GELEN

BROCHURE PRODUIT



PDK · SDK · TDK · HTK

CONCASSEURS À PERCUSSION

LA FORME, PAS SEULEMENT LA TAILLE.

PDK · SDK · TDK · HTK

UN ROTOR ROBUSTE, DES PIÈCES D'USURE DE QUALITÉ ET DES CHAMBRES BIEN CONÇUES.

Des concasseurs à percussion à axe horizontal pour chaque étage : PDK pour le concassage primaire des roches tendres à mi-dures, SDK pour le deuxième étage, TDK et le HTK à grande vitesse pour le concassage tertiaire et le sable. Tous sont bâtis autour du rotor massif GELEN, de battoirs en alliage moulé et d'une chambre étudiée pour un produit cubique en une seule passe.

17
MODÈLES DANS LA SÉRIE

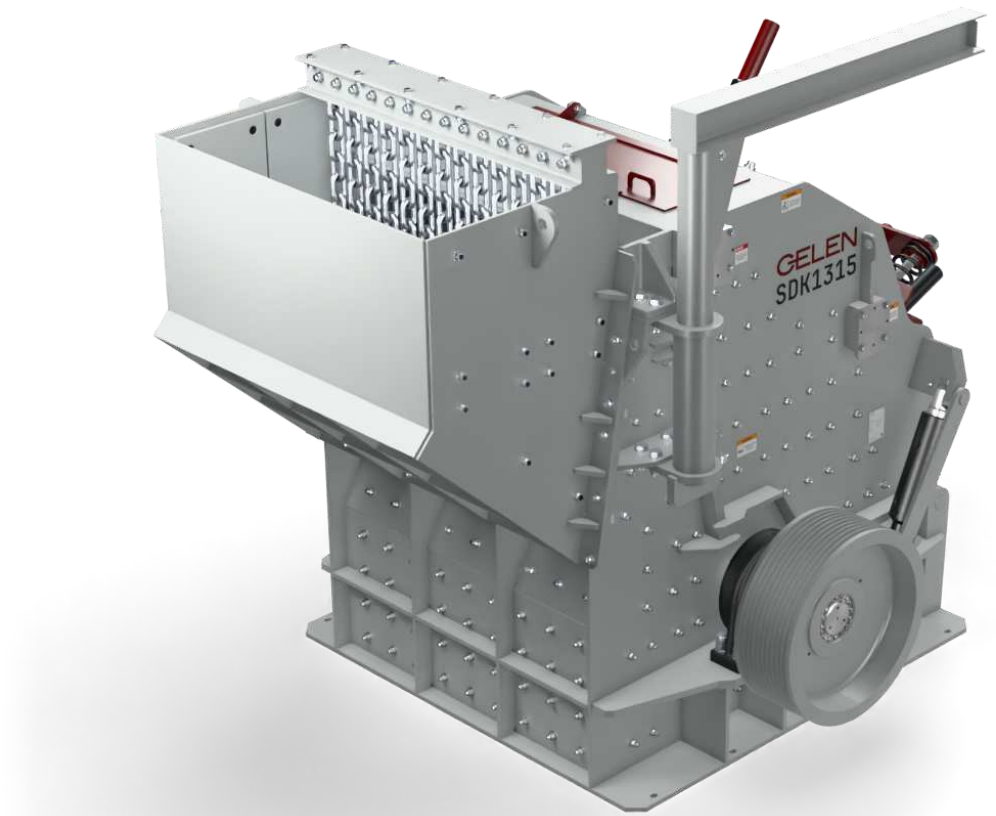
51.2 in
TAILLE MAX. D'ALIMENTATION

992 stph
PRODUCTION MAX.

536 hp
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.

APPLICATIONS

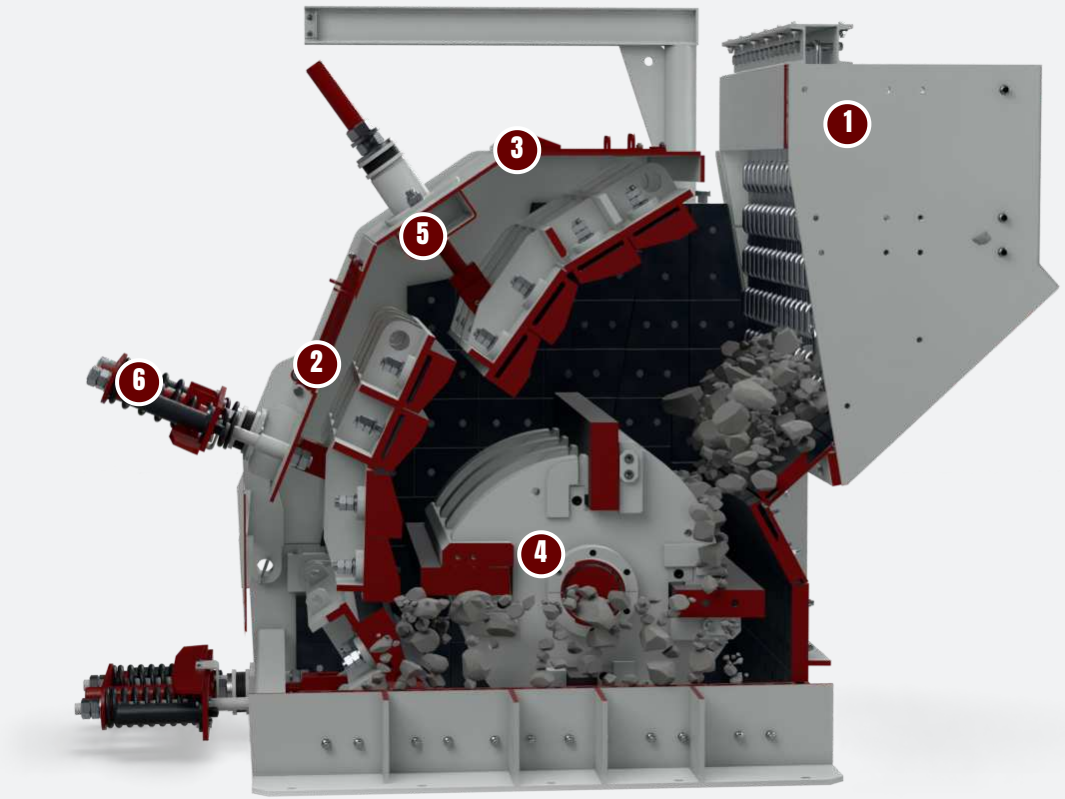
- CARRIÈRES DE CALCAIRE
- GRANULATS POUR BÉTON ET ENROBÉS
- RECYCLAGE
- SABLE MANUFACTURÉ
- MINÉRAUX INDUSTRIELS



CONCEPTION

ANATOMIE D'UN CONCASSEUR À PERCUSSION.

La réduction se fait en l'air : le rotor projette la roche contre les écrans de choc, et la roche contre la roche. Les seules pièces qui s'usent sont celles prévues pour cela.



1 Trémie d'alimentation et chaînes

Une entrée large avec de lourdes chaînes rideaux contient les projections et maintient les gros blocs en route vers le rotor.

2 Carcasse mécanosoudée massive

Carcasse en tôle détensionnée, avec blindages boulonnés et remplaçables sur chaque face d'impact.

3 Portes d'inspection hydrauliques

La carcasse s'ouvre hydrauliquement pour le changement des battoirs et l'inspection depuis une plateforme sûre.

4 Rotor et entraînement par courroies

Un corps de rotor massif sur l'arbre derrière cette poulie, portant quatre battoirs en alliage moulé qui se retournent et se remplacent sans déposer le rotor.

5 Écrans de choc réglables

Deux ou trois écrans de choc, réglés hydrauliquement pour fixer la taille et la granulométrie du produit.

6 Protection contre les surcharges

Le déclenchement hydraulique des écrans laisse passer les corps étrangers métalliques sans dommage.

Taux de réduction élevé

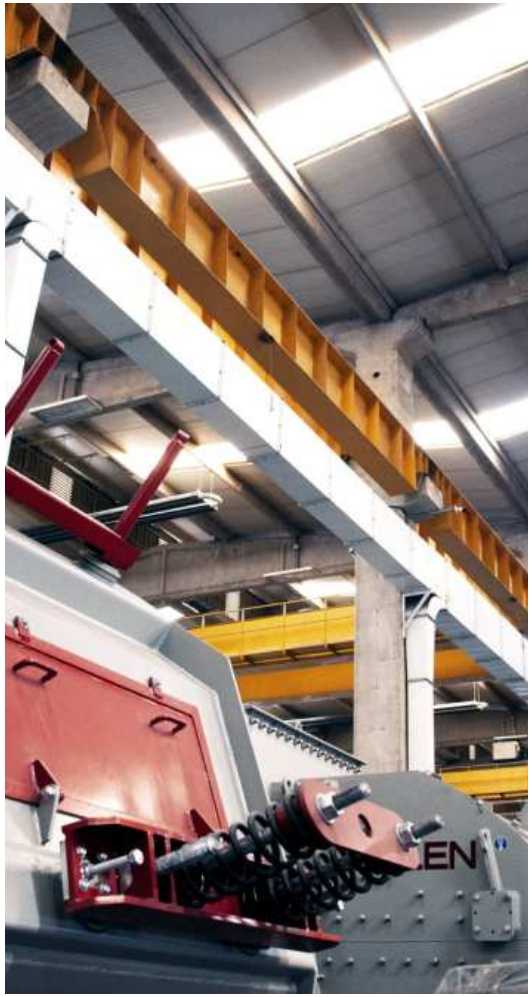
- Alimentation jusqu'à 1 300 mm sur le PDK, réduite en grave en une seule passe
- Écrans de choc réglables pour une large plage de granulométries
- Excellente forme du produit — granulat cubique pour béton et enrobés

Construit pour durer

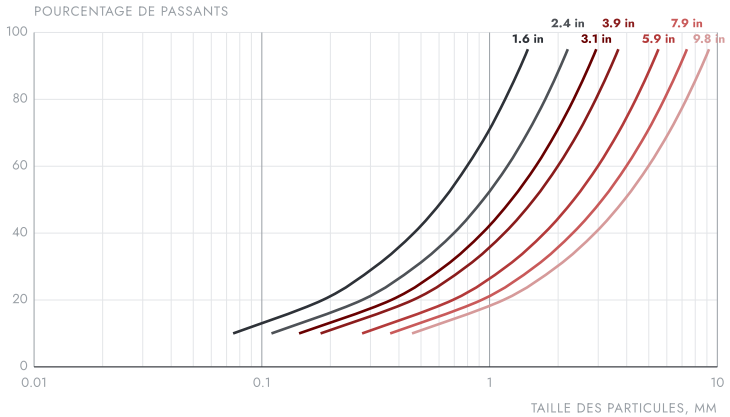
- Rotor renforcé avec pièces d'usure haut de gamme
- Carcasse détensionnée avec blindages remplaçables
- Déclenchement hydraulique de surcharge pour les corps étrangers

Simple à exploiter

- Ouverture hydraulique pour un changement rapide des battoirs
- Variation de vitesse du rotor en option pour maîtriser le produit
- Mêmes familles d'entraînement, de roulements et de pièces d'usure sur toute la gamme

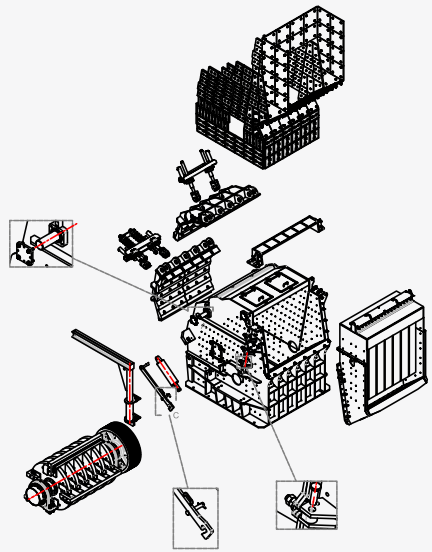


GRANULOMÉTRIE DU PRODUIT



Les graphiques techniques sont donnés à titre indicatif. Les valeurs sont nominales et varient selon le matériau d'alimentation, la granulométrie, l'humidité et les conditions d'exploitation. Consultez GELEN pour votre application.

EXTRAIT DU MANUEL



Plan d'ensemble PDK1518 — carcasse, rotor, écrans de choc et entraînement.

CONCASSEURS À PERCUSSION · PDK · SDK · TDK · HTK

MODÈLE	OUVERTURE D'ENTRÉE in	TAILLE MAX. D'ALIMENTATION in	DIAMÈTRE DU ROTOR in	PRODUCTION stph	PUISSANCE hp	POIDS lb
PDK SERIES · PRIMARY						
CONCASSEURS À PERCUSSION HORIZONTAUX PRIMAIRES SÉRIE PDK						
PDK1210	40.9x35.4	31.5	47.2	165 - 276	215	30,865
PDK1313	52.8x47.2	35.4	51.2	276 - 441	268	40,124
PDK1415	60.6x51.2	39.4	55.1	331 - 661	335	48,502
PDK1518	72.4x55.1	43.3	59.1	441 - 827	422	76,280
PDK1620	80.3x63.0	51.2	63.0	551 - 992	476	92,153

MODÈLE	OUVERTURE D'ENTRÉE in	TAILLE MAX. D'ALIMENTATION in	DIAMÈTRE DU ROTOR in	PRODUCTION stph	PUISSANCE hp	POIDS lb
SDK SERIES · SECONDARY						
CONCASSEURS À PERCUSSION HORIZONTAUX SECONDAIRES SÉRIE SDK						
SDK1210	40.9x31.5	15.7	47.2	110 - 276	215	21,605
SDK1213	52.8x31.5	19.7	47.2	165 - 331	268	27,999
SDK1315	60.6x35.4	23.6	51.2	220 - 496	335	37,919
SDK1418	72.4x37.0	25.6	55.1	276 - 573	476	52,911
SDK1420	80.3x38.6	27.6	59.1	331 - 661	536	62,391
K36	39.4x11.0	7.9	60.4	83 - 143	121	28,440
K35	59.1x11.0	7.9	60.4	193 - 276	215	48,502

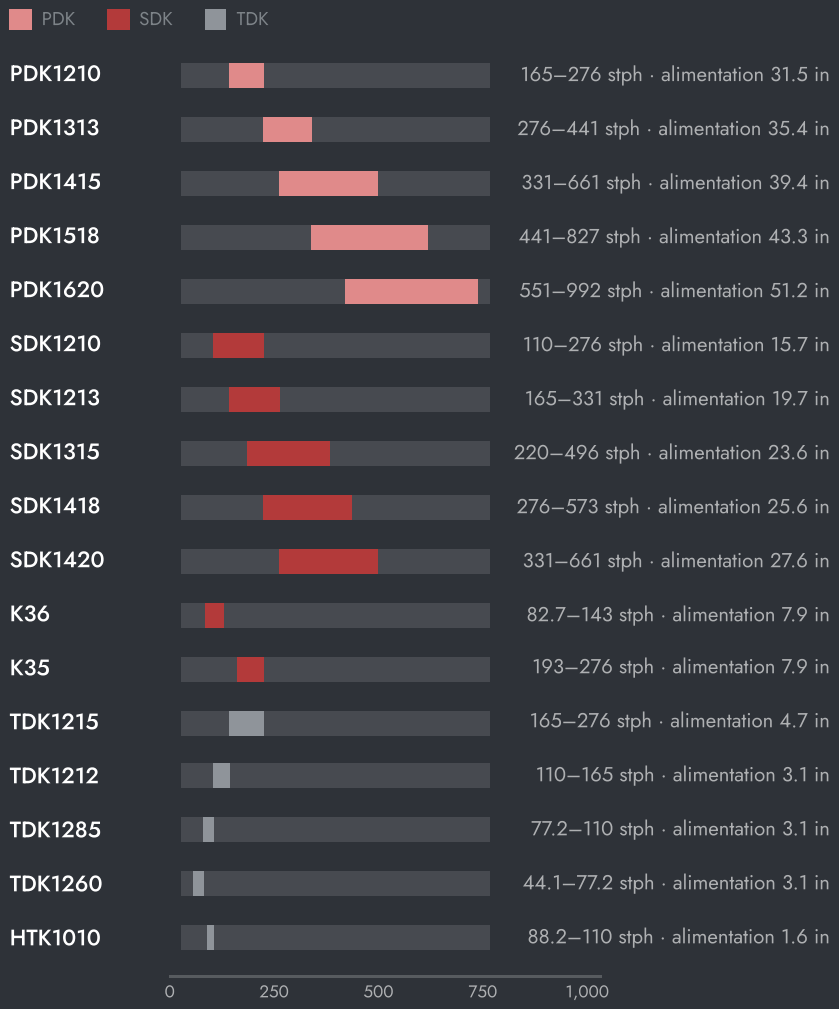
MODÈLE	OUVERTURE D'ENTRÉE in	TAILLE MAX. D'ALIMENTATION in	DIAMÈTRE DU ROTOR in	PRODUCTION stph	PUISSANCE hp	POIDS lb
TDK · HTK SERIES · TERTIARY						
CONCASSEURS À PERCUSSION TERTIAIRES SÉRIE TDK						
TDK1215	13.0x60.6	4.7	47.2	165 - 276	422	45,415
TDK1212	9.1x48.8	3.1	47.2	110 - 165	335	36,376
TDK1285	9.1x35.0	3.1	47.2	77 - 110	215	23,149
TDK1260	9.1x25.2	3.1	47.2	44 - 77	148	15,873
HTK1010	11.8x40.9	1.6	39.4	88 - 110	268	13,228

Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités impériales converties depuis les originaux métriques ; une édition métrique de cette brochure est disponible sur demande.

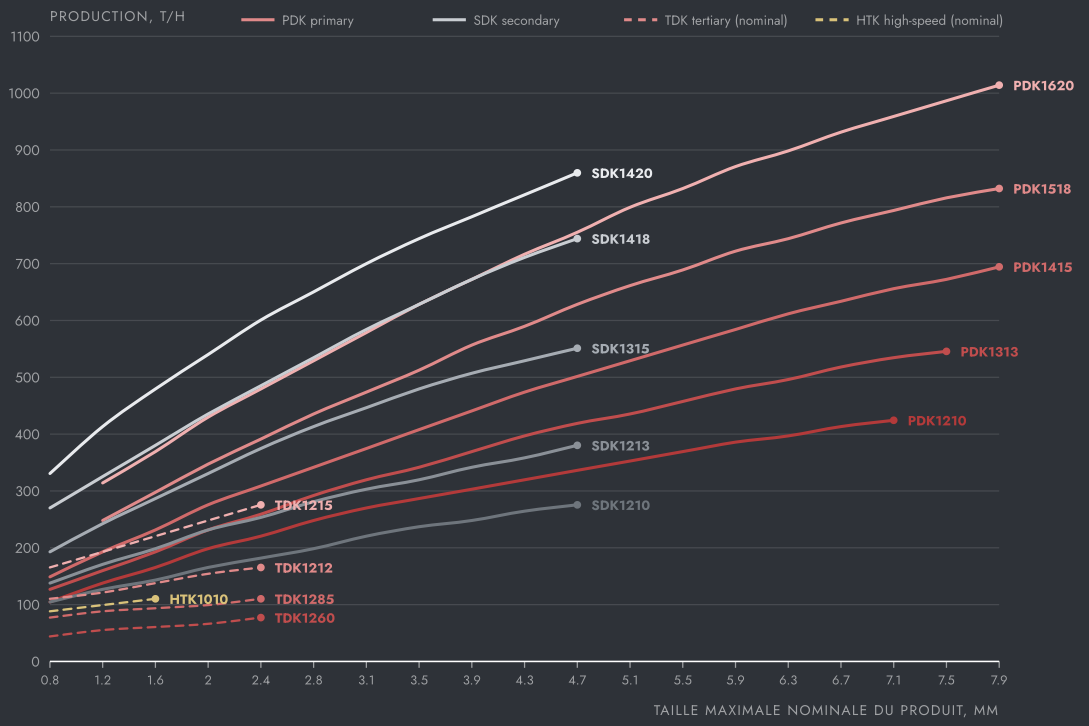
CHOISIR SON MODÈLE

UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Primaires PDK de 150 à 900 t/h, secondaires SDK de 75 à 600 t/h, tertiaires TDK et rotor grande vitesse HTK pour le sable manufacturé.



CAPACITÉ SELON LA TAILLE MAXIMALE DU PRODUIT



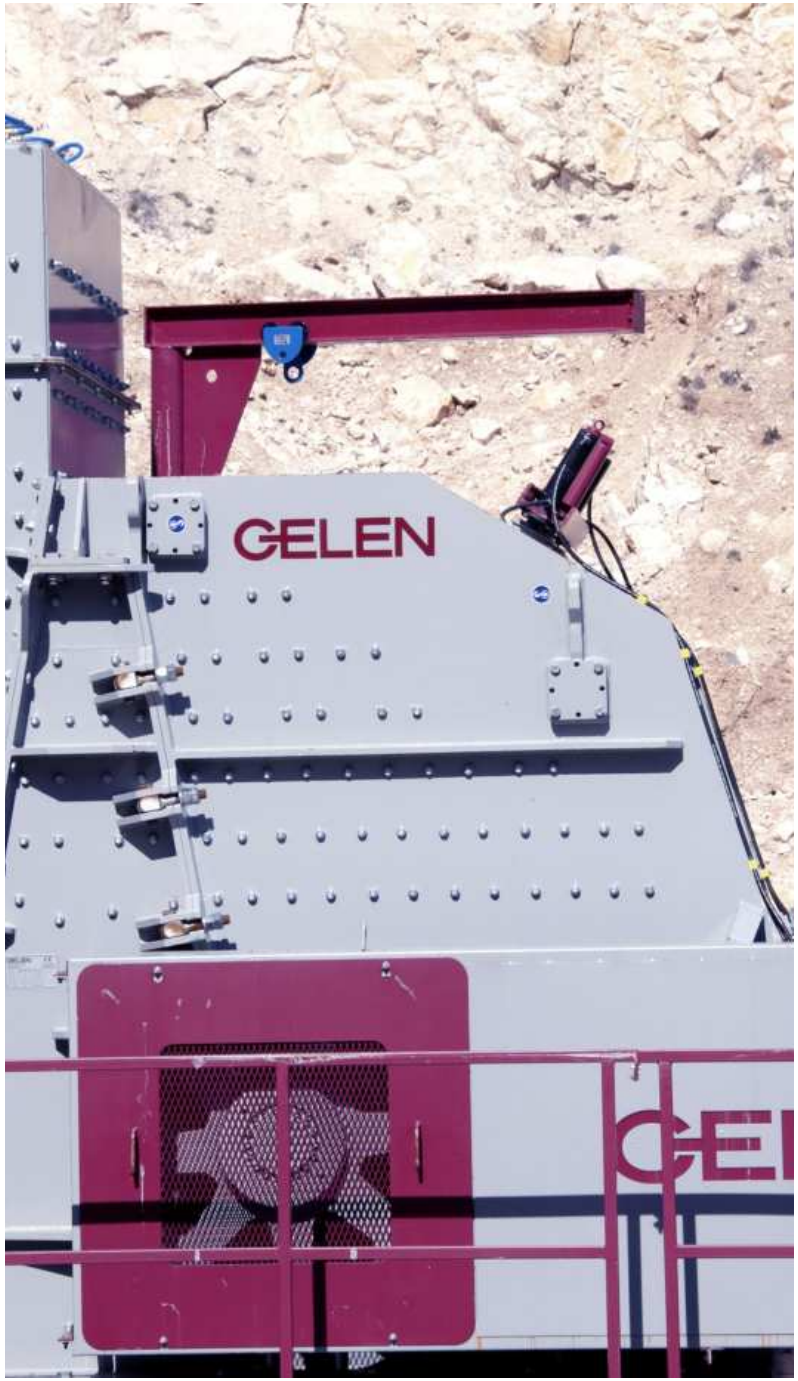
Les graphiques techniques sont donnés à titre indicatif. Les valeurs sont nominales et varient selon le matériau d'alimentation, la granulométrie, l'humidité et les conditions d'exploitation. Consultez GELEN pour votre application.

COMMENT CHOISIR

01 PDK pour une alimentation brute jusqu'à 1 300 mm ; SDK derrière un primaire ; TDK et HTK pour le sable et les gravillons.

02 Lisez la capacité sur la courbe à la taille maximale du produit que vous vendez, pas au maximum de la machine.

03 Les roches tendres et peu abrasives conviennent à l'impacteur ; les roches dures et abrasives à un giratoire.

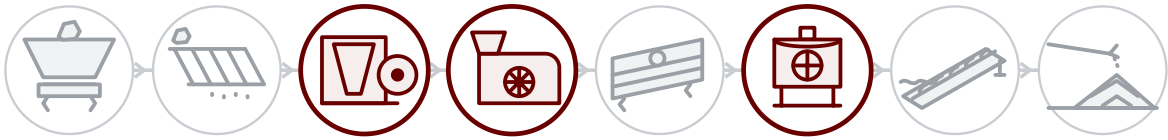


SUR L'INSTALLATION

LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Un PDK remplace la mâchoire comme primaire dans les roches tendres. Un SDK se place derrière n'importe quel primaire ; un TDK ou un HTK boucle le circuit avec les cribles pour produire sable et gravillons.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



01 Abattage & alimentation
02 Scalpage
03 Concassage primaire
04 Concassage secondaire
05 Criblage
06 Tertiaire & sable
07 Lavage
08 Stockage & chargement

DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TÉLÉPHONE	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

