GELEN

BROCHURE PRODUIT



SÉRIE ITE

CRIBLES SCALPEURS

SCALPAGE LOURD. SÉPARATION NETTE.

SÉRIE ITE

CONÇU POUR LES PLUS GROS BLOCS DE L'INSTALLATION.

Le tout-venant en amont du concasseur primaire, ou le produit grossier du primaire : un tablier de crible ordinaire ne résisterait pas longtemps à l'alimentation la plus lourde de l'installation. Les cribles scalpeurs ITE sont construits pour ce service : tabliers supérieurs en barreaux de grizzly ou en plaques perforées en acier anti-usure, châssis renforcé et flasques épais, et un arbre excentrique unique qui donne une course circulaire. Sept modèles, en versions à deux et trois tabliers.

7
MODÈLES DANS LA SÉRIE

6.6 × 16.4 ft
PLUS GRAND TABLIER

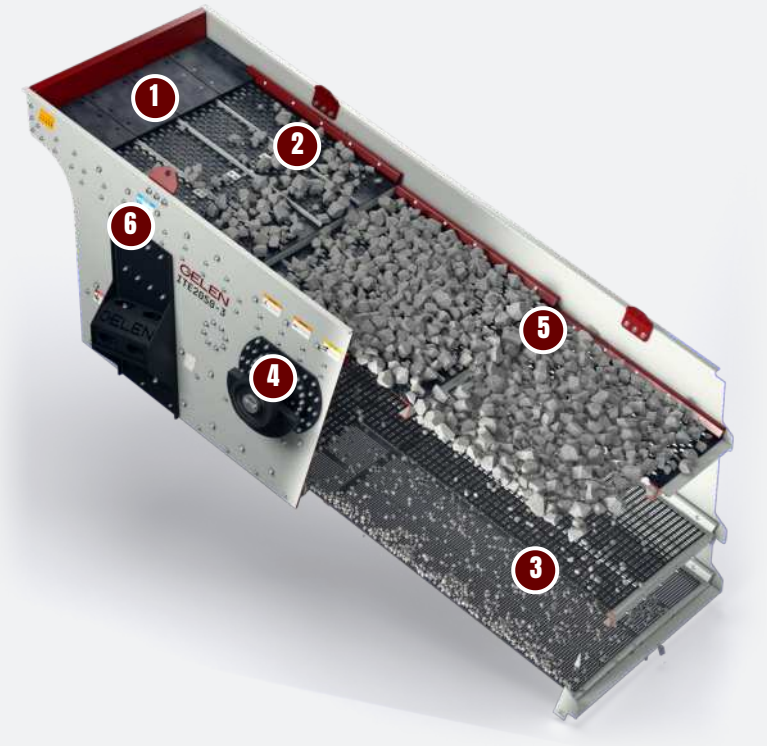
3
TABLIERS

30 hp
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.

APPLICATIONS

SCALPAGE EN AMONT DU PRIMAIRE | TOUT-VENANT DE CARRIÈRE | ÉLIMINATION DES FINES ET DE L'ARGILE | PROTECTION DU CONCASSEUR | RECYCLAGE DE DÉMOLITION





CONCEPTION

ANATOMIE D'UN ITE.

Un crible scalpeur encaisse sur son tablier supérieur l'impact de la roche la plus lourde, et calibre malgré tout ce qui passe au travers. En coupe : un ITE à trois tabliers.

1 Caisson d'alimentation blindé

Le tout-venant tombe sur des blindages d'usure remplaçables, et non sur le tablier.

2 Tablier supérieur perforé en gradins

Trois sections en acier anti-usure descendent en gradins le long du tablier : le lit culbute et les fines trouvent les ouvertures.

3 Deux tabliers de criblage inférieurs

Sous le tablier supérieur, des tabliers tendus par coins séparent les passants en deux produits supplémentaires.

4 Un arbre, des contrepoids extérieurs

Un arbre excentrique unique au centre de gravité, avec ses contrepoids à l'extérieur des flasques, là où ils se règlent.

5 Course circulaire

Le même cercle en tout point du tablier. La pente fait avancer le lit ; la course le soulève.

6 Corps robuste

Flasques épais et châssis renforcé pour encaisser l'impact de l'alimentation primaire.

POURQUOI GELEN

Conçu pour l'alimentation primaire

- Châssis renforcé et flasques épais pour les charges d'impact
- Le caisson d'alimentation blindé encaisse la chute de la roche
- Tablier supérieur en barreaux de grizzly ou en plaques perforées en acier anti-usure

Un scalpage qui reste fluide

- Le tablier supérieur en gradins retourne le lit pendant qu'il avance
- Course circulaire donnée par un arbre excentrique unique, identique en tout point du tablier
- Deux ou trois tabliers calibrent les passants en un seul passage

Simple à entretenir

- Plaques d'usure et blindages remplaçables, section par section
- Toiles tendues par coins sur les tabliers inférieurs
- Contrepoids à l'extérieur des flasques, faciles d'accès et de réglage





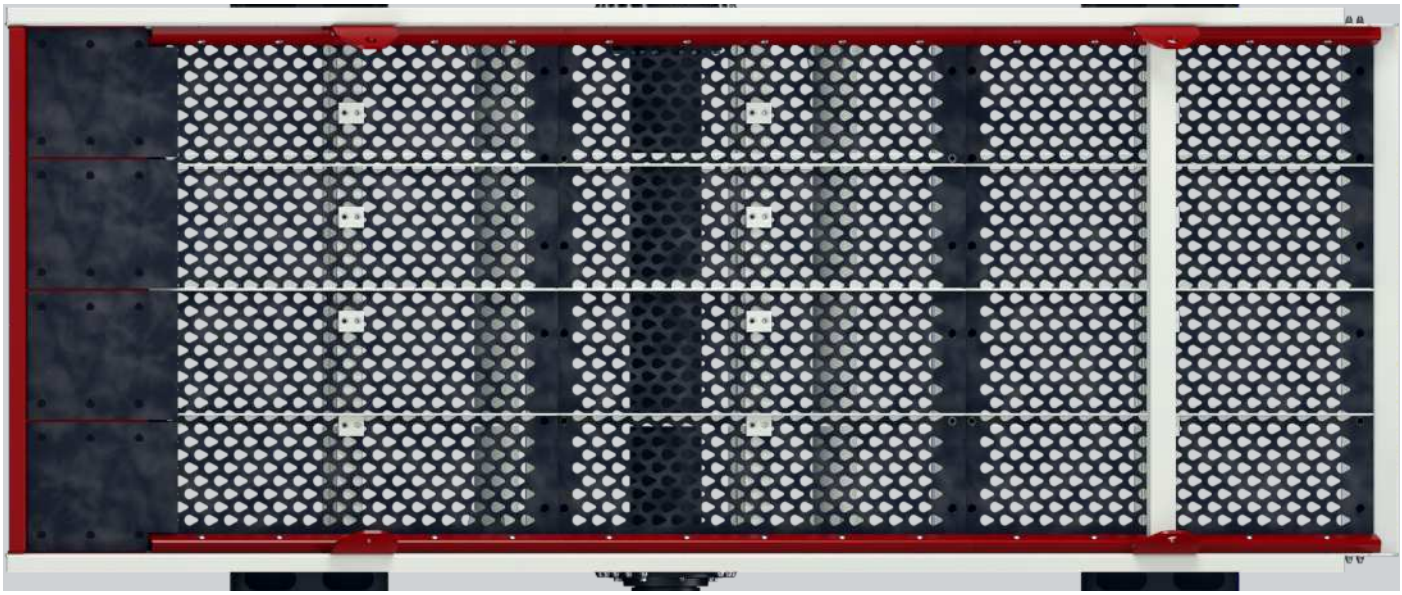


CARACTÉRISTIQUES

CRIBLES SCALPEURS - SÉRIE ITE

MODÈLE	LARGEUR in	LONGUEUR in	2-TABLIERS lb	3-TABLIERS lb	4-TABLIERS lb	PUISSANCE hp
ITE2050	78.7	196.9	20,283	–	–	30
ITE1850	70.9	196.9	18,739	21,054	–	30
ITE1650	63.0	196.9	17,857	19,401	–	25
ITE1440	55.1	157.5	9,259	10,362	–	20
ITE1240	47.2	157.5	5,071	6,283	–	15
ITE1230	47.2	118.1	3,968	4,409	–	7
ITE1225	47.2	98.4	3,638	4,189	–	7

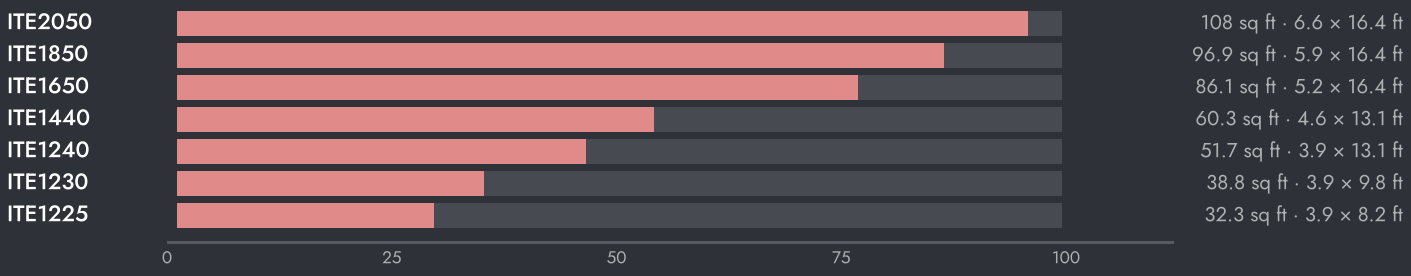
Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités impériales converties depuis les originaux métriques ; une édition métrique de cette brochure est disponible sur demande.

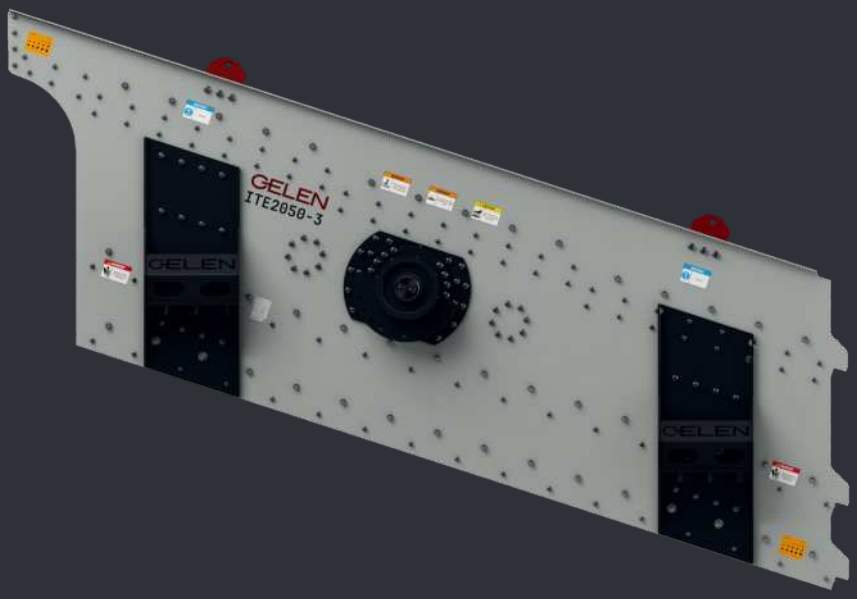


CHOISIR SON MODÈLE

UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Sept modèles, de l'ITE1225 de 1,2 × 2,5 m à l'ITE2050 de 2,0 × 5,0 m, en versions à deux et trois tabliers. Chaque barre représente la surface de tablier d'un modèle ; la note en donne les dimensions.





RÉGLAGE DE LA MACHINE

- Tablier supérieur — barreaux de grizzly ou plaques perforées en acier anti-usure, adaptés à la coupure de scalpage.
- Course — circulaire, donnée par un arbre excentrique unique ; les contrepoids se règlent à l'extérieur des flasques.
- Tabliers inférieurs — toiles de criblage tendues par coins pour les produits passants.
- Blindages — blindages d'usure remplaçables dans le caisson d'alimentation et sur le tablier supérieur.

COMMENT CHOISIR

01 Partez de l'alimentation : tonnage, taille maximale et coupures recherchées.

02 Choisissez la largeur selon le tonnage et la longueur selon le temps de criblage ; lisez la surface de tablier sur la barre.

03 Choisissez le tablier supérieur selon le service — barreaux de grizzly ou plaques perforées en acier anti-usure — et les tabliers inférieurs selon les produits.

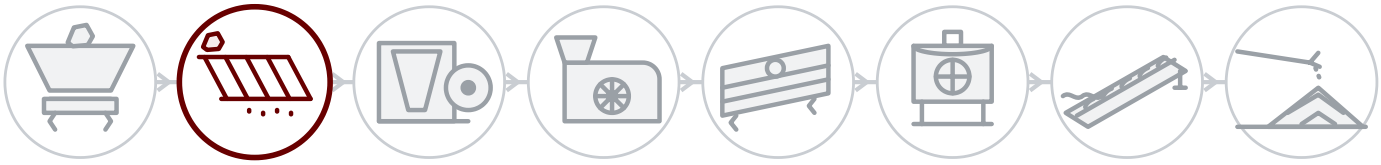


SUR L'INSTALLATION

LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Le scalpage est le métier de l'ITE. En amont du concasseur primaire, il envoie les fines et l'argile en dérivation, sans passer par le concasseur ; en aval, il reçoit le produit grossier et envoie les refus vers le secondaire. Dans les deux cas, les machines en aval ne voient que la pierre qu'elles doivent traiter.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



01 Abattage & alimentation
02 Scalpage
03 Concassage primaire
04 Concassage secondaire
05 Criblage
06 Tertiaire & sable
07 Lavage
08 Stockage & chargement

DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TÉLÉPHONE	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

