GELEN

BROSZURA PRODUKTOWA



SERIA GSP

KOMPAKTOWE PŁUCZKI DO PIASKU

PIASEK O NISKIEJ WILGOTNOŚCI Z PULPY, W JEDNYM ZWARTYM MODULE.

SERIA GSP

POMPA, CYKLONY I PRZESIEWACZ NA JEDNEJ RAMIE.

Kompaktowe płuczki do piasku GSP odzyskują z pulpy piasek handlowy o niskiej wilgotności. Pompa tłoczy pulpę ze zbiornika do hydrocyklonów, gdzie siła odśrodkowa usuwa glinę, muł i szlam; piasek opada na przesiewacz odwadniający wysokiej częstotliwości i wychodzi na tyle suchy, że można go składować i sprzedawać. Cztery modele, od 100 do 300 t/h.

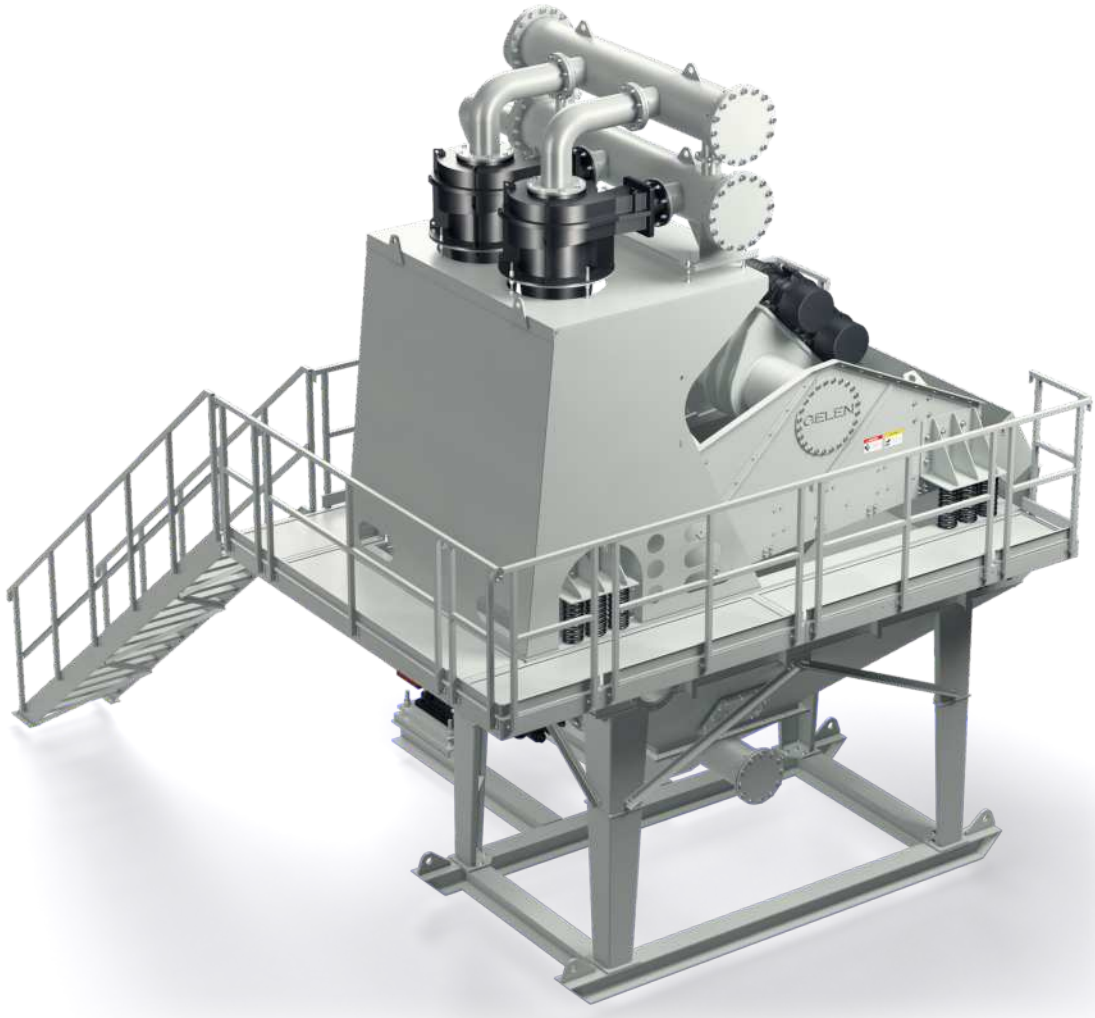
4
MODELI W SERII

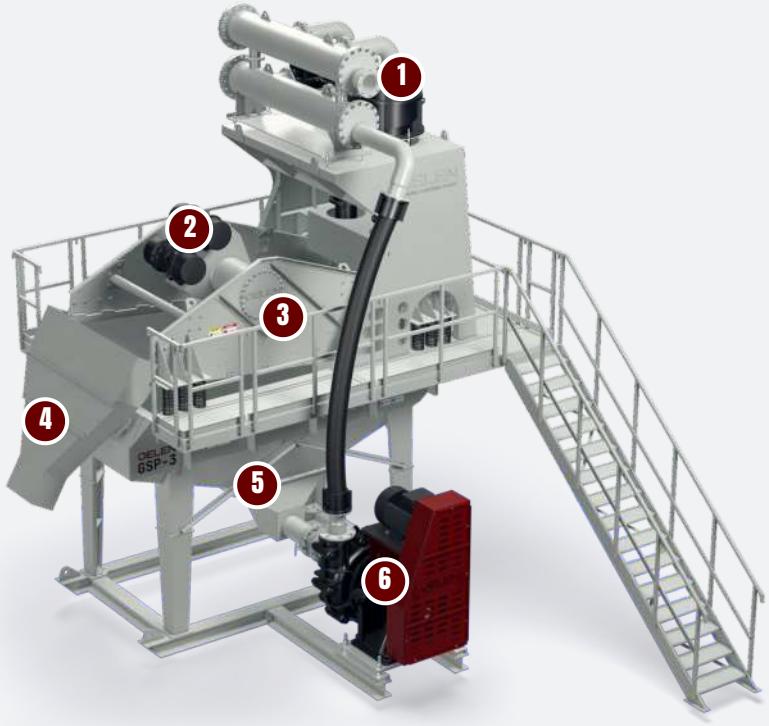
300 t/h
MAKS. WYDAJNOŚĆ

750 m³/h
MAKS. NADAWA PULPY

ZASTOSOWANIA

PIASEK DO BETONU I ASFALTU
PIASEK ŁAMANY
ODZYSK FRAKCJI DROBNYCH
PIASEK Z WÓD POPŁUCZNYCH
PIASKI PRZEMYSŁOWE





KONSTRUKCJA

BUDOWA PŁUCZKI GSP.

Zbiornik, pompa do pulpy, hydrocyklony i przesiewacz odwadniający na jednej ramie: cyklony płuczą i klasyfikują, przesiewacz odwadnia. Na rysunku: GSP-3.

1 Hydrocyklony

Siła odśrodkowa wynosi glinę, muł i szlam z wodą górą, a piasek kieruje w dół, na przesiewacz. Wykładzina gumowa zapewnia długą żywotność.

2 Wibratory

Dwa wibratory nadają przesiewaczowi ruch liniowy o wysokiej częstotliwości.

3 Przesiewacz odwadniający

Modułowe panele poliuretanowe zatrzymują piasek, a woda przez nie odcieka; tworzy się warstwa, która sama się odwadnia.

4 Wysyp piasku

Odwodniony piasek handlowy schodzi przez krawędź wysypową, gotowy na przenośnik hałdowy.

5 Zbiornik

Pulpa i podsit z przesiewacza zbierają się w zbiorniku, skąd pobiera je pompa.

6 Pompa do pulpy

Pompa z wykładziną gumową tłoczy pulpę ze zbiornika z powrotem do cyklonów.

Piasek do sprzedaży

- Piasek o niskiej wilgotności, gotowy do składowania i sprzedaży
- Glina, muł i szlam usuwane w cyklonach
- Odzyskuje drobny piasek, który woda by wyniosła
- Jeden lub dwa cyklony w każdej płuczce

Zwarta i kompletna

- Pompa, cyklony, przesiewacz i zbiornik na jednej ramie
- Instalacja stacjonarna z pomostem i schodami
- Od 100 do 300 t/h w czterech wielkościach
- Objętość nadawy podana dla każdego modelu

Łatwa w utrzymaniu

- Pompy i cyklony z wykładziną gumową na długą żywotność
- Modułowe pokłady poliuretanowe
- Prosta obsługa
- Dobierana razem z otaczającymi ją przesiewaczami i obiegiem wody jako jedna linia piaskowa







DANE TECHNICZNE

KOMPAKTOWE PŁUCZKI DO PIASKU - SERIA GSP

MODEL	WYDAJNOŚĆ mtph	WYMIAR PRZESIEWACZA mm	SILNIK PRZESIEWACZA kW	WYMIAR CYKLONU	SILNIK POMPY kW	OBJĘTOŚĆ NADAWY cu.m/h
GSP-1	100	1800 x 2400	2 x 5.5	660	37	300 - 350
GSP-2	200	1500 x 4000	2 x 6.1	2 x 660	55	500 - 550
GSP-3	250	1800 x 4000	2 x 7.5	2 x 660	75	550 - 600
GSP-4	300	2100 x 4900	2 x 11	2 x 840	75	700 - 750

Wartości są nominalne i zależą od nadawy, uziarnienia i wilgotności. Jednostki metryczne; wydanie w jednostkach imperialnych dostępne na życzenie.

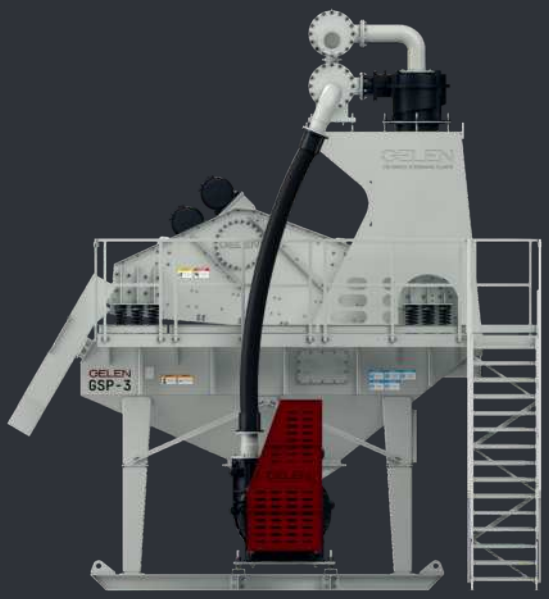


WYBIERZ MODEL

JEDNA SERIA. CAŁY ZAKRES.

Cztery modele, od GSP-1 do GSP-4. Każdy pasek sięga wydajności nominalnej modelu.





USTAWIENIA MASZYNY

- Utrzymuj stały poziom w zbiorniku. Pompa pracująca na sucho lub przelewający się zbiornik zaburzają pracę cyklonów.
- Obserwuj wylew cyklonu. Wylew sznurowy oznacza, że cyklon jest przeciążony.
- Sprawdzaj panele przesiewacza i wymieniaj zużyte, zanim zaczną przepuszczać piasek.
- Regularnie kontroluj wykładziny pompy i cyklonów.

JAK WYBRAĆ

01 Zacznij od pulpy: tonaż piasku, objętość wody i niesione przez nią części drobne.

02 Wybierz model, którego objętość nadawy obejmuje Twoją pulpę, a wydajność Twój piasek.

03 Inżynierowie GELEN dobierają płuczkę i jej obieg wody razem, pod Twój zakład.

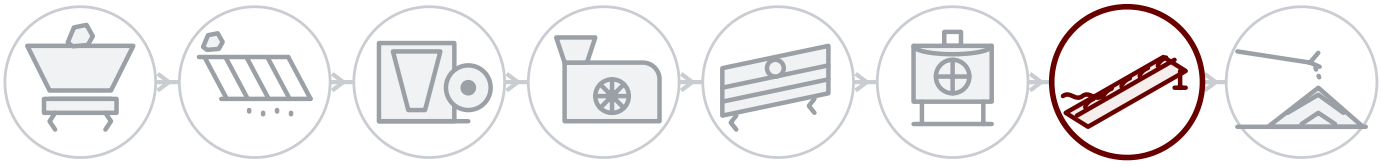


W INSTALACJI

TAM, GDZIE PRACUJE.

GSP stoi na końcu linii płuczącej. Przejmuje pulpę z przesiewacza mokrego lub klasyfikatora, odzyskuje drobny piasek, który woda by wyniosła, a glinę i muł kieruje do osadnika lub zagęszczacza.

TYPOWY SCHEMAT INSTALACJI



01 Urobek i podawanie
02 Wstępne odsiewanie
03 Kruszenie wstępne
04 Kruszenie wtórne
05 Przesiewanie
06 Kruszenie końcowe i piasek
07 Płukanie
08 Składowanie i załadunek

ZA KAŻDĄ MASZYNĄ

Serwis w terenie

Montaż, uruchomienie i przeglądy prowadzone przez inżynierów GELEN, na obiekcie wszędzie tam, gdzie sprzedajemy.

Części wg numeru seryjnego

Każda maszyna ma numer seryjny i kod QR na tabliczce. Po zeskanowaniu otwiera się lista części, instrukcje i historia serwisowa — a zamówienie części dzieli jedno dotknięcie.

Wsparcie zdalne

Dane produkcyjne, alarmy i analiza osiągów z każdej podłączonej instalacji, ze wsparciem zakładu.

KONTAKT

POROZMAWIAJ Z ZAKŁADEM.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

TELEFON	+90 312 267 06 20
E-MAIL	gelenmakina@gelenmakina.com
STRONA	gelenmakina.com

ZESKANUJ, ABY OTWORZYĆ STRONĘ PRODUKTU, KATALOG I FORMULARZ ZAPYTANIA.

Pełne dane techniczne, rysunki i wszystkie pozostałe maszyny GELEN znajdują się w Katalogu Produktów.

