GELEN

BROCHURE PRODUIT



SÉRIE ITE

# CRIBLES SCALPEURS

SCALPAGE LOURD. SÉPARATION NETTE.

SÉRIE ITE

# CONÇU POUR LES PLUS GROS BLOCS DE L'INSTALLATION.

Le tout-venant en amont du concasseur primaire, ou le produit grossier du primaire : un tablier de crible ordinaire ne résisterait pas longtemps à l'alimentation la plus lourde de l'installation. Les cribles scalpeurs ITE sont construits pour ce service : tabliers supérieurs en barreaux de grizzly ou en plaques perforées en acier anti-usure, châssis renforcé et flasques épais, et un arbre excentrique unique qui donne une course circulaire. Sept modèles, en versions à deux et trois tabliers.

**7**
MODÈLES DANS LA SÉRIE

**6.6 × 16.4 ft**
PLUS GRAND TABLIER

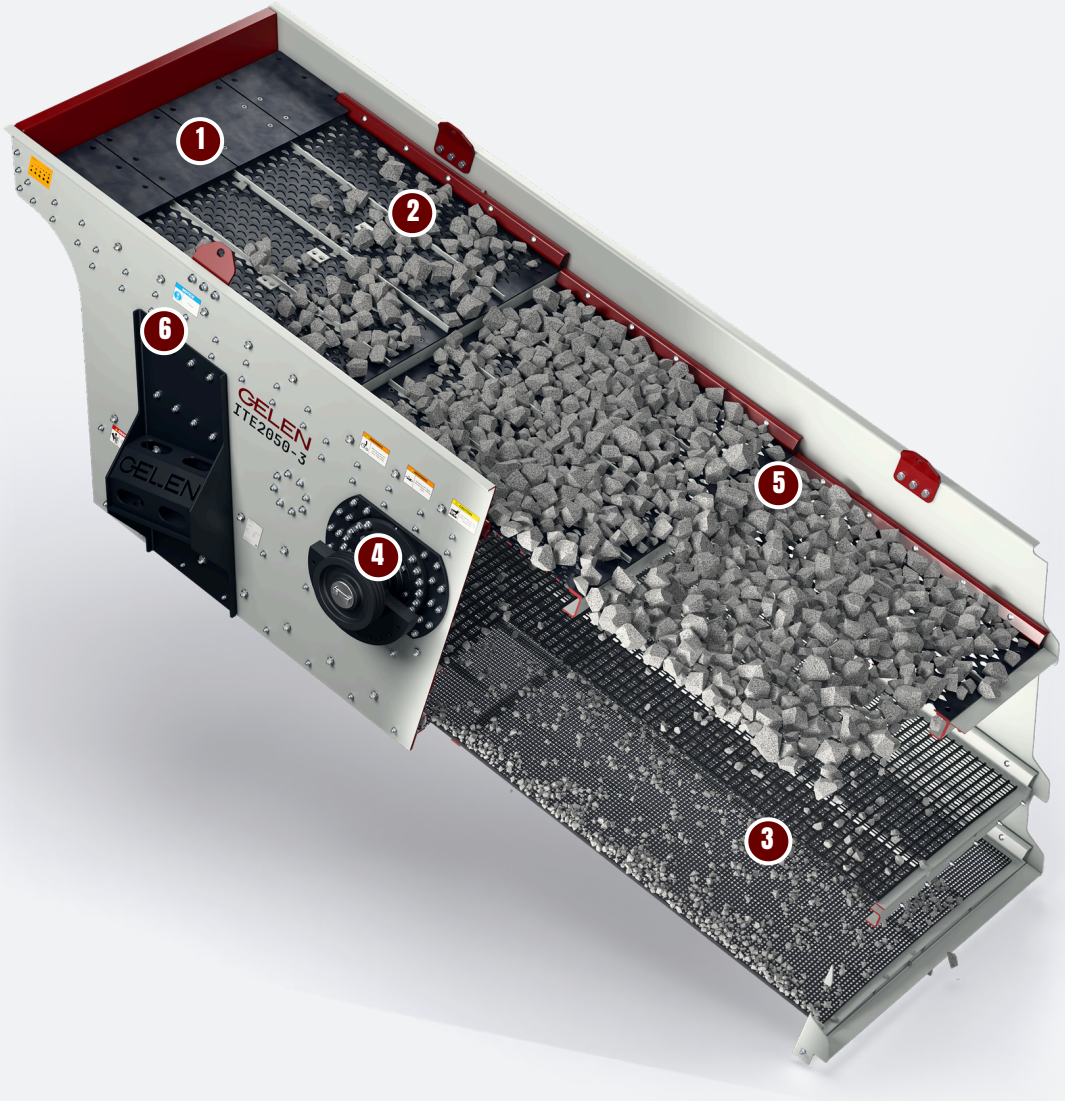
**3**
TABLIERS

**30 hp**
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.

APPLICATIONS

- SCALPAGE EN AMONT DU PRIMAIRE
- TOUT-VENANT DE CARRIÈRE
- ÉLIMINATION DES FINES ET DE L'ARGILE
- PROTECTION DU CONCASSEUR
- RECYCLAGE DE DÉMOLITION






CONCEPTION

# ANATOMIE D'UN ITE.

Un crible scalpeur encaisse sur son tablier supérieur l'impact de la roche la plus lourde, et calibre malgré tout ce qui passe au travers. En coupe : un ITE à trois tabliers.

**1** Caisson d'alimentation blindé

Le tout-venant tombe sur des blindages d'usure remplaçables, et non sur le tablier.

**2** Tablier supérieur perforé en gradins

Trois sections en acier anti-usure descendent en gradins le long du tablier : le lit culbute et les fines trouvent les ouvertures.

**3** Deux tabliers de criblage inférieurs

Sous le tablier supérieur, des tabliers tendus par coins séparent les passants en deux produits supplémentaires.

**4** Un arbre, des contrepoids extérieurs

Un arbre excentrique unique au centre de gravité, avec ses contrepoids à l'extérieur des flasques, là où ils se règlent.

**5** Course circulaire

Le même cercle en tout point du tablier. La pente fait avancer le lit ; la course le soulève.

**6** Corps robuste

Flasques épais et châssis renforcé pour encaisser l'impact de l'alimentation primaire.

## Conçu pour l'alimentation primaire

- Châssis renforcé et flasques épais pour les charges d'impact
- Le caisson d'alimentation blindé encaisse la chute de la roche
- Tablier supérieur en barreaux de grizzly ou en plaques perforées en acier anti-usure

## Un scalpage qui reste fluide

- Le tablier supérieur en gradins retourne le lit pendant qu'il avance
- Course circulaire donnée par un arbre excentrique unique, identique en tout point du tablier
- Deux ou trois tabliers calibrent les passants en un seul passage

## Simple à entretenir

- Plaques d'usure et blindages remplaçables, section par section
- Toiles tendues par coins sur les tabliers inférieurs
- Contrepoids à l'extérieur des flasques, faciles d'accès et de réglage





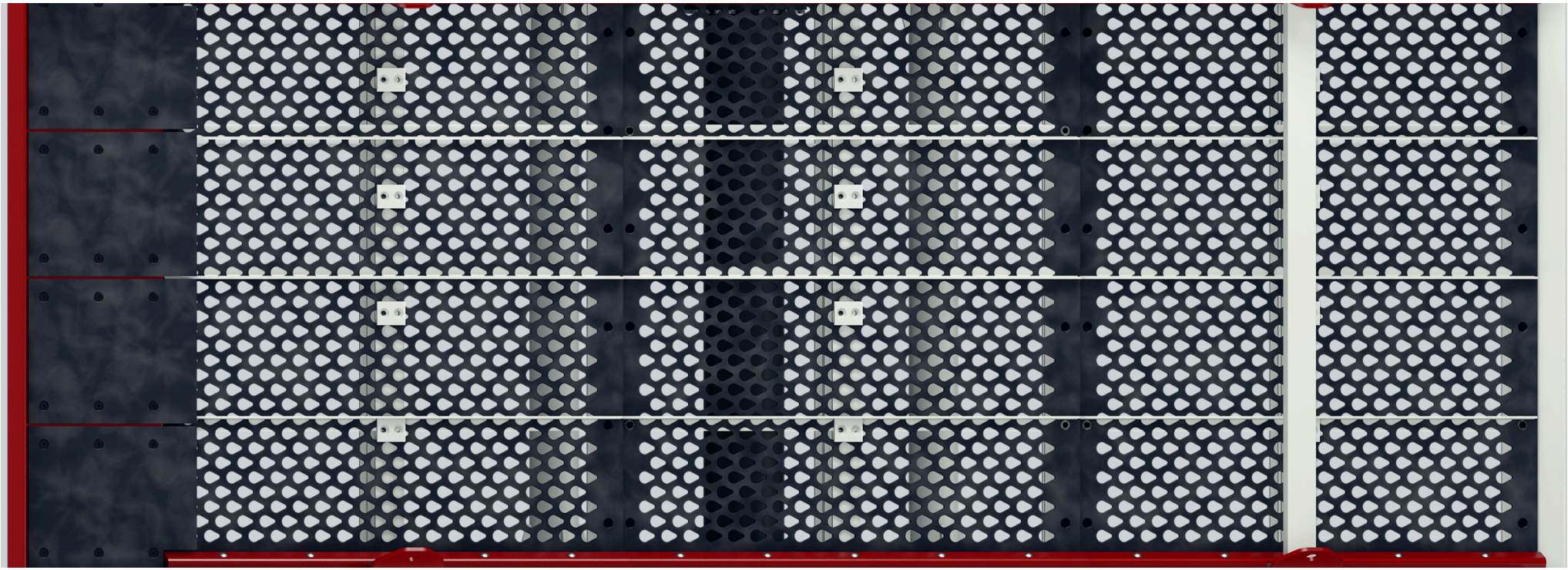


CARACTÉRISTIQUES

# CRIBLES SCALPEURS - SÉRIE ITE

| MODÈLE | LARGEUR in | LONGUEUR in | 2-TABLIERS lb | 3-TABLIERS lb | 4-TABLIERS lb | PUISSANCE hp |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ITE2050** | 78.7 | 196.9 | 20,283 | – | – | 30 |
| **ITE1850** | 70.9 | 196.9 | 18,739 | 21,054 | – | 30 |
| **ITE1650** | 63.0 | 196.9 | 17,857 | 19,401 | – | 25 |
| **ITE1440** | 55.1 | 157.5 | 9,259 | 10,362 | – | 20 |
| **ITE1240** | 47.2 | 157.5 | 5,071 | 6,283 | – | 15 |
| **ITE1230** | 47.2 | 118.1 | 3,968 | 4,409 | – | 7 |
| **ITE1225** | 47.2 | 98.4 | 3,638 | 4,189 | – | 7 |

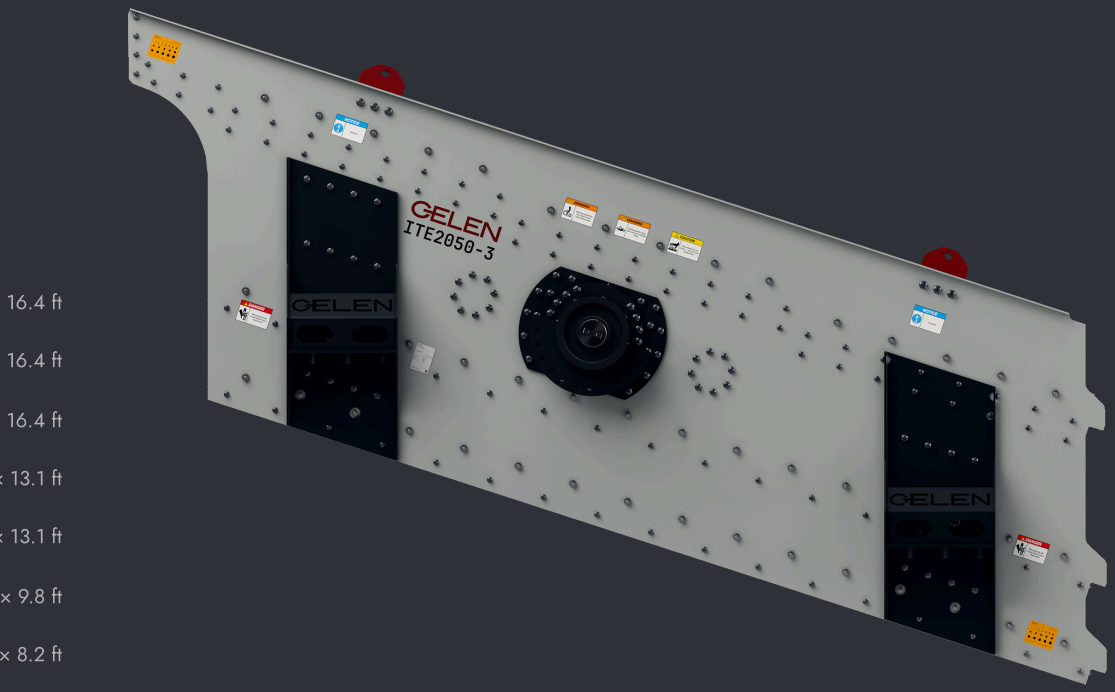
Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités impériales converties depuis les originaux métriques ; une édition métrique de cette brochure est disponible sur demande.

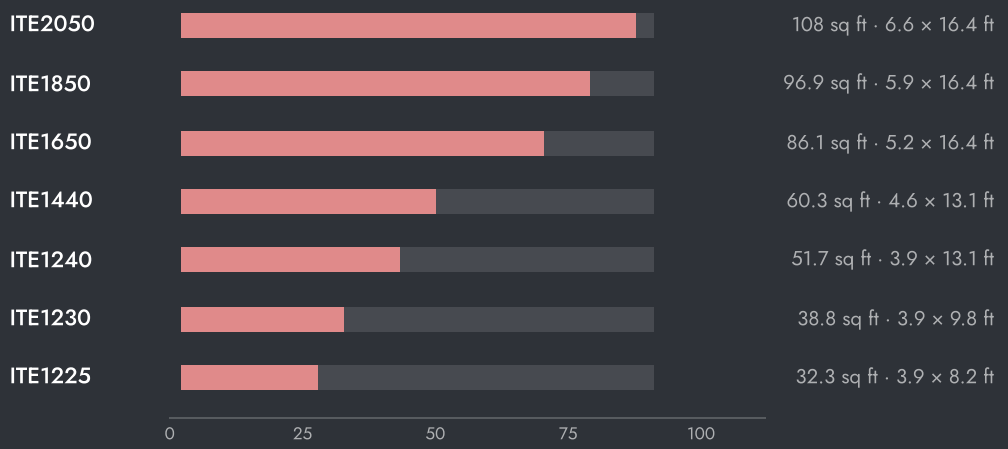


CHOISIR SON MODÈLE

# UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Sept modèles, de l'ITE1225 de 1,2 × 2,5 m à l'ITE2050 de 2,0 × 5,0 m, en versions à deux et trois tabliers. Chaque barre représente la surface de tablier d'un modèle ; la note en donne les dimensions.




## RÉGLAGE DE LA MACHINE

- Tablier supérieur — barreaux de grizzly ou plaques perforées en acier anti-usure, adaptés à la coupure de scalpage.
- Course — circulaire, donnée par un arbre excentrique unique ; les contrepoids se règlent à l'extérieur des flasques.
- Tabliers inférieurs — toiles de criblage tendues par coins pour les produits passants.
- Blindages — blindages d'usure remplaçables dans le caisson d'alimentation et sur le tablier supérieur.

## COMMENT CHOISIR

**01** Partez de l'alimentation : tonnage, taille maximale et coupures recherchées.

**02** Choisissez la largeur selon le tonnage et la longueur selon le temps de criblage ; lisez la surface de tablier sur la barre.

**03** Choisissez le tablier supérieur selon le service — barreaux de grizzly ou plaques perforées en acier anti-usure — et les tabliers inférieurs selon les produits.

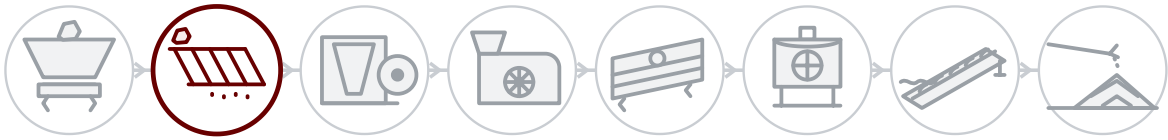



SUR L'INSTALLATION

# LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Le scalpage est le métier de l'ITE. En amont du concasseur primaire, il envoie les fines et l'argile en dérivation, sans passer par le concasseur ; en aval, il reçoit le produit grossier et envoie les refus vers le secondaire. Dans les deux cas, les machines en aval ne voient que la pierre qu'elles doivent traiter.

## SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



01 Abattage & alimentation
**02 Scalpage**
03 Concassage primaire
04 Concassage secondaire
05 Criblage
06 Tertiaire & sable
07 Lavage
08 Stockage & chargement

## DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

### Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

### Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

### Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

# PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

| | |
|---|---|
| TÉLÉPHONE | +90 312 267 06 20 |
| E-MAIL | gelenmakina@gelenmakina.com |
| WEB | gelenmakina.com |


Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

