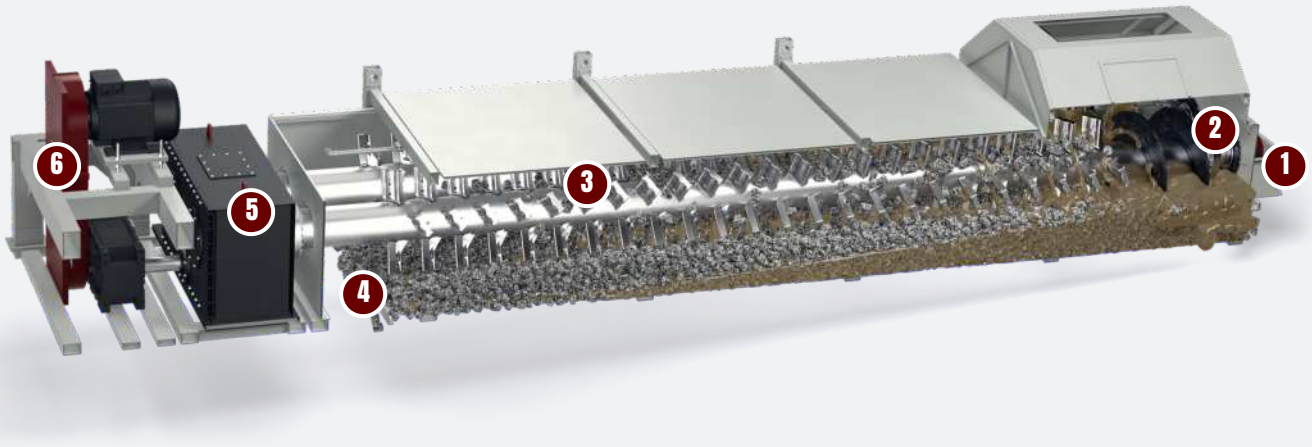
175 t/h
PRODUCTION MAX.

160 kW
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.

APPLICATIONS

- GRAVIERS ARGILEUX
- PIERRE CONCASSÉE ARGILEUSE
- CONGLOMÉRATS ET ROCHES TENDRES
- MINERAIS ET MINÉRAUX INDUSTRIELS
- GRANULATS RECYCLÉS





CONCEPTION

ANATOMIE D'UN GLW.

Un laveur à palettes nettoie par attrition : la pierre frotte contre la pierre dans l'eau, entraînée par des palettes massives. En coupe et en marche : un GLW3630.

1 Déversoirs de surverse

L'eau chargée et l'argile qu'elle entraîne partent par les déversoirs, à l'extrémité d'alimentation.

2 Paliers étanches côté alimentation

Les paliers côté alimentation tournent sous le bassin, derrière des joints frontaux, un collier d'usure et un déflecteur d'eau.

3 Deux arbres à palettes

Les palettes moulées des deux arbres frottent la pierre contre elle-même en la remontant le long de l'auge. Les palettes usées se remplacent une à une.

4 Sortie de la pierre propre

La pierre lavée sort du bassin et quitte l'auge côté entraînement, vers le crible de rinçage.

5 Réducteur à double sortie

Un seul réducteur entraîne les deux arbres à palettes et les fait tourner en phase.

6 Entraînement par courroies

Le moteur entraîne le réducteur par des courroies trapézoïdales, derrière le carter.

POURQUOI GELEN

Frotter, pas seulement rincer

- Des arbres à palettes massifs frottent le matériau contre lui-même dans l'auge
- Désagrège les boulettes d'argile et les conglomérats que les rampes d'arrosage n'éliminent pas
- Argile, limons et débris légers comme le bois et les racines partent avec la surverse
- Livre un produit grossier propre au crible de rinçage

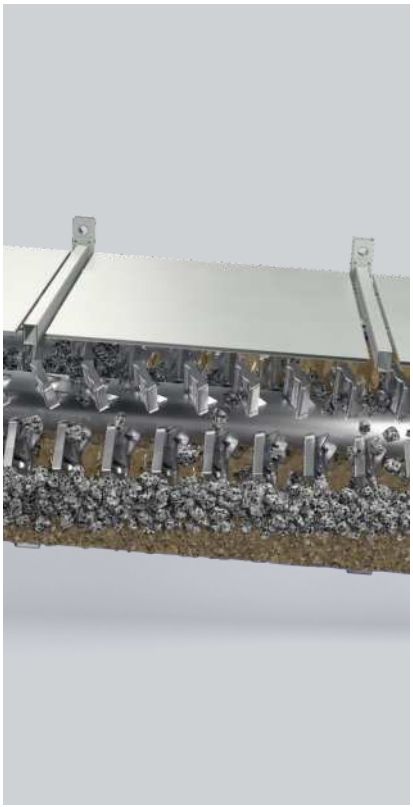
Du couple, lentement

- Des entraînements à fort couple dimensionnés pour l'attrition
- Des arbres lents fournissent le couple d'attrition sans vitesses d'usure élevées
- Le besoin en eau de chaque modèle est publié, pour dimensionner l'alimentation et le crible de rinçage

Conçu pour la maintenance

- Palettes remplaçables, changées sans remplacer l'arbre
- Blindages de cuve remplaçables
- Alimentateurs, cribles de rinçage, classificateurs à vis et installations à sable du même constructeur







CARACTÉRISTIQUES

LAVEURS À PALETTES - SÉRIE GLW

MODÈLE	DIMENSIONS (DIA X L) mm	MATÉRIAU mm	CAPACITÉ MAX. mtph	EAU ESTIMÉE REQUISE cu.m/h	PUISSANCE kW	VITESSE rpm	POIDS kg
GLW2420	610x6100	50	25 - 60	68.2	30	20 - 40	9,200
GLW3630	910x8650	75	50 - 125	113.4	90	16 - 32	17,500
GLW3635	910x10500	75	50 - 125	113.4	110	16 - 32	20,200
GLW4430	1120x8650	100	75 - 175	170.5	132	13 - 26	21,750
GLW4435	1120x10500	100	75 - 175	170.5	160	13 - 26	23,100

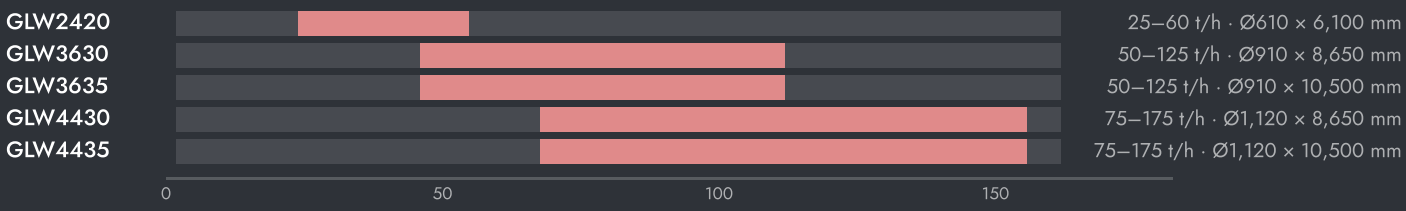
Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités métriques ; une édition impériale de cette brochure est disponible sur demande.



CHOISIR SON MODÈLE

UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Cinq modèles, du GLW2420 pour une ligne de lavage compacte au GLW4435 aux arbres les plus longs et de plus grand diamètre. Chaque barre couvre la plage de capacité d'une machine ; la note donne la taille de ses arbres.





RÉGLAGE DE LA MACHINE

- Gardez l'auge pleine. Une auge pleine frotte le matériau contre lui-même ; une auge sous-alimentée use les palettes contre la pierre.
- Ajoutez l'eau au débit prévu pour le modèle. Trop peu d'eau transforme l'auge en boue ; trop d'eau entraîne les boulettes d'argile sans les nettoyer.
- Rincez après l'attrition. L'argile détachée reste sur la pierre tant que les rampes d'arrosage du crible ne l'ont pas évacuée.
- Inspectez régulièrement les extrémités des palettes. Des extrémités usées réduisent l'attrition bien avant que la capacité ne baisse.

COMMENT CHOISIR

01 Partez de l'alimentation : tonnage, dimension maximale, quantité d'argile et son caractère collant.

02 Choisissez un modèle dont la dimension maximale de matériau accepte votre plus grosse pierre ; lisez sa capacité sur la barre.

03 Faites suivre le laveur à palettes d'un crible de rinçage et envoyez la fraction sableuse vers un classificateur à vis.

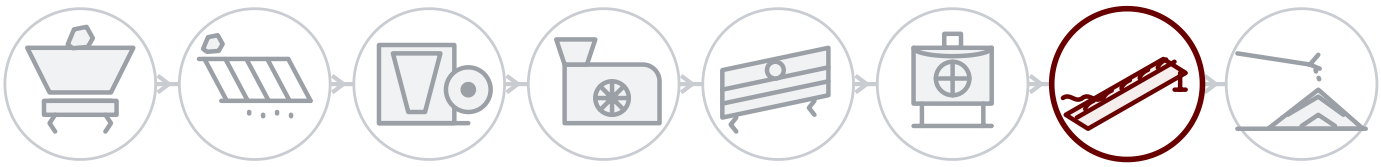


SUR L'INSTALLATION

LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Le laveur à palettes se place après l'alimentateur et avant le crible de rinçage. Il décolle l'argile ; le crible l'évacue avec ses rampes d'arrosage et calibre la pierre ; l'eau boueuse et le sable partent vers un classificateur à vis ou une installation de lavage de sable. Placer l'attrition en tête garantit que le crible et la ligne sable reçoivent un matériau déjà débarrassé des boulettes d'argile.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



01 Abattage & alimentation
02 Scalpage
03 Concassage primaire
04 Concassage secondaire
05 Criblage
06 Tertiaire & sable
07 Lavage
08 Stockage & chargement

DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TÉLÉPHONE	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

