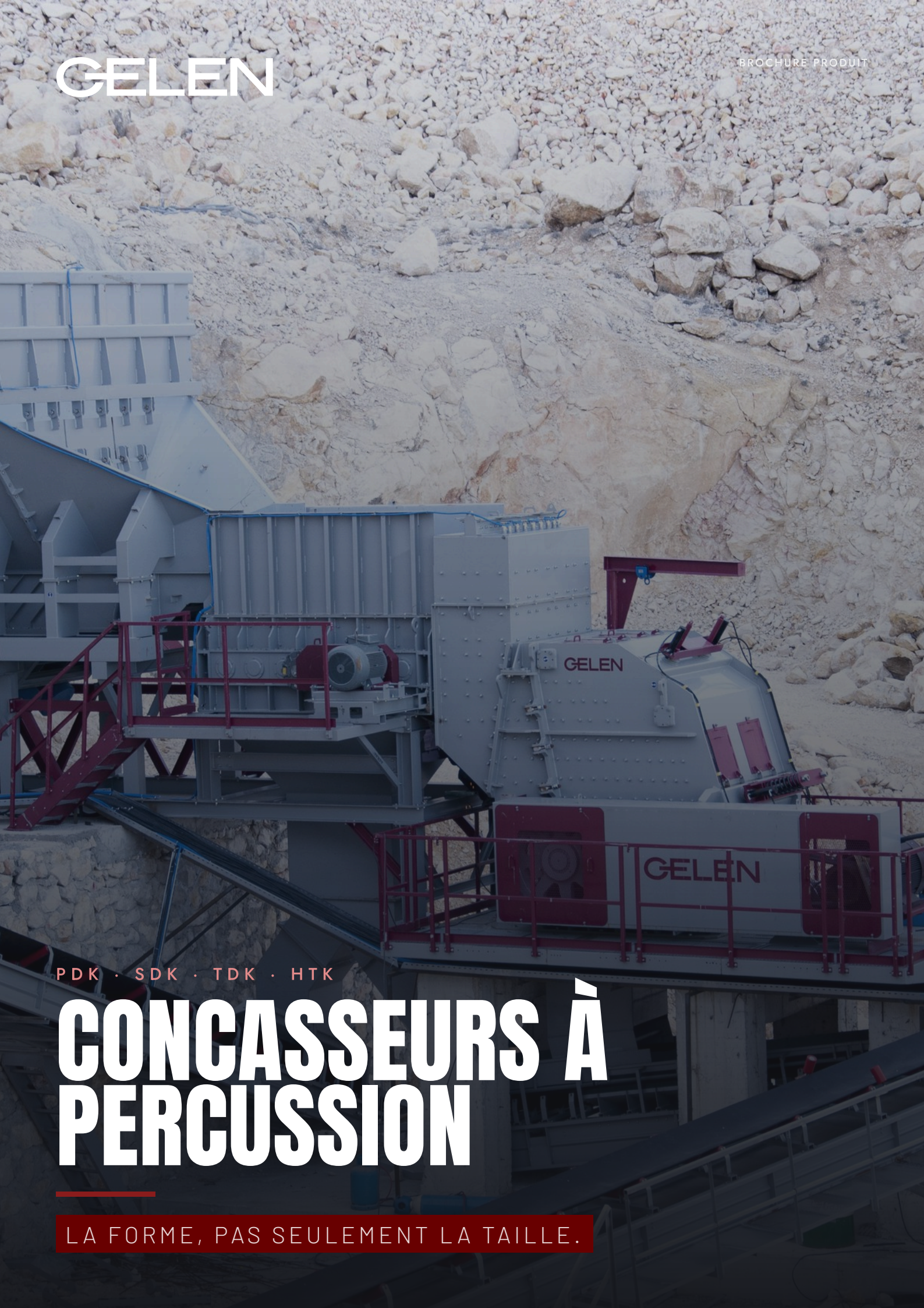
GELEN

BROCHURE PRODUIT



PDK · SDK · TDK · HTK

CONCASSEURS À PERCUSSION

LA FORME, PAS SEULEMENT LA TAILLE.

PDK · SDK · TDK · HTK

UN ROTOR ROBUSTE, DES PIÈCES D'USURE DE QUALITÉ ET DES CHAMBRES BIEN CONÇUES.

Des concasseurs à percussion à axe horizontal pour chaque étage : PDK pour le concassage primaire des roches tendres à mi-dures, SDK pour le deuxième étage, TDK et le HTK à grande vitesse pour le concassage tertiaire et le sable. Tous sont bâtis autour du rotor massif GELEN, de battoirs en alliage moulé et d'une chambre étudiée pour un produit cubique en une seule passe.

17
MODÈLES DANS LA SÉRIE

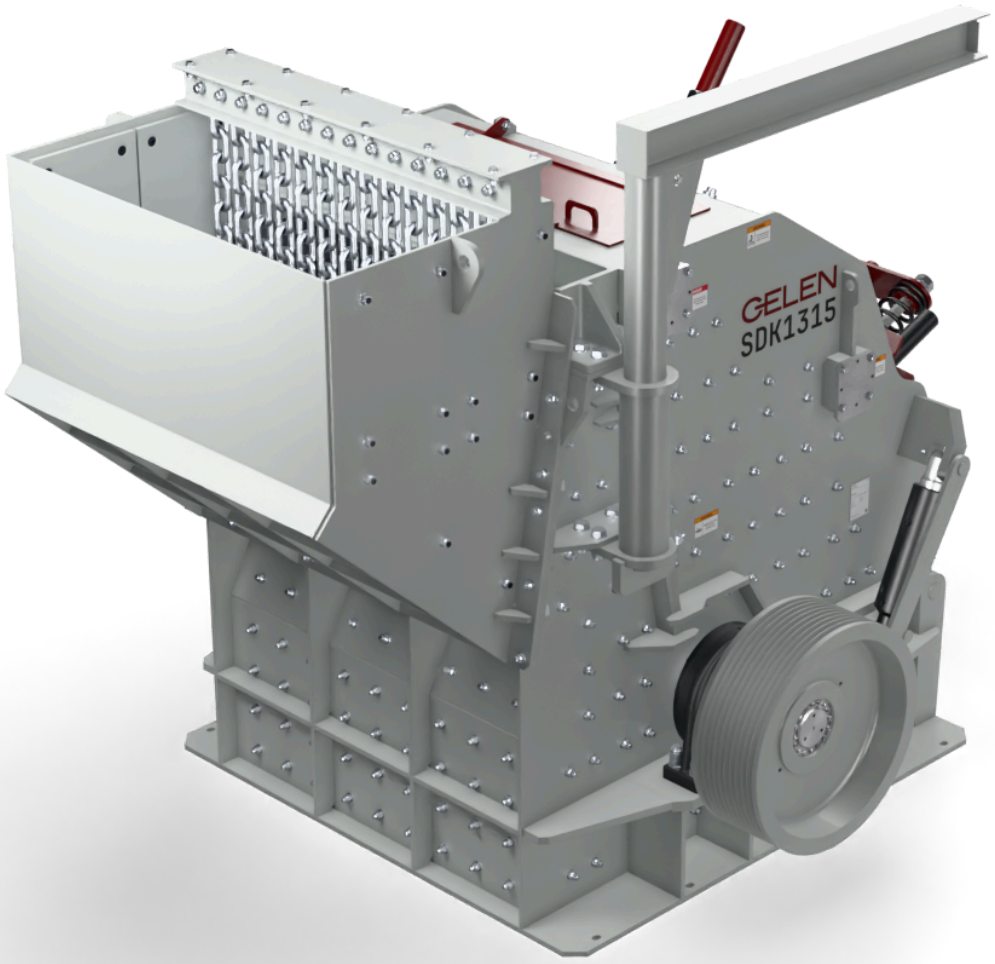
1,300 mm
TAILLE MAX. D'ALIMENTATION

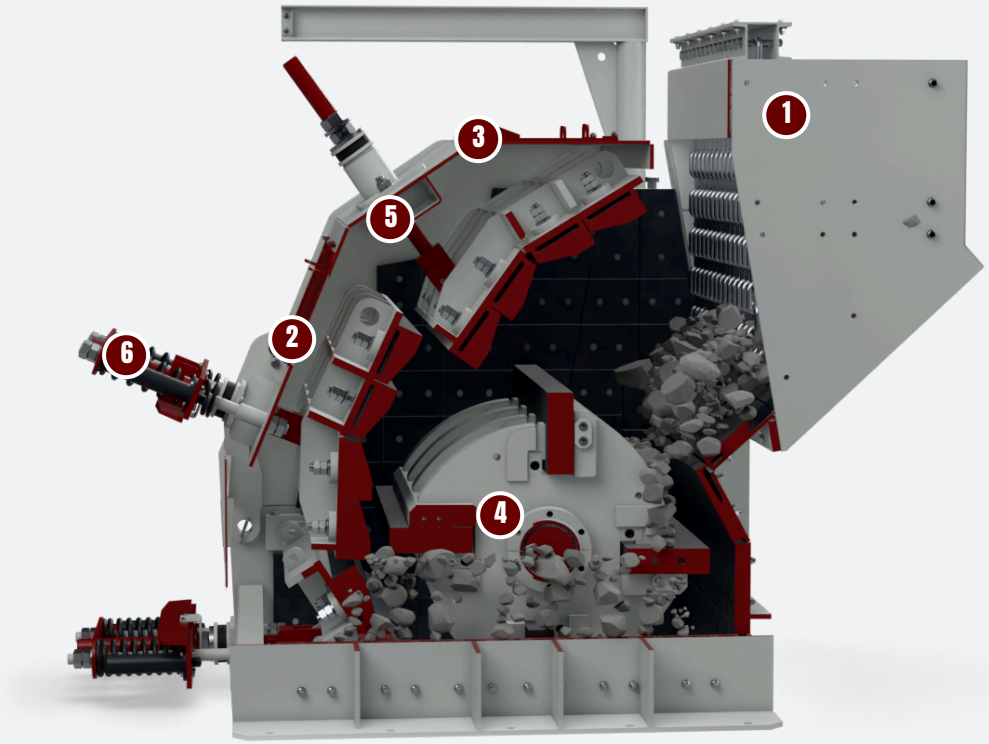
900 t/h
PRODUCTION MAX.

400 kW
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.

APPLICATIONS

CARRIÈRES DE CALCAIRE · GRANULATS POUR BÉTON ET ENROBÉS · RECYCLAGE · SABLE MANUFACTURÉ · MINÉRAUX INDUSTRIELS





CONCEPTION

ANATOMIE D'UN CONCASSEUR À PERCUSSION.

La réduction se fait en l'air : le rotor projette la roche contre les écrans de choc, et la roche contre la roche. Les seules pièces qui s'usent sont celles prévues pour cela.

1 Trémie d'alimentation et chaînes

Une entrée large avec de lourdes chaînes rideaux contient les projections et maintient les gros blocs en route vers le rotor.

2 Carcasse mécanosoudée massive

Carcasse en tôle détensionnée, avec blindages boulonnés et remplaçables sur chaque face d'impact.

3 Portes d'inspection hydrauliques

La carcasse s'ouvre hydrauliquement pour le changement des battoirs et l'inspection depuis une plateforme sûre.

4 Rotor et entraînement par courroies

Un corps de rotor massif sur l'arbre derrière cette poulie, portant quatre battoirs en alliage moulé qui se retournent et se remplacent sans déposer le rotor.

5 Écrans de choc réglables

Deux ou trois écrans de choc, réglés hydrauliquement pour fixer la taille et la granulométrie du produit.

6 Protection contre les surcharges

Le déclenchement hydraulique des écrans laisse passer les corps étrangers métalliques sans dommage.

Taux de réduction élevé

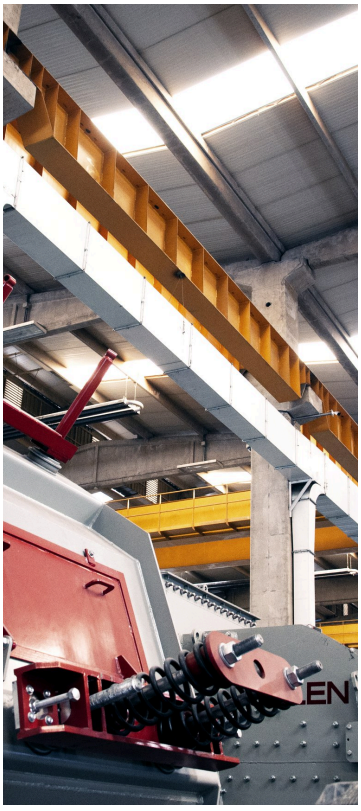
- Alimentation jusqu'à 1 300 mm sur le PDK, réduite en grave en une seule passe
- Écrans de choc réglables pour une large plage de granulométries
- Excellente forme du produit — granulat cubique pour béton et enrobés

Construit pour durer

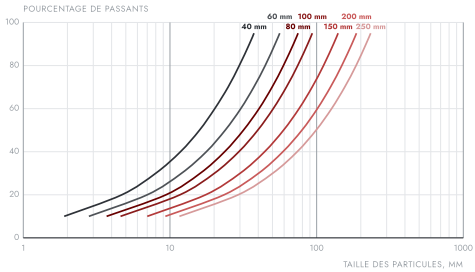
- Rotor renforcé avec pièces d'usure haut de gamme
- Carcasse détensionnée avec blindages remplaçables
- Déclenchement hydraulique de surcharge pour les corps étrangers

Simple à exploiter

- Ouverture hydraulique pour un changement rapide des battoirs
- Variation de vitesse du rotor en option pour maîtriser le produit
- Mêmes familles d'entraînement, de roulements et de pièces d'usure sur toute la gamme

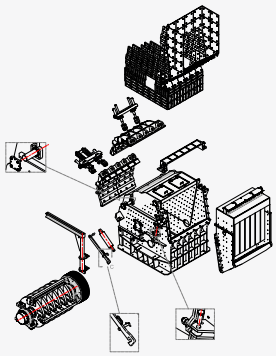


GRANULOMÉTRIE DU PRODUIT



Les graphiques techniques sont donnés à titre indicatif. Les valeurs sont nominales et varient selon le matériau d'alimentation, la granulométrie, l'humidité et les conditions d'exploitation. Consultez GELEN pour votre application.

EXTRAIT DU MANUEL



Plan d'ensemble PDK1518 — carcasse, rotor, écrans de choc et entraînement.

CARACTÉRISTIQUES

CONCASSEURS À PERCUSSION · PDK · SDK · TDK · HTK

MODÈLE	OUVERTURE D'ENTRÉE mm	TAILLE MAX. D'ALIMENTATION mm	DIAMÈTRE DU ROTOR mm	PRODUCTION mtph	PUISSANCE kW	POIDS kg
PDK SERIES · PRIMARY						
CONCASSEURS À PERCUSSION HORIZONTAUX PRIMAIRES SÉRIE PDK						
PDK1210	1040x900	800	1200	150 - 250	160	14,000
PDK1313	1340x1200	900	1300	250 - 400	200	18,200
PDK1415	1540x1300	1000	1400	300 - 600	250	22,000
PDK1518	1840x1400	1100	1500	400 - 750	315	34,600
PDK1620	2040x1600	1300	1600	500 - 900	355	41,800

MODÈLE	OUVERTURE D'ENTRÉE mm	TAILLE MAX. D'ALIMENTATION mm	DIAMÈTRE DU ROTOR mm	PRODUCTION mtph	PUISSANCE kW	POIDS kg
SDK SERIES · SECONDARY						
CONCASSEURS À PERCUSSION HORIZONTAUX SECONDAIRES SÉRIE SDK						
SDK1210	1040x800	400	1200	100 - 250	160	9,800
SDK1213	1340x800	500	1200	150 - 300	200	12,700
SDK1315	1540x900	600	1300	200 - 450	250	17,200
SDK1418	1840x940	650	1400	250 - 520	355	24,000
SDK1420	2040x980	700	1500	300 - 600	400	28,300
K36	1000x280	200	1535	75 - 130	90	12,900
K35	1500x280	200	1535	175 - 250	160	22,000

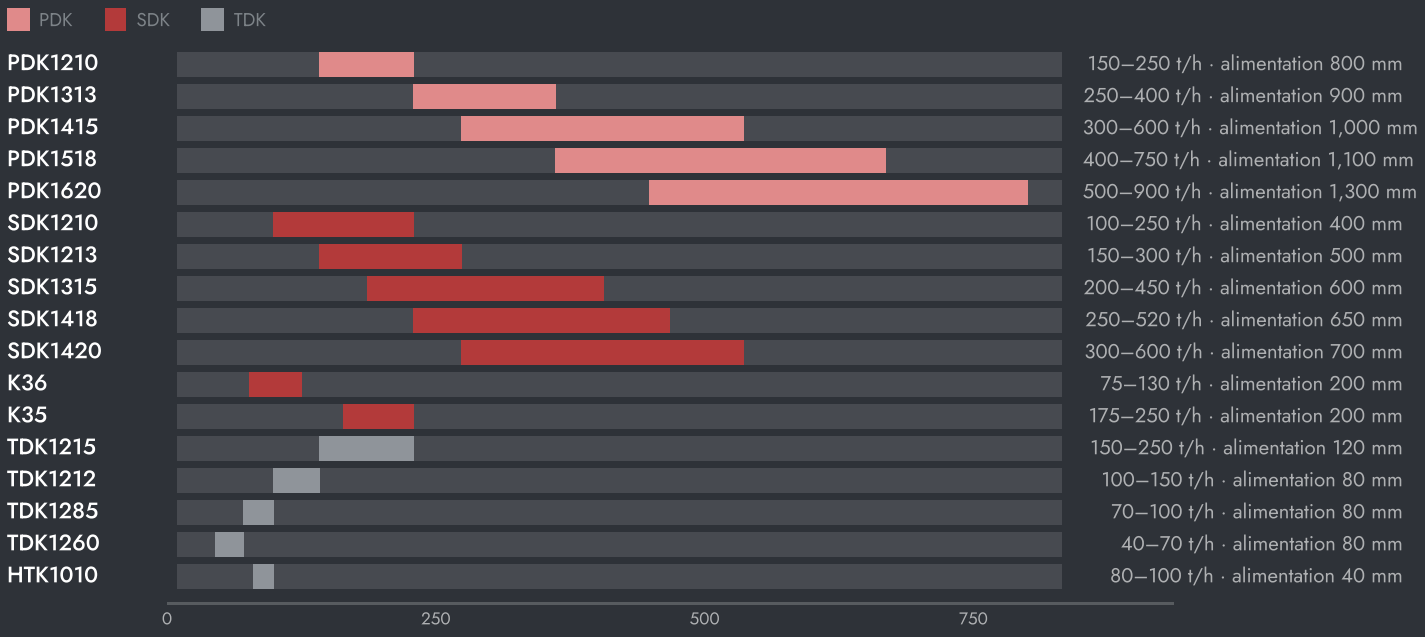
MODÈLE	OUVERTURE D'ENTRÉE mm	TAILLE MAX. D'ALIMENTATION mm	DIAMÈTRE DU ROTOR mm	PRODUCTION mtph	PUISSANCE kW	POIDS kg
TDK · HTK SERIES · TERTIARY						
CONCASSEURS À PERCUSSION TERTIAIRES SÉRIE TDK						
TDK1215	330x1540	120	1200	150 - 250	315	20,600
TDK1212	230x1240	80	1200	100 - 150	250	16,500
TDK1285	230x890	80	1200	70 - 100	160	10,500
TDK1260	230x640	80	1200	40 - 70	110	7,200
HTK1010	300x1040	40	1000	80 - 100	200	6,000

Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités métriques ; une édition impériale de cette brochure est disponible sur demande.

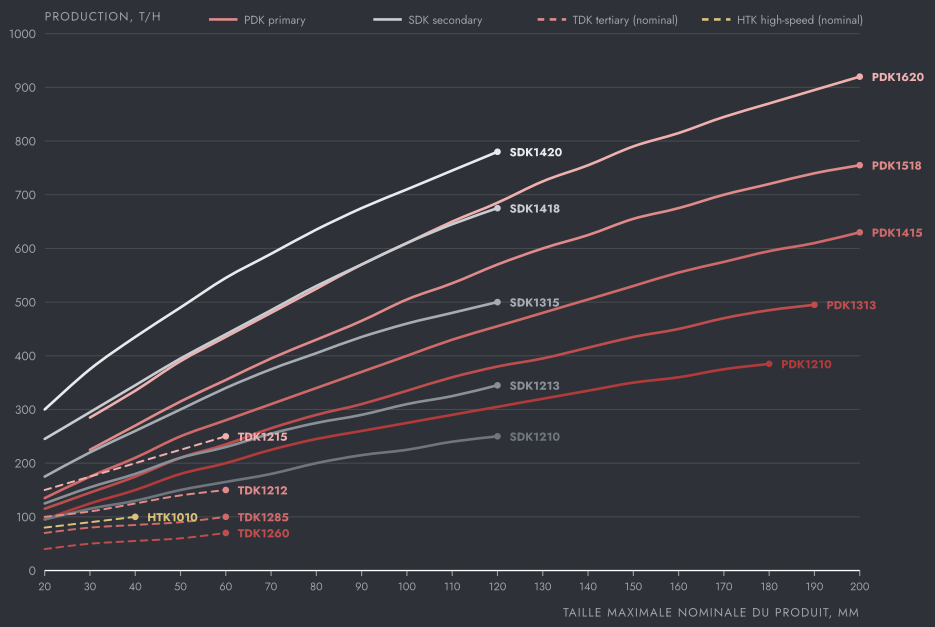
CHOISIR SON MODÈLE

UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Primaires PDK de 150 à 900 t/h, secondaires SDK de 75 à 600 t/h, tertiaires TDK et rotor grande vitesse HTK pour le sable manufacturé.



CAPACITÉ SELON LA TAILLE MAXIMALE DU PRODUIT



Les graphiques techniques sont donnés à titre indicatif. Les valeurs sont nominales et varient selon le matériau d'alimentation, la granulométrie, l'humidité et les conditions d'exploitation. Consultez GELEN pour votre application.

COMMENT CHOISIR

01 PDK pour une alimentation brute jusqu'à 1 300 mm ; SDK derrière un primaire ; TDK et HTK pour le sable et les gravillons.

02 Lisez la capacité sur la courbe à la taille maximale du produit que vous vendez, pas au maximum de la machine.

03 Les roches tendres et peu abrasives conviennent à l'impacteur ; les roches dures et abrasives à un giratoire.

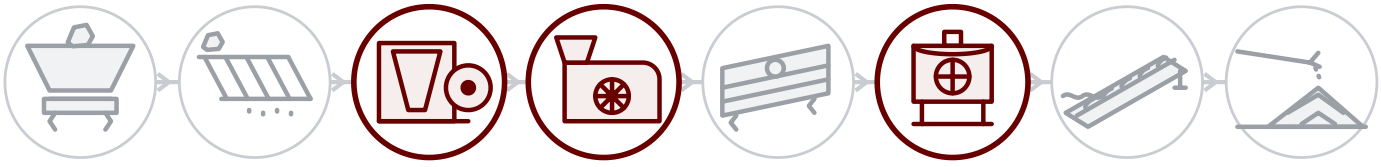


SUR L'INSTALLATION

LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Un PDK remplace la mâchoire comme primaire dans les roches tendres. Un SDK se place derrière n'importe quel primaire ; un TDK ou un HTK boucle le circuit avec les cribles pour produire sable et gravillons.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TÉLÉPHONE	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

