GELEN

БУКЛЕТ О ПРОДУКЦИИ



СЕРИЯ ITE

КОЛОСНИКОВЫЕ ГРОХОТЫ

МОЩНЫЙ ОТСЕВ. ЧЁТКОЕ РАЗДЕЛЕНИЕ.

СЕРИЯ ITE

ДЛЯ САМОГО КРУПНОГО КАМНЯ.

Горная масса перед первичной дробилкой или крупный продукт после неё — самое тяжёлое питание на установке, и обычная дека грохота долго его не выдержит. Колосниковые грохоты ITE созданы именно для такой работы: верхние деки из колосниковых решёток или перфорированных износостойких плит, усиленная рама и толстые боковины, один эксцентриковый вал, дающий круговое движение. Семь моделей в двух- и трёхдековом исполнении.

7
МОДЕЛЕЙ В СЕРИИ

2.0 × 5.0 м
НАИБОЛЬШАЯ ДЕКА

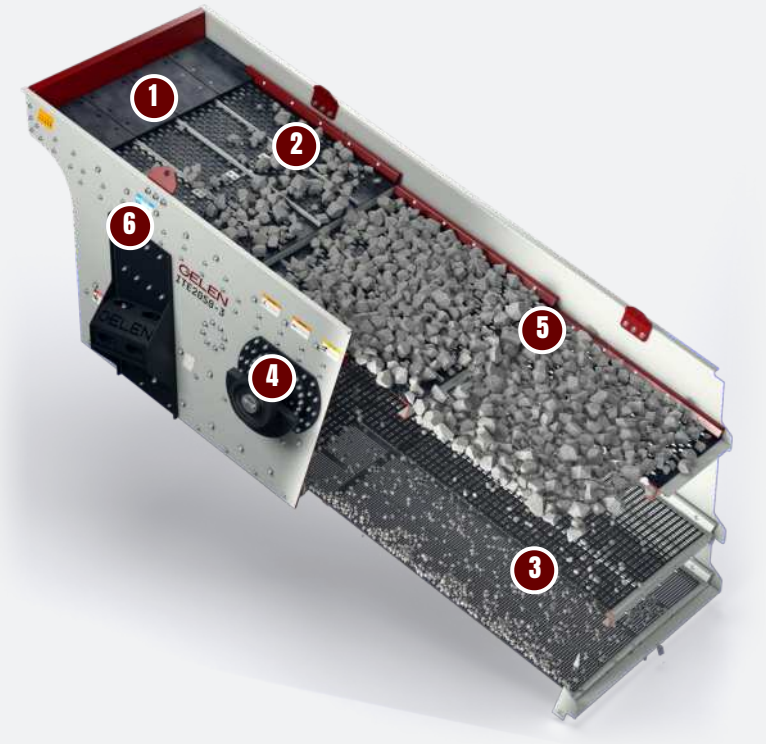
3
ДЕКИ

22 кВт
МАКС. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ОТСЕВ ПЕРЕД ДРОБЛЕНИЕМ
- ГОРНАЯ МАССА И ПОРОДА
- УДАЛЕНИЕ МЕЛОЧИ И ГЛИНЫ
- ЗАЩИТА ДРОБИЛКИ
- ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ СНОСА





КОНСТРУКЦИЯ

УСТРОЙСТВО ГРОХОТА ITE.

Колосниковый грохот принимает на верхнюю деку удар самой тяжёлой породы и при этом сортирует всё, что проходит сквозь неё. В разрезе: трёхдековый ITE.

1 **Футерованный загрузочный короб**

Горная масса падает на сменные износные футеровки, а не на деку.

2 **Ступенчатая перфорированная верхняя дека**

Три секции из износостойкой стали уступами спускаются вдоль деки, поэтому слой переворачивается, а мелочь находит отверстия.

3 **Две нижние деки**

Деки с клиновым натяжением сит под верхней декой делят подрешётный продукт ещё на две фракции.

4 **Один вал, дебалансы снаружи**

Один эксцентриковый вал в центре тяжести; его дебалансы вынесены за боковины, где их и настраивают.

5 **Круговое движение**

Одинаковая круговая траектория в любой точке деки. Слой ведёт наклон, а колебания его приподнимают.

6 **Усиленный корпус**

Толстые боковины и усиленная рама рассчитаны на удары питания первичной стадии.

Создан для первичной стадии

- Усиленная рама и толстые боковины для ударных нагрузок
- Футерованный загрузочный короб принимает падающую породу
- Верхняя дека из колосниковых решёток или перфорированных износостойких плит

Отсев без заторов

- Ступенчатая верхняя дека переворачивает слой по ходу движения
- Круговое движение от одного эксцентрикового вала, одинаковое в любой точке деки
- Две или три деки сортируют подрешётный продукт за один проход

Прост в обслуживании

- Сменные износные плиты и футеровки, посекционно
- Сита с клиновым натяжением на нижних деках
- Дебалансы снаружи боковин — легко доступны и просто настраиваются





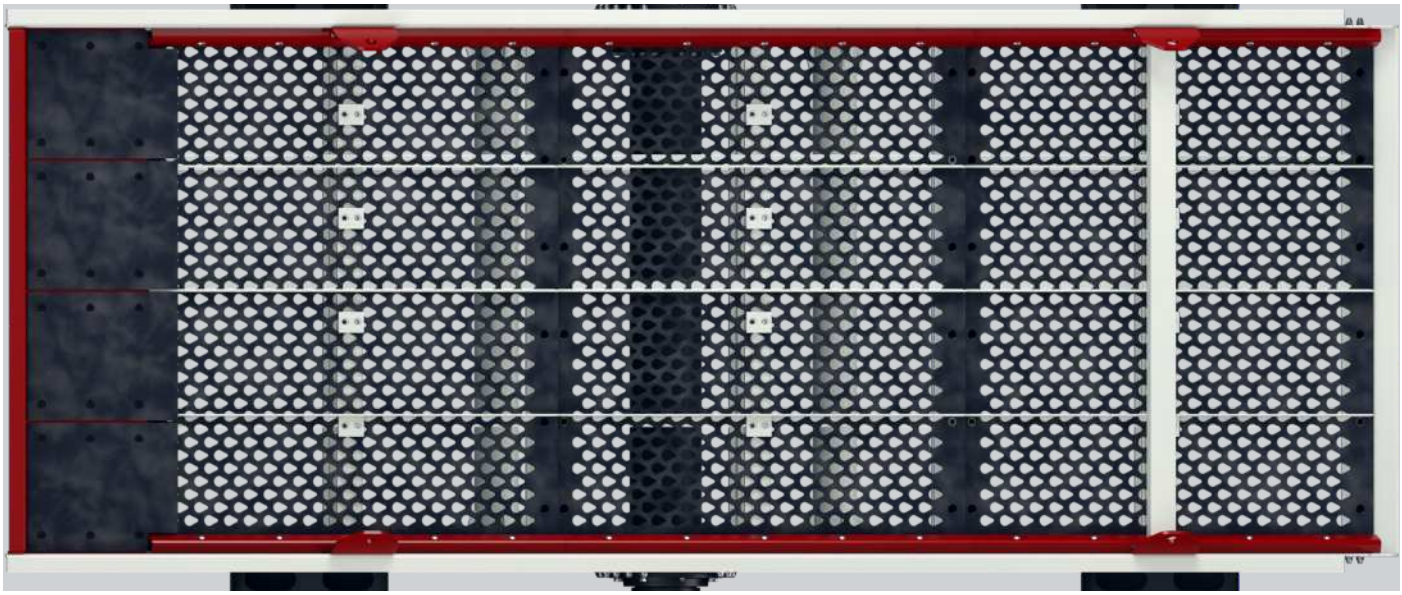


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОЛОСНИКОВЫЕ ГРОХОТЫ · СЕРИЯ **ITE**

МОДЕЛЬ	ШИРИНА mm	ДЛИНА mm	2-ДЕКА kg	3-ДЕКА kg	4-ДЕКА kg	МОЩНОСТЬ kW
ITE2050	2000	5000	9,200	–	–	22
ITE1850	1800	5000	8,500	9,550	–	22
ITE1650	1600	5000	8,100	8,800	–	18.5
ITE1440	1400	4000	4,200	4,700	–	15
ITE1240	1200	4000	2,300	2,850	–	11
ITE1230	1200	3000	1,800	2,000	–	5.5
ITE1225	1200	2500	1,650	1,900	–	5.5

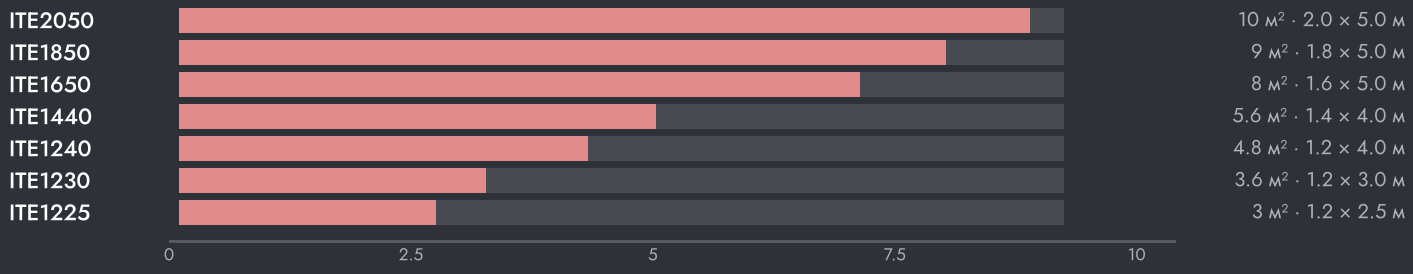
Значения номинальные и зависят от исходного материала, гранулометрии и влажности. Метрические единицы; издание в британских единицах предоставляется по запросу.

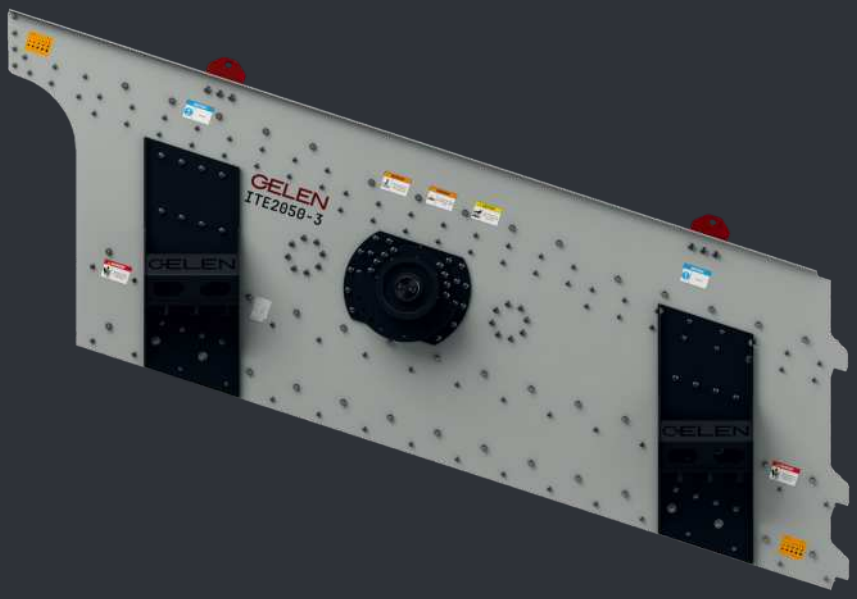


ВЫБОР МОДЕЛИ

ОДНА СЕРИЯ. ВЕСЬ ДИАПАЗОН.

Семь моделей — от ITE1225 размером 1,2 × 2,5 м до ITE2050 размером 2,0 × 5,0 м, в двух- и трёхдековом исполнении. Каждая полоса — площадь деки модели; в подписи — её размер.





НАСТРОЙКА МАШИНЫ

- Верхняя дека — колосниковые решётки или перфорированные износостойкие плиты, подобранные под рез отсева.
- Движение — круговое, от одного эксцентрикового вала; дебалансы настраиваются снаружи боковин.
- Нижние деки — сита с клиновым натяжением для подрешётных продуктов.
- Футеровки — сменные износные футеровки в загрузочном коробе и на верхней деке.

КАК ВЫБРАТЬ

01 Начните с питания: тоннаж, максимальная крупность и нужные точки реза.

02 Ширину выбирайте по тоннажу, длину — по времени грохочения; площадь деки — на полосе.

03 Верхнюю деку подбирайте под задачу — колосниковые решётки или перфорированные износостойкие плиты, а нижние деки — под продукты.

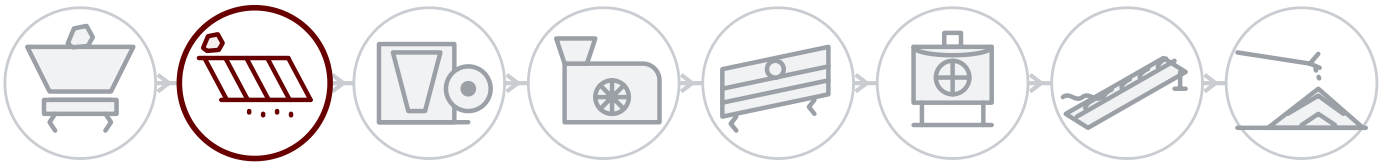


НА УСТАНОВКЕ

ГДЕ ОНА РАБОТАЕТ.

Предварительное грохочение — задача ITE. Перед первичной дробилкой он пропускает мелочь и глину в обход дробилки; после неё он принимает крупный продукт и отправляет надрешётный продукт дальше, во вторичную дробилку. В обоих случаях последующие машины получают только тот камень, который им положено перерабатывать.

ТИПОВАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ



01 Взрыв и подача

02 Предварительное грохочение

03 Первичное дробление

04 Вторичное дробление

05 Грохочение

06 Третичное дробление и песок

07 Промывка

08 Складирование и отгрузка

ЗА КАЖДОЙ МАШИНОЙ

Выездной сервис

Монтаж, пусконаладка и обследование силами инженеров GELEN, на объекте везде, где мы продаём.

Запчасти по заводскому номеру

У каждой машины есть заводской номер и QR-код на табличке. Отсканируйте его — откроются перечень деталей, руководства и история обслуживания, а заказ запчастей будет в одно касание.

Удалённая поддержка

Производственные данные, аварийные сигналы и аналитика по каждой подключённой установке, при поддержке завода.

КОНТАКТЫ

СВЯЖИТЕСЬ С ЗАВОДОМ.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

ТЕЛЕФОН	+90 312 267 06 20
ЭЛ. ПОЧТА	gelenmakina@gelenmakina.com
САЙТ	gelenmakina.com

Полные характеристики, чертежи и все остальные машины GELEN приведены в Каталоге продукции.

ОТСКАНИРУЙТЕ, ЧТОБЫ ОТКРЫТЬ СТРАНИЦУ ПРОДУКТА, КАТАЛОГ И ФОРМУ ЗАПРОСА.

