GELEN

FOLLETO DE PRODUCTO



SERIE AF

# ALIMENTADORES DE PLACAS

ALIMENTACIÓN PESADA DE ROCA DE VOLADURA, A CAUDAL CONSTANTE.

SERIE AF

# HECHO PARA EL SERVICIO DE ALIMENTACIÓN MÁS DURO.

Los alimentadores de placas AF están construidos para el servicio de alimentación más duro: roca de voladura grande, pesada y angulosa, descargada directamente desde camiones. Placas de acero solapadas sobre cadenas de tractor llevan la carga desde la tolva o el acopio hasta la trituradora primaria a una velocidad controlada y variable. Tres tamaños estándar, y otros anchos y largos construidos según el proceso.

**3**
MODELOS EN LA SERIE

**1,840** t/h
PRODUCCIÓN TEÓRICA MÁX.

**45** kW
POTENCIA INSTALADA MÁX.

**10.0** m de largo
HASTA

APLICACIONES

- ROCA DE VOLADURA DESDE CAMIONES
- ALIMENTACIÓN DE LA TRITURADORA PRIMARIA
- EXTRACCIÓN DE TOLVAS Y ACOPIOS
- MINERÍA Y MINERAL
- ROCA PESADA, ANGULOSA Y ABRASIVA






DISEÑO

# ANATOMÍA DE UN AF.

Placas de acero sobre cadenas de tractor, accionadas en la cabeza y tensadas en la cola: un transportador pesado construido para recibir el impacto de la carga de un camión. En la imagen: un AF4826, de 48 in × 26 ft.

**1** Eje de cabeza y reductor

Eje de cabeza de acero laminado en caliente con ruedas dentadas atornilladas, accionado por un reductor planetario montado en el eje, con brazo de reacción.

**2** Placas solapadas

Las placas, reforzadas con separadores centrales, trabajan sobre carriles de impacto de longitud casi completa, lo que evita deformaciones.

**3** Rodillos portantes

Los rodillos bajo ambos ramales soportan el ramal cargado y el de retorno.

**4** Tensor de cola

Tensado en el extremo de cola con husillos de ajuste sobre ruedas de tracción sin eje.

**5** Cadenas de tractor

Cadenas de tractor, ruedas dentadas atornilladas y ruedas de tracción, todas habituales en la maquinaria de movimiento de tierras.

**6** Descarga controlada

La roca de voladura de una tolva o un acopio sale por la cabeza en un flujo estable y uniforme hacia la máquina siguiente.

## Hecho para el impacto

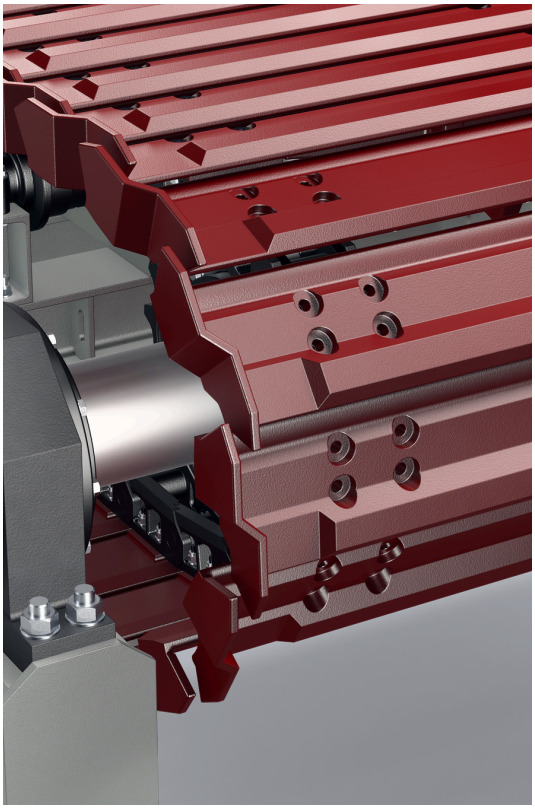
- Placas de acero fundido reforzadas con separadores centrales
- Carriles de impacto de longitud casi completa que evitan deformaciones
- Eje de cabeza de acero laminado en caliente con ruedas dentadas atornilladas

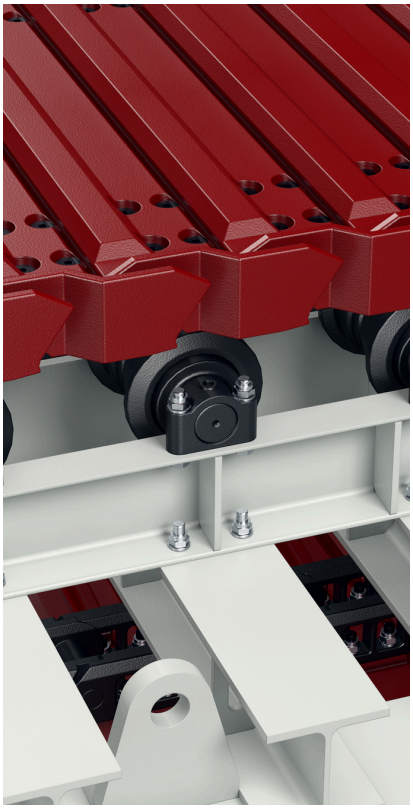
## Alimentación controlada

- La velocidad variable fija el caudal de alimentación a la trituradora
- Las placas solapadas desplazan la carga de forma positiva, sin desbordamientos
- Tensado hidráulico en la cola con husillos de ajuste

## Tren de rodaje probado

- Cadenas de tractor, ruedas dentadas y ruedas de tracción de la maquinaria de movimiento de tierras
- Placas opcionales de alto manganeso donde la abrasión es un problema
- Otros anchos y largos según el proceso







ESPECIFICACIONES

# ALIMENTADORES DE PLACAS - SERIE AF

| MODELO | ANCHO mm | LARGO mm | POTENCIA kW | CAPACIDAD TEÓRICA mtph |
|---|---|---|---|---|
| **AF1500** | 1500 | 6000 | 30 | 350 - 1,040 |
| **AF1800** | 1800 | 8000 | 37 | 500 - 1,490 |
| **AF2000** | 2000 | 10000 | 45 | 610 - 1,840 |

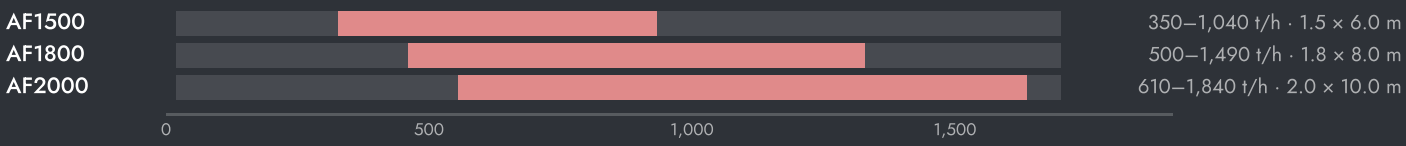
Los valores son nominales y dependen del material de alimentación, la granulometría y la humedad. Unidades métricas; existe una edición imperial de este folleto a petición.
La capacidad teórica está calculada para material con una densidad aparente de 1,6 t/m$^3$ (100 lb/ft$^3$), una altura de lecho igual a la mitad del ancho de las placas y velocidades de 4–12 m/min. La capacidad real depende del material, del tamaño de bloque, de la altura de los faldones y de la velocidad de la cadena.



ELIJA SU MODELO

# UNA SERIE. TODA LA GAMA.

Tres tamaños estándar, desde el AF1500 de 1,5 × 6 m hasta el AF2000 de 2,0 × 10 m. Cada barra abarca la capacidad teórica de un modelo con una densidad aparente de 1,6 t/m³; la nota indica su tamaño.







## AJUSTE DE LA MÁQUINA

- Mantenga material sobre las placas bajo la tolva, para que la roca descargada caiga sobre roca y no sobre las placas.
- Trabaje a la menor velocidad que cubra la demanda de la trituradora; menos velocidad significa menos desgaste.
- Revise con regularidad la tensión de la cadena, los dientes de las ruedas dentadas y el estado de las placas.
- Retire los derrames bajo el alimentador, para que no se acumulen contra el ramal de retorno.

## CÓMO ELEGIR

01 Parta del camión o la cargadora: el mayor bloque, el tonelaje y la tolva.

02 Elija el ancho de placa según el tamaño de bloque y la longitud según la tolva; lea la capacidad teórica en la barra.

03 Ajuste la velocidad a la trituradora; el accionamiento variable sigue su demanda.

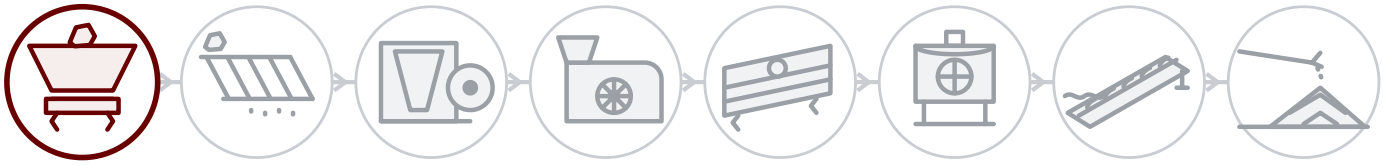


EN LA PLANTA

# DONDE TRABAJA.

El alimentador de placas es la primera máquina después del camión. Bajo la tolva de recepción, lleva la roca de voladura a la trituradora primaria a la velocidad que esta admite, desde la alimentación lenta de la roca más grande hasta caudales más rápidos con material más pequeño.

FLUJO TÍPICO DE PLANTA



**01** **Voladura y alimentación**

02 Precribado

03 Trituración primaria

04 Trituración secundaria

05 Cribado

06 Terciaria y arena

07 Lavado

08 Acopio y carga

DETRÁS DE CADA MÁQUINA

### Servicio de campo

Montaje, puesta en marcha e inspección por ingenieros de GELEN, en obra allí donde vendemos.

### Repuestos por número de serie

Cada máquina lleva un número de serie y un QR en su placa. Escanéelo y se abren su lista de piezas, los manuales y el historial de servicio — y el pedido de repuestos queda a un toque.

### Soporte remoto

Datos de producción, alarmas y análisis de rendimiento de cada planta conectada, con el respaldo de la fábrica.

CONTACTO

# HABLE CON LA FÁBRICA.

ASO 1. OSB, Oğuz Cd. No: 31
06930 Sincan, Ankara, Türkiye

| | |
|---|---|
| TELÉFONO | +90 312 267 06 20 |
| CORREO | gelenmakina@gelenmakina.com |
| WEB | gelenmakina.com |

Las especificaciones completas, los planos y el resto de máquinas GELEN están en el Catálogo de Productos.

ESCANEE PARA LA PÁGINA DE PRODUCTO, EL CATÁLOGO Y EL FORMULARIO DE CONSULTA.

