GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA DD

PRZESŁEWACZE Z PODWÓJNYM NAPĘDEM

DWA NAPĘDY, JEDEN RUCH KOŁOWY.

SERIA DD

WYSOKA WILGOTNOŚĆ, DROBNE PODZIAŁY, DUŻA WYDAJNOŚĆ.

Dwa silniki obracają dwa równoległe wały w tym samym kierunku, utrzymywane w fazie pasem zębatym. Ich przeciwciężary sumują się w jedną siłę wirującą, więc korpus zakreśla orbitę kołową — przy czym obciążenie wzbudnika i łożysk rozkłada się na dwa wały zamiast jednego.

11 × 22.3 ft
NAJWIĘKSZY POKŁAD

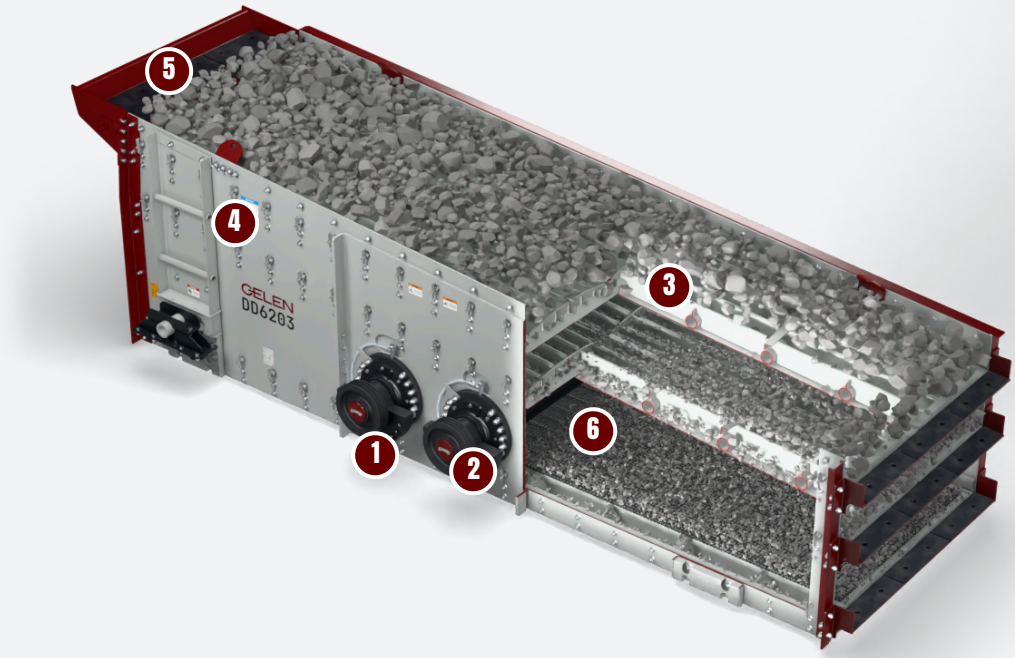
3
POKŁADY

59 hp
MAKS. MOC ZAINSTALOWANA

ZASTOSOWANIA

- KLASYFIKACJA PIASKU SZCZELINUJĄCEGO I PROPPANTU
- ODWADNIANIE
- PODZIAŁY DROBNE I BARDZO DROBNE
- NADAWA MOKRA I LEPKA
- DUŻA WYDAJNOŚĆ PRZY OGRANICZONEJ WYSOKOŚCI





KONSTRUKCJA

BUDOWA PRZESIEWACZA DD.

Rozdzielenie wzbudnika na dwa wały pozwala przesiewaczowi DD przenieść niewyważenie, któremu pojedynczy wał mimośrodowy by nie podołał. Wszystko inne wynika z tego oraz z poziomej ramy.

1 **Dwa niezależne silniki**

Każdy wał ma własny silnik klatkowy i napęd pasami klinowymi. Prąd, temperaturę łożysk i drgania można obserwować osobno dla każdej strony, co ułatwia zlokalizowanie usterki.

2 **Dwa wały w fazie**

Dwa równoległe wały obracają się w tym samym kierunku, utrzymywane w fazie pasem zębatym między nimi — sam pas pokazano na stronie 5. W fazie ich przeciwciężary sumują się w jedną wirującą wypadkową.

3 **Lekko pochylone pokłady**

Rama jest kotwiona pod kątem 0°; pakiet pokładów ma niewielki spadek. Złoże przesuwa się pod orbitą, wspomagane tym spadkiem.

4 **Korpus skręcany nitonakrętkami Huck**

Połączenia konstrukcyjne z zaciskanym kołnierzem zamiast spoin w konstrukcji drgającej, na odprężonych ścianach bocznych. Korpus niesie osiem sprężyn śrubowych, po dwie w każdym narożniku.

5 **Wyłożona skrzynia zasypowa**

Wymienne wykładziny w miejscu opadania nadawy, skręcane wykładziny listew wylotowych i kurtyny gumowe — każdą powierzchnię, której dotyka materiał, da się zdemontować.

6 **Skręcane sita**

Panele poliuretanowe z kulkami przeciw zaklejaniu w wykonaniu standardowym; siatka stalowa i guma pasują na te same skręcane listwy napinające.

Przenosi większe niewyważenie

- Siła wzbudnika rozłożona na dwa wały i cztery łożyska
- Silny ruch kołowy, który rozwarstwia wilgotne drobne frakcje
- Amplituda ustawiana fabrycznie masą i fazowaniem przeciwciężarów

Mieści się tam, gdzie brakuje wysokości

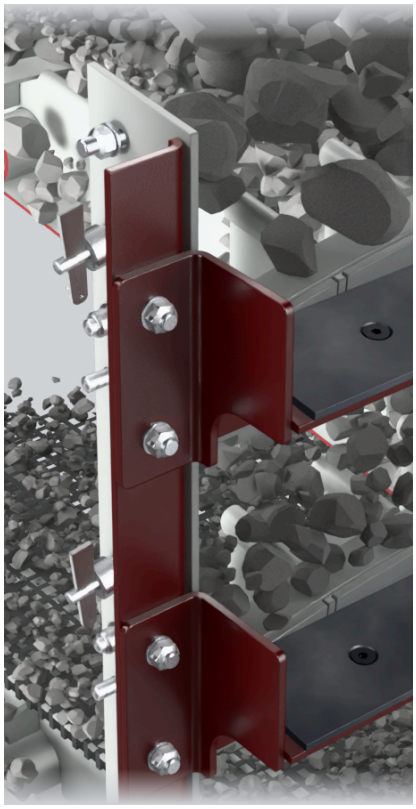
- Pozioma rama pod kątem 0° — brak stromego nachylenia do zabudowania
- Transport wynika ze spadku pokładów i z orbity, nie z grawitacji
- Zabudowa niska przy dużej wydajności

Zaprojektowany pod obsługę

- Dwie niezależne kąpiele olejowe na łożyskach baryłkowych
- Połączenia konstrukcyjne Huck z zaciskanym kołnierzem, bez spoin w korpusie drgającym
- Skręcane, wymienne wykładziny, kurtyny i kasety pokładów







DANE TECHNICZNE

PRZESIEWACZE Z PODWÓJNYM NAPĘDEM - SERIA DD

MODEL	SZEROKOŚĆ in	DŁUGOŚĆ in	3 POKŁADY lb	MOC hp
DD6203	131.7	267.9	36,376	2x30

Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki imperialne przeliczone z oryginałów metrycznych; wydanie metryczne dostępne na życzenie.



Z INSTRUKCJI

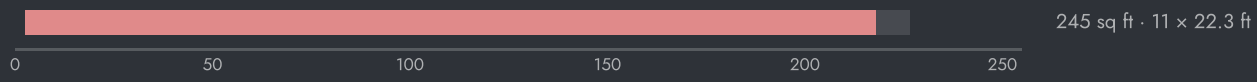


Pas zębaty między dwoma wałami — to on utrzymuje je w fazie i to on czyni ruch kołowym.

WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

DD nie jest szeregiem wielkości. Każda maszyna powstaje pod konkretne zadanie: liczba pokładów, zestaw oczek, ustawienie przeciwciężarów i dobór silników są dopasowywane do nadawy, podziału i wydajności w chwili składania zamówienia. Pokazany niżej DD6203 to wersja wdrożona.





USTAWIENIA MASZYNY

- Ruch — kołowy. Dwa wały obracające się w tym samym kierunku, nie przeciwbieżnie; orbita jest niemal kołowa nad środkiem ciężkości i rozszerza się w bardziej płaską elipsę ku końcom.
- Praca na mokro — belki zraszające i zabudowa przeciwpyłowa są konfigurowane na dostarczanej maszynie.
- Zmiana zadania — nowa nadawa lub nowy podział wymaga zmiany sit, przeciwciężarów lub silników; potwierdź z działem zastosowań.

JAK WYBRAĆ

01 Zacznij od nadawy: tonaż, maksymalne ziarno, uziarnienie, wilgotność i potrzebne punkty podziału.

02 Liczba pokładów i zestaw oczek wynikają z podziału; ustawienie przeciwciężarów — z grubości złoża.

03 Maszynę dobiera dział zastosowań GELEN — nie ma DD z półki.

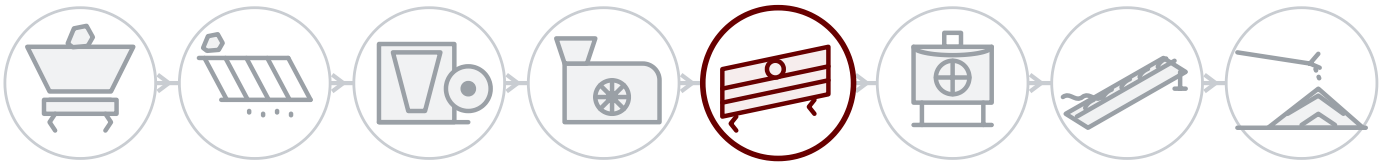


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

DD staje tam, gdzie nadawa jest mokra, podział drobny albo budynek niski. Przejmuje zadania, którym nachylony przesiewacz kołowy nie podoła — wysoka wilgotność i odwadnianie, separacje bardzo drobne, klasyfikacja proppantu — i robi to na poziomym korpusie, który mieści się pod niskim dachem.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



01 Urobek i podawanie
02 Wstępne odsiewanie
03 Kruszenie wstępne
04 Kruszenie wtórne
05 Przesiewanie
06 Kruszenie końcowe i piasek
07 Płukanie
08 Składowanie i załadunek

ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

