GELEN

FOLLETO DE PRODUCTO



SERIE STE

CRIBAS INCLINADAS

MOVIMIENTO CIRCULAR. CORTE CONSTANTE.

SERIE STE

RENDIMIENTO FIABLE, DE LAS SEPARACIONES GRUESAS A LAS FINAS.

Cribas de movimiento circular sobre dos rodamientos, con el eje en el centro de gravedad, de modo que todo el piso se mueve igual y el corte es el mismo desde la alimentación hasta la descarga. Diez modelos de 1,0 × 2,0 m a 2,4 × 7,0 m, de dos, tres o cuatro pisos, en seco o en húmedo.

10
MODELOS EN LA SERIE

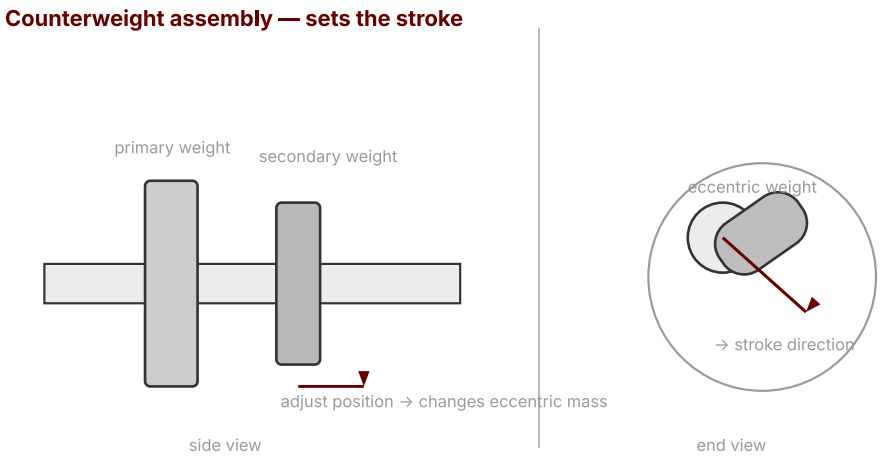
2.4 × 7.0 m
PISO MAYOR

4
PISOS

37 kW
POTENCIA INSTALADA MÁX.



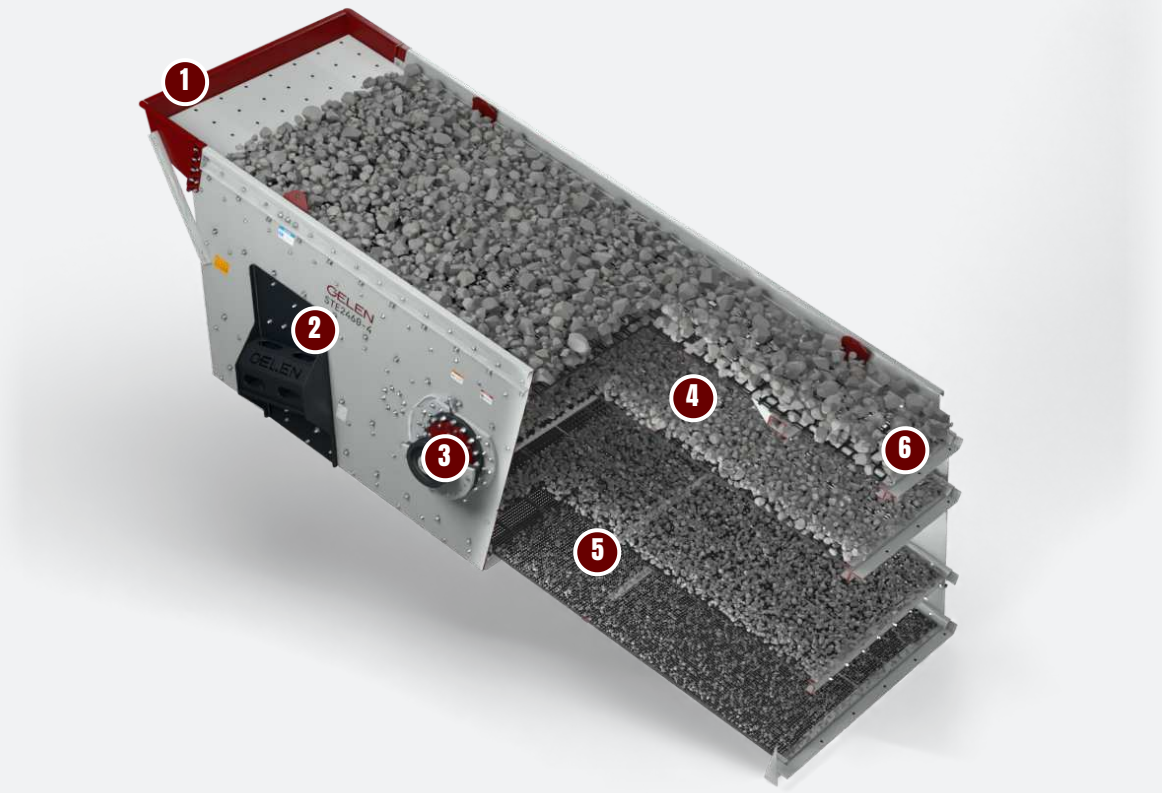
DEL MANUAL



Conjunto de contrapesos — la masa excéntrica del eje del excitador fija la carrera.

APLICACIONES

- CLASIFICACIÓN DE ÁRIDOS
- PRECRIBADO PRIMARIO
- CRIBADO HÚMEDO
- CLASIFICACIÓN DE ARENA
- MINERÍA



DISEÑO

ANATOMÍA DE UNA STE.

Una criba es una caja sobre muelles que vibra. Todo en la STE busca que esa caja sea rígida, la vibración precisa y las mallas fáciles de cambiar.

1 Caja de alimentación blindada

Blindajes recambiables donde cae la alimentación, y una oreja de izado en cada esquina del cuerpo.

2 Laterales con tornillo Huck

Laterales distensionados con refuerzos atornillados y sin soldaduras en la estructura vibrante.

3 Excitador en posición central

El eje con contrapesos en el centro de gravedad da un movimiento circular verdadero en todo el piso. La carrera se ajusta con los contrapesos.

4 De dos a cuatro pisos

Bastidores de piso atornillados, no soldados, de modo que se puede añadir un piso o cambiar su ángulo en obra.

5 Cualquier malla de cribado

Malla metálica, poliuretano, goma o chapa perforada sobre carriles tensores atornillados, cambiables desde el piso.

6 Labios de descarga

Labios de descarga atornillados y recambiables en cada piso; encima se montan barras de aspersión para el cribado húmedo.

Versátil

- Configuraciones en seco, húmedo, lavado y enjuague
- Carrera, ángulo y velocidad ajustables a la aplicación
- Dos, tres o cuatro pisos sobre el mismo cuerpo

Construida para durar

- Laterales distensionados con tornillo Huck
- Rodamientos de excitador reforzados, con lubricación por grasa o aceite
- Blindajes recambiables en la caja de alimentación y los labios de descarga

Fácil de mantener

- Cambio de mallas desde el piso, sin grúa
- Bastidores de piso y travesaños atornillados
- Familias estándar de accionamiento y rodamientos en toda la gama







ESPECIFICACIONES

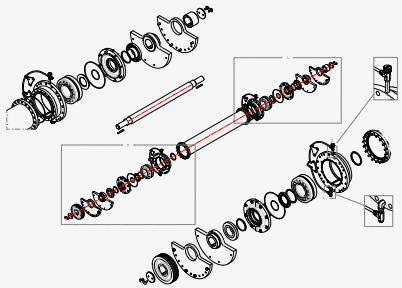
CRIBAS INCLINADAS - SERIE STE

MODELO	ANCHO mm	LARGO mm	2 PISOS kg	3 PISOS kg	4 PISOS kg	POTENCIA kW
STE2470	2400	7000	14,500	–	–	30
STE2470	2400	7000	–	16,900	19,600	37
STE2460	2400	6000	12,600	–	–	22
STE2460	2400	6000	–	15,400	18,500	30
STE2060	2000	6000	10,500	–	–	18.5
STE2060	2000	6000	–	13,700	14,600	22
STE2050	2000	5000	11,400	–	–	15
STE2050	2000	5000	–	12,200	13,800	18.5
STE1650	1600	5000	8,100	8,800	9,500	15
STE1640	1600	4000	6,600	7,000	–	11
STE1240	1200	4000	4,200	4,700	5,200	7.5
STE1030	1000	3000	2,300	2,500	–	5.5
STE1025	1000	2500	2,100	–	–	4
STE1020	1000	2000	1,550	–	–	3

Los valores son nominales y dependen del material de alimentación, la granulometría y la humedad. Unidades métricas; existe una edición imperial de este folleto a petición.



DEL MANUAL

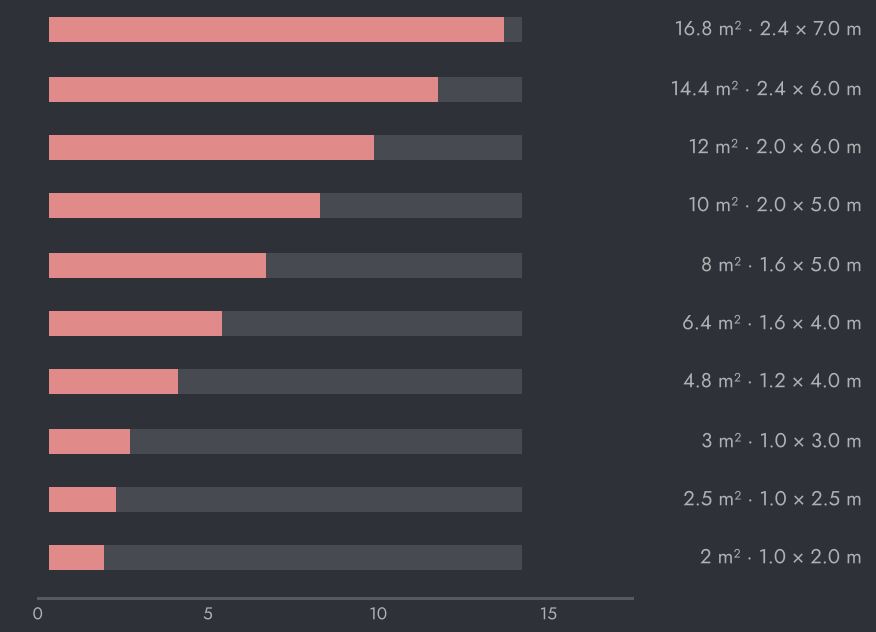


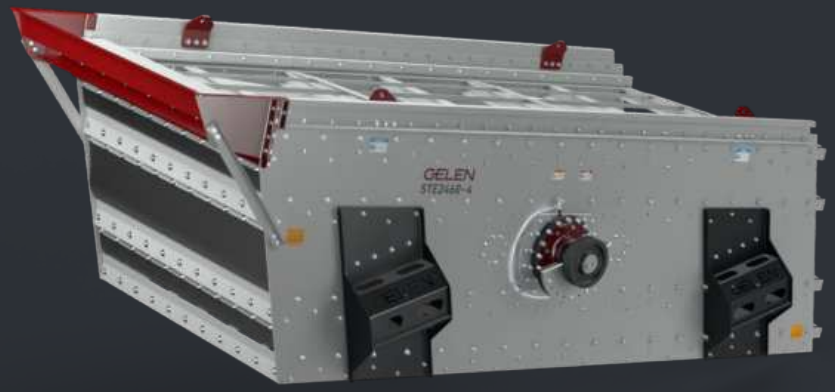
Excitador STE — eje, contrapesos, rodamientos y soportes.

ELIJA SU MODELO

UNA SERIE. TODA LA GAMA.

Desde la STE1020 para una línea pequeña de arena hasta la STE2470 de cuatro pisos de 2,4 × 7,0 m para una planta de áridos de alta capacidad.





AJUSTE DE LA MÁQUINA

- Carrera — se ajusta añadiendo o quitando contrapesos en el eje del excitador.
- Inclinación — de 15° a 25°, fijada en el bastidor de apoyo; más inclinada para grueso, más plana para cortes finos.
- Velocidad — fijada en el accionamiento; más rápida para cribado fino, más lenta para precribado.

CÓMO ELEGIR

01 La superficie de cribado se deduce del caudal y del corte: en torno a 1 m² por cada 25–35 t/h a 20 mm.

02 Añada un piso por cada producto adicional; tres pisos dan cuatro fracciones.

03 Elija 2,4 m de ancho para grandes tonelajes, 1,0–1,6 m para arena y plantas pequeñas.

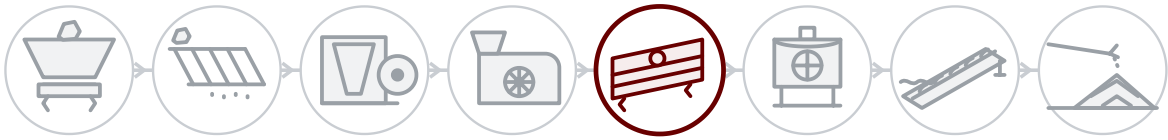


EN LA PLANTA

DONDE TRABAJA.

Las cribas inclinadas se sitúan tras las trituradoras secundaria y terciaria: clasifican el producto en sus fracciones comerciales y devuelven el rechazo a la trituradora en circuito cerrado.

FLUJO TÍPICO DE PLANTA



01 Voladura y alimentación
02 Precribado
03 Trituración primaria
04 Trituración secundaria
05 Cribado
06 Terciaria y arena
07 Lavado
08 Acopio y carga

DETRÁS DE CADA MÁQUINA

Servicio de campo

Montaje, puesta en marcha e inspección por ingenieros de GELEN, en obra allí donde vendemos.

Repuestos por número de serie

Cada máquina lleva un número de serie y un QR en su placa. Escanéelo y se abren su lista de piezas, los manuales y el historial de servicio — y el pedido de repuestos queda a un toque.

Soporte remoto

Datos de producción, alarmas y análisis de rendimiento de cada planta conectada, con el respaldo de la fábrica.

CONTACTO

HABLE CON LA FÁBRICA.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELÉFONO	+90 312 267 06 20
CORREO	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Las especificaciones completas, los planos y el resto de máquinas GELEN están en el Catálogo de Productos.

ESCANEE PARA LA PÁGINA DE PRODUCTO, EL CATÁLOGO Y EL FORMULARIO DE CONSULTA.

