

GELEN

سلسلة GFW

غسالات المواد الناعمة

رمل مطابق للمواصفات من أنعم تغذية.

تخرج النواعم فوق الهدّار. ويبقى الرمل.

تنظّف غسالات GFW للمواد الناعمة أنعم أنواع الرمل وتنزع ماءها. يدخل الخليط إلى حوض ترسيب واسع عند الطرف المنخفض من مجرى مائل؛ فيخرج الطمي والطين والحبيبات فائقة النعومة مع الماء فوق الهدّار، بينما تحمل اللوالب الرمل المترسّب على طول الميل، فيتصفّى ماؤه، ثم تُفرغه عند الطرف العلوي. ثمانية موديلات لتغذية حتى 10 mm، بتصميم أحادي اللولب (S) أو ثنائي اللولب (T).



8
موديلات في السلسلة

725 طن/ساعة
أقصى إنتاجية

1,676 mm
أكبر قطر للولب

90 kW
أقصى قدرة مركّبة

التطبيقات

- رمل الخرسانة والأسفلت
- الرمل المصنَّع
- الرمل الطبيعي الناعم
- الرمل الصناعي
- استرداد النواعم

بنية غسالة GFW.

مجرى وميل ولوالب بطيئة الدوران: الحوض يغسل، والهدّار يأخذ النواعم، والصعود ينزع الماء. في الصورة: GFW5434T ثنائية اللولب.

1 إدارات بعلب تروس
علبة تروس ثقيلة ومحرك لكل لولب، خلف غطاء واقٍ عند الطرف العلوي، بعيدًا عن الماء.

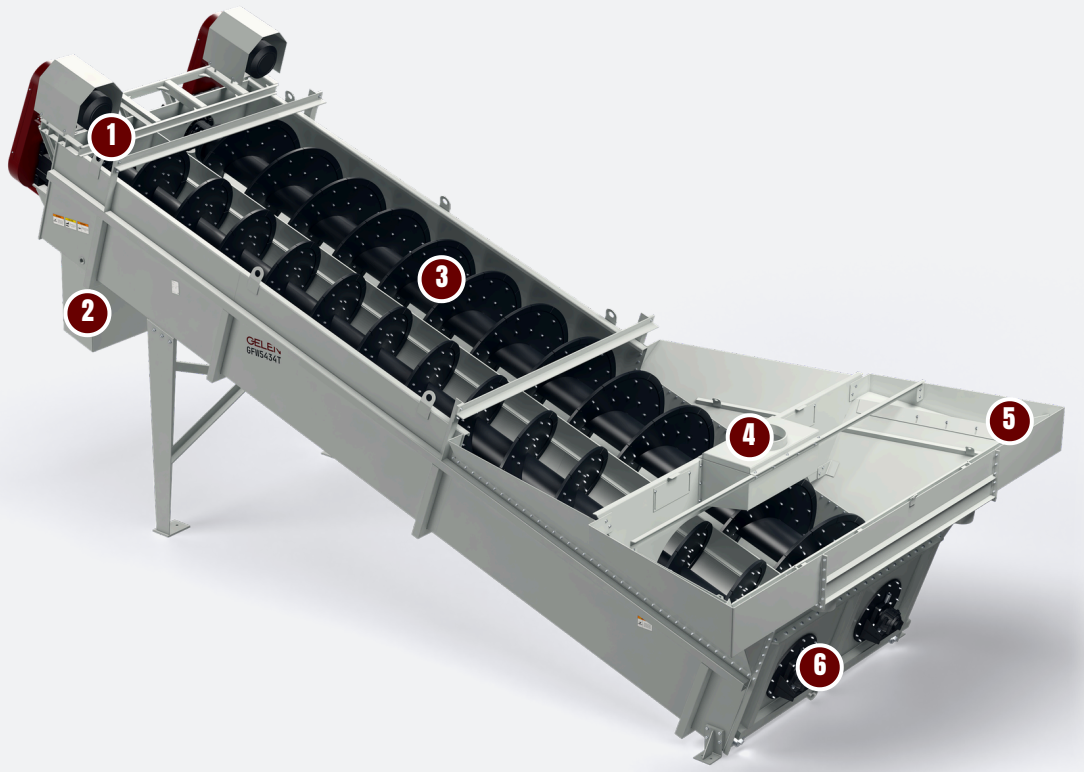
2 تفريغ الرمل
يسقط الرمل المغسول والمصفّى من المزلق عند الطرف العلوي، جاهزًا لسير التخزين.

3 لولبان
يدور لولبان جنبًا إلى جنب ويرفعان الرمل المترسّب على طول المجرى. وللموديلات أحادية اللولب (S) لولب واحد.

4 صندوق التغذية
يدخل الخليط إلى الحوض عبر صندوق التغذية الذي يوزّعه على عرض المجرى.

5 هدّار الفائض
يخرج الماء والطمي والطين والحبيبات فائقة النعومة فوق الهدّار. ويحدّد حجم الماء ومعدل التغذية وسرعة اللولب نقطة الفصل.

6 المحامل السفلية
تدور الأطراف السفلية للوالب في بيوت محامل مربوطة بالبراغي عند طرف الحوض من المجرى.



لأنعم أنواع الرمل

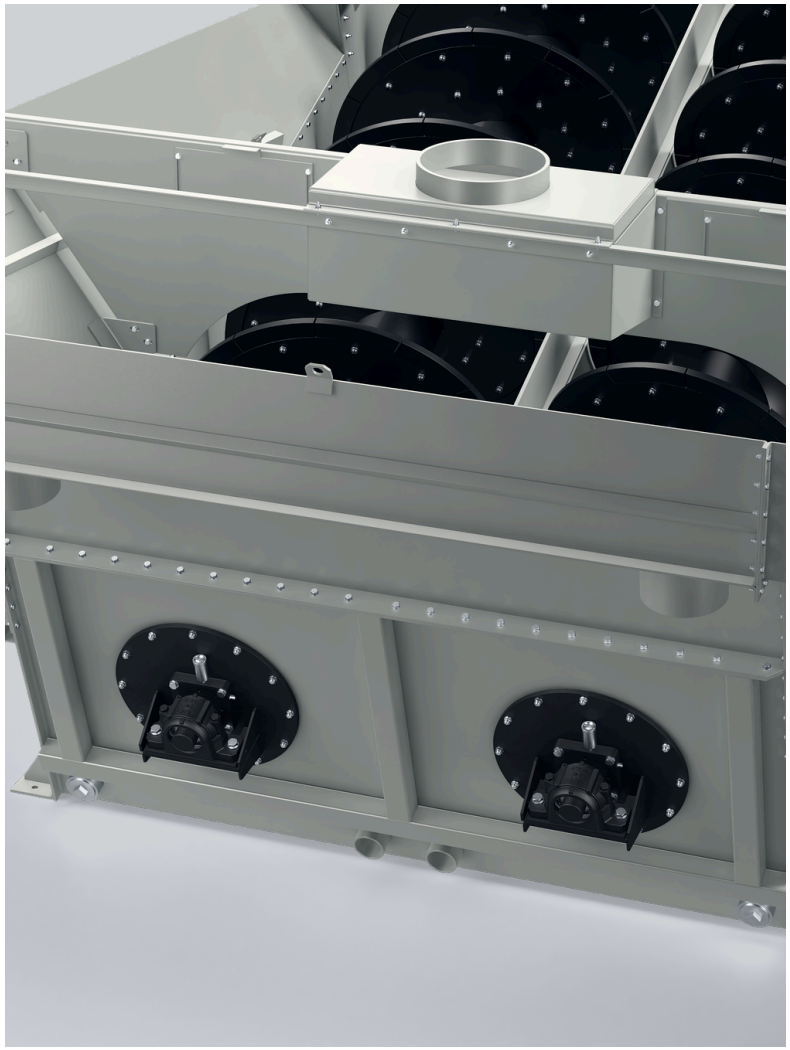
- يزيل الطمي والطين والملوّثات فائقة النعومة
- حوض واسع لترسيب الحبيبات الناعمة
- رمل مطابق للمواصفات من تغذية حتى 10 mm
- يغسل ويصنّف وينزع الماء في آلة واحدة

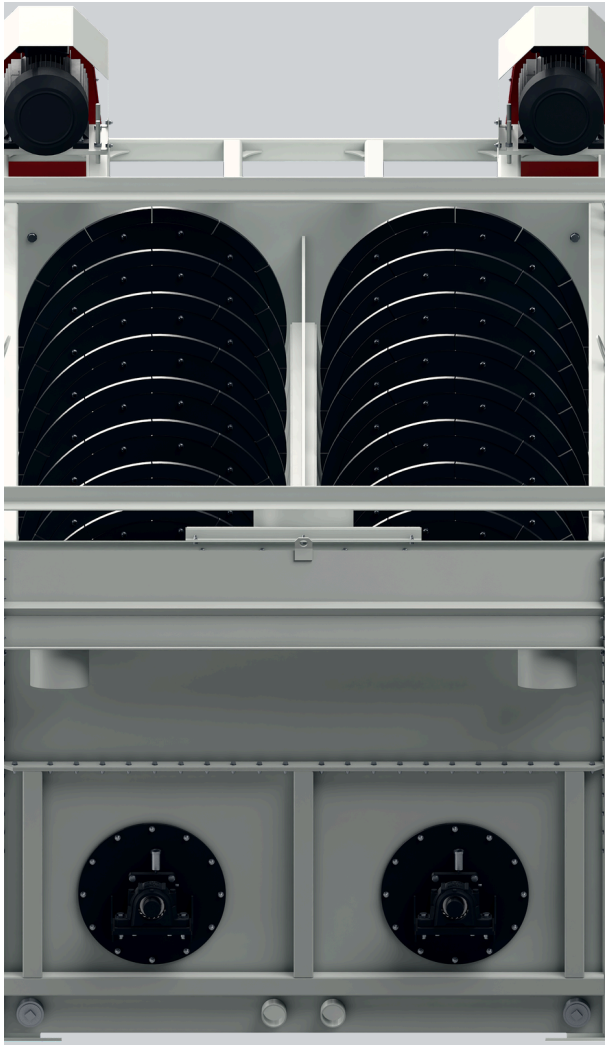
لولب واحد أو لولبان

- تصاميم أحادية اللولب (S) وثنائية اللولب (T)
- لوالب بقطر 915–1,676 mm
- اللولبان يضاعفان الإنتاجية على الطول نفسه
- الماء المطلوب مذكور لكل موديل

صيانة قليلة

- علب تروس ثقيلة، بعيدًا عن الماء
- لوالب تدور بسرعة 5–21 rpm
- تحكّم قابل للضبط في الماء والسرعة
- يُحدَّد مقاسها مع الغرابيل والمضخات المحيطة بها، كخط رمل واحد



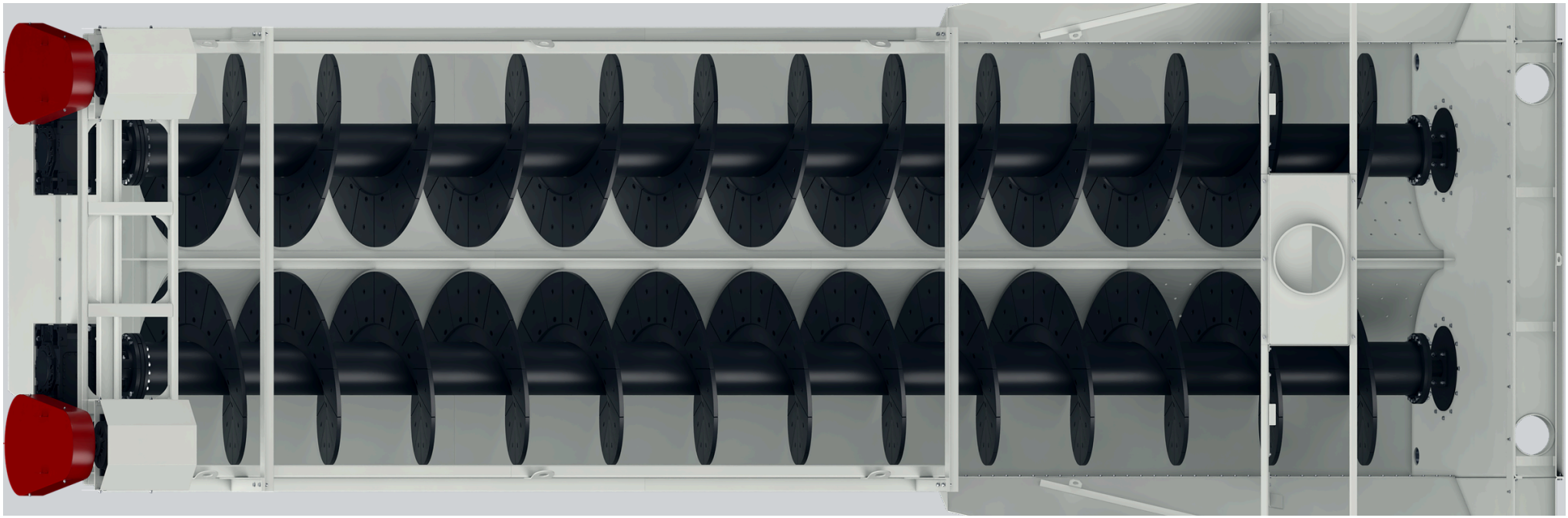




غسالات المواد الناعمة - سلسلة GFW

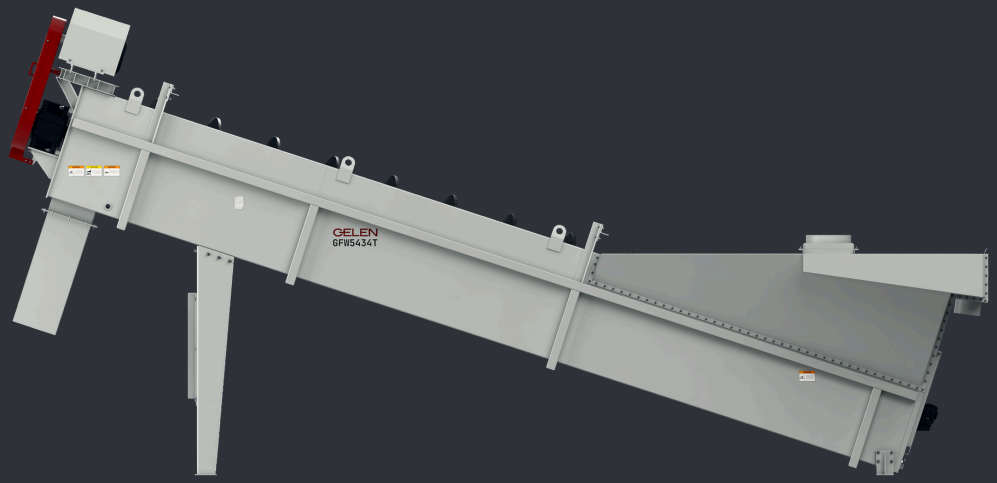
الموديل	اللولب Ø × الطول مم	حجم التغذية مم	أقصى سعة طن متري/ساعة	الماء المطلوب تقريبًا م³/ساعة	القدرة المطلوبة كيلوواط	السرعة دورة/دقيقة
GFW3625S	915x7620	10	22 - 90	163.5	11	10 - 21
GFW4432S	1120x9700	10	35 - 160	391	18.5	8 - 17
GFW5434S	1370x10010	10	60 - 250	475.1	30	7 - 14
GFW6636S	1676x10670	10	90 - 360	589	45	5 - 11
GFW3625T	915x7620	10	45 - 180	284.1	2 x 11	10 - 21
GFW4432T	1120x9700	10	70 - 315	635	2 x 18.5	8 - 17
GFW5434T	1370x10010	10	125 - 495	840.3	2 x 30	7 - 14
GFW6636T	1676x10670	10	180 - 725	993.1	2 x 45	5 - 11

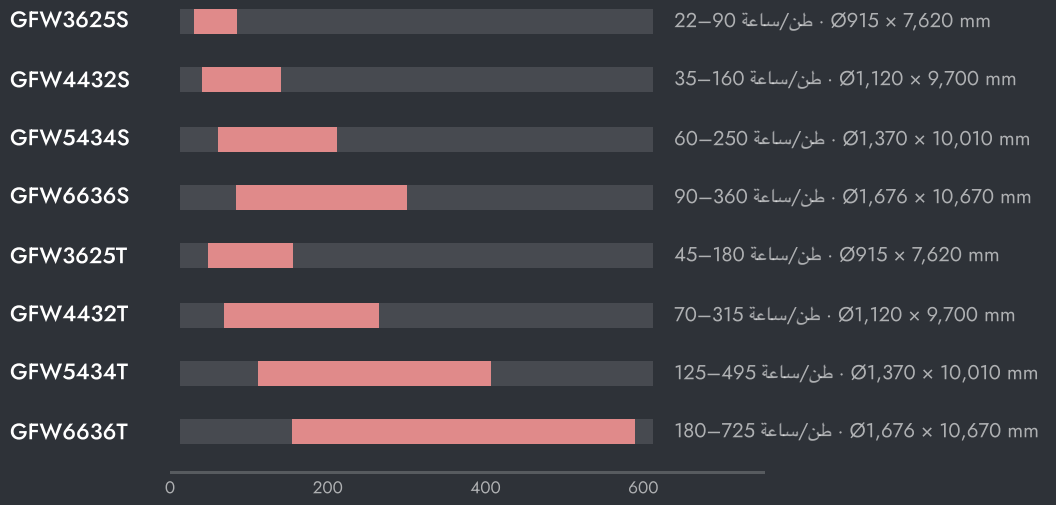
القيم اسمية وتعتمد على مادة التغذية والتدرّج الحبيبي والرطوبة. وحدات مترية؛ تتوفّر نسخة بالوحدات الإمبراطورية من هذا الكتيّب عند الطلب.



سلسلة واحدة. المدى كامل.

ثمانية موديلات بتصميمين: آلات أحادية اللولب (S) وثنائية اللولب (T) بأربعة مقاسات للولب. يمتد كل شريط من أدنى إنتاجية للموديل إلى أعلاها.





ضبط الآلة

- غذِّ الخليط بانتظام. تقلبات المواد الصلبة أو الماء تُزيح نقطة الفصل وتدع الرمل يفلت فوق الهدّار.
- افحص ماء الفائض بحثًا عن الرمل. إذا خرج رمل جيد مع الماء، فخفّض حجم الماء أو معدل التغذية أولًا.
- وفّر الماء الذي يحتاجه كل موديل؛ فقلّته تُبقي النواعم في الرمل.
- افحص شفرات اللولب وفق جدول منتظم. حواف الشفرات البالية تقلل الإنتاجية ونزع الماء معًا.

كيف تختار

01 ابدأ من الرمل: الكمية، والتدرّج الحبيبي، ونسبة المواد الناعمة، والمنتج الذي تحتاجه.

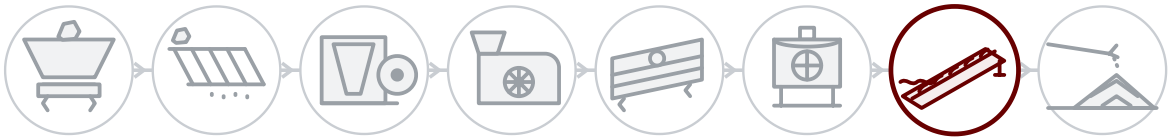
02 اختر مقاس اللولب حسب الكمية، واختر لولبين حيث لا يتّسع المكان في المنشأة لآلة أطول.

03 يحدد مهندسو GELEN مقاس الغسالة ودائرة مياهها معًا، لمنشأتك.

حيث تعمل.

توضع غسالة GFW تحت غربال رطب أو بعد كسّارة VSI. تستقبل جزء الرمل مع مائه، وتصرف الطمي والطين والحبيبات فائقة النعومة فوق الهدّار، وتسلّم رملًا مغسولًا ومصفّى جاهزًا لمواصفات الخرسانة والأسفلت.

مخطط تدفق نموذجي للمنشأة



01 التفجير والتغذية
02 الغربلة الأولية
03 التكسير الأولي
04 التكسير الثانوي
05 الغربلة
06 التكسير الثالثي والرمل
07 الغسيل
08 التخزين والتحميل



خلف كل آلة

الخدمة الميدانية

التركيب والتشغيل والفحص على يد مهندسي GELEN، في الموقع أينما كنّا نبيع.

قطع الغيار برقم التسلسل

لكل آلة رقم تسلسلي ورمز QR على لوحة التعريف. امسح الرمز لتُفتح قائمة القطع والأدلة وسجل الصيانة — ويصبح طلب قطع الغيار على بُعد لمسة واحدة.

الدعم عن بُعد

بيانات الإنتاج والإنذارات وتحليلات الأداء من كل منشأة موصولة، بدعم من المصنع.

اتصل بنا

تحدّث إلى المصنع.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
Sincan, Ankara, Türkiye 06930

هاتف +90 312 267 06 20

بريد إلكتروني gelenmakina@gelenmakina.com

الموقع gelenmakina.com

المواصفات الكاملة والرسومات وسائر آلات GELEN مذكورة في كتالوج المنتجات.

امسح الرمز للوصول إلى صفحة المنتج والكتالوج ونموذج الاستفسار.

