GELEN

FOLLETO DE PRODUCTO



SERIE DD

CRIBAS DE DOBLE ACCIONAMIENTO

DOS ACCIONAMIENTOS, UNA ÓRBITA CIRCULAR.

SERIE DD

HUMEDAD ELEVADA, CORTES FINOS Y GRAN CAPACIDAD.

Dos motores hacen girar dos ejes paralelos en el mismo sentido, mantenidos en fase por una correa dentada. Sus contrapesos se suman en una única fuerza rotativa, de modo que el cuerpo describe una órbita circular — con el esfuerzo del excitador y la carga de los rodamientos repartidos entre dos ejes en lugar de uno.

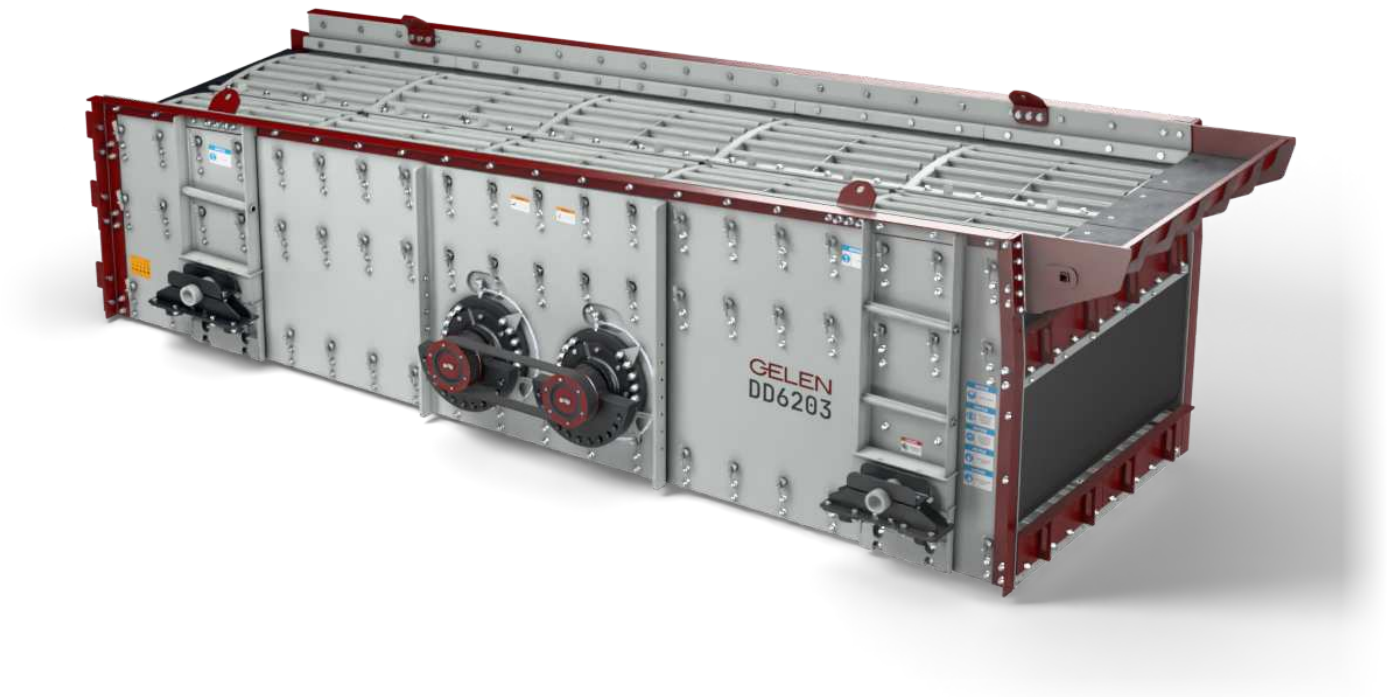
11 × 22.3 ft
PISO MAYOR

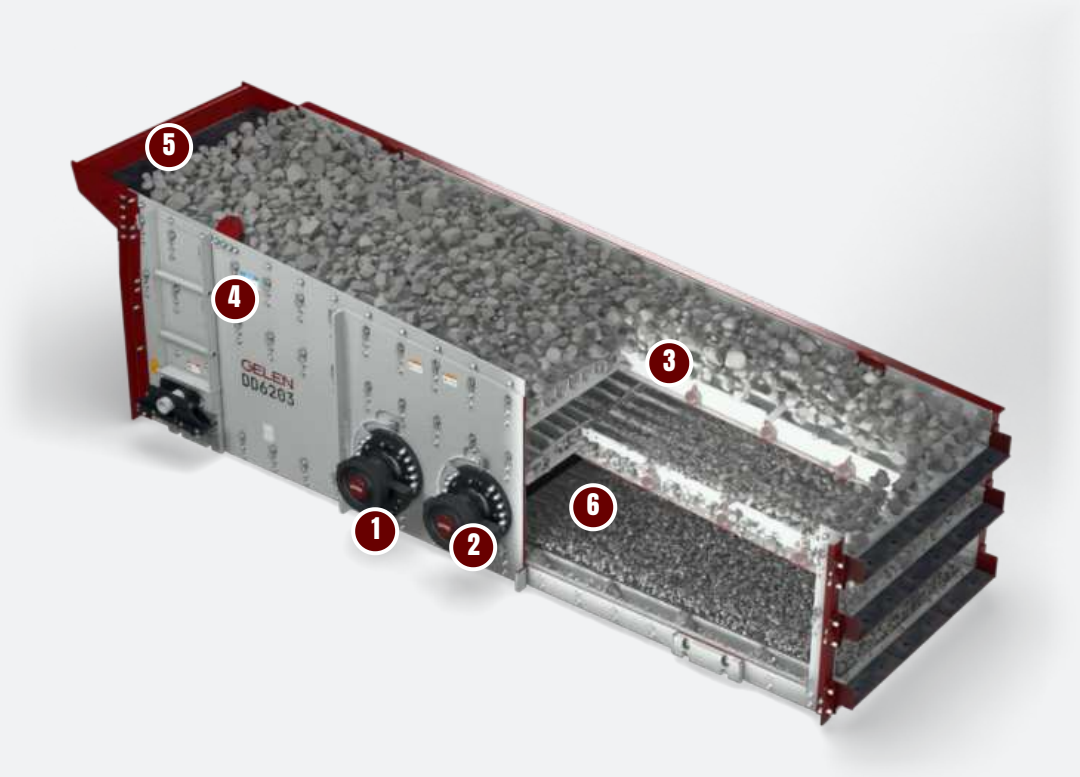
3
PISOS

59 hp
POTENCIA INSTALADA MÁX.

APLICACIONES

- CLASIFICACIÓN DE ARENA DE FRACTURA Y AGENTES DE SOSTÉN
- ESCURRIDO
- CORTES FINOS Y ULTRAFINOS
- ALIMENTACIONES MUY HÚMEDAS Y PEGAJOSAS
- GRAN CAPACIDAD CON ALTURA LIMITADA





DISEÑO

ANATOMÍA DE UNA DD.

Repartir el excitador entre dos ejes es lo que permite a la DD soportar un desequilibrio que un único eje excéntrico no podría. Todo lo demás se deriva de eso y del bastidor horizontal.

1 **Dos motores independientes**

Cada eje tiene su propio motor de jaula de ardilla y su accionamiento por correas trapezoidales. La corriente, la temperatura de los rodamientos y la vibración se observan por separado en cada lado, lo que facilita aislar una avería.

2 **Dos ejes en fase**

Dos ejes paralelos giran en el mismo sentido, mantenidos en fase por una correa dentada situada entre ellos — la propia correa aparece en la página 5. En fase, sus contrapesos se suman en una única resultante rotativa.

3 **Pisos levemente inclinados**

El bastidor se ancla a 0°; el conjunto de pisos lleva una ligera pendiente descendente. El lecho avanza bajo la órbita, ayudado por esa pendiente.

4 **Cuerpo con tornillo Huck**

Uniones estructurales de collar estampado en lugar de soldaduras en la estructura vibrante, sobre laterales distensionados. Ocho muelles helicoidales, dos en cada esquina, sostienen el cuerpo.

5 **Caja de alimentación blindada**

Blindajes recambiables donde cae la alimentación, blindajes de labio de descarga atornillados y cortinas de goma — toda superficie que toca el material se desmonta.

6 **Mallas atornilladas**

Paneles de poliuretano con bolas antiatasco según suministro; la malla metálica y la goma se montan en los mismos carriles tensores atornillados.

Admite un desequilibrio mayor

- Fuerza del excitador repartida entre dos ejes y cuatro rodamientos
- Órbita circular potente que estratifica los finos húmedos
- Carrera fijada en fábrica por la masa y el desfase de los contrapesos

Cabe donde falta altura

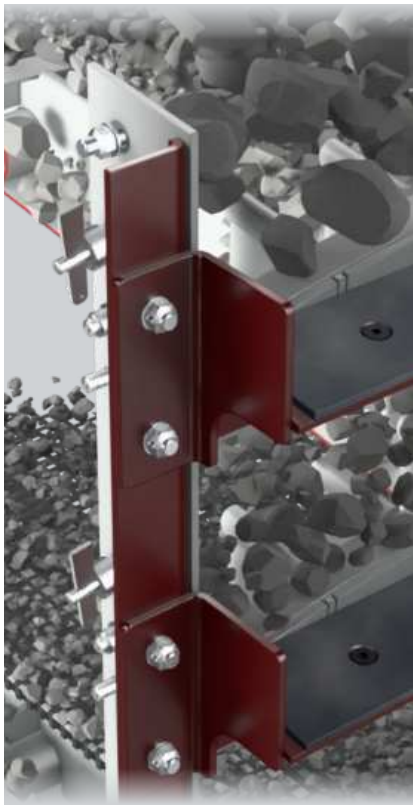
- Bastidor horizontal a 0° — sin inclinación pronunciada que construir debajo
- El avance procede de la pendiente de los pisos y de la órbita, no de la gravedad
- Instalación de poca altura con gran capacidad

Pensada para el servicio

- Dos baños de aceite independientes sobre rodamientos de rodillos a rótula
- Uniones estructurales Huck de collar estampado, sin soldaduras en el cuerpo vibrante
- Blindajes, cortinas y casetes de piso atornillados y recambiables







ESPECIFICACIONES

CRIBAS DE DOBLE ACCIONAMIENTO · SERIE DD

MODELO	ANCHO in	LARGO in	3 PISOS lb	POTENCIA hp
DD6203	131.7	267.9	36,376	2x30

Los valores son nominales y dependen del material de alimentación, la granulometría y la humedad. Unidades imperiales convertidas de los originales métricos; existe una edición métrica de este folleto a petición.



DEL MANUAL

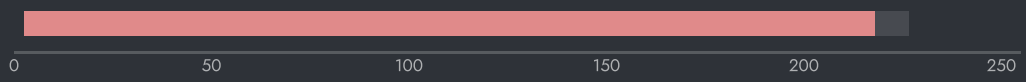


La correa dentada entre los dos ejes — lo que los mantiene en fase y lo que hace circular la órbita.

ELIJA SU MODELO

UNA SERIE. TODA LA GAMA.

La DD no es una escala de tamaños. Cada máquina se construye para su servicio: el número de pisos, el juego de aberturas, el ajuste de contrapesos y el emparejamiento de motores se adaptan a la alimentación, al corte y a la capacidad al cursar el pedido. La DD6203 que figura abajo es la versión lanzada.





AJUSTE DE LA MÁQUINA

- Movimiento — circular. Dos ejes que giran en el mismo sentido, no en sentido contrario; la órbita es casi circular sobre el centro de gravedad y se abre en una elipse más plana hacia los extremos.
- Modo húmedo — las barras de aspersión y la contención de polvo se configuran en la máquina entregada.
- Cambio de servicio — una nueva alimentación o un nuevo corte exige cambiar mallas, contrapesos o motores; confírmelo con ingeniería de aplicación.

CÓMO ELEGIR

01 Parta de la alimentación: tonelaje, tamaño máximo, granulometría, humedad y los puntos de corte que necesita.

02 El número de pisos y el juego de aberturas se deducen del corte; el ajuste de contrapesos, del espesor del lecho.

03 La ingeniería de aplicación de GELEN dimensiona la máquina — no hay una DD de catálogo.

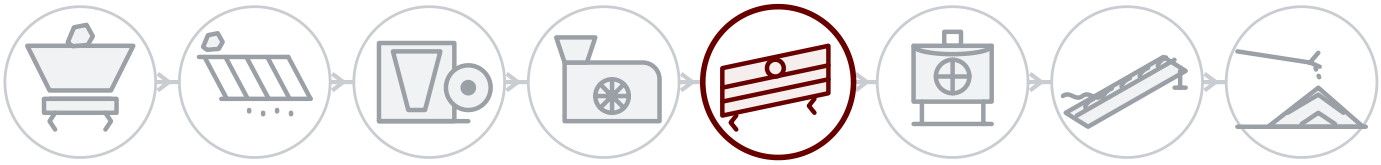


EN LA PLANTA

DONDE TRABAJA.

Una DD se sitúa donde la alimentación es húmeda, el corte es fino o el edificio es bajo. Asume el servicio que una criba circular inclinada no puede — humedad elevada y escurrido, separaciones ultrafinas, clasificación de agentes de sostén — y lo hace sobre un cuerpo horizontal que cabe bajo un techo bajo.

FLUJO TÍPICO DE PLANTA



01 Voladura y alimentación
02 Precribado
03 Trituración primaria
04 Trituración secundaria
05 Cribado
06 Terciaria y arena
07 Lavado
08 Acopio y carga

DETRÁS DE CADA MÁQUINA

Servicio de campo

Montaje, puesta en marcha e inspección por ingenieros de GELEN, en obra allí donde vendemos.

Repuestos por número de serie

Cada máquina lleva un número de serie y un QR en su placa. Escanéelo y se abren su lista de piezas, los manuales y el historial de servicio — y el pedido de repuestos queda a un toque.

Soporte remoto

Datos de producción, alarmas y análisis de rendimiento de cada planta conectada, con el respaldo de la fábrica.

CONTACTO

HABLE CON LA FÁBRICA.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELÉFONO	+90 312 267 06 20
CORREO	gelenmakina@gelenmakina.com
WEB	gelenmakina.com

Las especificaciones completas, los planos y el resto de máquinas GELEN están en el Catálogo de Productos.

ESCANEE PARA LA PÁGINA DE PRODUCTO, EL CATÁLOGO Y EL FORMULARIO DE CONSULTA.

