

كتيّب المنتج

GELEN

سلسلة GLW

غسالات الريشات

يُفرك الطين والحجر اللين عن الحجر، حجرًا على حجر.

صُممت لأصعب أنواع الطين.

حين يلتصق الطين والتكتلات والحجر اللين بالحصى والحجر المكسّر، لا يكفي الشطف وحده لتنظيفه. في غسالة GLW يدور عمودان مزوّدان بريشات ثقيلة داخل حوض مائل مملوء بالمادة والماء. ترفع الريشات الحجر وتقلّبه وتحكّه بعضه ببعض وهي تدفعه إلى أعلى الحوض؛ فيطفو الطين المتفكك والشوائب الخفيفة مع الماء، ويخرج الحجر المغروك من الطرف العلوي. خمسة طرازات.

5
موديلات في السلسلة

100 mm
أقصى حجم للتغذية

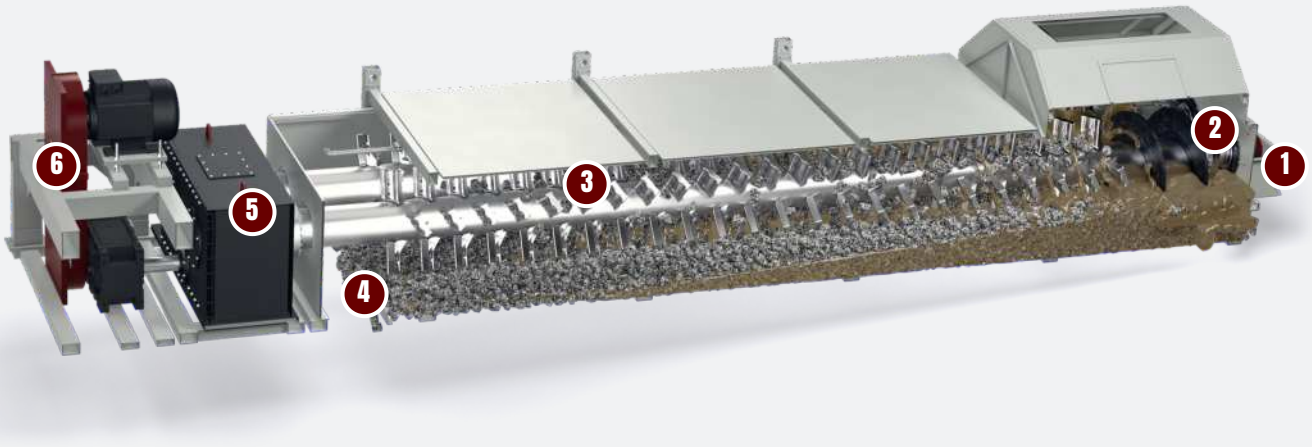
175 طن/ساعة
أقصى إنتاجية

160 kW
أقصى قدرة مركّبة

التطبيقات

الحصى الطيني | الحجر المكسّر المختلط بالطين | التكتلات والحجر اللين | الخامات والمعادن الصناعية | الركام المعاد تدويره





التصميم

بنية غسالة GLW.

تنظّف غسالة GLW بالاحتكاك: حجر يحتك بحجر في الماء، تحرّكه ريشات ثقيلة. في المقطع وأثناء التشغيل: GLW3630.

1 هدّارات الفائض
يخرج الماء العكر والطين الذي يحمله فوق الهدّارات عند طرف التغذية.

2 محامل مُحكمة عند طرف التغذية
تعمل محامل طرف التغذية تحت مستوى الماء، خلف موانع تسرّب وجهية وطوق تاكل وقاذف للماء.

3 عمودا ريشات
تحكّ الريشات المصبوبة على العمودين الحجرَ بعضه ببعض وهي ترفعه على طول الحوض. تُستبدل الريشات البالية واحدة واحدة.

4 خروج الحجر النظيف
يخرج الحجر المغروك من الماء عند طرف الإدارة متجهًا إلى غربال الشطف.

5 علبة تروس بمخرجين
علبة تروس واحدة تدير عمودي الريشات معًا وبتزامن.

6 إدارة بالسيور
يدير المحرك المخفّض عبر سيور على شكل V خلف الغطاء الواقي.

فرك، لا مجرد شطف

- أعمدة ريشات ثقيلة تحكّ المادة بالمادة داخل الحوض
- تفتّت كرات الطين والتكتلات التي لا تزيلها قضبان الرش
- يطفو الطين والطمي والشوائب الخفيفة كالخشب والجذور مع ماء الفائض
- تسلّم غربال الشطف منتجًا خشنًا نظيفًا

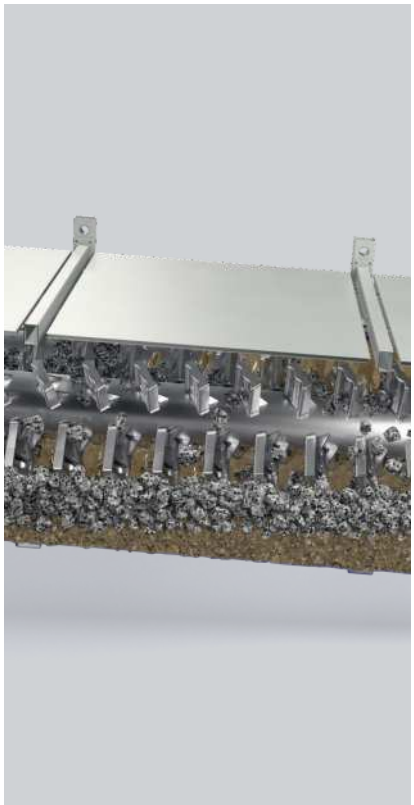
عزم كبير بسرعة بطيئة

- إدارات عالية العزم مصممة للفرك
- أعمدة بطيئة الدوران تعطي عزم الفرك دون سرعات تآكل عالية
- احتياج الماء منشور لكل طراز، لتحديد مقاس التغذية بالماء وغربال الشطف

مصممة للصيانة

- ريشات قابلة للاستبدال دون تغيير العمود
- بطانات حوض قابلة للاستبدال
- المغذيات وغرابيل الشطف والمصنفات اللولبية ووحدات الرمل من الصانع نفسه







غسالات الريشات · سلسلة GLW

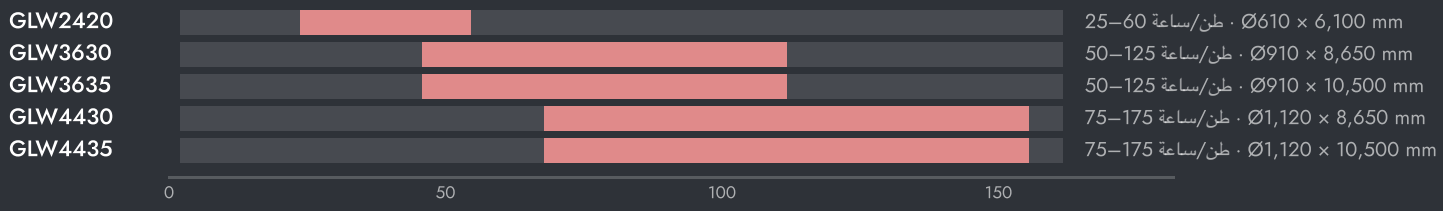
الموديل	المقاسات (القطر × الطول) مم	أقصى حجم للمواد مم	أقصى سعة طن متري/ساعة	الماء المطلوب تقريباً م³/ساعة	القدرة كيلوواط	السرعة دورة/دقيقة	الوزن كجم
GLW2420	610x6100	50	25 - 60	68.2	30	20 - 40	9,200
GLW3630	910x8650	75	50 - 125	113.4	90	16 - 32	17,500
GLW3635	910x10500	75	50 - 125	113.4	110	16 - 32	20,200
GLW4430	1120x8650	100	75 - 175	170.5	132	13 - 26	21,750
GLW4435	1120x10500	100	75 - 175	170.5	160	13 - 26	23,100

القيم اسمية وتعتمد على مادة التغذية والتدرّج الحبيبي والرطوبة. وحدات مترية؛ تتوفّر نسخة بالوحدات الإمبراطورية من هذا الكتيّب عند الطلب.



سلسلة واحدة. المدى كامل.

خمسة طرازات، من GLW2420 لخط غسيل مدمج إلى GLW4435 بأطول الأعمدة وأكبرها قطرًا. يغطي كل شريط نطاق إنتاجية الآلة، وتذكر الملاحظة مقاس أعمدتها.





ضبط الآلة

- أبقِ الحوض ممتلئًا. الحوض الممتلئ يحكّ المادة بالمادة، أما الحوض شحيح التغذية فيُبلي الريشات على الحجر.
- أضف الماء بالمعدل المصمَّم للطراز. قلة الماء تحوّل الحوض إلى وحل، وكثرته تُخرج كرات الطين طافية دون تنظيف.
- اشطف بعد الفرك. يبقى الطين المتفكك على الحجر حتى تغسله رشاشات الغربال.
- افحص أطراف الريشات وفق جدول منتظم. الأطراف البالية تُضعف الفرك قبل أن تنخفض الإنتاجية بكثير.

كيف تختار

01 ابدأ من التغذية: الكمية، وأكبر حجم للحجر، وكمية الطين التي تحملها ومدى لزوجته.

02 اختر طرازًا يستوعب أقصى حجم للمواد فيه أكبر حجر لديك، واقرأ إنتاجيته على الشريط.

03 ضع غربال شطف بعد غسالة الريشات، ووجّه جزء الرمل إلى مصنِّف لولبي.

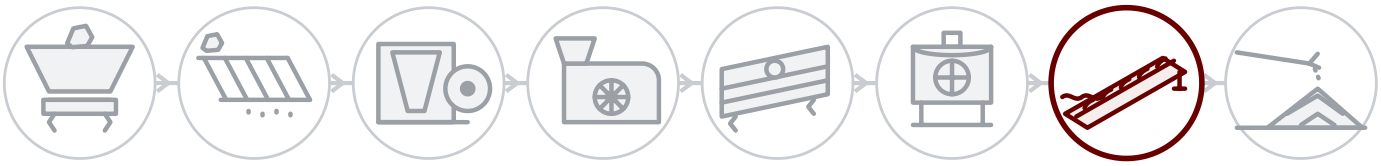


في المنشأة

حيث تعمل.

توضع غسالة الريشات بعد المغذي وقبل غربال الشطف. تفكّك الطين بالفرك، ثم يغسله الغربال بقضبان الرش ويصنّف الحجر، ويذهب الماء الموحل والرمل إلى مصنِّف لولبي أو وحدة غسيل رمل. وحين يأتي الفرك أولًا، يتلقى الغربال وخط الرمل مادة خالية أصلًا من كرات الطين.

مخطط تدفق نموذجي للمنشأة



خلف كل آلة

الخدمة الميدانية

التركيب والتشغيل والفحص على يد مهندسي GELEN، في الموقع أينما كنّا نبيع.

قطع الغيار برقم التسلسل

لكل آلة رقم تسلسلي ورمز QR على لوحة التعريف. امسح الرمز لتُفتح قائمة القطع والأدلة وسجل الصيانة — ويصبح طلب قطع الغيار على بُعد لمسة واحدة.

الدعم عن بُعد

بيانات الإنتاج والإنذارات وتحليلات الأداء من كل منشأة موصولة، بدعم من المصنع.

اتصل بنا

تحدّث إلى المصنع.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
Sincan, Ankara, Türkiye 06930

هاتف	+90 312 267 06 20
بريد إلكتروني	gelenmakina@gelenmakina.com
الموقع	gelenmakina.com

المواصفات الكاملة والرسومات وسائر آلات GELEN مذكورة في كتالوج المنتجات.

امسح الرمز للوصول إلى صفحة المنتج والكتالوج ونموذج الاستفسار.

