GELEN

BROCHURE PRODUIT



SÉRIE DD

CRIBLES À DOUBLE ENTRAÎNEMENT

DEUX ENTRAÎNEMENTS, UNE SEULE ORBITE CIRCULAIRE.

SÉRIE DD

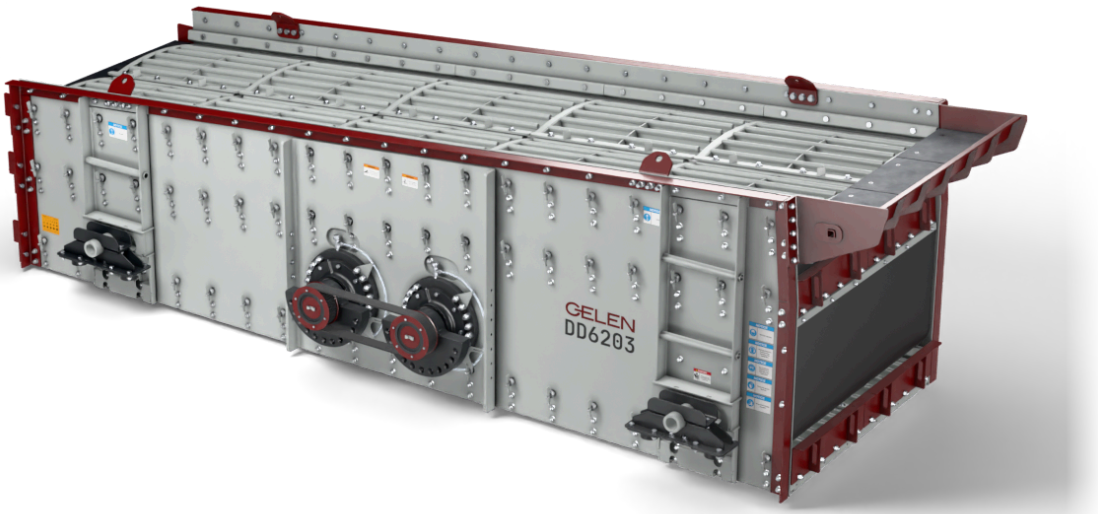
FORTE HUMIDITÉ, COUPURES FINES, GRANDE CAPACITÉ.

Deux moteurs entraînent deux arbres parallèles dans le même sens, maintenus en phase par une courroie crantée. Leurs contrepoids s'additionnent en une force rotative unique : le corps décrit alors une orbite circulaire — l'effort d'excitation et la charge des roulements étant répartis sur deux arbres au lieu d'un.

11 × 22.3 ft
PLUS GRAND TABLIER

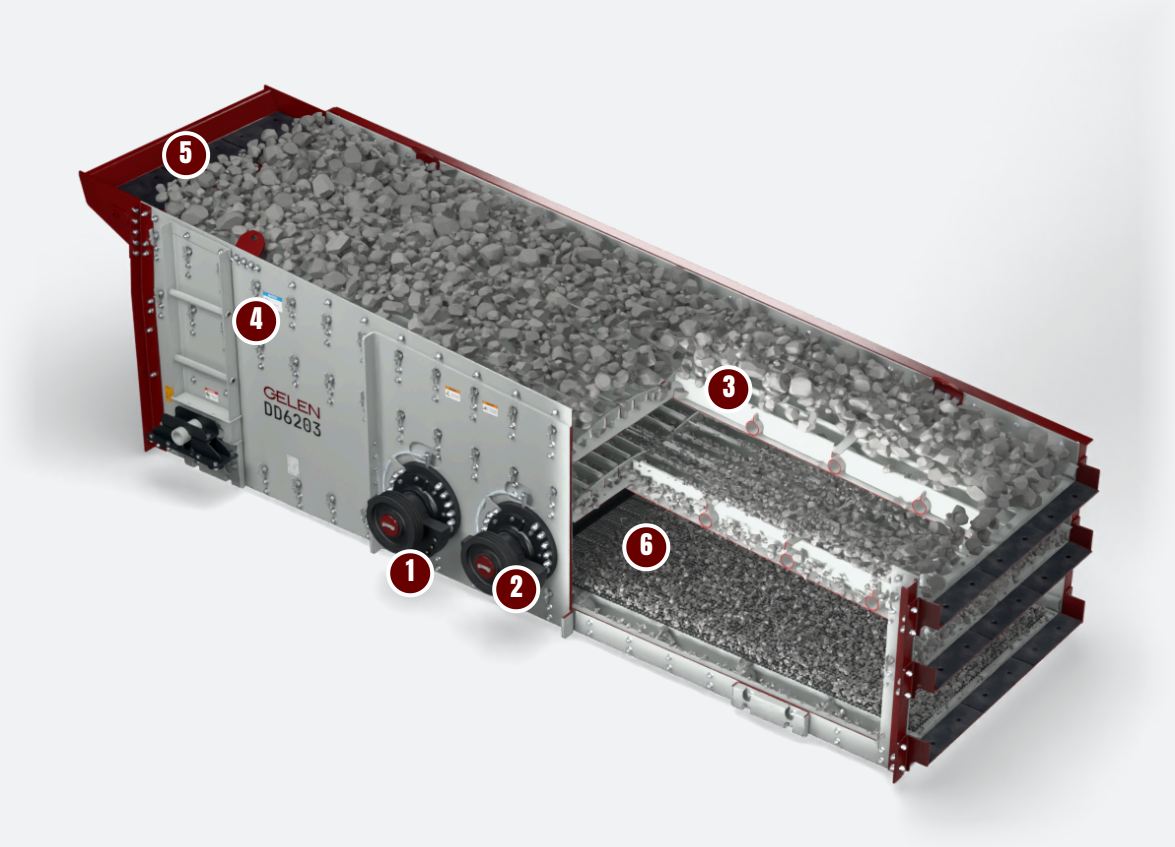
3
TABLIERS

59 hp
PUISSANCE INSTALLÉE MAX.



APPLICATIONS

- SABLE DE FRACTURATION ET AGENTS DE SOUTÈNEMENT
- ÉGOUTTAGE
- COUPURES FINES ET ULTRA-FINES
- ALIMENTATIONS HUMIDES ET COLLANTES
- GRANDE CAPACITÉ, FAIBLE HAUTEUR



CONCEPTION

ANATOMIE D'UN DD.

Répartir l'excitation sur deux arbres est ce qui permet au DD de porter un balourd qu'un arbre excentrique unique ne supporterait pas. Tout le reste découle de cela et du bâti horizontal.

1 Deux moteurs indépendants

Chaque arbre a son propre moteur à cage et son entraînement par courroies trapézoïdales. Courant, température des roulements et vibration s'observent côté par côté, ce qui rend un défaut facile à isoler.

2 Deux arbres en phase

Deux arbres parallèles tournent dans le même sens, maintenus en phase par une courroie crantée placée entre eux — la courroie elle-même figure en page 5. En phase, leurs contrepoids s'additionnent en une résultante rotative unique.

3 Tabliers en légère pente

Le bâti est boulonné au sol à 0° ; la pile de tabliers présente une légère pente descendante. Le lit avance sous l'orbite, aidé par cette pente.

4 Corps assemblé par boulons Huck

Assemblages structuraux à collier serti au lieu de soudures dans la structure vibrante, sur des flasques détensionnés. Huit ressorts hélicoïdaux, deux à chaque angle, portent le corps.

5 Caisson d'alimentation blindé

Blindages remplaçables à l'endroit où tombe l'alimentation, blindages de lèvre de décharge boulonnés et rideaux caoutchouc — chaque surface touchée par le matériau se démonte.

6 Toiles de criblage boulonnées

Panneaux de tablier en polyuréthane avec billes anti-colmatage tels que fournis ; grillage métallique et caoutchouc se montent sur les mêmes rails tendeurs boulonnés.

Supporte un balourd plus important

- Force d'excitation répartie sur deux arbres et quatre roulements
- Orbite circulaire puissante qui stratifie les fines humides
- Course réglée en usine par la masse et le calage des contrepoids

Tient dans une hauteur réduite

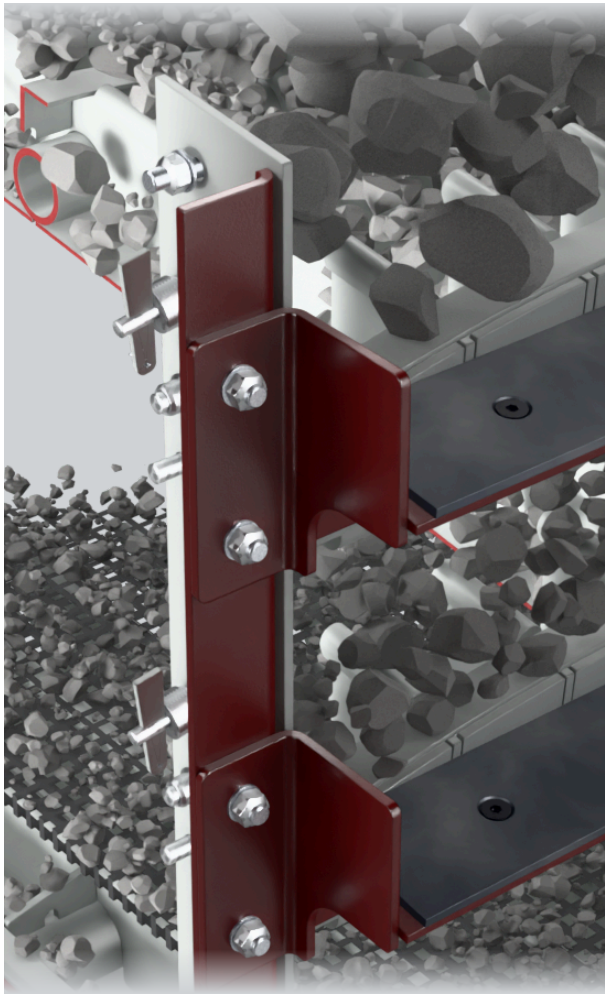
- Bâti horizontal à 0° — aucune forte inclinaison à construire dessous
- L'avancement vient de la pente des tabliers et de l'orbite, non de la gravité
- Installation à faible hauteur et à grande capacité

Conçu pour l'entretien

- Deux bains d'huile indépendants sur roulements à rotule sur rouleaux
- Assemblages structuraux Huck à collier serti, sans soudure dans le corps vibrant
- Blindages, rideaux et cassettes de tablier boulonnés et remplaçables







CARACTÉRISTIQUES

CRIBLES À DOUBLE ENTRAÎNEMENT - SÉRIE DD

MODÈLE	LARGEUR in	LONGUEUR in	3-TABLIERS lb	PUISSANCE hp
DD6203	131.7	267.9	36,376	2x30

Valeurs nominales, variables selon le matériau d'alimentation, la granulométrie et l'humidité. Unités impériales converties depuis les originaux métriques ; une édition métrique de cette brochure est disponible sur demande.



EXTRAIT DU MANUEL

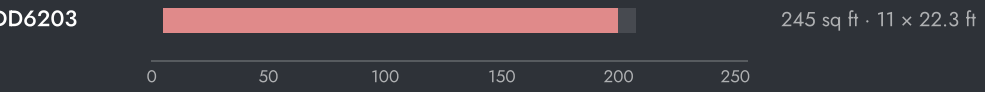


La courroie crantée entre les deux arbres — ce qui les maintient en phase et ce qui rend l'orbite circulaire.

CHOISIR SON MODÈLE

UNE SÉRIE. TOUTE LA GAMME.

Le DD n'est pas une gamme de tailles. Chaque machine est construite pour son service : nombre de tabliers, jeu de mailles, réglage des contrepoids et appairage des moteurs sont adaptés à l'alimentation, à la coupure et à la capacité au moment de la commande. Le DD6203 ci-dessous est la version lancée.





RÉGLAGE DE LA MACHINE

- Mouvement — circulaire. Deux arbres tournant dans le même sens, et non en sens inverse ; l'orbite est quasi circulaire au-dessus du centre de gravité et s'ouvre en une ellipse plus plate vers les extrémités.
- Mode humide — rampes d'aspersion et confinement des poussières sont configurés sur la machine livrée.
- Changement de service — une nouvelle alimentation ou une nouvelle coupure exige de changer les toiles, les contrepoids ou les moteurs ; à confirmer avec le bureau d'application.

COMMENT CHOISIR

01 Partez de l'alimentation : tonnage, taille maximale, granulométrie, humidité et points de coupure recherchés.

02 Le nombre de tabliers et le jeu de mailles découlent de la coupure ; le réglage des contrepoids découle de l'épaisseur du lit.

03 Le bureau d'application GELEN dimensionne la machine — il n'existe pas de DD sur étagère.

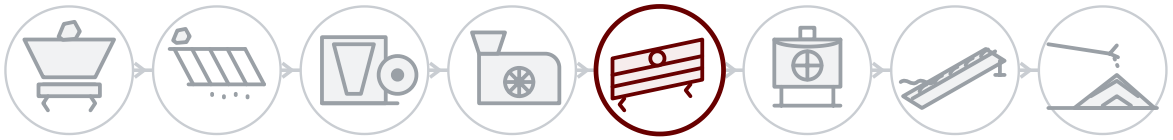


SUR L'INSTALLATION

LÀ OÙ ELLE TRAVAILLE.

Un DD se place là où l'alimentation est humide, la coupure fine ou le bâtiment bas. Il assure le service qu'un crible circulaire incliné ne peut pas assurer — forte humidité et égouttage, séparations ultra-fines, classification d'agents de soutènement — et il le fait sur un corps horizontal qui tient sous un toit bas.

SCHÉMA D'INSTALLATION TYPE



01 Abattage & alimentation
02 Scalpage
03 Concassage primaire
04 Concassage secondaire
05 Criblage
06 Tertiaire & sable
07 Lavage
08 Stockage & chargement

DERRIÈRE CHAQUE MACHINE

Service sur site

Installation, mise en service et inspection par les ingénieurs GELEN, sur site partout où nous vendons.

Pièces par numéro de série

Chaque machine porte un numéro de série et un QR sur sa plaque. Scannez-le : la nomenclature, les manuels et l'historique d'entretien s'ouvrent — et la commande de pièces est à portée de doigt.

Assistance à distance

Données de production, alarmes et analyses de performance de chaque installation connectée, avec le soutien de l'usine.

CONTACT

PARLEZ À L'USINE.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TÉLÉPHONE	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Les caractéristiques complètes, les plans et toutes les autres machines GELEN figurent dans le Catalogue Produits.

SCANNEZ POUR LA PAGE PRODUIT, LE CATALOGUE ET LE FORMULAIRE DE DEMANDE.

