GELEN



سلسلة ITE

الغرابيل القضبانية الهزازة

غربلة أولية ثقيلة. فصل نظيف.

مصمَّم لأكبر حجر في المنشأة.

الصخر الخام قبل الكسّارة الأولية، أو منتجها الخشن: إنها أثقل تغذية في المنشأة، ولن تصمد أمامها طبقة غربال عادية طويلًا. صُممت غرابيل ITE القضبانية لهذه المهمة: طبقة عليا من القضبان الفاصلة أو من ألواح مثقّبة من الفولاذ المقاوم للتآكل، وهيكل أقوى وألواح جانبية ثقيلة، وعمود لامركزي واحد يعطي حركة دائرية. سبعة موديلات، بطبقتين أو ثلاث.

7
موديلات في السلسلة

6.6 × 16.4 ft
أكبر طبقة

3
الطبقات

30 hp
أقصى قدرة مركّبة



التطبيقات

- الغربلة الأولية قبل الكسّارة الأولية
- الصخر الخام وصخور المحاجر
- إزالة النواعم والطين
- حماية الكسّارة
- إعادة تدوير مخلفات الهدم

بنية غربال ITE.

يتلقّى الغربال القضباني صدمة أثقل الصخور على طبقته العليا، ويظل يدرّج ما يسقط عبرها. في المقطع: غربال ITE بثلاث طبقات.

1 صندوق تغذية مبطَّن
تسقط تغذية الصخر الخام على بطانات تآكل قابلة للاستبدال، لا على الطبقة.

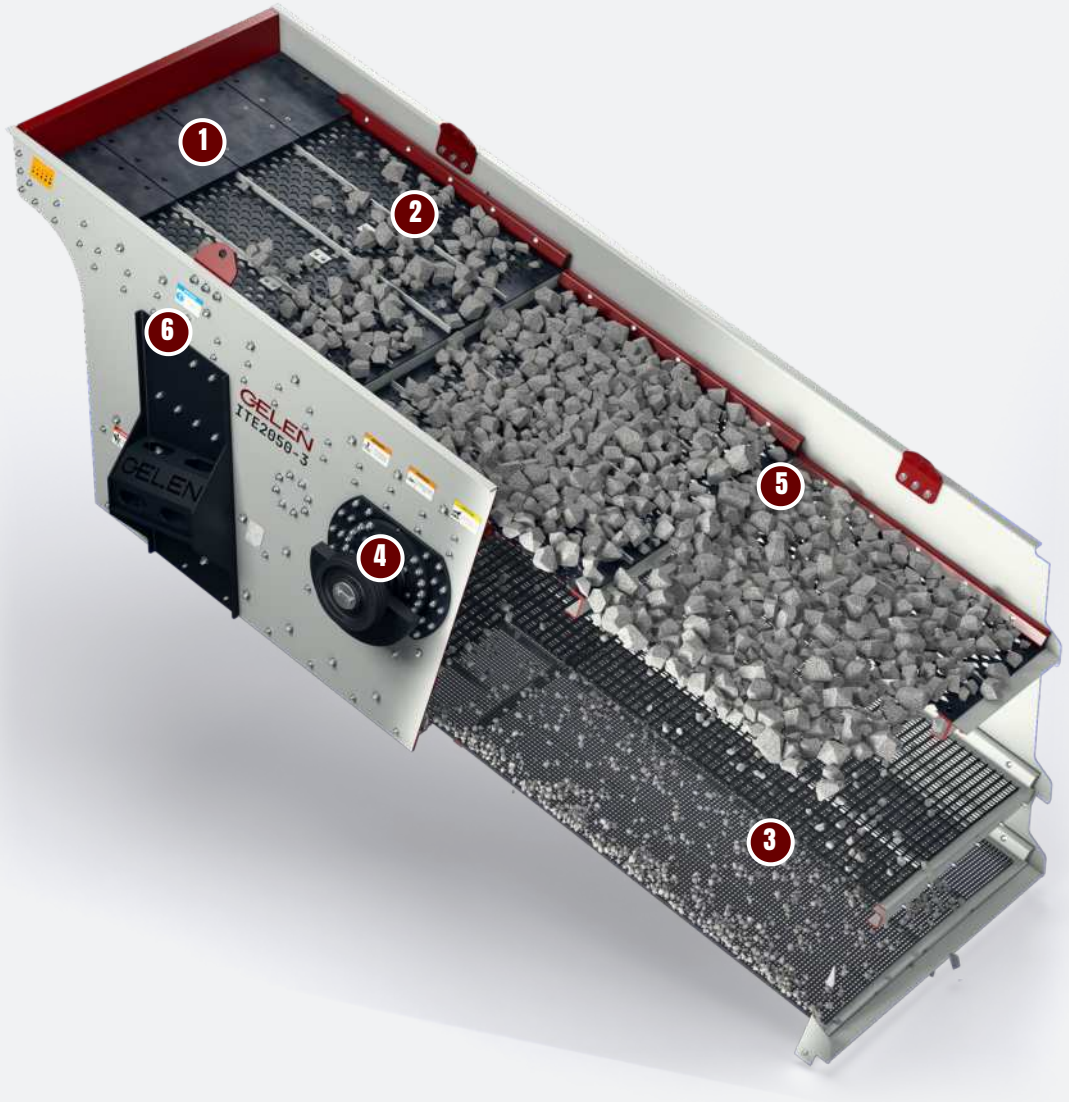
2 طبقة عليا مثقّبة متدرّجة
ثلاثة أقسام من الفولاذ المقاوم للتآكل تنخفض درجةً بعد درجة على طول الطبقة، فيتقلّب الفراش وتجد النواعم طريقها إلى الفتحات.

3 طبقتا غربلة في الأسفل
طبقتان مشدودتان بالأسافين تحت الطبقة العليا تقسمان الحجم الأصغر إلى منتجين آخرين.

4 عمود واحد وأثقال خارجية
عمود لامركزي واحد عند مركز الثقل، وأثقاله خارج الألواح الجانبية حيث تُضبط.

5 حركة دائرية
الدائرة نفسها في كل نقطة من الطبقة. الميل ينقل الفراش، والحركة ترفعه.

6 جسم للخدمة الشاقة
ألواح جانبية سميكة وهيكل أقوى لتحمّل صدمات التغذية الأولية.



مصمَّم للتغذية الأولية

- هيكل أقوى وألواح جانبية سميكة لتحمّل أحمال الصدم
- صندوق تغذية مبطَّن يتلقّى سقوط الصخر
- طبقة عليا من القضبان الفاصلة أو ألواح مثقّبة من الفولاذ المقاوم للتآكل

غربلة أولية بتدفّق متواصل

- الطبقة العليا المتدرّجة تقلّب الفراش أثناء تقدّمه
- حركة دائرية من عمود لامركزي واحد، هي نفسها في كل نقطة من الطبقة
- طبقتان أو ثلاث تدرّج الحجم الأصغر في مرور واحد

سهل الصيانة

- ألواح تآكل وبطانات قابلة للاستبدال، قسمًا قسمًا
- أقمشة غربلة مشدودة بالأسافين على الطبقات السفلية
- أثقال الموازنة خارج الألواح الجانبية، سهلة الوصول والضبط



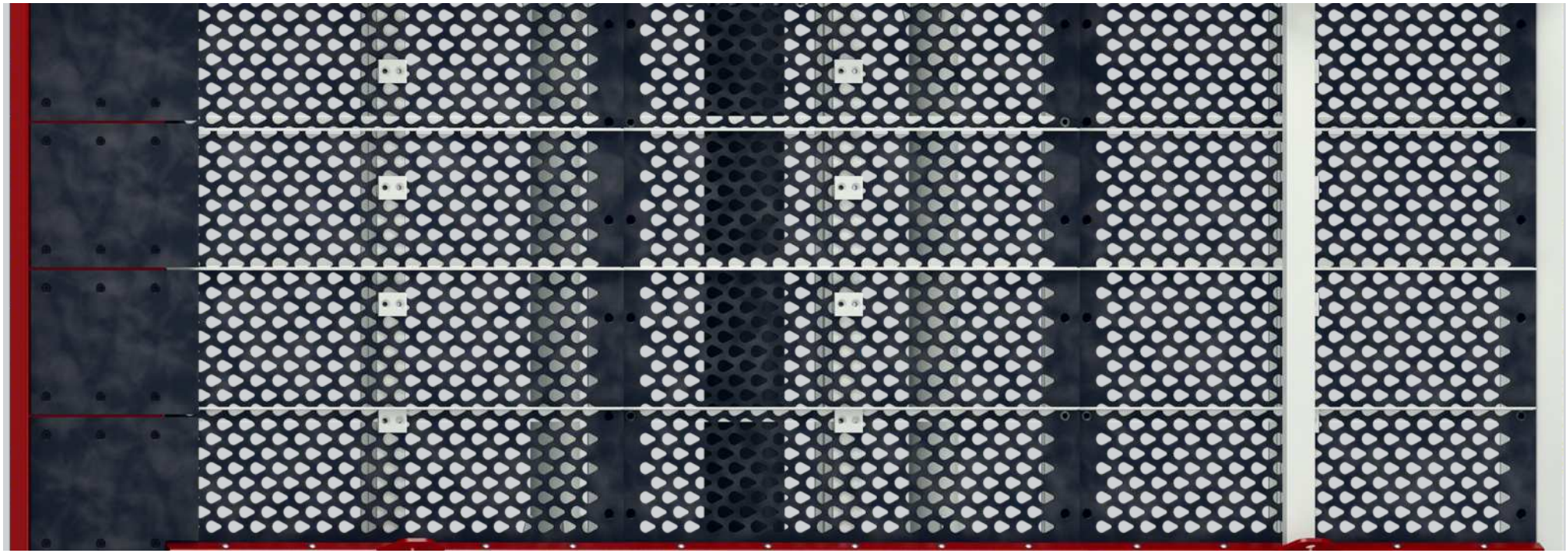




الغرابيل القضبانية الهزازة - سلسلة ITE

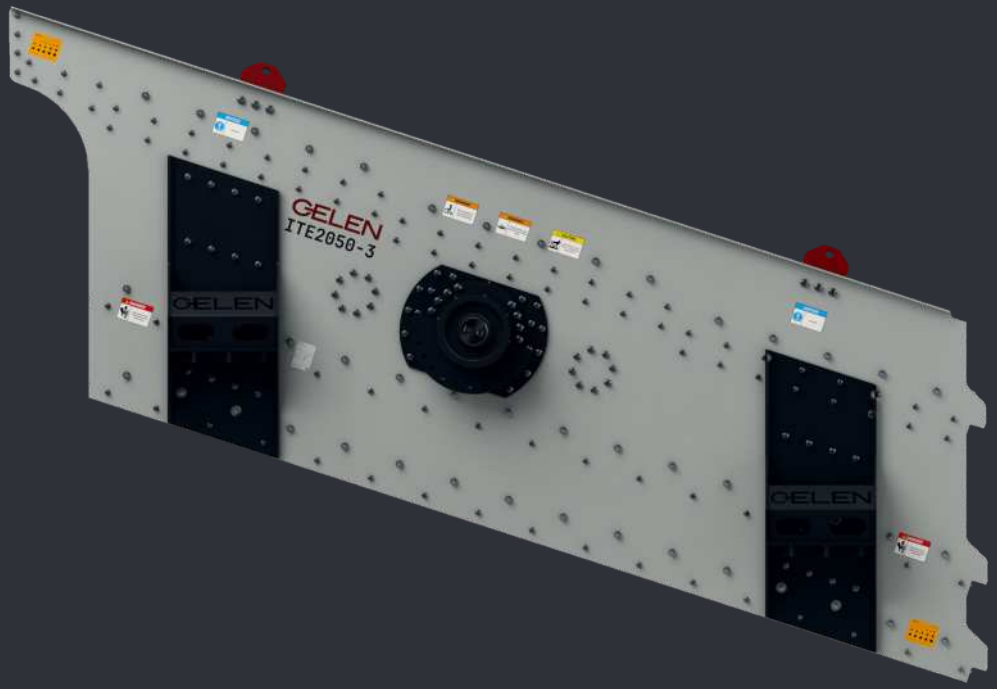
الموديل	العرض بوصة	الطول بوصة	طبقتان رطل	ثلاث طبقات رطل	أربع طبقات رطل	القدرة حصان
ITE2050	78.7	196.9	20,283	–	–	30
ITE1850	70.9	196.9	18,739	21,054	–	30
ITE1650	63.0	196.9	17,857	19,401	–	25
ITE1440	55.1	157.5	9,259	10,362	–	20
ITE1240	47.2	157.5	5,071	6,283	–	15
ITE1230	47.2	118.1	3,968	4,409	–	7
ITE1225	47.2	98.4	3,638	4,189	–	7

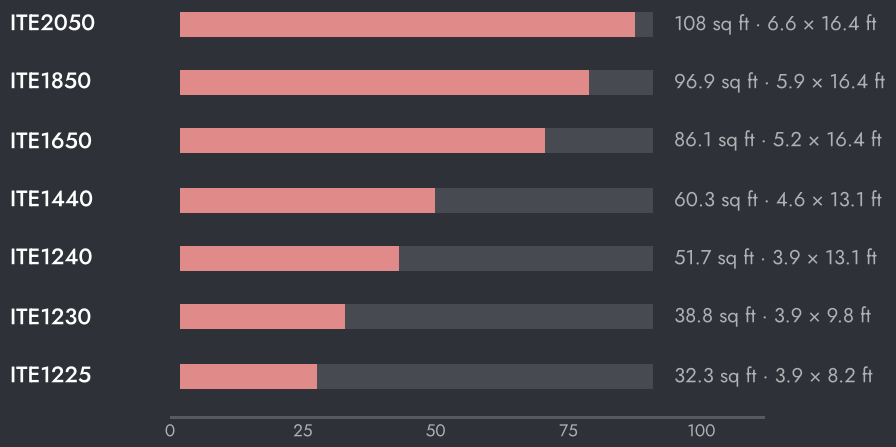
القيم اسمية وتعتمد على مادة التغذية والتدرّج الحبيبي والرطوبة. الوحدات الإمبراطورية محوّلة عن الأصول المترية؛ تتوفّر نسخة مترية من هذا الكتيّب عند الطلب.



سلسلة واحدة. المدى كامل.

سبعة موديلات، من ITE1225 بمقاس 2.5 m × 1.2 إلى ITE2050 بمقاس 5.0 m × 2.0، بطبقتين أو ثلاث. يمثّل كل شريط مساحة طبقة الموديل، وتذكر الملاحظة مقاسه.





ضبط الآلة

- الطبقة العليا — قضبان فاصلة أو ألواح مثقّبة من الفولاذ المقاوم للتآكل، تُختار حسب حجم الفصل الأولي.
- الحركة — دائرية، من عمود لامركزي واحد؛ وتُضبط الأثقال خارج الألواح الجانبية.
- الطبقات السفلية — أقمشة غربلة مشدودة بالأسافين لمنتجات الحجم الأصغر.
- البطانات — بطانات تآكل قابلة للاستبدال في صندوق التغذية وعلى الطبقة العليا.

كيف تختار

01 ابدأ من التغذية: الحمولة، وأقصى حجم، ونقاط القطع التي تحتاجها.

02 اختر العرض حسب الحمولة، والطول حسب زمن الغربلة، واقرأ مساحة الطبقة على الشريط.

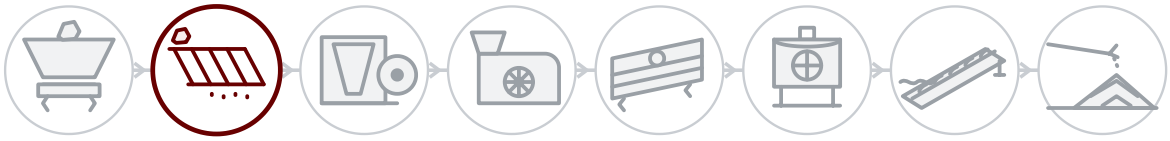
03 اختر الطبقة العليا حسب المهمة، قضبانًا فاصلة أو ألواحًا مثقّبة من الفولاذ المقاوم للتآكل، والطبقات السفلية حسب المنتجات.

في المنشأة

حيث تعمل.

الغربلة الأولية هي مهمة ITE. فقبل الكسّارة الأولية يتيح للنواعم والطين أن تتجاوز الكسّارة؛ وبعدها يستقبل منتجها الخشن ويُرسل الحجم الزائد إلى الكسّارة الثانوية. وفي الحالتين، لا ترى الآلات التالية إلا الحجر الذي صُممت لمعالجته.

مخطط تدفق نموذجي للمنشأة



01 التفجير والتغذية
02 **الغربلة الأولية**
03 التكسير الأولي
04 التكسير الثانوي
05 الغربلة
06 التكسير الثالثي والرمل
07 الغسيل
08 التخزين والتحميل



خلف كل آلة

الخدمة الميدانية

التركيب والتشغيل والفحص على يد مهندسي GELEN، في الموقع أينما كنّا نبيع.

قطع الغيار برقم التسلسل

لكل آلة رقم تسلسلي ورمز QR على لوحة التعريف. امسح الرمز لتُفتح قائمة القطع والأدلة وسجل الصيانة — ويصبح طلب قطع الغيار على بُعد لمسة واحدة.

الدعم عن بُعد

بيانات الإنتاج والإنذارات وتحليلات الأداء من كل منشأة موصولة، بدعم من المصنع.

اتصل بنا

تحدّث إلى المصنع.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
Sincan, Ankara, Türkiye 06930

هاتف	+90 312 267 06 20
بريد إلكتروني	gelenmakina@gelenmakina.com
الموقع	gelenmakina.com

المواصفات الكاملة والرسومات وسائر آلات GELEN مذكورة في كتالوج المنتجات.

امسح الرمز للوصول إلى صفحة المنتج والكتالوج ونموذج الاستفسار.

