GELEN

BROCHURE PRODUIT




PDK · SDK · TDK · HTK

# CONCASSEURS À PERCUSSION

LA FORME, PAS SEULEMENT LA TAILLE.

PDK · SDK · TDK · HTK

# UN ROTOR ROBUSTE, DES PIÈCES D'USURE DE QUALITÉ ET DES CHAMBRES BIEN CONÇUES.

Des concasseurs à percussion à axe horizontal pour chaque étage : PDK pour le concassage primaire des roches tendres à mi-dures, SDK pour le deuxième étage, TDK et le HTK à grande vitesse pour le concassage tertiaire et le sable. Tous sont bâtis autour du rotor massif GELEN, de battoirs en alliage moulé et d'une chambre étudiée pour un produit cubique en une seule passe.

**17**
MODÈLES DANS LA SÉRIE

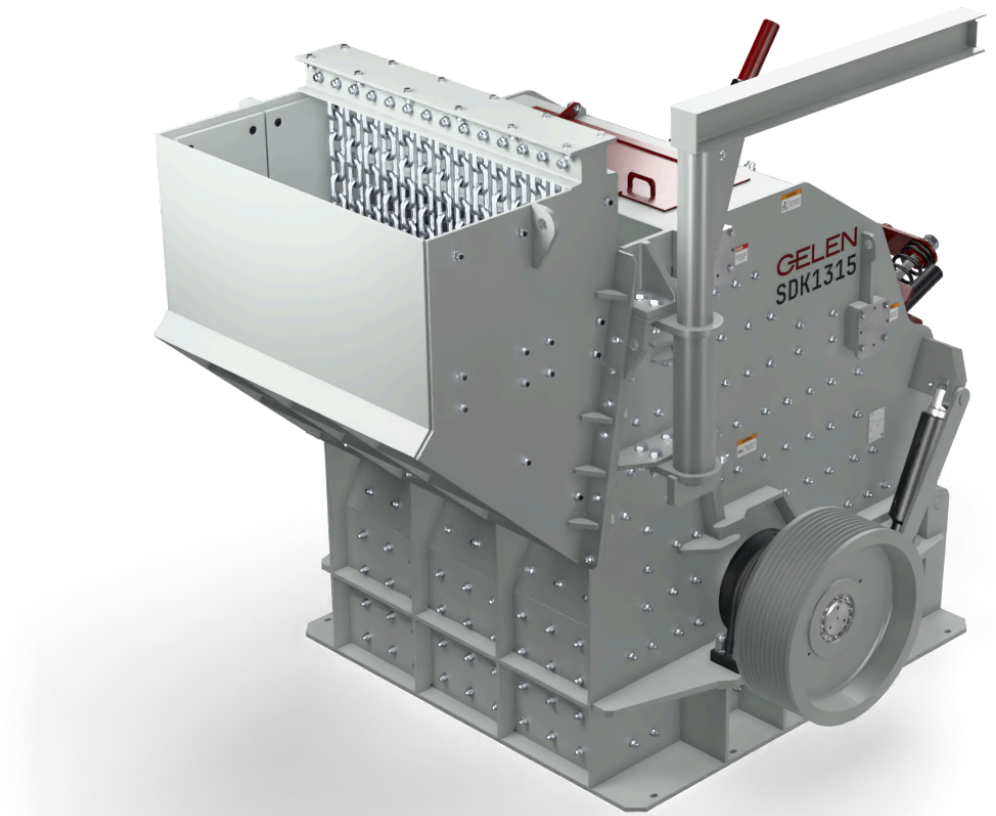
**51.2 in**
TAILLE MAX. D'ALIMENTATION

**992 stph**
PRODUCTION MAX.

**536 hp**
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.

APPLICATIONS

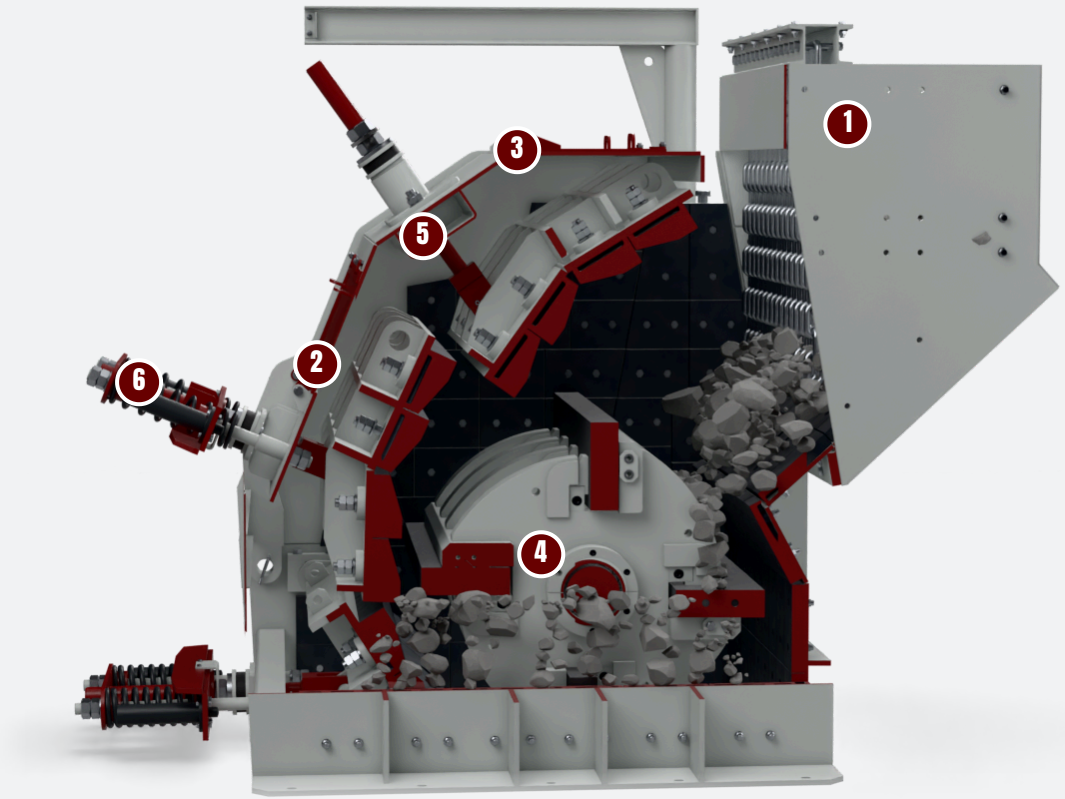
- CARRIÈRES DE CALCAIRE
- GRANULATS POUR BÉTON ET ENROBÉS
- RECYCLAGE
- SABLE MANUFACTURÉ
- MINÉRAUX INDUSTRIELS



CONCEPTION

# ANATOMIE D'UN CONCASSEUR À PERCUSSION.

La réduction se fait en l'air : le rotor projette la roche contre les écrans de choc, et la roche contre la roche. Les seules pièces qui s'usent sont celles prévues pour cela.




**1** Trémie d'alimentation et chaînes

Une entrée large avec de lourdes chaînes rideaux contient les projections et maintient les gros blocs en route vers le rotor.

**2** Carcasse mécanosoudée massive

Carcasse en tôle détensionnée, avec blindages boulonnés et remplaçables sur chaque face d'impact.

**3** Portes d'inspection hydrauliques

La carcasse s'ouvre hydrauliquement pour le changement des battoirs et l'inspection depuis une plateforme sûre.

**4** Rotor et entraînement par courroies

Un corps de rotor massif sur l'arbre derrière cette poulie, portant quatre battoirs en alliage moulé qui se retournent et se remplacent sans déposer le rotor.

**5** Écrans de choc réglables

Deux ou trois écrans de choc, réglés hydrauliquement pour fixer la taille et la granulométrie du produit.

**6** Protection contre les surcharges

Le déclenchement hydraulique des écrans laisse passer les corps étrangers métalliques sans dommage.

## Taux de réduction élevé

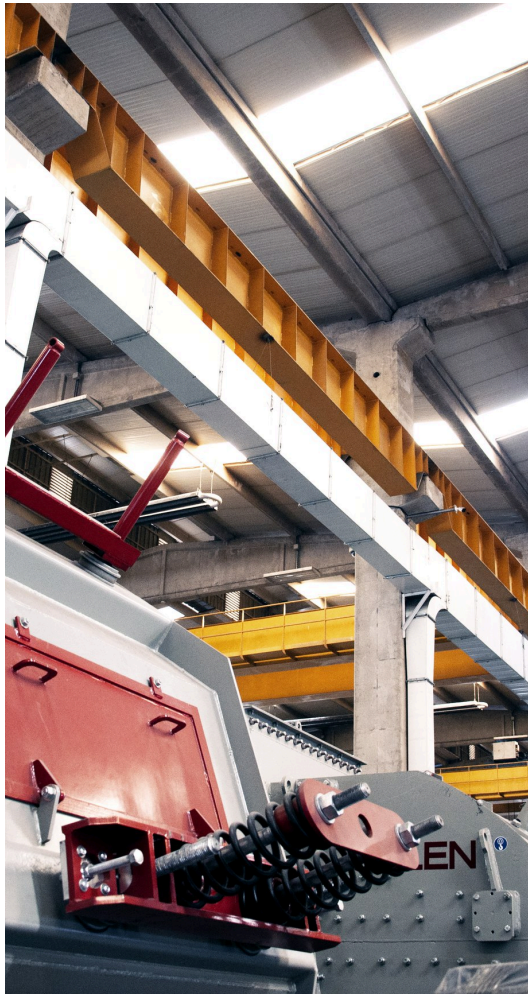
- Alimentation jusqu'à 1 300 mm sur le PDK, réduite en grave en une seule passe
- Écrans de choc réglables pour une large plage de granulométries
- Excellente forme du produit — granulat cubique pour béton et enrobés

## Construit pour durer

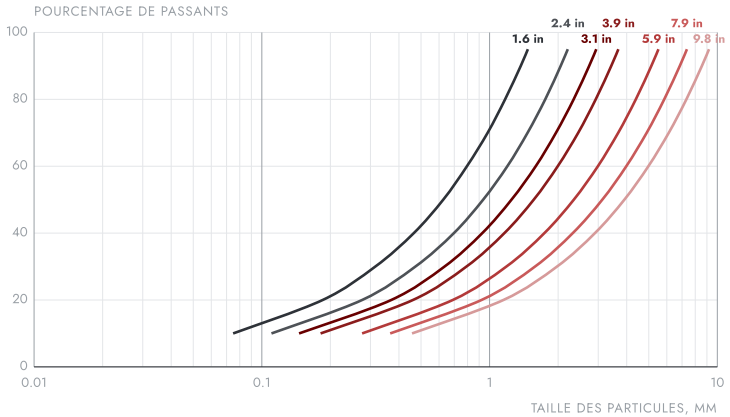
- Rotor renforcé avec pièces d'usure haut de gamme
- Carcasse détensionnée avec blindages remplaçables
- Déclenchement hydraulique de surcharge pour les corps étrangers

## Simple à exploiter

- Ouverture hydraulique pour un changement rapide des battoirs
- Variation de vitesse du rotor en option pour maîtriser le produit
- Mêmes familles d'entraînement, de roulements et de pièces d'usure sur toute la gamme

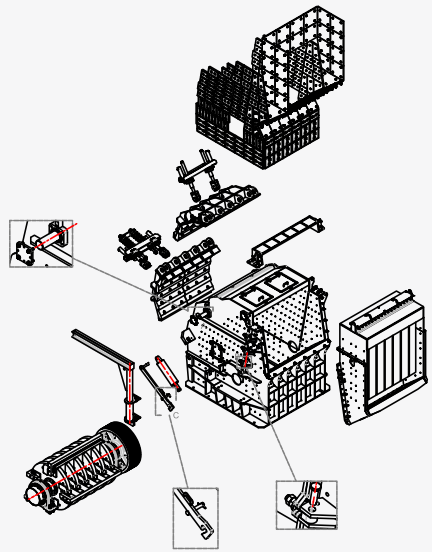


GRANULOMÉTRIE DU PRODUIT




Les graphiques techniques sont donnés à titre indicatif. Les valeurs sont nominales et varient selon le matériau d'alimentation, la granulométrie, l'humidité et les conditions d'exploitation. Consultez GELEN pour votre application.

EXTRAIT DU MANUEL



Plan d'ensemble PDK1518 — carcasse, rotor, écrans de choc et entraînement.

CARACTÉRISTIQUES

# CONCASSEURS À PERCUSSION · PDK · SDK · TDK · HTK

| MODÈLE | OUVERTURE D'ENTRÉE in | TAILLE MAX. D'ALIMENTATION in | DIAMÈTRE DU ROTOR in | PRODUCTION stph | PUISSANCE hp | POIDS lb |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **PDK SERIES · PRIMARY** | | | | | | |
| **CONCASSEURS À PERCUSSION HORIZONTAUX PRIMAIRES SÉRIE PDK** | | | | | | |
| **PDK1210** | 40.9x35.4 | 31.5 | 47.2 | 165 - 276 | 215 | 30,865 |
| **PDK1313** | 52.8x47.2 | 35.4 | 51.2 | 276 - 441 | 268 | 40,124 |
| **PDK1415** | 60.6x51.2 | 39.4 | 55.1 | 331 - 661 | 335 | 48,502 |
| **PDK1518** | 72.4x55.1 | 43.3 | 59.1 | 441 - 827 | 422 | 76,280 |
| **PDK1620** | 80.3x63.0 | 51.2 | 63.0 | 551 - 992 | 476 | 92,153 |

| MODÈLE | OUVERTURE D'ENTRÉE in | TAILLE MAX. D'ALIMENTATION in | DIAMÈTRE DU ROTOR in | PRODUCTION stph | PUISSANCE hp | POIDS lb |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **SDK SERIES · SECONDARY** | | | | | | |
| **CONCASSEURS À PERCUSSION HORIZONTAUX SECONDAIRES SÉRIE SDK** | | | | | | |
| **SDK1210** | 40.9x31.5 | 15.7 | 47.2 | 110 - 276 | 215 | 21,605 |
| **SDK1213** | 52.8x31.5 | 19.7 | 47.2 | 165 - 331 | 268 | 27,999 |
| **SDK1315** | 60.6x35.4 | 23.6 | 51.2 | 220 - 496 | 335 | 37,919 |
| **SDK1418** | 72.4x37.0 | 25.6 | 55.1 | 276 - 573 | 476 | 52,911 |
| **SDK1420** | 80.3x38.6 | 27.6 | 59.1 | 331 - 661 | 536 | 62,391 |
| **K36** | 39.4x11.0 | 7.9 | 60.4 | 83 - 143 | 121 | 28,440 |
| **K35** | 59.1x11.0 | 7.9 | 60.4 | 193 - 276 | 215 | 48,502 |

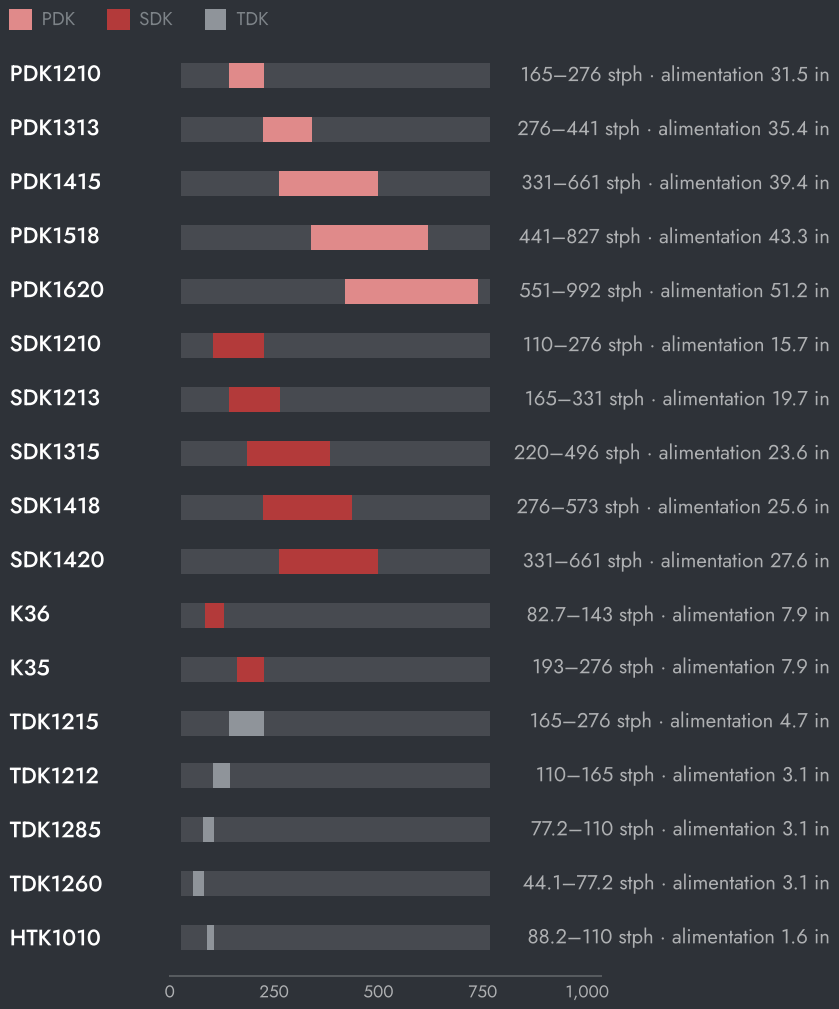
| MODÈLE | OUVERTURE D'ENTRÉE in | TAILLE MAX. D'ALIMENTATION in | DIAMÈTRE DU ROTOR in | PRODUCTION stph | PUISSANCE hp | POIDS lb |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **TDK · HTK SERIES · TERTIARY** | | | | | | |
| **CONCASSEURS À PERCUSSION TERTIAIRES SÉRIE TDK** | | | | | | |
| **TDK1215** | 13.0x60.6 | 4.7 | 47.2 | 165 - 276 | 422 | 45,415 |
| **TDK1212** | 9.1x48.8 | 3.1 | 47.2 | 110 - 165 | 335 | 36,376 |
| **TDK1285** | 9.1x35.0 | 3.1 | 47.2 | 77 - 110 | 215 | 23,149 |
| **TDK1260** | 9.1x25.2 | 3.1 | 47.2 | 44 - 77 | 148 | 15,873 |
| **HTK1010** | 11.8x40.9 | 1.6 | 39.4 | 88 - 110 | 268 | 13,228 |

Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités impériales converties depuis les originaux métriques ; une édition métrique de cette brochure est disponible sur demande.

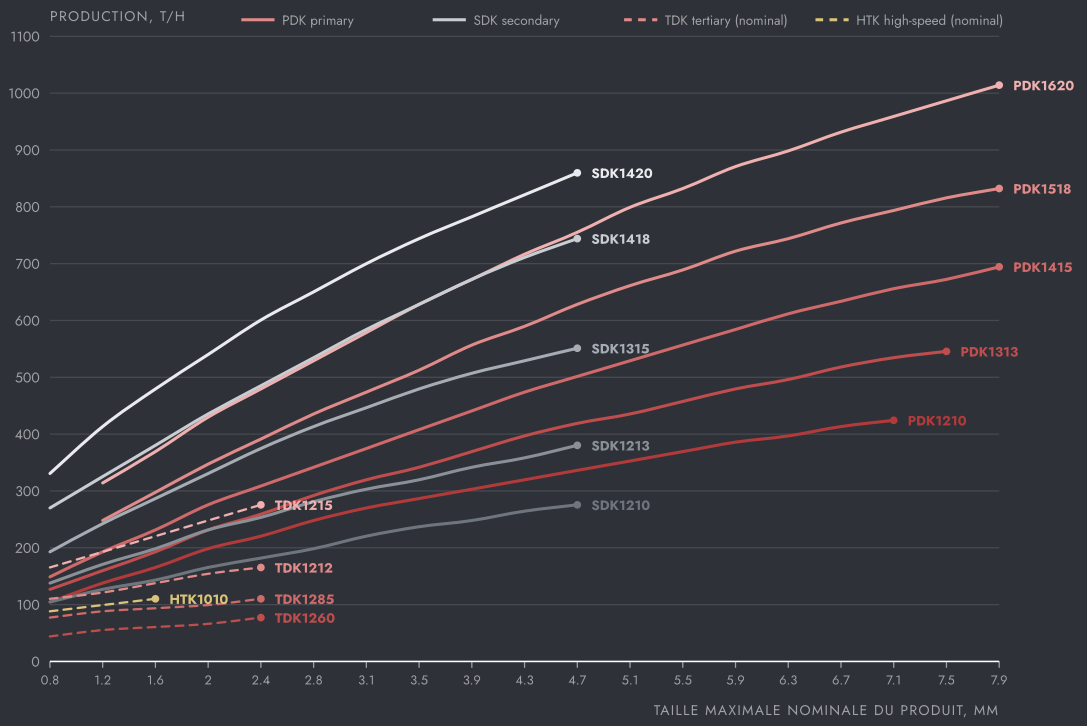
CHOISIR SON MODÈLE

# UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Primaires PDK de 150 à 900 t/h, secondaires SDK de 75 à 600 t/h, tertiaires TDK et rotor grande vitesse HTK pour le sable manufacturé.




CAPACITÉ SELON LA TAILLE MAXIMALE DU PRODUIT



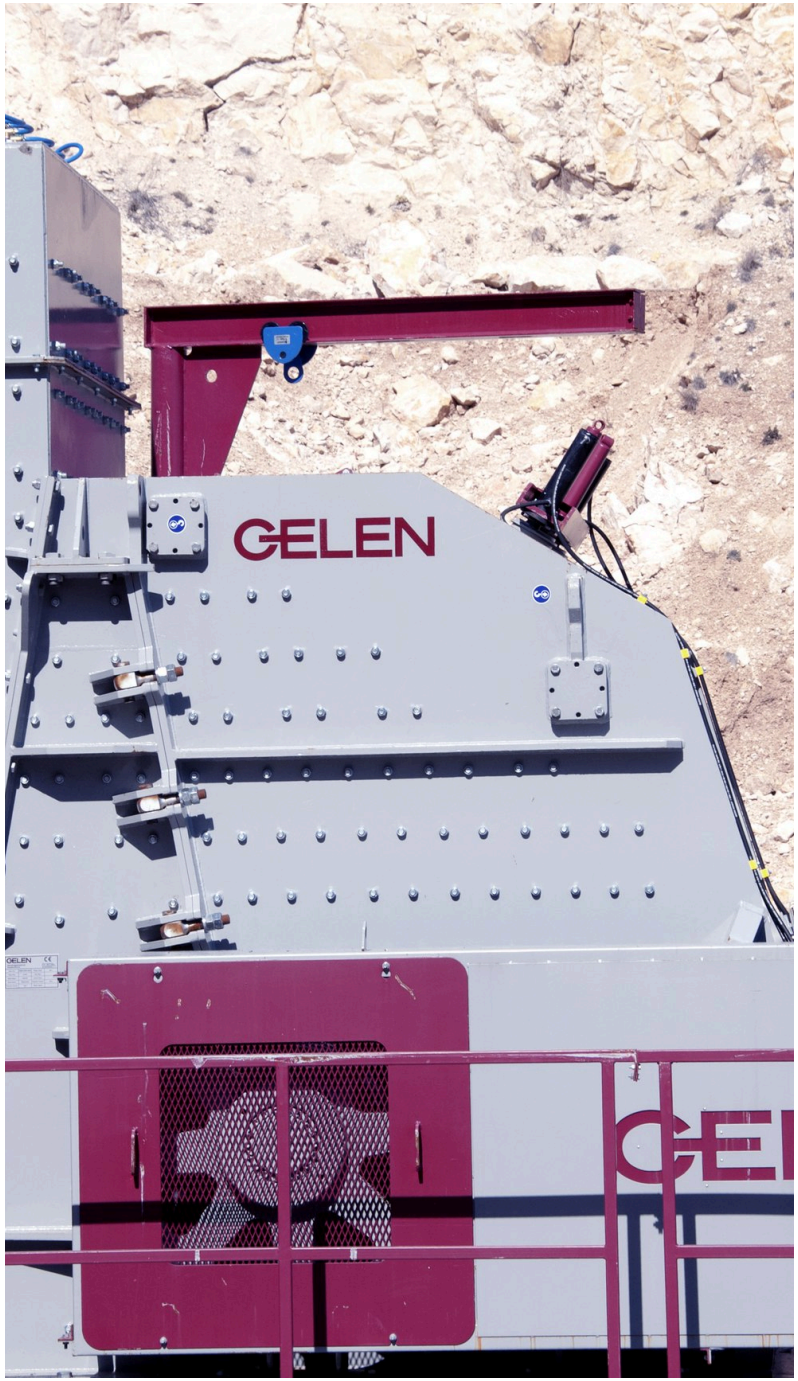

Les graphiques techniques sont donnés à titre indicatif. Les valeurs sont nominales et varient selon le matériau d'alimentation, la granulométrie, l'humidité et les conditions d'exploitation. Consultez GELEN pour votre application.

## COMMENT CHOISIR

**01** PDK pour une alimentation brute jusqu'à 1 300 mm ; SDK derrière un primaire ; TDK et HTK pour le sable et les gravillons.

**02** Lisez la capacité sur la courbe à la taille maximale du produit que vous vendez, pas au maximum de la machine.

**03** Les roches tendres et peu abrasives conviennent à l'impacteur ; les roches dures et abrasives à un giratoire.

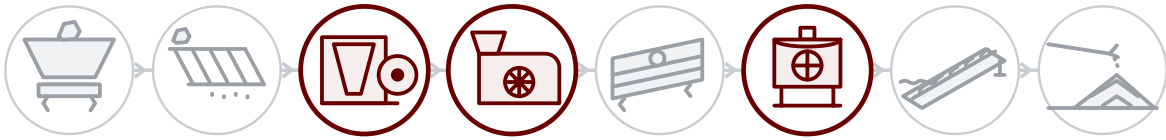



SUR L'INSTALLATION

# LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Un PDK remplace la mâchoire comme primaire dans les roches tendres. Un SDK se place derrière n'importe quel primaire ; un TDK ou un HTK boucle le circuit avec les cribles pour produire sable et gravillons.

## SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE




## DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

### Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

### Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

### Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

# PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

| | |
|---|---|
| TÉLÉPHONE | +90 312 267 06 20 |
| E-MAIL | gelenmakina@gelenmakina.com |
| WEB | gelenmakina.com |


Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

