GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA GHC

KRUSZARKI STOŻKOWE

HYDRAULICZNA REGULACJA. KRUSZENIE SKAŁA O SKAŁĘ.

SERIA GHC

FOREMNY PRODUKT, NASTAWIANY Z PULPITU.

Kruszarki stożkowe GHC obsługują wtórny i końcowy stopień kruszenia. Mimośród wprawia stożek kruszący w ruch wahadłowo-obrotowy wewnątrz nieruchomego pierścienia, a skała jest zgniatana między nimi, aż wyjdzie przez szczelinę wylotową. Hydrauliczna regulacja podnosi lub opuszcza stożek, ustalając wielkość produktu, i unosi go, aby oczyścić komorę. Cztery modele od 90 do 315 kW, do instalacji stacjonarnych i mobilnych.

4
MODELI W SERII

11.8 in
MAKS. NADAWA

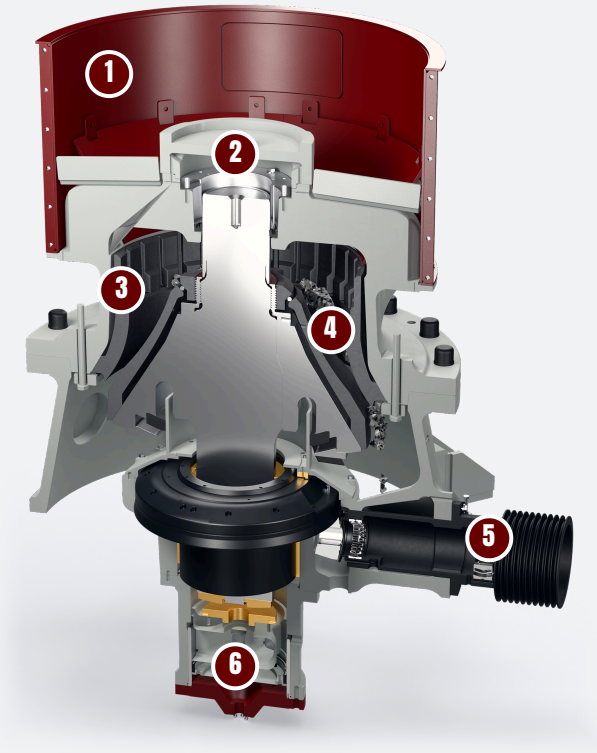
661 stph
MAKS. WYDAJNOŚĆ

422 hp
MAKS. MOC ZAINSTALOWANA

ZASTOSOWANIA

KRUSZENIE WTÓRNE | KRUSZENIE KOŃCOWE | SKAŁY TWARDE I ŚCIERNE | KRUSZYWA DO BETONU I ASFALTU | INSTALACJE MOBILNE





KONSTRUKCJA

BUDOWA KRUSZARKI GHC.

Wahający się stożek, nieruchomy pierścień i tłok hydrauliczny pod wałem głównym: szczelina między wykładzinami otwiera się i zamyka raz na obrót, na całym obwodzie. W przekroju: GHC45.

1 Kosz zasypowy

Nadawa spada przez kosz i obok krzyżaka do pierścieniowej komory między pierścieniem kruszącym a stożkiem.

2 Krzyżak i tuleja

Krzyżak spina górny korpus i przenosi górny koniec wału głównego w swojej tulei.

3 Manganowy pierścień i stożek

Jedyne części zużywalne. Komory drobna, średnia i bardzo gruba dopasowują maszynę do nadawy.

4 Kruszenie skała o skałę

Wahający się stożek przetacza się wewnątrz nieruchomego pierścienia. Skała jest zgniatana, gdy szczelina się zamyka, i przesuwa się w dół, aż wyjdzie przez szczelinę wylotową.

5 Wał napędowy i przekładnia stożkowa

Koło pasowe pasów klinowych obraca wał zębnika; zębnik napędza koło talerzowe na mimośrodzie, który wprawia w ruch wał główny.

6 Hydrauliczna regulacja

Tłok pod wałem głównym podnosi lub opuszcza stożek, ustalając szczelinę wylotową, i unosi go, aby oczyścić komorę.

Regulacja hydrauliczna

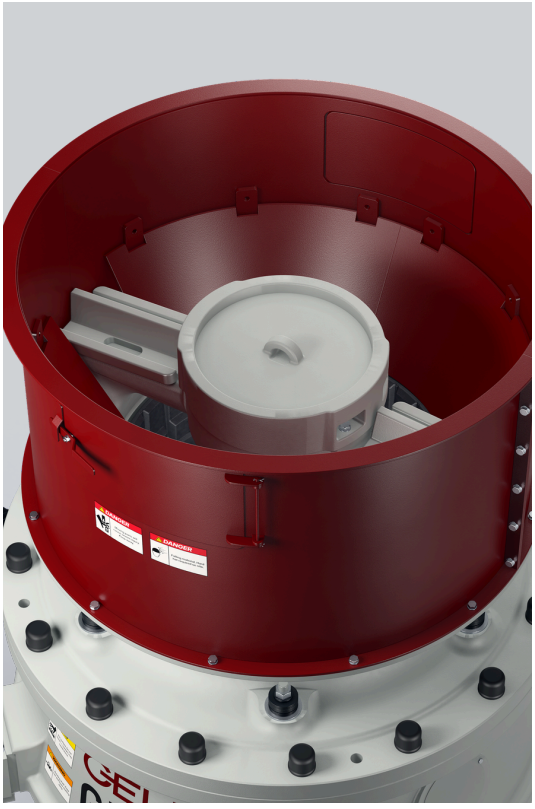
- Szczelina wylotowa regulowana hydraulicznie, bez podkładek
- Stożek unosi się, aby oczyścić zablokowaną komorę
- Szczelina korygowana w miarę zużycia wykładzin
- Pakiety sprężyn talerzowych przepuszczają niekruszalne elementy

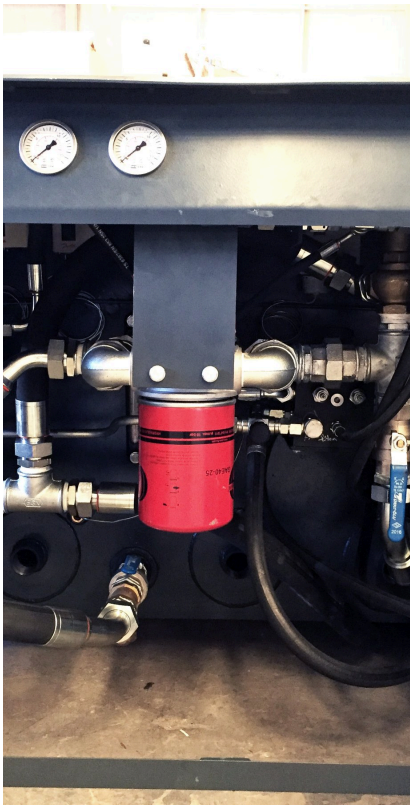
Właściwa komora

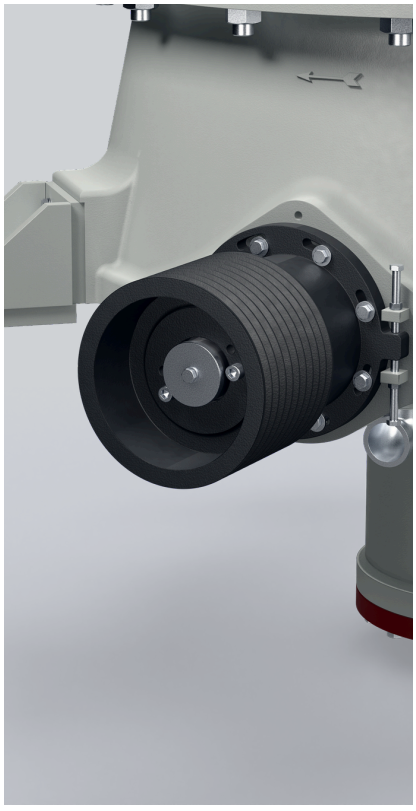
- Pierścienie drobne, średnie i bardzo grube (F, M, EC)
- Kruszenie wtórne i końcowe na jednej ramie
- Nadawa do 300 mm, szczelina od 6 do 50 mm
- Wykładziny manganowe jako jedyne części zużywalne

Wpisana w instalację

- Do instalacji stacjonarnych i mobilnych
- Napęd pasami klinowymi od jednego silnika
- Dobierana razem z otaczającymi ją przesiewaczami i przenośnikami jako jeden obieg
- Cztery wielkości, od 25 do 600 t/h





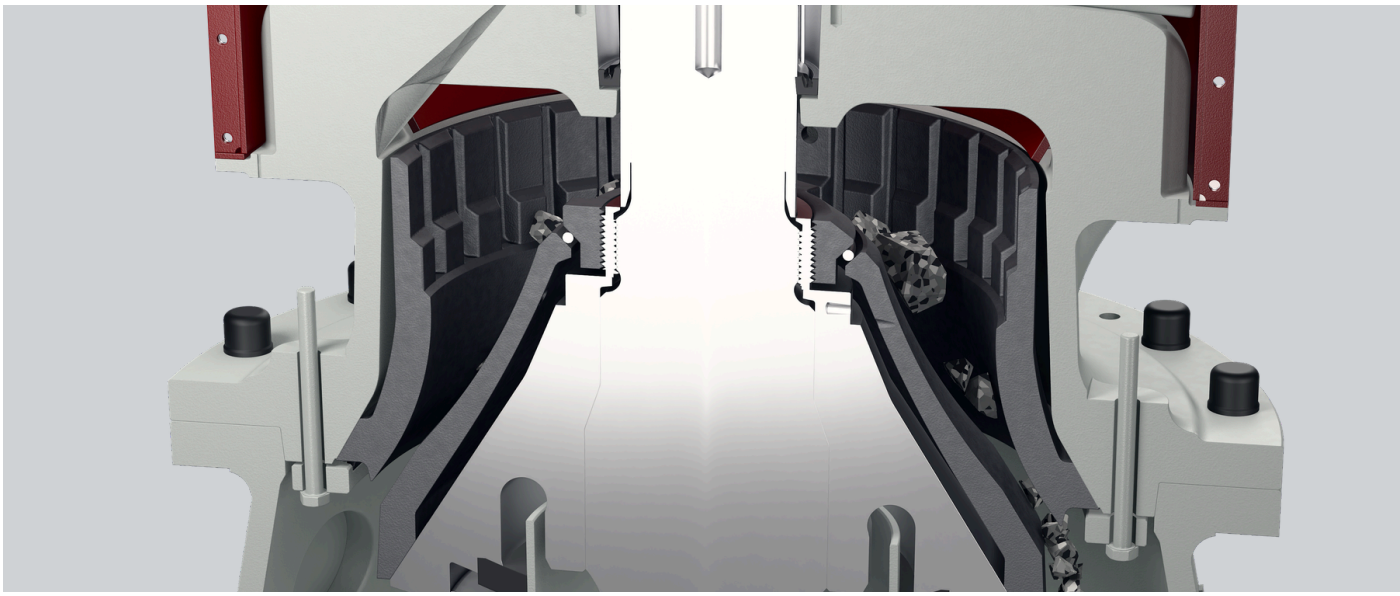


DANE TECHNICZNE

KRUSZARKI STOŻKOWE - SERIA GHC

MODEL	SILNIK hp	WYDAJNOŚĆ stph	SZCZELINA CSS in	MAKS. NADAWA in	ZAKRES SKOKU in	TYPY KOMÓR
KRUSZARKI STOŻKOWE SERII GHC						
GHC28	121	28-132	0.2 - 1.3	1.4 - 5.1	0.5 - 1.0	F, M, EC
GHC37	177	50-198	0.7 - 1.5	1.8 - 7.5	0.6 - 1.4	F, M, EC
GHC45	268	88-386	0.4 - 1.8	2.0 - 8.7	0.6 - 1.7	F, M, EC
GHC56	422	176-661	0.6 - 2.0	2.6 - 11.8	0.7 - 2.0	F, M, EC

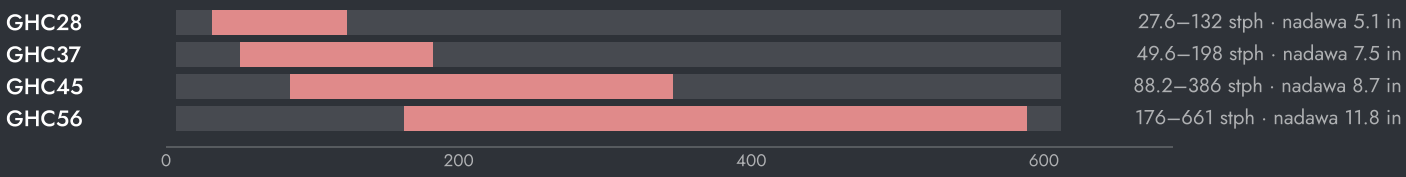
Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki imperialne przeliczone z oryginałów metrycznych; wydanie metryczne dostępne na życzenie.



WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Cztery modele, od GHC28 do GHC56. Każdy pasek biegnie od najmniejszej do największej wydajności modelu; miejsce w tym zakresie zależy od komory, szczeliny i skały.





USTAWIENIA MASZYNY

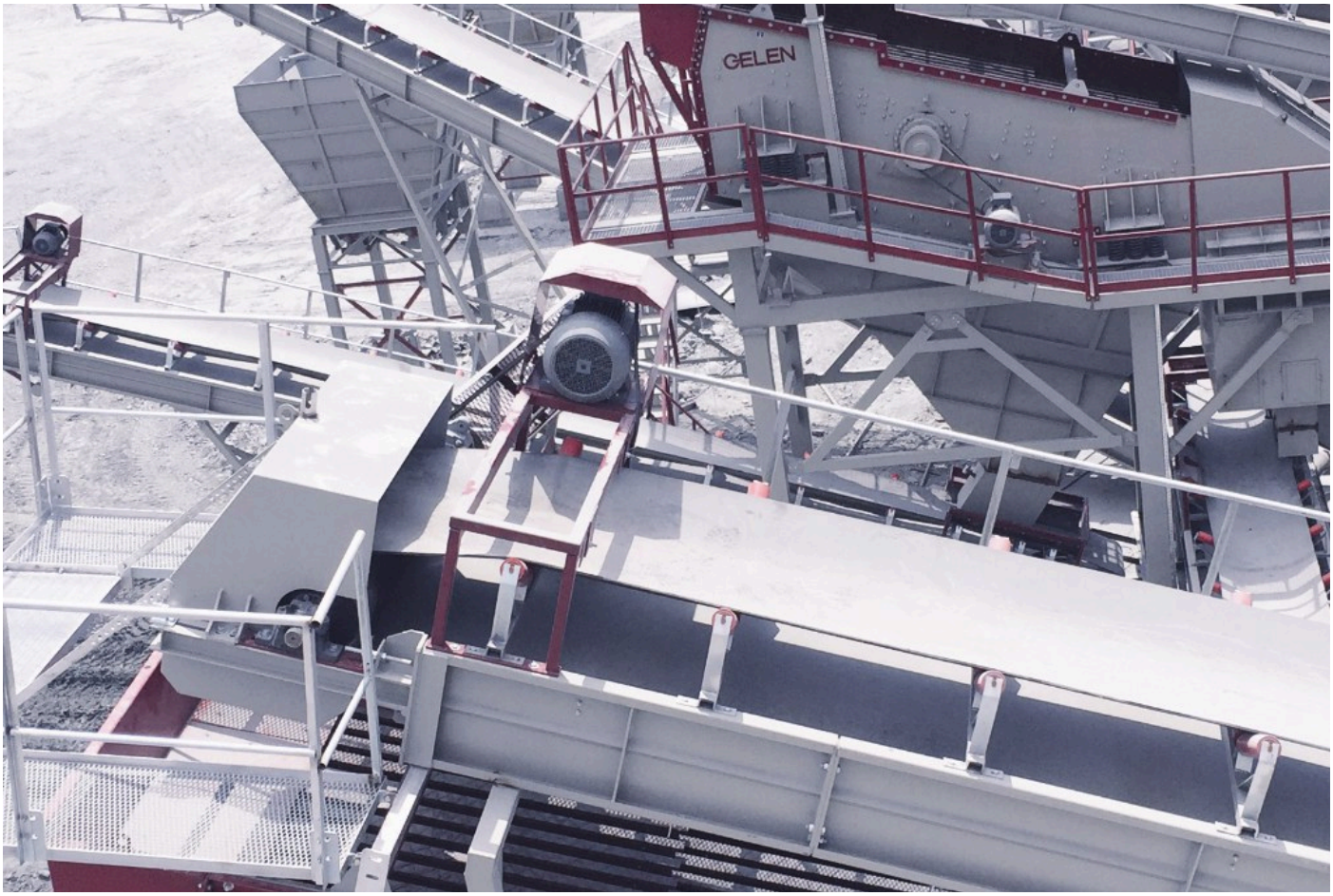
- Utrzymuj komorę pełną. Zasypana komora kruszy skałę o skałę i daje bardziej foremny produkt.
- Podawaj nadawę o dobrym uziarnieniu, rozłożoną równo na obwodzie komory; nadawa z jednej strony zużywa wykładziny nierównomiernie.
- Sprawdzaj szczelinę w miarę zużycia wykładzin i koryguj ją hydraulicznie.
- Wymieniaj pierścień i stożek parami, zanim zużyją się na wylot.

JAK WYBRAĆ

01 Zacznij od skały: tonaż, wielkość nadawy, twardość i potrzebny produkt.

02 Dobierz komorę do wielkości nadawy, a szczelinę do produktu.

03 Inżynierowie GELEN dobierają kruszarkę stożkową razem z przesiewaczami w obiegu zamkniętym, pod Twój zakład.

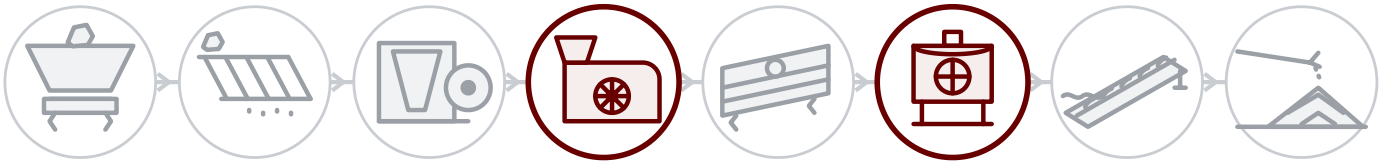


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

GHC pracuje za kruszarką wstępną, w obiegu zamkniętym z przesiewaczem: nadziarno z przesiewacza wraca do kruszarki, więc każda tona wychodzi w uziarnieniu, które zakład sprzedaje. Na stopniu końcowym daje foremne grysy potrzebne do betonu i asfaltu.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



01 Urobek i podawanie
02 Wstępne odsiewanie
03 Kruszenie wstępne
04 Kruszenie wtórne
05 Przesiewanie
06 Kruszenie końcowe i piasek
07 Płukanie
08 Składowanie i załadunek

ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

