GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA STE

PRZESIEWACZE NACHYLONE

RUCH KOŁOWY. POWTARZALNY PODZIAŁ.

SERIA STE

NIEZAWODNA PRACA OD NAJGRUBSZYCH PO NAJDROBNIEJSZE PODZIAŁY.

Przesiewacze o ruchu kołowym na dwóch łożyskach, z wałem w środku ciężkości, dzięki czemu cały pokład porusza się tak samo, a podział jest identyczny od nadawy po wylot. Dziesięć modeli od 1,0 × 2,0 m do 2,4 × 7,0 m, dwu-, trzy- lub czteropokładowych, na sucho lub na mokro.



10
MODELI W SERII

7.9 × 23 ft
NAJWIĘKSZY POKŁAD

4
POKŁADY

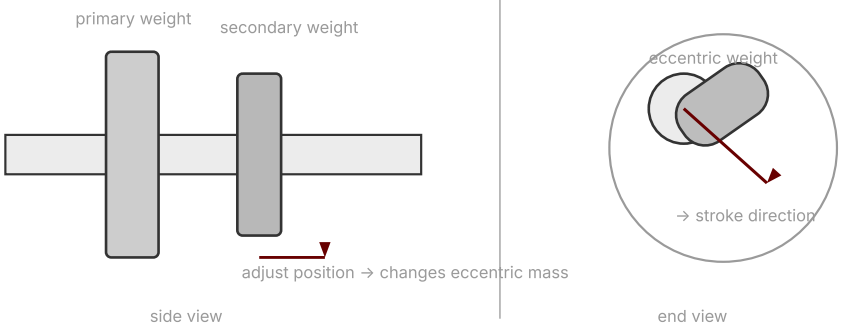
50 hp
MAKS. MOC ZAINSTALOWANA

ZASTOSOWANIA

- KLASYFIKACJA KRUSZYW
- ODSIEWANIE WSTĘPNE
- PRZESIEWANIE NA MOKRO
- KLASYFIKACJA PIASKU
- GÓRNICTWO

Z INSTRUKCJI

Counterweight assembly — sets the stroke

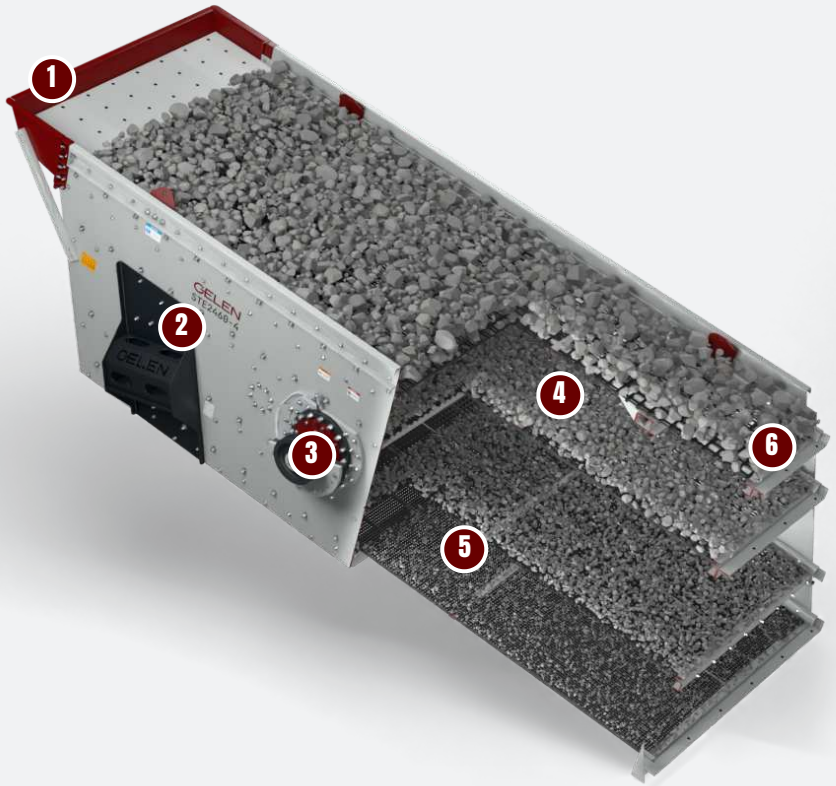


Zespół przeciwciężarów — masa mimośrodowa na wale wzbudnika ustala amplitudę.

KONSTRUKCJA

BUDOWA PRZESIEWACZA STE.

Przesiewacz to skrzynia na sprężynach, która drga. Wszystko w STE służy temu, by ta skrzynia była sztywna, drgania precyzyjne, a sita łatwe do wymiany.



1 Wyłożona skrzynia zasypowa

Wymienne wykładziny w miejscu opadania nadawy oraz ucho transportowe w każdym narożniku korpusu.

2 Ściany boczne skręcane nitonakrętkami Huck

Odprężone ściany boczne ze skręcanymi żebrami, bez spoin w konstrukcji drgającej.

3 Wzbudnik umieszczony centralnie

Wał z przeciwciężarami w środku ciężkości daje prawdziwy ruch kołowy na całym pokładzie. Amplitudę reguluje się przeciwciężarami.

4 Od dwóch do czterech pokładów

Ramy pokładów skręcane, nie spawane, więc pokład można dołożyć lub zmienić jego kąt na obiekcie.

5 Dowolne sita

Siatka stalowa, poliuretan, guma lub blacha perforowana na skręcanych listwach napinających, wymieniane od strony pokładu.

6 Listwy wylotowe

Skręcane, wymienne listwy wylotowe na każdym pokładzie; nad nimi montuje się belki zraszające do przesiewania na mokro.

Uniwersalny

- Konfiguracje na sucho, na mokro, do płukania i opłukiwania
- Amplituda, kąt i prędkość dobierane do zastosowania
- Dwa, trzy lub cztery pokłady na tym samym korpusie

Zbudowany na lata

- Odprężone ściany boczne skręcane nitonakrętkami Huck
- Wzmocnione łożyska wzbudnika, smarowane smarem lub olejem
- Wymienne wykładziny skrzyni zasypowej i listew wylotowych

Łatwy w utrzymaniu

- Wymiana sit od strony pokładu, bez dźwigu
- Skręcane ramy pokładów i poprzecznice
- Standardowe rodziny napędów i łożysk w całym zakresie







DANE TECHNICZNE

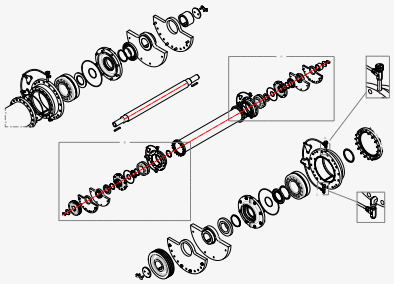
PRZESIEWACZE NACHYLONE - SERIA STE

MODEL	SZEROKOŚĆ in	DŁUGOŚĆ in	2 POKŁADY lb	3 POKŁADY lb	4 POKŁADY lb	MOC hp
STE2470	94.5	275.6	31,967	–	–	40
STE2470	94.5	275.6	–	37,258	43,211	50
STE2460	94.5	236.2	27,778	–	–	30
STE2460	94.5	236.2	–	33,951	40,785	40
STE2060	78.7	236.2	23,149	–	–	25
STE2060	78.7	236.2	–	30,203	32,187	30
STE2050	78.7	196.9	25,133	–	–	20
STE2050	78.7	196.9	–	26,896	30,424	25
STE1650	63.0	196.9	17,857	19,401	20,944	20
STE1640	63.0	157.5	14,550	15,432	–	15
STE1240	47.2	157.5	9,259	10,362	11,464	10
STE1030	39.4	118.1	5,071	5,512	–	7
STE1025	39.4	98.4	4,630	–	–	5
STE1020	39.4	78.7	3,417	–	–	4

Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki imperialne przeliczone z oryginałów metrycznych; wydanie metryczne dostępne na życzenie.



Z INSTRUKCJI

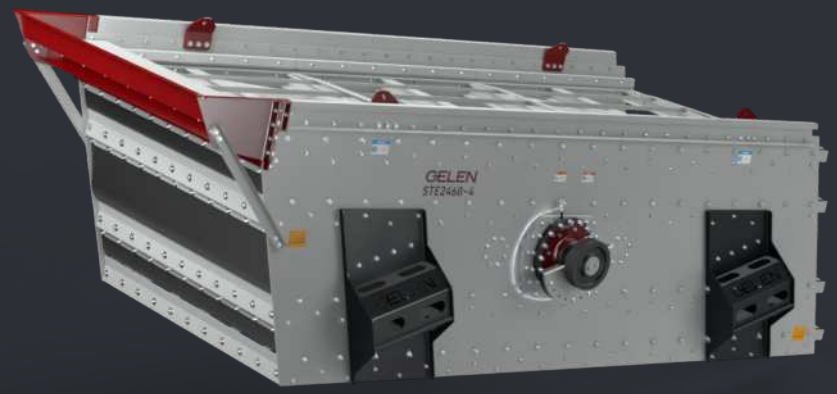


Wzbudnik STE — wał, przeciwciężary, łożyska i oprawy.

WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Od STE1020 do małej linii piaskowej po czteropokładowy STE2470 o wymiarach 2,4 × 7,0 m do wysokowydajnej instalacji kruszyw.



USTAWIENIA MASZYNY

- Amplituda — ustawiana przez dodanie lub zdjęcie przeciwciężarów na wale wzbudnika.
- Nachylenie — od 15° do 25°, ustawiane na ramie nośnej; większe do materiału grubego, mniejsze do podziałów drobnych.
- Prędkość — ustawiana na napędzie; wyższa do przesiewania drobnego, niższa do odsiewania.

JAK WYBRAĆ

01 Powierzchnia pokładu wynika z wydajności i wielkości podziału: około 1 m^2 na 25–35 t/h przy 20 mm.

02 Dodaj pokład na każdy kolejny produkt; trzy pokłady dają cztery frakcje.

03 Wybierz szerokość 2,4 m przy dużych tonażach, 1,0–1,6 m do piasku i małych instalacji.

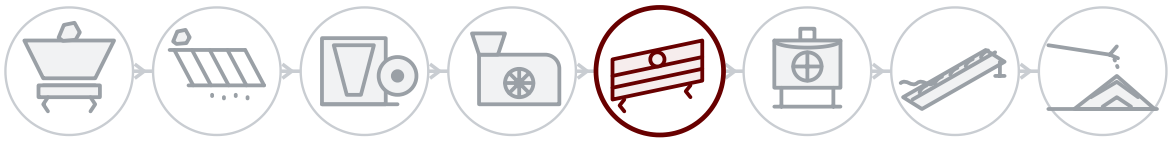


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

Przesiewacze nachylone stoją za kruszarkami wtórną i końcową: dzielą produkt na frakcje handlowe i zawracają nadziarno do kruszarki w obiegu zamkniętym.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

