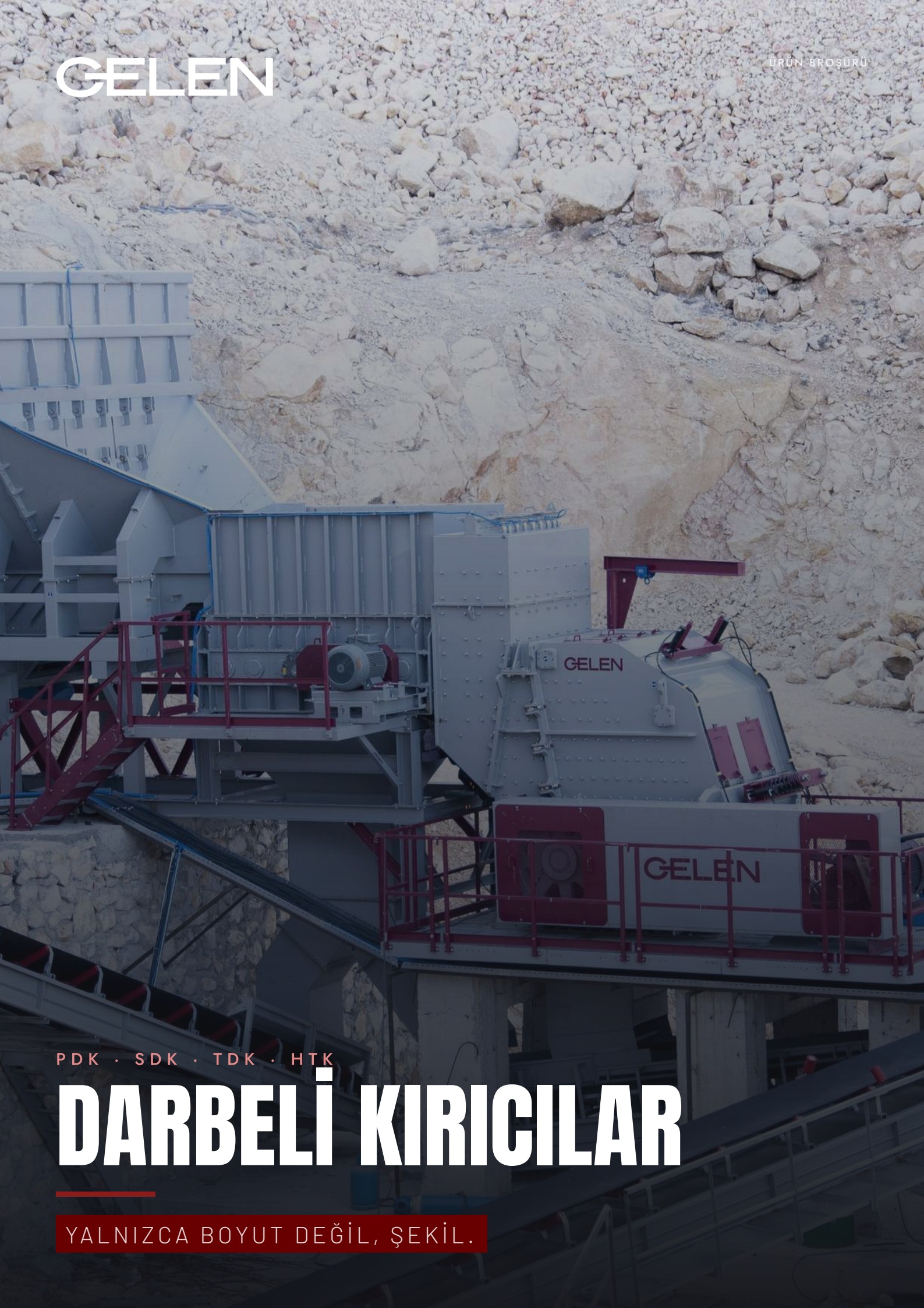
GELEN

ÜRÜN BROŞÜRÜ



PDK · SDK · TDK · HTK

DARBELİ KIRICILAR

YALNIZCA BOYUT DEĞİL, ŞEKİL.

PDK · SDK · TDK · HTK

SAĞLAM ROTOR, YÜKSEK KALİTELİ AŞINMA PARÇALARI VE İYİ TASARLANMIŞ HAZNELER.

Her kademe için yatay milli darbeli kırıcılar: yumuşak ve orta sert kayanın primer kırılması için PDK, ikinci kademe için SDK, tersiyer kırma ve kum için TDK ile yüksek hızlı HTK. Hepsi GELEN'in ağır rotoru, döküm alaşım çarpma çubukları ve tek geçişte kübik ürün için tasarlanmış hazne etrafında kurulmuştur.

17
SERİDEKİ MODEL

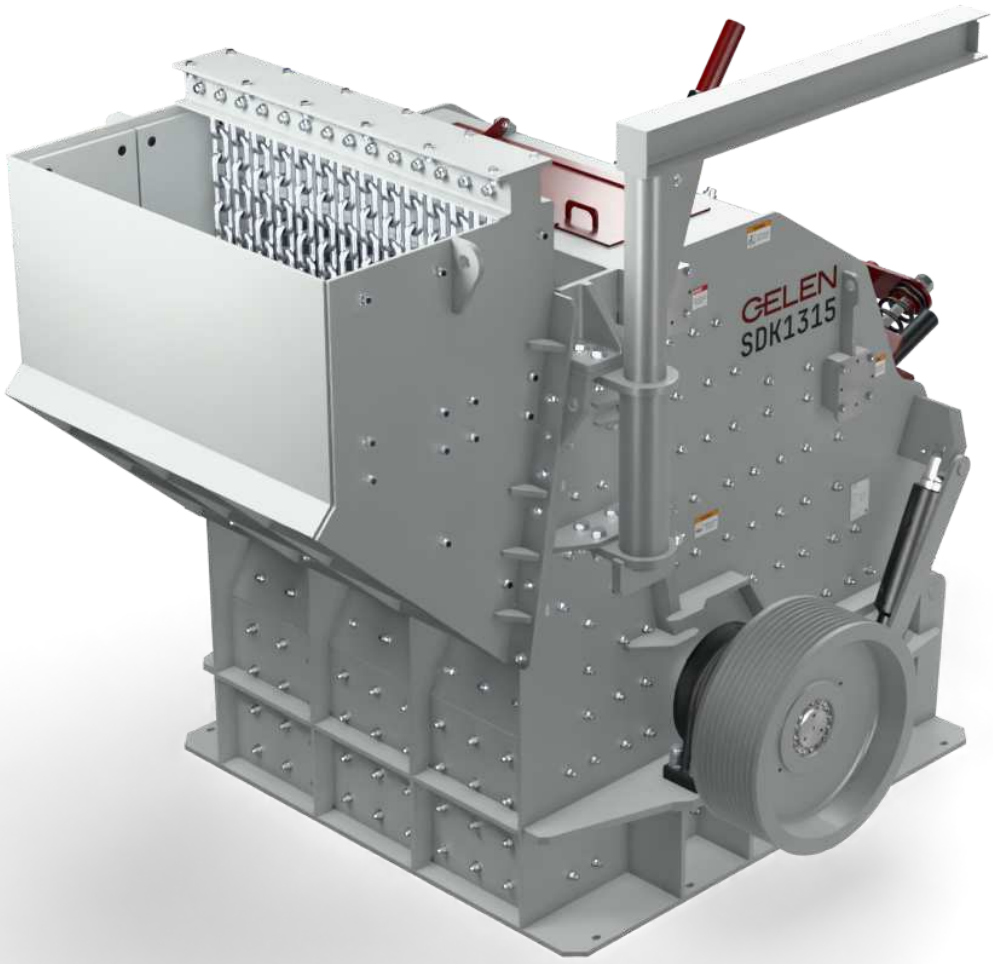
1,300 mm
MAKS. BESLEME BOYUTU

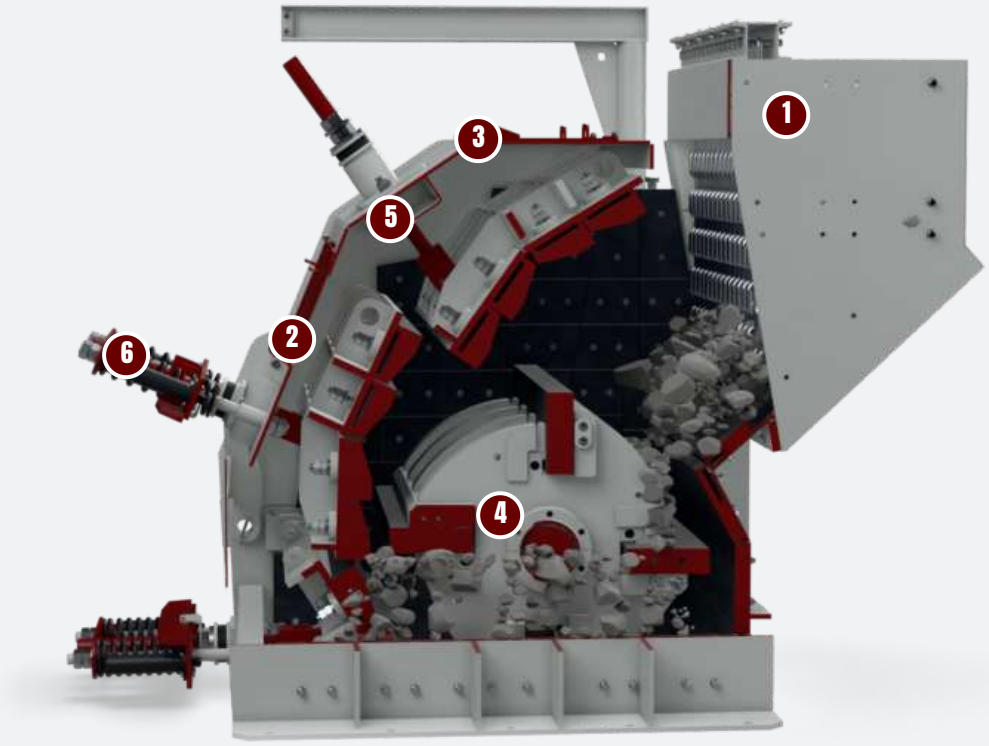
900 t/sa
MAKS. KAPASİTE

400 kW
MAKS. KURULU GÜÇ

UYGULAMALAR

KİREÇTAŞI OCAKLARI | ASFALT VE BETON AGREGASI | GERİ DÖNÜŞÜM | YAPAY KUM | ENDÜSTRİYEL MİNERALLER





TASARIM

BİR DARBELİ KIRICININ ANATOMİSİ.

Kırma havada olur: rotor kayayı kırıcı plakalara ve kaya kayaya fırlatır. Aşınan tek parçalar bunun için tasarlananlardır.

1 Besleme hunisi ve zincirler

Ağır perde zincirli geniş giriş geri sıçramayı tutar ve iri beslemeyi rotora doğru hareket ettirir.

2 Ağır kaynaklı gövde

Her çarpma yüzeyinde cıvatalı, değiştirilebilir astarlı, gerilim giderilmiş sac gövde.

3 Hidrolik bakım kapakları

Gövde, çarpma çubuğu değişimi ve kontrol için güvenli bir platformdan hidrolik olarak açılır.

4 Rotor ve kayış tahriki

Bu kasnağın arkasındaki mil üzerinde, rotor sökülmeden ters çevrilip değiştirilen dört döküm alaşım çarpma çubuğu taşıyan masif rotor gövdesi.

5 Ayarlanabilir kırıcı plakalar

Ürün boyutunu ve gradasyonunu belirlemek için hidrolik olarak ayarlanan iki veya üç kırıcı plaka.

6 Aşırı yük koruması

Hidrolik kırıcı plaka salıverme, kırılamayan demir parçalarını hasarsız geçirir.

NEDEN GELEN

Yüksek küçültme oranı

- PDK'da 1.300 mm'ye kadar besleme, tek geçişte temel malzeme boyutuna
- Geniş ürün gradasyonu aralığı için ayarlanabilir kırıcı plakalar
- Mükemmel ürün şekli — beton ve asfalt için kübik agrega

Uzun ömür

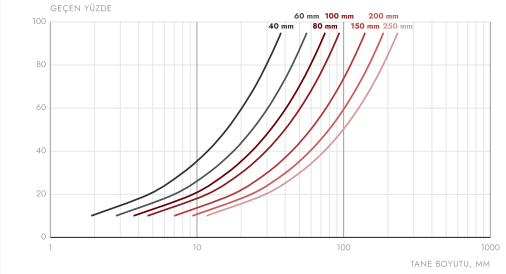
- Premium aşınma parçalı ağır hizmet rotoru
- Değiştirilebilir astarlı gerilim giderilmiş gövde
- Demir parçaları için hidrolik aşırı yük salıverme

Kolay işletme

- Hızlı çarpma çubuğu değişimi için hidrolik açılma
- Ürün kontrolü için isteğe bağlı rotor hızı ayarı
- Seri boyunca aynı tahrik, rulman ve aşınma parçası aileleri

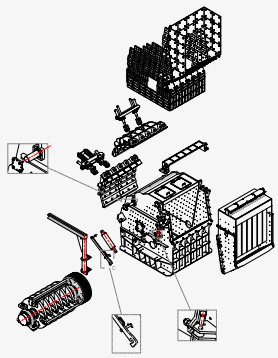


ÜRÜN GRADASYONU



Teknik grafikler yalnızca bilgi amaçlıdır. Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona, neme ve işletme koşullarına göre değişir. Uygulamanız için GELEN'e danışın.

KULLANIM KILAVUZUNDAN



PDK1518 genel yerleşim — gövde, rotor, kırıcı plakalar ve tahrik.

TEKNİK ÖZELLİKLER

DARBELİ KIRICILAR · PDK · SDK · TDK · HTK

MODEL	GİRİŞ AĞIZ ÖLÇÜSÜ mm	MAKS. BESLEME BOYUTU mm	ROTOR ÇAPI mm	KAPASİTE mtph	GÜÇ kW	AĞIRLIK kg
PDK SERİES · PRİMARY						
PDK SERİSİ PRİMER YATAY DARBELİ KIRICILAR						
PDK1210	1040x900	800	1200	150 - 250	160	14,000
PDK1313	1340x1200	900	1300	250 - 400	200	18,200
PDK1415	1540x1300	1000	1400	300 - 600	250	22,000
PDK1518	1840x1400	1100	1500	400 - 750	315	34,600
PDK1620	2040x1600	1300	1600	500 - 900	355	41,800

MODEL	GİRİŞ AĞIZ ÖLÇÜSÜ mm	MAKS. BESLEME BOYUTU mm	ROTOR ÇAPI mm	KAPASİTE mtph	GÜÇ kW	AĞIRLIK kg
SDK SERİES · SECONDARY						
SDK SERİSİ SEKONDER YATAY DARBELİ KIRICILAR						
SDK1210	1040x800	400	1200	100 - 250	160	9,800
SDK1213	1340x800	500	1200	150 - 300	200	12,700
SDK1315	1540x900	600	1300	200 - 450	250	17,200
SDK1418	1840x940	650	1400	250 - 520	355	24,000
SDK1420	2040x980	700	1500	300 - 600	400	28,300
K36	1000x280	200	1535	75 - 130	90	12,900
K35	1500x280	200	1535	175 - 250	160	22,000

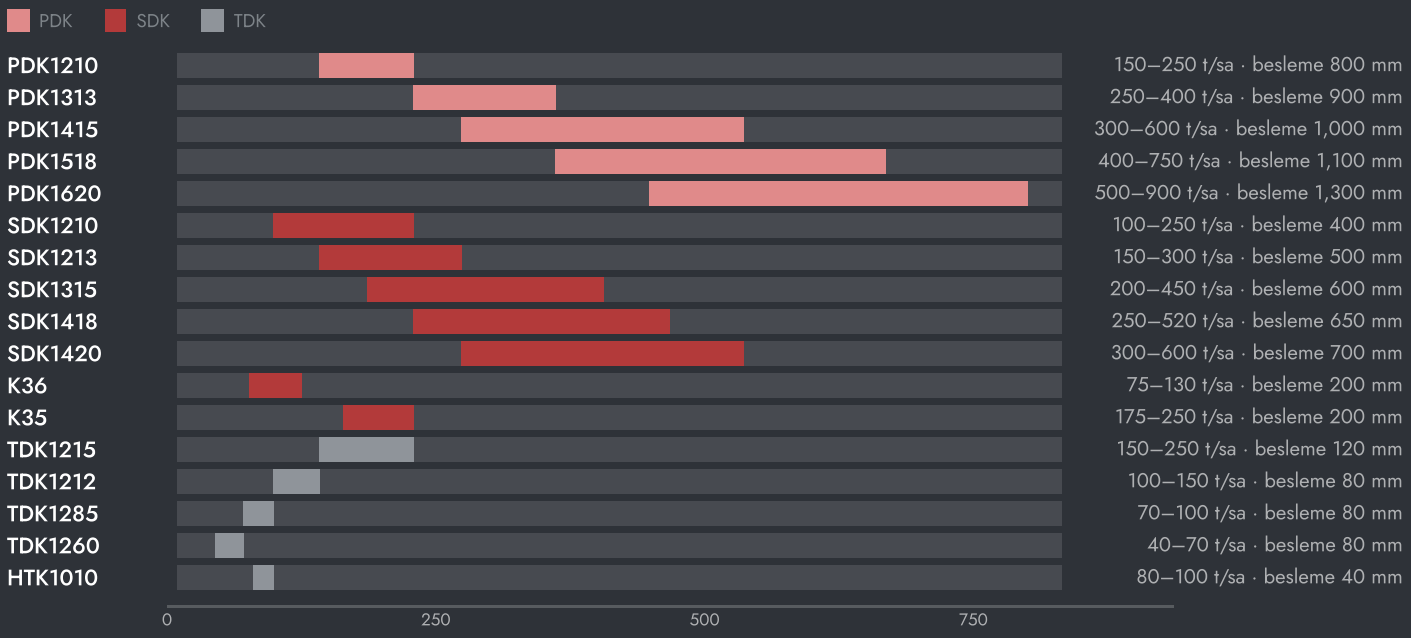
MODEL	GİRİŞ AĞIZ ÖLÇÜSÜ mm	MAKS. BESLEME BOYUTU mm	ROTOR ÇAPI mm	KAPASİTE mtph	GÜÇ kW	AĞIRLIK kg
TDK · HTK SERİES · TERTİARY						
TDK SERİSİ TERSİYER DARBELİ KIRICILAR						
TDK1215	330x1540	120	1200	150 - 250	315	20,600
TDK1212	230x1240	80	1200	100 - 150	250	16,500
TDK1285	230x890	80	1200	70 - 100	160	10,500
TDK1260	230x640	80	1200	40 - 70	110	7,200
HTK1010	300x1040	40	1000	80 - 100	200	6,000

Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona ve neme göre değişir. Metrik birimler; bu broşürün imperial baskısı talep üzerine temin edilir.

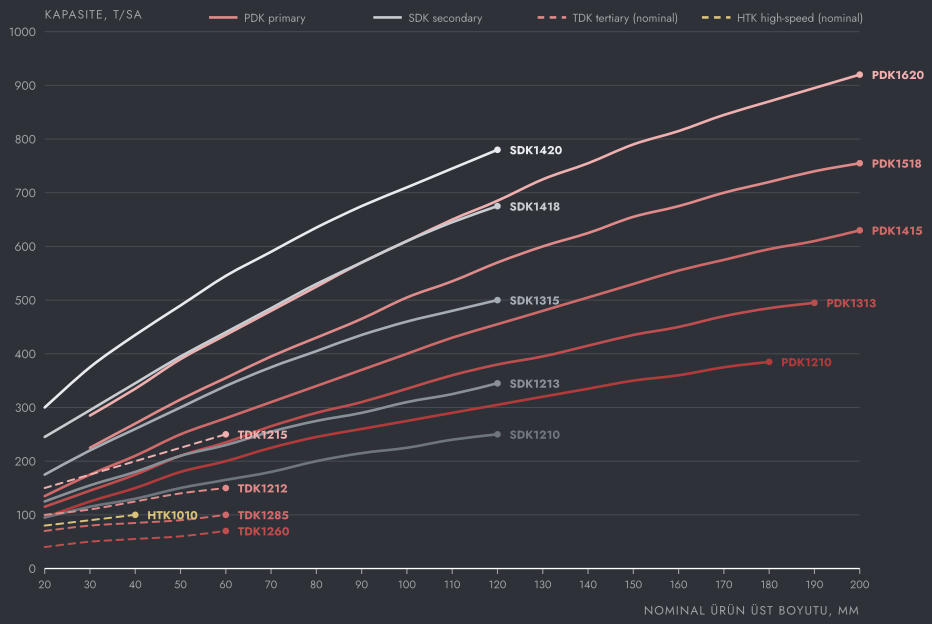
MODELİNİZİ SEÇİN

TEK SERİ. BÜTÜN ARALIK.

150'den 900 t/sa'e PDK primerler, 75'ten 600 t/sa'e SDK sekonderler, TDK tersiyerler ve yapay kum için HTK yüksek hızlı rotor.



ÜRÜN ÜST BOYUTUNA GÖRE KAPASİTE



Teknik grafikler yalnızca bilgi amaçlıdır. Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona, neme ve işletme koşullarına göre değişir. Uygulamanız için GELEN'e danışın.

NASIL SEÇİLİR

01 1.300 mm'ye kadar tüvenan besleme için PDK; primerin arkasında SDK; kum ve mıcır için TDK ve HTK.

02 Kapasiteyi maksimumdan değil, sattığınız ürün üst boyutundaki eğriden okuyun.

03 Daha yumuşak, daha az aşındırıcı kaya darbeli kırıcıyı; sert, aşındırıcı kaya konik kırıcıyı öne çıkarır.

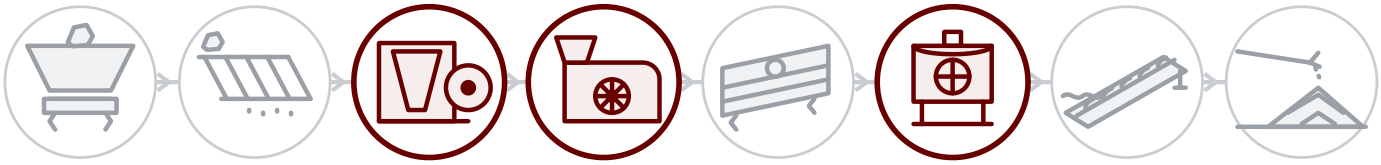


TESİSTE

NEREDE ÇALIŞIR.

Yumuşak kayada PDK primer olarak çeneli kırıcının yerini alır. SDK her primerin arkasında durur; TDK veya HTK kum ve mıcır üretmek için eleklerle devreyi kapatır.

TİPİK TESİS AKIŞI



01 Patlatma ve besleme
02 Ön eleme
03 Primer kırma
04 Sekonder kırma
05 Eleme
06 Tersiyer ve kum
07 Yıkama
08 Stok ve yükleme

HER MAKİNENİN ARKASINDA

Saha servisi

Sattığımız her yerde, GELEN mühendisleri tarafından sahada montaj, devreye alma ve kontrol.

Seri numarasıyla yedek parça

Her makinenin plakasında bir seri numarası ve QR kodu vardır. Okutun; parça listesi, kılavuzlar ve servis geçmişi açılır, yedek parça siparişi tek dokunuşla verilir.

Uzaktan destek

Bağlı her tesisten üretim verisi, alarmlar ve performans analizi, fabrikadan destekle.

İLETİŞİM

FABRİKAYLA KONUŞUN.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-POSTA	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

ÜRÜN SAYFASI, KATALOG VE TEKLİF FORMU İÇİN OKUTUN.

Tüm teknik özellikler, çizimler ve diğer tüm GELEN makineleri Ürün Kataloğu'ndadır.

