GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA ITE

PRZESIEWACZE WIBRACYJNE GRIZZLY

CIĘŻKIE ODSIEWANIE. CZYSTY PODZIAŁ.

SERIA ITE

ZBUDOWANY NA NAJWIĘKSZY KAMIEŃ W INSTALACJI.

Urobek przed kruszarką wstępną albo gruby produkt tej kruszarki: to najcięższa nadawa w instalacji i zwykły pokład sitowy długo jej nie wytrzyma. Przesiewacze grizzly ITE zbudowano do tego zadania: pokłady górne z rusztu grizzly lub z perforowanych blach trudnościeralnych, wzmocniona rama, ciężkie ściany boczne i jeden wał mimośrodowy dający ruch kołowy. Siedem modeli, w wersji dwu- i trzypokładowej.

7
MODELI W SERII

2.0 × 5.0 m
NAJWIĘKSZY POKŁAD

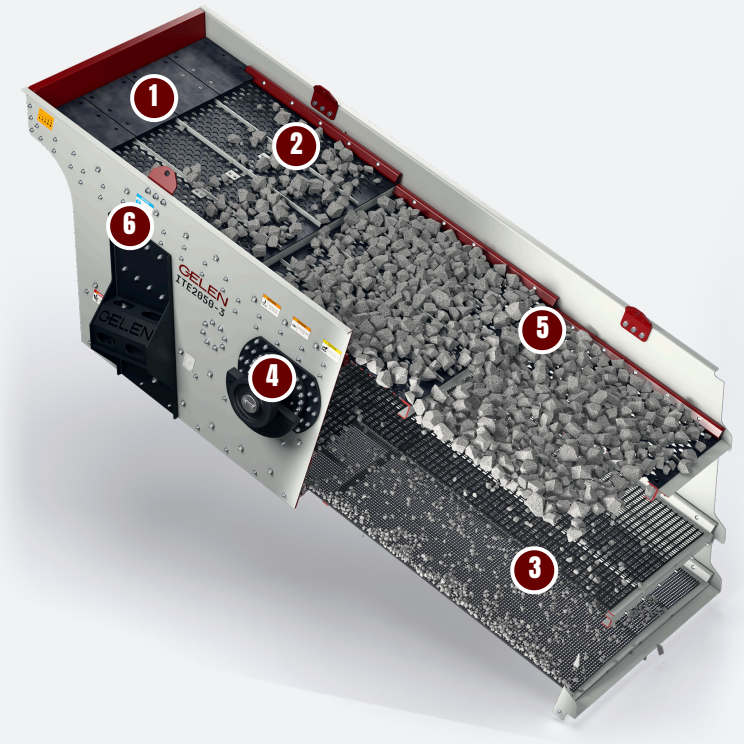
3
POKŁADY

22 kW
MAKS. MOC ZAINSTALOWANA

ZASTOSOWANIA

- ODSIEWANIE PRZED KRUSZARKĄ WSTĘPNĄ
- UROBEK I SKAŁA Z KAMIENIOŁOMÓW
- USUWANIE FRAKCJI DROBNYCH I GLINY
- OCHRONA KRUSZARKI
- RECYKLING GRUZU ROZBIÓRKOWEGO





KONSTRUKCJA

BUDOWA PRZESIEWACZA ITE.

Przesiewacz grizzly przyjmuje na pokład górny uderzenia najcięższej skały, a mimo to dzieli na frakcje materiał, który przez niego przechodzi. W przekroju: trzypokładowy ITE.

1 Wyłożona skrzynia zasypowa

Urobek spada na wymienne wykładziny, a nie na pokład.

2 Schodkowy perforowany pokład górny

Trzy sekcje z blachy trudnościeralnej opadają stopniami wzdłuż pokładu, więc złoże się przewraca, a frakcje drobne trafiają do otworów.

3 Dwa pokłady sitowe poniżej

Pokłady z sitami napinanymi klinami, pod pokładem górnym, dzielą podziarno na dwa kolejne produkty.

4 Jeden wał, przeciwciężary na zewnątrz

Pojedynczy wał mimośrodowy w środku ciężkości, z przeciwciężarami na zewnątrz ścian bocznych — tam też się je ustawia.

5 Ruch kołowy

Ten sam okrąg w każdym punkcie pokładu. Nachylenie przesuwa złoże, a ruch je podrzuca.

6 Wzmocniony korpus

Grube ściany boczne i wzmocniona rama na uderzenia nadawy stopnia wstępnego.

Zbudowany na stopień wstępny

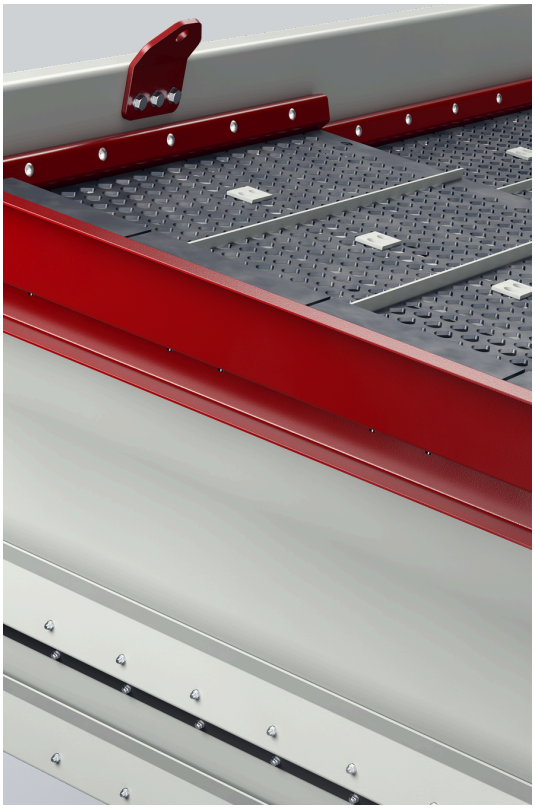
- Wzmocniona rama i grube ściany boczne na obciążenia udarowe
- Wyłożona skrzynia zasypowa przyjmuje spadającą skałę
- Pokład górny z rusztu grizzly lub z perforowanych blach trudnościeralnych

Płynny odsiew wstępny

- Schodkowy pokład górny przewraca złoże w trakcie przesuwu
- Ruch kołowy z jednego wału mimośrodowego, taki sam w każdym punkcie pokładu
- Dwa lub trzy pokłady klasyfikują podziarno w jednym przejściu

Łatwy w utrzymaniu

- Wymienne płyty trudnościeralne i wykładziny, sekcja po sekcji
- Sita napinane klinami na pokładach dolnych
- Przeciwciężary na zewnątrz ścian bocznych, łatwo dostępne i łatwe w ustawieniu





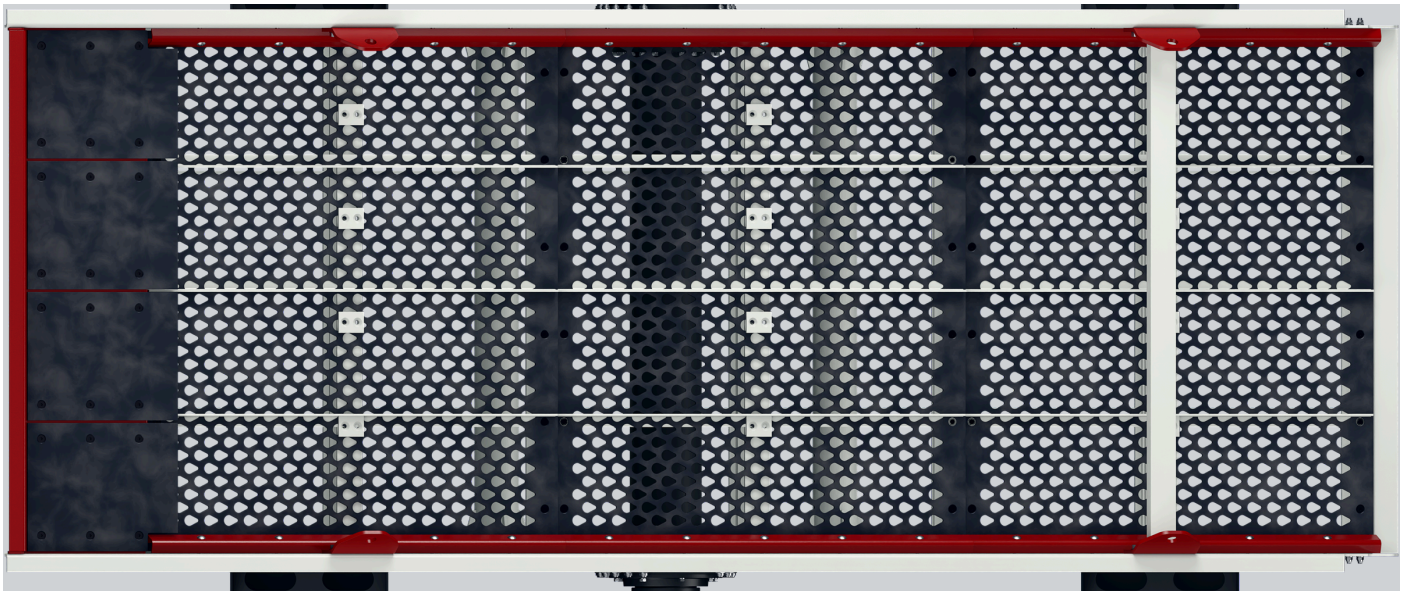


DANE TECHNICZNE

PRZESIEWACZE WIBRACYJNE GRIZZLY - SERIA ITE

MODEL	SZEROKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ mm	2 POKŁADY kg	3 POKŁADY kg	4 POKŁADY kg	MOC kW
ITE2050	2000	5000	9,200	–	–	22
ITE1850	1800	5000	8,500	9,550	–	22
ITE1650	1600	5000	8,100	8,800	–	18.5
ITE1440	1400	4000	4,200	4,700	–	15
ITE1240	1200	4000	2,300	2,850	–	11
ITE1230	1200	3000	1,800	2,000	–	5.5
ITE1225	1200	2500	1,650	1,900	–	5.5

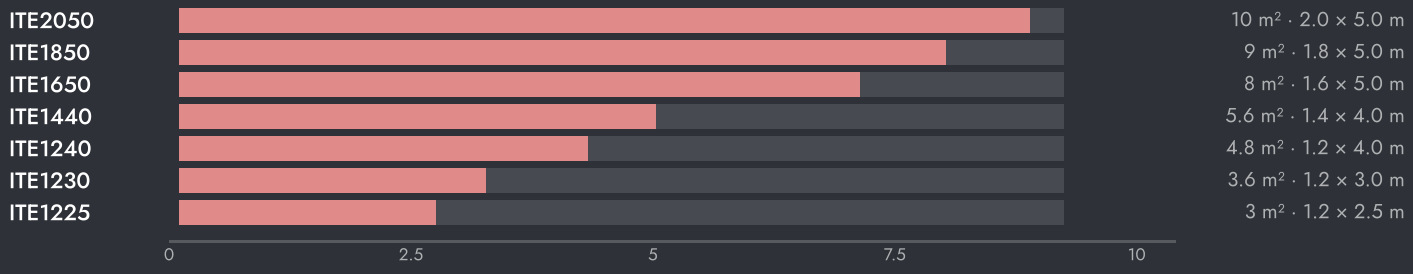
Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki metryczne; wydanie w jednostkach imperialnych dostępne na życzenie.

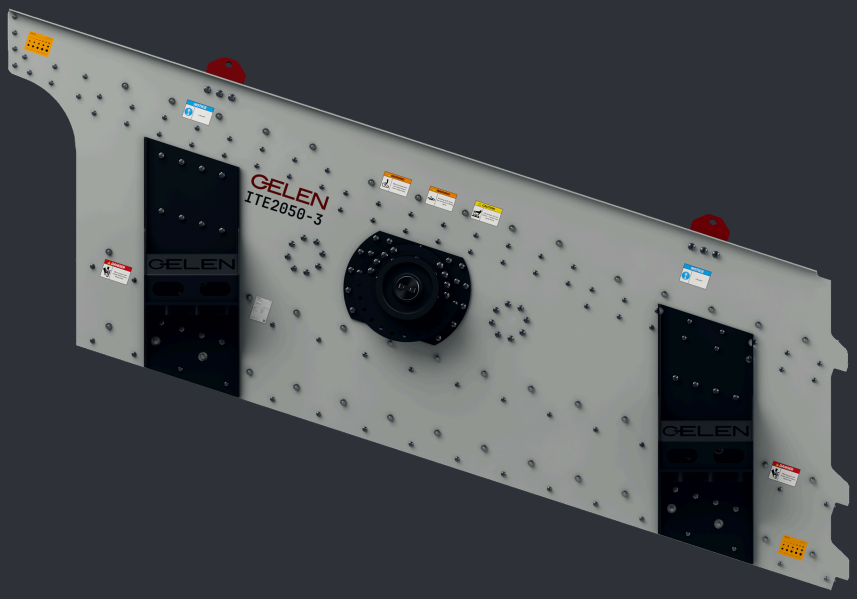


WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Siedem modeli, od ITE1225 o wymiarach 1,2 × 2,5 m po ITE2050 o wymiarach 2,0 × 5,0 m, w wersji dwu- i trzypokładowej. Każdy pasek pokazuje powierzchnię pokładu modelu; opis podaje jego wymiary.





USTAWIENIA MASZYNY

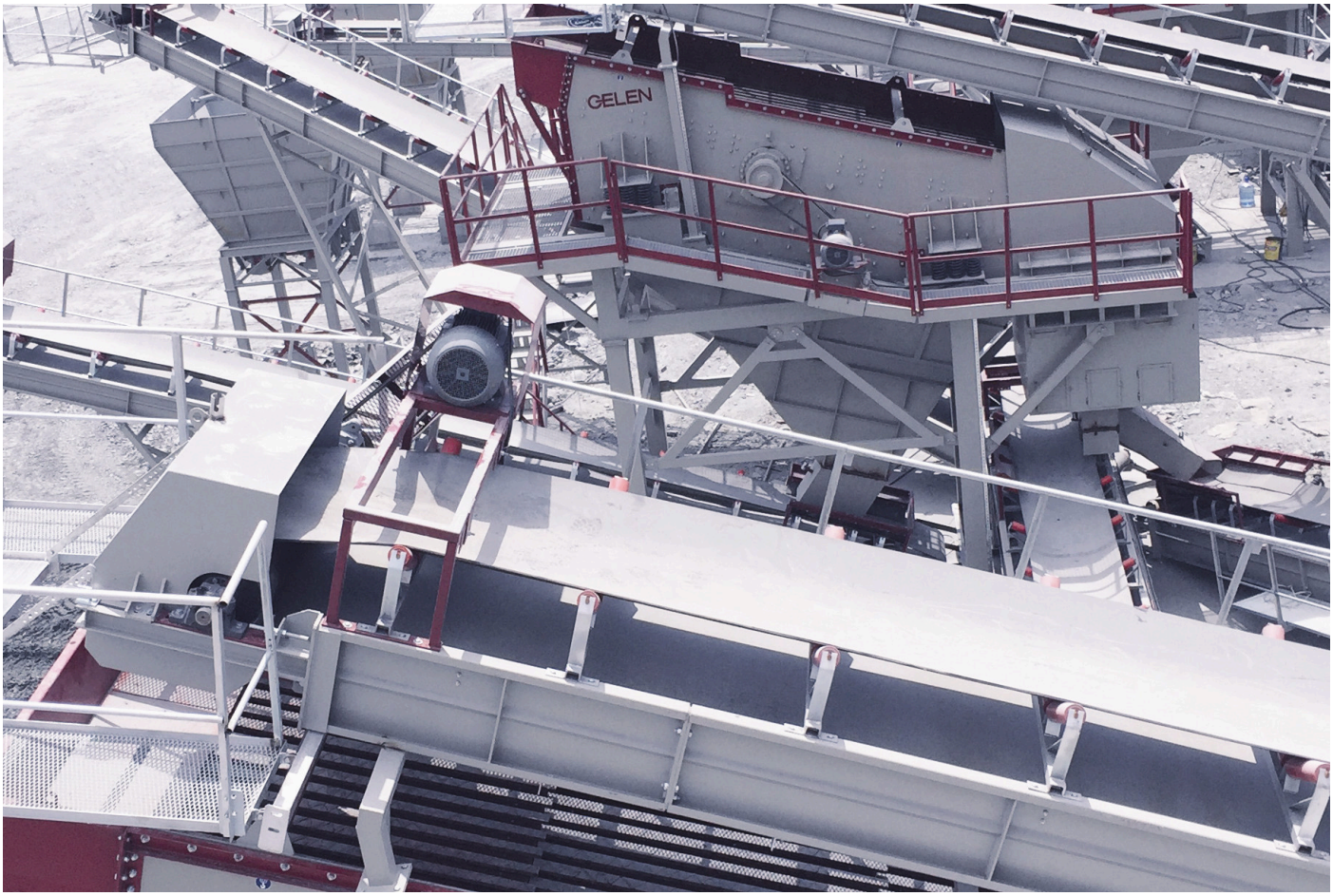
- Pokład górny — ruszt grizzly lub perforowane blachy trudnościeralne, dobrane do podziału przy odsiewie wstępnym.
- Ruch — kołowy, z jednego wału mimośrodowego; przeciwciężary ustawia się na zewnątrz ścian bocznych.
- Pokłady dolne — sita napinane klinami, do produktów z podziarna.
- Wykładziny — wymienne wykładziny w skrzyni zasypowej i na pokładzie górnym.

JAK WYBRAĆ

01 Zacznij od nadawy: tonaż, maksymalne ziarno i potrzebne punkty podziału.

02 Szerokość dobierz do tonażu, a długość do czasu przesiewania; powierzchnię pokładu odczytaj z paska.

03 Pokład górny dobierz do zadania — ruszt grizzly lub perforowane blachy trudnościeralne — a pokłady dolne do produktów.

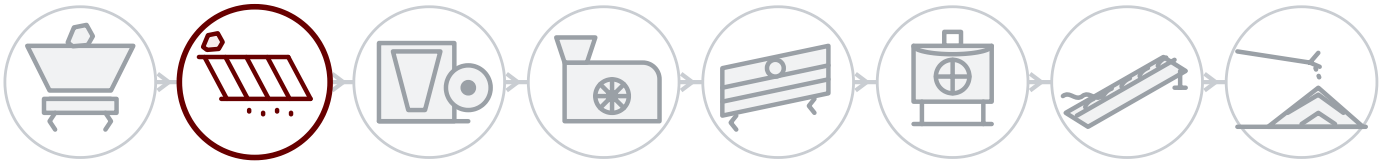


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

Zadaniem ITE jest odsiew wstępny. Przed kruszarką wstępną pozwala frakcjom drobnym i glinie ominąć kruszarkę; za nią przejmuje gruby produkt i kieruje nadziarno do stopnia wtórnego. W obu przypadkach maszyny dalej w ciągu dostają wyłącznie kamień, który mają przerobić.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



01 Urobek i podawanie
02 **Wstępne odsiewanie**
03 Kruszenie wstępne
04 Kruszenie wtórne
05 Przesiewanie
06 Kruszenie końcowe i piasek
07 Płukanie
08 Składowanie i załadunek

ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

