GELEN

БУКЛЕТ О ПРОДУКЦИИ



СЕРИЯ GHC

КОНУСНЫЕ ДРОБИЛКИ

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА.
ДРОБЛЕНИЕ КАМНЯ О КАМЕНЬ.

СЕРИЯ GHC

КУБОВИДНЫЙ ПРОДУКТ, НАСТРОЙКА С ПУЛЬТА.

Конусные дробилки GHC работают на вторичной и третичной стадиях установки. Эксцентрик сообщает подвижному конусу качательное движение внутри неподвижного конуса, и порода сжимается между ними, пока не выйдет через разгрузочную щель. Гидравлическая регулировка поднимает или опускает подвижный конус, задавая крупность продукта, и поднимает его для освобождения камеры. Четыре модели от 90 до 315 кВт для стационарных и мобильных установок.

4
МОДЕЛЕЙ В СЕРИИ

11.8 дюйм
МАКС. КРУПНОСТЬ ПИТАНИЯ

661 stph
МАКС. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

422 л.с.
МАКС. УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ВТОРИЧНОЕ ДРОБЛЕНИЕ
- ТРЕТИЧНОЕ ДРОБЛЕНИЕ
- ТВЁРДЫЕ И АБРАЗИВНЫЕ ПОРОДЫ
- ЩЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОНА И АСФАЛЬТА
- МОБИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ





КОНСТРУКЦИЯ

УСТРОЙСТВО ДРОБИЛКИ GHC.

Подвижный конус, неподвижный конус и гидравлический поршень под главным валом: зазор между бронями открывается и закрывается за каждый оборот, по всей окружности. В разрезе: GHC45.

1 **Приёмная воронка**

Питание проходит через воронку мимо траверсы в кольцевую камеру между неподвижным и подвижным конусами.

2 **Траверса и втулка**

Траверса перекрывает верхний корпус и несёт во втулке верхний конец главного вала.

3 **Марганцевая броня конусов**

Единственные изнашиваемые детали. Мелкая, средняя и особо крупная камеры подбираются под питание.

4 **Дробление камня о камень**

Подвижный конус обкатывается внутри неподвижного. Порода сжимается, когда зазор закрывается, и опускается вниз, пока не выйдет через разгрузочную щель.

5 **Приводной вал и коническая передача**

Шкив клиноремённой передачи вращает вал-шестерню; шестерня приводит коническое колесо на эксцентрике, который сообщает главному валу качательное движение.

6 **Гидравлическая регулировка**

Поршень под главным валом поднимает или опускает подвижный конус, задавая разгрузочную щель, и поднимает его для освобождения камеры.

Настройка гидравликой

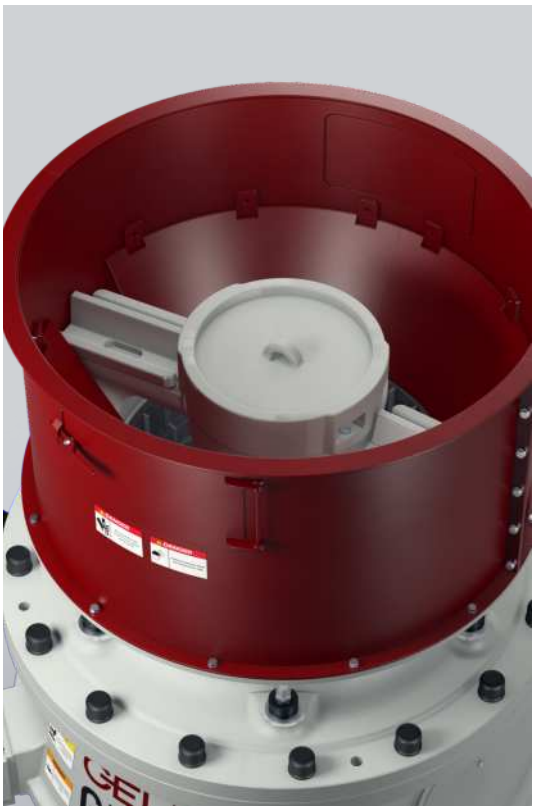
- Разгрузочная щель регулируется гидравлически, без прокладок
- Подвижный конус поднимается для освобождения забитой камеры
- Щель корректируется по мере износа брони
- Пакеты тарельчатых пружин пропускают недробимые предметы

Нужная камера

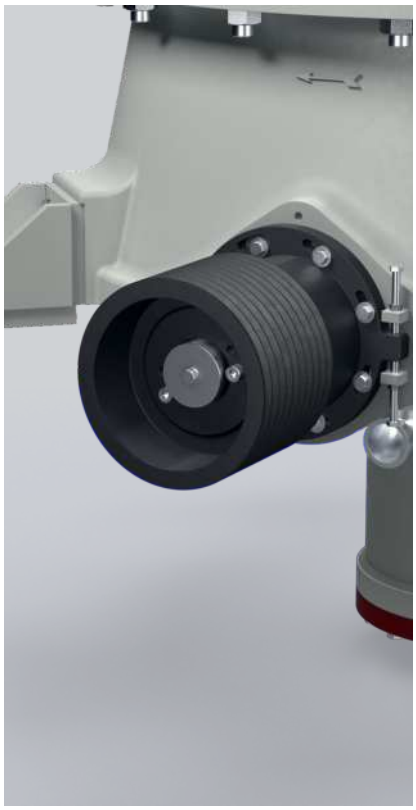
- Мелкая, средняя и особо крупная камеры (F, M, EC)
- Вторичное и третичное дробление на одной раме
- Питание до 300 мм, разгрузочная щель от 6 до 50 мм
- Марганцевая броня — единственные изнашиваемые детали

Часть установки

- Для стационарных и мобильных установок
- Клиноремённый привод от одного двигателя
- Рассчитывается вместе с окружающими грохотами и конвейерами как единый цикл
- Четыре типоразмера, от 25 до 600 т/ч



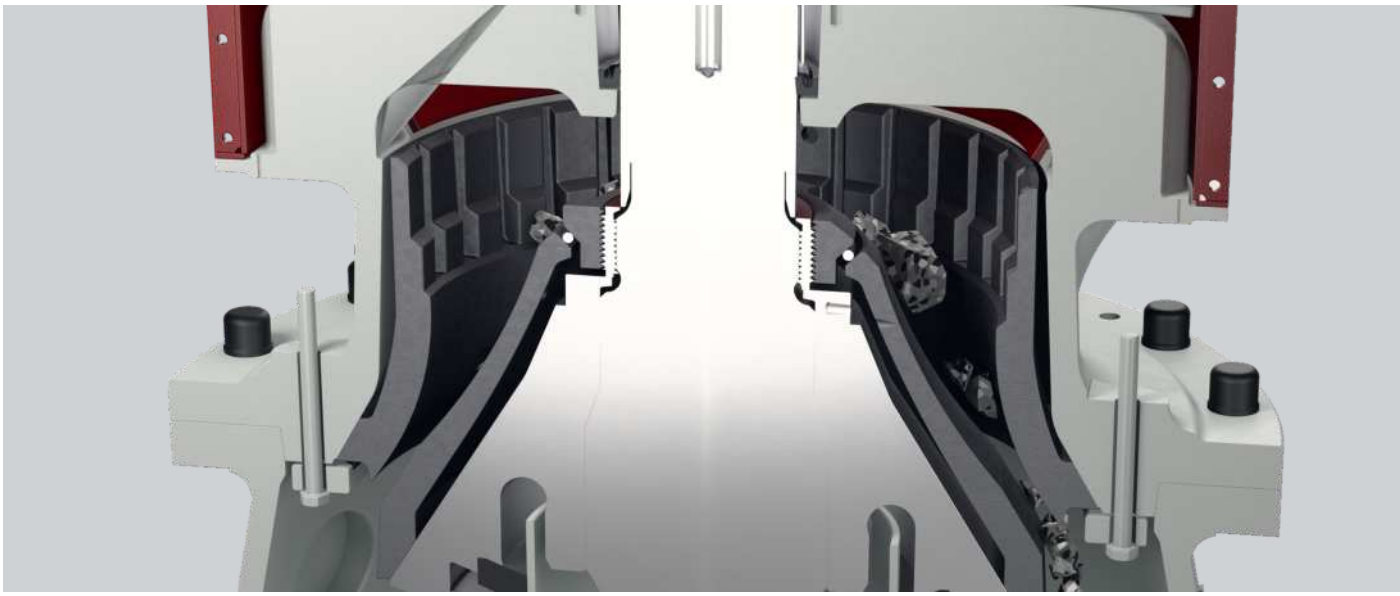




КОНУСНЫЕ ДРОБИЛКИ · СЕРИЯ GHC

МОДЕЛЬ	ДВИГАТЕЛЬ hp	ПРОИЗВОД. stph	РАЗГРУЗОЧНАЯ ЩЕЛЬ in	МАКС. КРУПНОСТЬ in	ДИАПАЗОН ХОДА in	ТИП БРОНИ
КОНУСНЫЕ ДРОБИЛКИ СЕРИИ GHC						
GHC28	121	28-132	0.2 - 1.3	1.4 - 5.1	0.5 - 1.0	F, M, EC
GHC37	177	50-198	0.7 - 1.5	1.8 - 7.5	0.6 - 1.4	F, M, EC
GHC45	268	88-386	0.4 - 1.8	2.0 - 8.7	0.6 - 1.7	F, M, EC
GHC56	422	176-661	0.6 - 2.0	2.6 - 11.8	0.7 - 2.0	F, M, EC

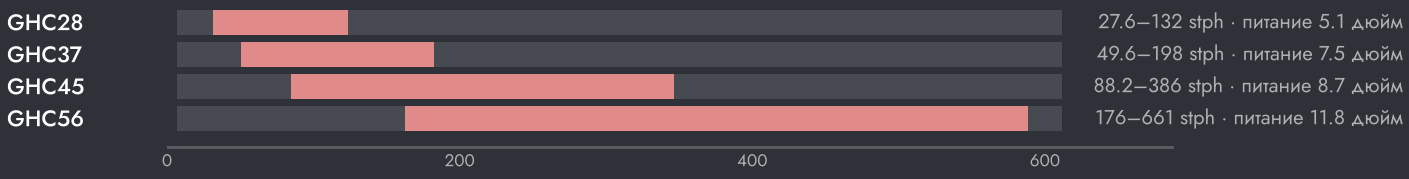
Значения номинальные и зависят от исходного материала, гранулометрии и влажности. Британские единицы пересчитаны из метрических оригиналов; метрическое издание предоставляется по запросу.



ВЫБОР МОДЕЛИ

ОДНА СЕРИЯ. ВЕСЬ ДИАПАЗОН.

Четыре модели — от GHC28 до GHC56. Каждая полоса идёт от наименьшей производительности модели до наибольшей; положение в этом диапазоне зависит от камеры, разгрузочной щели и породы.





НАСТРОЙКА МАШИНЫ

- Работайте под завалом. В полной камере порода дробится о породу и продукт получается более кубовидным.
- Подавайте хорошо сортированное питание равномерно по окружности камеры; одностороннее питание изнашивает броню неравномерно.
- Проверяйте разгрузочную щель по мере износа брони и корректируйте её гидравликой.
- Меняйте броню неподвижного и подвижного конусов комплектом, до сквозного износа.

КАК ВЫБРАТЬ

01 Начните с породы: производительность, крупность питания, твёрдость и нужный продукт.

02 Выберите камеру под крупность питания, а разгрузочную щель — под продукт.

03 Инженеры GELEN рассчитывают конусную дробилку вместе с грохотами в замкнутом цикле — под ваше предприятие.

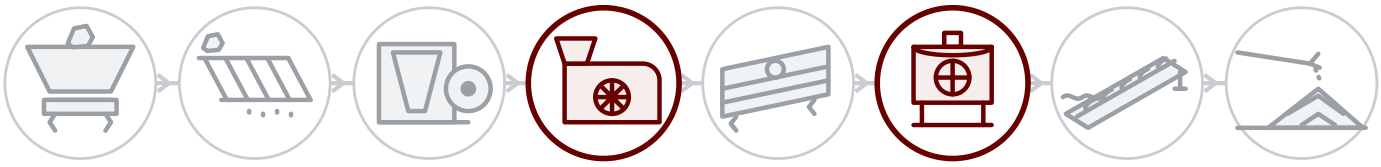


НА УСТАНОВКЕ

ГДЕ ОНА РАБОТАЕТ.

GHC работает после первичной дробилки в замкнутом цикле с грохотом: надрешётный продукт грохота возвращается в конусную дробилку, и каждая тонна выходит той крупности, которую продаёт предприятие. На третичной стадии она даёт кубовидный щебень мелких фракций, необходимый для бетона и асфальта.

ТИПОВАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ



01 Взрыв и подача

02 Предварительное грохочение

03 Первичное дробление

04 Вторичное дробление

05 Грохочение

06 Третичное дробление и песок

07 Промывка

08 Складирование и отгрузка

ЗА КАЖДОЙ МАШИНОЙ

Выездной сервис

Монтаж, пусконаладка и обследование силами инженеров GELEN, на объекте везде, где мы продаём.

Запчасти по заводскому номеру

У каждой машины есть заводской номер и QR-код на табличке. Отсканируйте его — откроются перечень деталей, руководства и история обслуживания, а заказ запчастей будет в одно касание.

Удалённая поддержка

Производственные данные, аварийные сигналы и аналитика по каждой подключённой установке, при поддержке завода.

КОНТАКТЫ

СВЯЖИТЕСЬ С ЗАВОДОМ.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

ТЕЛЕФОН	+90 312 267 06 20
ЭЛ. ПОЧТА	gelenmakina@gelenmakina.com
САЙТ	gelenmakina.com

ОТСКАНИРУЙТЕ, ЧТОБЫ ОТКРЫТЬ СТРАНИЦУ ПРОДУКТА, КАТАЛОГ И ФОРМУ ЗАПРОСА.

Полные характеристики, чертежи и все остальные машины GELEN приведены в Каталоге продукции.

