GELEN

ÜRÜN BROŞÜRÜ



PDK · SDK · TDK · HTK

DARBELİ KIRICILAR

YALNIZCA BOYUT DEĞİL, ŞEKİL.

PDK · SDK · TDK · HTK

SAĞLAM ROTOR, YÜKSEK KALİTELİ AŞINMA PARÇALARI VE İYİ TASARLANMIŞ HAZNELER.

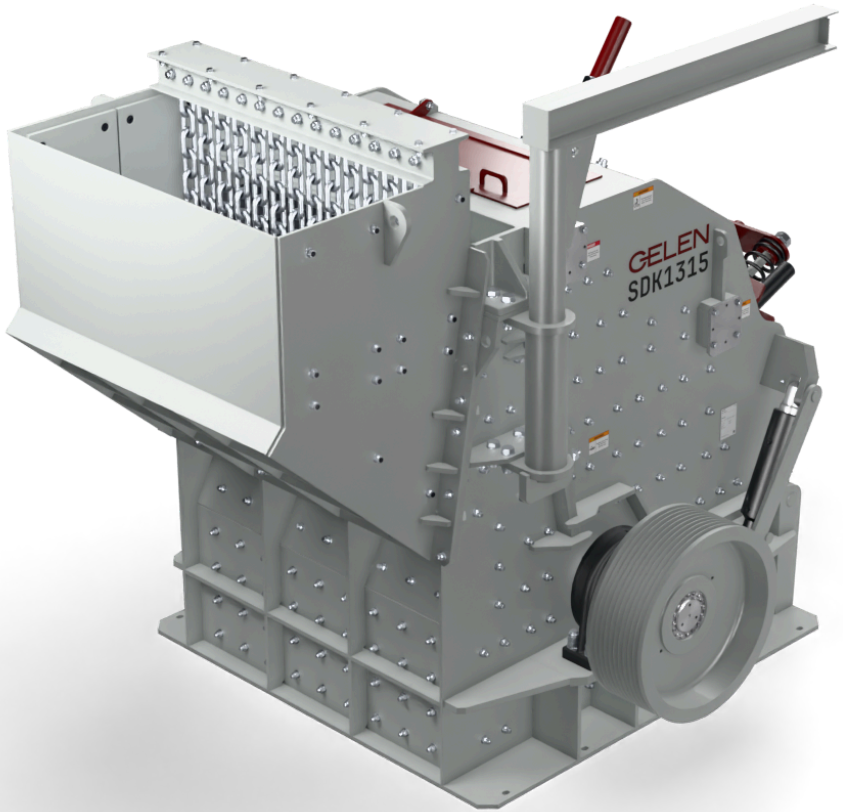
Her kademe için yatay milli darbeli kırıcılar: yumuşak ve orta sert kayanın primer kırılması için PDK, ikinci kademe için SDK, tersiyer kırma ve kum için TDK ile yüksek hızlı HTK. Hepsi GELEN'in ağır rotoru, döküm alaşım çarpma çubukları ve tek geçişte kübik ürün için tasarlanmış hazne etrafında kurulmuştur.

17
SERİDEKİ MODEL

51.2 inç
MAKS. BESLEME BOYUTU

992 stph
MAKS. KAPASİTE

536 hp
MAKS. KURULU GÜÇ



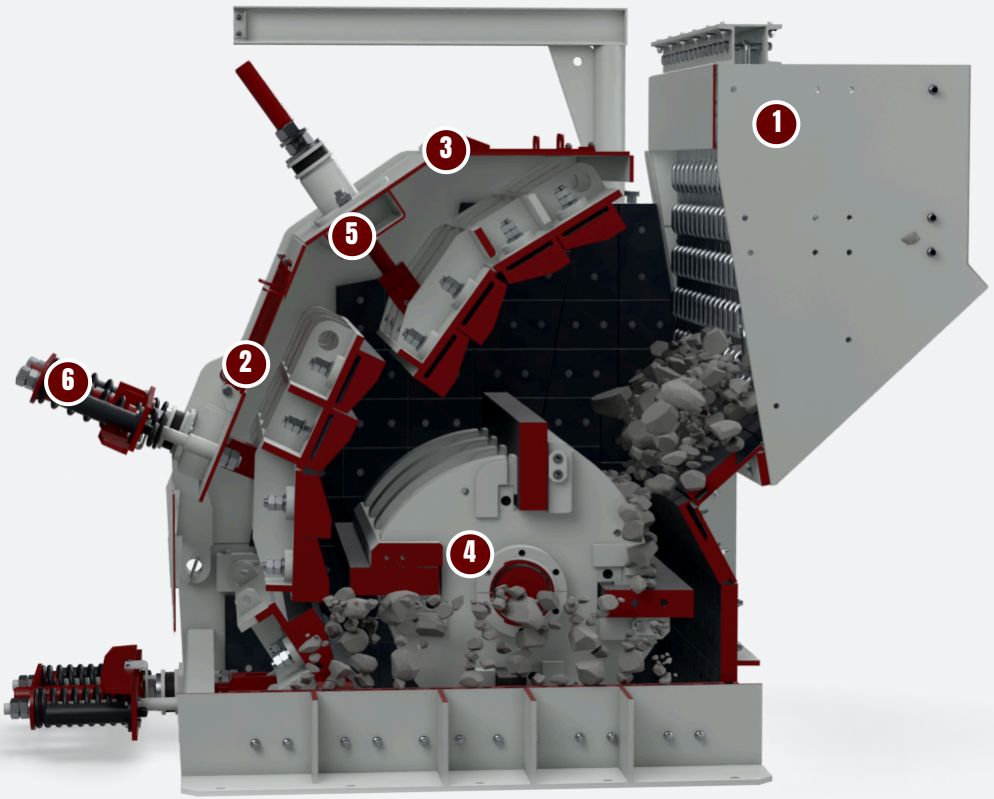
UYGULAMALAR

KİREÇTAŞI OCAKLARI | ASFALT VE BETON AGREGASI | GERİ DÖNÜŞÜM | YAPAY KUM | ENDÜSTRİYEL MİNERALLER

TASARIM

BİR DARBELİ KIRICININ ANATOMİSİ.

Kırma havada olur: rotor kayayı kırıcı plakalara ve kaya kayaya fırlatır. Aşınan tek parçalar bunun için tasarlananlardır.



1 Besleme hunisi ve zincirler

Ağır perde zincirli geniş giriş geri sıçramayı tutar ve iri beslemeyi rotora doğru hareket ettirir.

2 Ağır kaynaklı gövde

Her çarpma yüzeyinde cıvatalı, değiştirilebilir astarlı, gerilim giderilmiş sac gövde.

3 Hidrolik bakım kapakları

Gövde, çarpma çubuğu değişimi ve kontrol için güvenli bir platformdan hidrolik olarak açılır.

4 Rotor ve kayış tahriki

Bu kasnağın arkasındaki mil üzerinde, rotor sökülmeden ters çevrilip değiştirilen dört döküm alaşım çarpma çubuğu taşıyan masif rotor gövdesi.

5 Ayarlanabilir kırıcı plakalar

Ürün boyutunu ve gradasyonunu belirlemek için hidrolik olarak ayarlanan iki veya üç kırıcı plaka.

6 Aşırı yük koruması

Hidrolik kırıcı plaka salıverme, kırılamayan demir parçalarını hasarsız geçirir.

Yüksek küçültme oranı

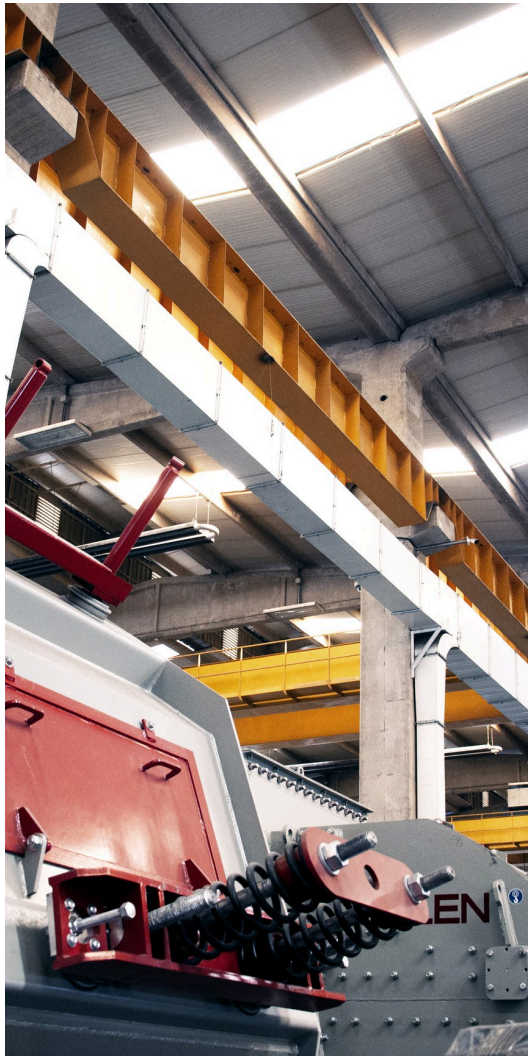
- PDK'da 1.300 mm'ye kadar besleme, tek geçişte temel malzeme boyutuna
- Geniş ürün gradasyonu aralığı için ayarlanabilir kırıcı plakalar
- Mükemmel ürün şekli — beton ve asfalt için kübik agrega

Uzun ömür

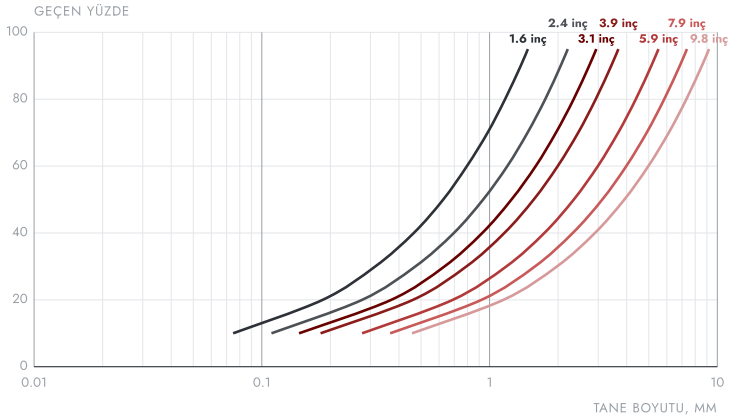
- Premium aşınma parçalı ağır hizmet rotoru
- Değiştirilebilir astarlı gerilim giderilmiş gövde
- Demir parçaları için hidrolik aşırı yük salıverme

Kolay işletme

- Hızlı çarpma çubuğu değişimi için hidrolik açılma
- Ürün kontrolü için isteğe bağlı rotor hızı ayarı
- Seri boyunca aynı tahrik, rulman ve aşınma parçası aileleri

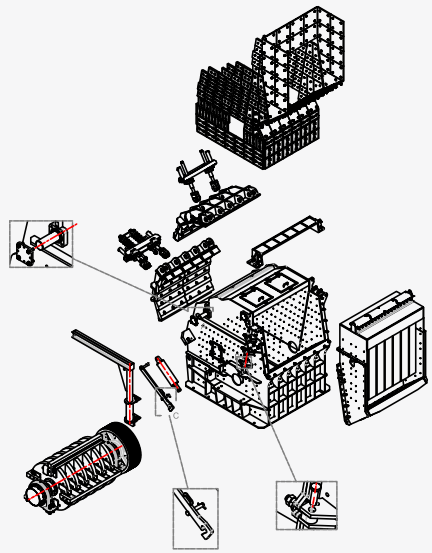


ÜRÜN GRADASYONU



Teknik grafikler yalnızca bilgi amaçlıdır. Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona, neme ve işletme koşullarına göre değişir. Uygulamanız için GELEN'e danışın.

KULLANIM KILAVUZUNDAN



PDK1518 genel yerleşim — gövde, rotor, kırıcı plakalar ve tahrik.

TEKNİK ÖZELLİKLER

DARBELİ KIRICILAR · PDK · SDK · TDK · HTK

MODEL	GİRİŞ AĞIZ ÖLÇÜSÜ in	MAKS. BESLEME BOYUTU in	ROTOR ÇAPI in	KAPASİTE stph	GÜÇ hp	AĞIRLIK lb
PDK SERİES · PRİMARY						
PDK SERİSİ PRİMER YATAY DARBELİ KIRICILAR						
PDK1210	40.9x35.4	31.5	47.2	165 - 276	215	30,865
PDK1313	52.8x47.2	35.4	51.2	276 - 441	268	40,124
PDK1415	60.6x51.2	39.4	55.1	331 - 661	335	48,502
PDK1518	72.4x55.1	43.3	59.1	441 - 827	422	76,280
PDK1620	80.3x63.0	51.2	63.0	551 - 992	476	92,153

MODEL	GİRİŞ AĞIZ ÖLÇÜSÜ in	MAKS. BESLEME BOYUTU in	ROTOR ÇAPI in	KAPASİTE stph	GÜÇ hp	AĞIRLIK lb
SDK SERİES · SECONDARY						
SDK SERİSİ SEKONDER YATAY DARBELİ KIRICILAR						
SDK1210	40.9x31.5	15.7	47.2	110 - 276	215	21,605
SDK1213	52.8x31.5	19.7	47.2	165 - 331	268	27,999
SDK1315	60.6x35.4	23.6	51.2	220 - 496	335	37,919
SDK1418	72.4x37.0	25.6	55.1	276 - 573	476	52,911
SDK1420	80.3x38.6	27.6	59.1	331 - 661	536	62,391
K36	39.4x11.0	7.9	60.4	83 - 143	121	28,440
K35	59.1x11.0	7.9	60.4	193 - 276	215	48,502

MODEL	GİRİŞ AĞIZ ÖLÇÜSÜ in	MAKS. BESLEME BOYUTU in	ROTOR ÇAPI in	KAPASİTE stph	GÜÇ hp	AĞIRLIK lb
TDK · HTK SERİES · TERTİARY						
TDK SERİSİ TERSİYER DARBELİ KIRICILAR						
TDK1215	13.0x60.6	4.7	47.2	165 - 276	422	45,415
TDK1212	9.1x48.8	3.1	47.2	110 - 165	335	36,376
TDK1285	9.1x35.0	3.1	47.2	77 - 110	215	23,149
TDK1260	9.1x25.2	3.1	47.2	44 - 77	148	15,873
HTK1010	11.8x40.9	1.6	39.4	88 - 110	268	13,228

Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona ve neme göre değişir. Imperial birimler metrik asıllarından dönüştürülmüştür; metrik baskı talep üzerine temin edilir.

MODELİNİZİ SEÇİN

TEK SERİ. BÜTÜN ARALIK.

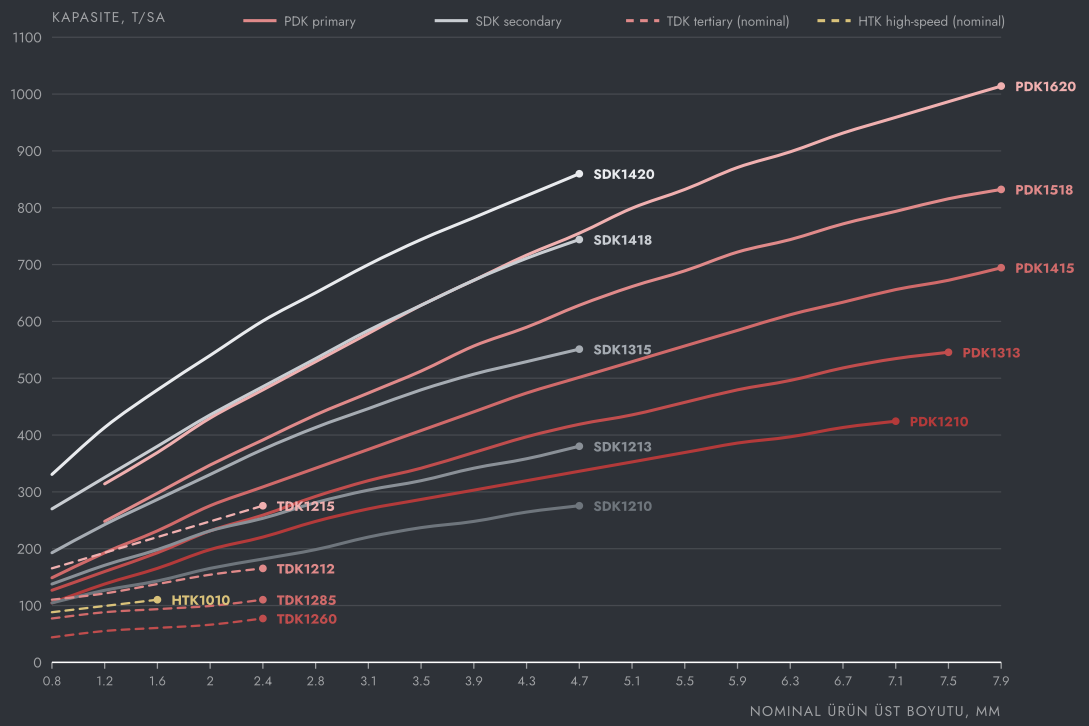
150'den 900 t/sa'e PDK primerler, 75'ten 600 t/sa'e SDK sekonderler, TDK tersiyerler ve yapay kum için HTK yüksek hızlı rotor.

PDK SDK TDK

PDK1210	165–276 stph · besleme 31.5 inç
PDK1313	276–441 stph · besleme 35.4 inç
PDK1415	331–661 stph · besleme 39.4 inç
PDK1518	441–827 stph · besleme 43.3 inç
PDK1620	551–992 stph · besleme 51.2 inç
SDK1210	110–276 stph · besleme 15.7 inç
SDK1213	165–331 stph · besleme 19.7 inç
SDK1315	220–496 stph · besleme 23.6 inç
SDK1418	276–573 stph · besleme 25.6 inç
SDK1420	331–661 stph · besleme 27.6 inç
K36	82.7–143 stph · besleme 7.9 inç
K35	193–276 stph · besleme 7.9 inç
TDK1215	165–276 stph · besleme 4.7 inç
TDK1212	110–165 stph · besleme 3.1 inç
TDK1285	77.2–110 stph · besleme 3.1 inç
TDK1260	44.1–77.2 stph · besleme 3.1 inç
HTK1010	88.2–110 stph · besleme 1.6 inç

0 250 500 750 1,000

ÜRÜN ÜST BOYUTUNA GÖRE KAPASİTE



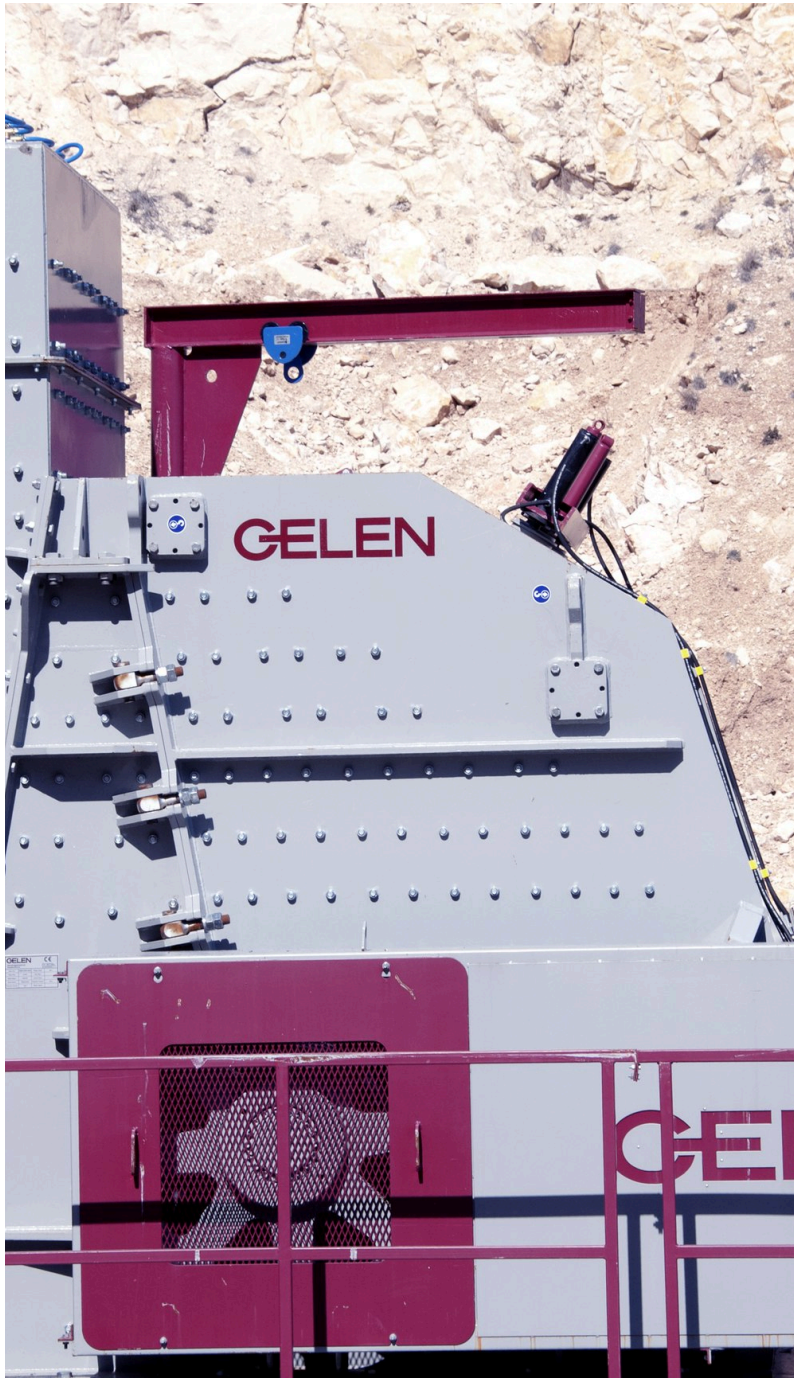
Teknik grafikler yalnızca bilgi amaçlıdır. Değerler nominaldir; besleme malzemesine, gradasyona, neme ve işletme koşullarına göre değişir. Uygulamanız için GELEN'e danışın.

NASIL SEÇİLİR

01 1.300 mm'ye kadar tüvenan besleme için PDK; primerin arkasında SDK; kum ve mıcır için TDK ve HTK.

02 Kapasiteyi maksimumdan değil, sattığınız ürün üst boyutundaki eğriden okuyun.

03 Daha yumuşak, daha az aşındırıcı kaya darbeli kırıcıyı; sert, aşındırıcı kaya konik kırıcıyı öne çıkarır.

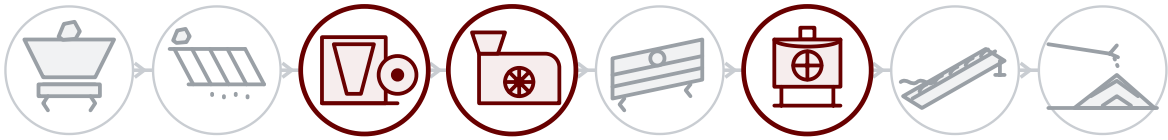


TESİSTE

NEREDE ÇALIŞIR.

Yumuşak kayada PDK primer olarak çeneli kırıcının yerini alır. SDK her primerin arkasında durur; TDK veya HTK kum ve mıcır üretmek için eleklerle devreyi kapatır.

TİPİK TESİS AKIŞI



01 Patlatma ve besleme
02 Ön eleme
03 Primer kırma
04 Sekonder kırma
05 Eleme
06 Tersiyer ve kum
07 Yıkama
08 Stok ve yükleme

HER MAKİNENİN ARKASINDA

Saha servisi

Sattığımız her yerde, GELEN mühendisleri tarafından sahada montaj, devreye alma ve kontrol.

Seri numarasıyla yedek parça

Her makinenin plakasında bir seri numarası ve QR kodu vardır. Okutun; parça listesi, kılavuzlar ve servis geçmişi açılır, yedek parça siparişi tek dokunuşla verilir.

Uzaktan destek

Bağlı her tesisten üretim verisi, alarmlar ve performans analizi, fabrikadan destekle.

İLETİŞİM

FABRİKAYLA KONUŞUN.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-POSTA	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Tüm teknik özellikler, çizimler ve diğer tüm GELEN makineleri Ürün Kataloğu'ndadır.

ÜRÜN SAYFASI, KATALOG VE TEKLİF FORMU İÇİN OKUTUN.



GELEN
1981'DEN BERİ KIRMA VE ELEME TESİSLERİ

GELENMAKİNA.COM